

# CashCode

АППАРАТЫ С ФРОНТАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ

## Валидатор банкнот с фронтальной загрузкой

Часть 2. Тестирование и ремонт



## СОДЕРЖАНИЕ

Тестирование валидатора FL .....	5
Сервис стенд фирмы CashCode.....	5
Диагностика валидатора FL/MFL с помощью сервис стенда .....	6
Заключительное тестирование валидатора банкнот FL .....	8
Проверка на повышенную температуру .....	9
Проверка приема денег (Money Test) .....	10
VALIDATING HEAD .....	13
Покомпонентное изображение валидаторной головки (FLV-0310 и FLV-0510).....	14
Покомпонентное изображение шасси с приводом транспортного механизма (#0300049).....	15
Покомпонентное изображение корпуса (#0100128) .....	16
Покомпонентное изображение направляющей (#0200050).....	17
Покомпонентное изображение направляющей (#0200052).....	18
Покомпонентное изображение направляющей (#0200053).....	19
Покомпонентное изображение угольника (#0200054).....	20
Покомпонентное изображение привода (#0300052).....	21
Покомпонентное изображение валидаторной головки (MFLV-2110).....	22
Покомпонентное изображение шасси с приводом транспортного механизма и приводом механизма равнения (#0300058) .....	23
Покомпонентное изображение направляющей (#0200055).....	24
Список <b>запасных частей</b> для валидаторной головки .....	25
Разборка валидаторной головки и ее узлов.....	28
Повторная сборка валидаторной головки и ее узлов.....	52
Тестирование валидаторной головки и ее узлов.....	53
Тестирование валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала #FLV-0310 и FLV-0510 .....	54
Тестирование шасси с приводом #0300049 (с механизмом равнения).....	55
Тестирование шасси с приводом #0300058 (с фиксированной шириной приемного канала).....	56
Тестирование процессорной платы #0401011 .....	57
Тестирование платы загрузки программы #0405028.....	58
Тестирование платы входного датчика #0402018 and #0402019.....	59
Набор сменных блоков сенсорных датчиков (SENSOR-A_CLICK) .....	60
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1704U .....	61
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1705U .....	62
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1801U .....	63
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1901U .....	64
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1704L .....	65
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1705L .....	66
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1801L .....	67
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1901L .....	68
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221 .....	69
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221-01.....	70
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221-02.....	71
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100222 .....	72
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100222-01.....	73
Список <b>запасных частей</b> сменных блоков датчиков.....	74
Разборка сменных блоков оптических датчиков и их узлов. ....	75
Тестирование сменных блоков сенсорных датчиков .....	86

Покомпонентное изображение интерфейсного модуля с блоком питания (FLP-1710, FLP-2710, FLP-2810, FLP-5710).....	91
Покомпонентное изображение привода #0300056 .....	92
Список <b>запасных частей</b> интерфейсного модуля с блоком питания.....	93
Разборка интерфейсного модуля с блоком питания и его узлов .....	94
Разборка привода #0300056 .....	97
Тестирование интерфейсного модуля с блоком питания .....	98
Корпус .....	100
Покомпонентное изображение корпуса FLH-0110 .....	101
Покомпонентное изображение корпуса FLH-0810 .....	102
Покомпонентное изображение корпуса FLH-3110 .....	103
Покомпонентное изображение корпуса FLH-3510 .....	104
Покомпонентное изображение угольника #0100138-02 .....	105
Покомпонентное изображение детектора кассеты #0900016.....	106
Покомпонентное изображение выключателя # 0900017 .....	107
Список <b>запасных частей</b> корпуса.....	108
Разборка корпуса и его узлов .....	110
Разборка корпуса (FLH-0810).....	115
Разборка корпуса (FLH-3110).....	118
Разборка корпуса (FLH-3510).....	121
Разборка кронштейна #0100138-01.....	124
Кабель в сборе #0500064-01 (для справок ).....	126
Разборка детектора кассеты #0900016.....	127
Разборка переключателя #0900017 .....	128
Лицевая панель.....	129
Изображение лицевой панели CashCode для игрового автомата “Double Diamond” (FLB-1011, FLB-1021).....	130
По компонентное изображение стандартной лицевой панели CashCode (FLB-2311, FLB-2331, MFLB-2401).....	131
По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями (FLB-2111, FLB-2131, MFLB-2201).....	132
По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и портом для инфракрасной связи (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601) .....	133
По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и цифровым индикатором (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201).....	134
По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и цифровым индикатором и портом для инфракрасной связи (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401).....	135
Список <b>запасных частей для</b> лицевой панели .....	136
Разборка лицевой панели (FLB-2311, FLB-2331, MFLB-2401).....	138
Разборка лицевой панели (FLB-2111, FLB-2131, FLB-2131, MFLB-2201).....	140
Разборка лицевой панели (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601).....	142
Разборка лицевой панели (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201).....	145
Разборка лицевой панели (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401).....	148
Установка лицевой панели (FLB-1011, FLB-1021).....	150
Установка лицевой панели (FLB-2111, FLB-2131, FLB-2311, FLB-2331, FLB-3111, FLB-3131, FLB-2201, FLB-2401, FLB-3201).....	151
КАССЕТА .....	152
Покомпонентное изображение кассеты (FLC-003).....	153
Покомпонентное изображение кассеты (FLC-103).....	154
Покомпонентное изображение кассеты (FLC-503).....	155
Покомпонентное изображение кассеты (FLC-603).....	156
Покомпонентное изображение механизма упаковки с корпусом (#0100119).....	157

Покомпонентное изображение корпуса кассеты (#0100123).....	158
Покомпонентное изображение корпуса кассеты (#0100194).....	159
Список <b>запасных частей для</b> кассет FL.....	160
Разборка кассеты валидатора FL и ее частей.....	161
Разборка кассеты FLC-003 (FLC-103).....	161
Разборка кассеты FLC-503 (FLC-603).....	164
Разборка корпуса кассеты (#0100123).....	166
Разборка корпуса кассеты (#0100194).....	169
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.....	172

## Тестирование валидатора FL

Диагностика неисправностей и тестирование валидатора FL и входящих в него узлов осуществляется с помощью сервис стенда. Чтобы быть уверенным, что валидатор FL соответствует спецификациям фирмы CashCode настоятельно рекомендуется тестирование выполнять с помощью сервис стенда.

### Сервис стенд фирмы CashCode

Сервис стенд состоит из базового модуля и набора отдельных модулей. Каждый из этих модулей проверяет как отдельные платы (процессорная плата, интерфейсная плата и т.д.), так и узлы (валидаторная головка, блок сенсорных датчиков )

Сервис стенд взаимодействует с персональным компьютером (Windows 98, XP) с помощью дополнительной карты. Более детальное описание сервис стенда приводится в описании, которое поставляется с сервис стендом.

Базовый модуль P1432.0

Модули для проверки узлов



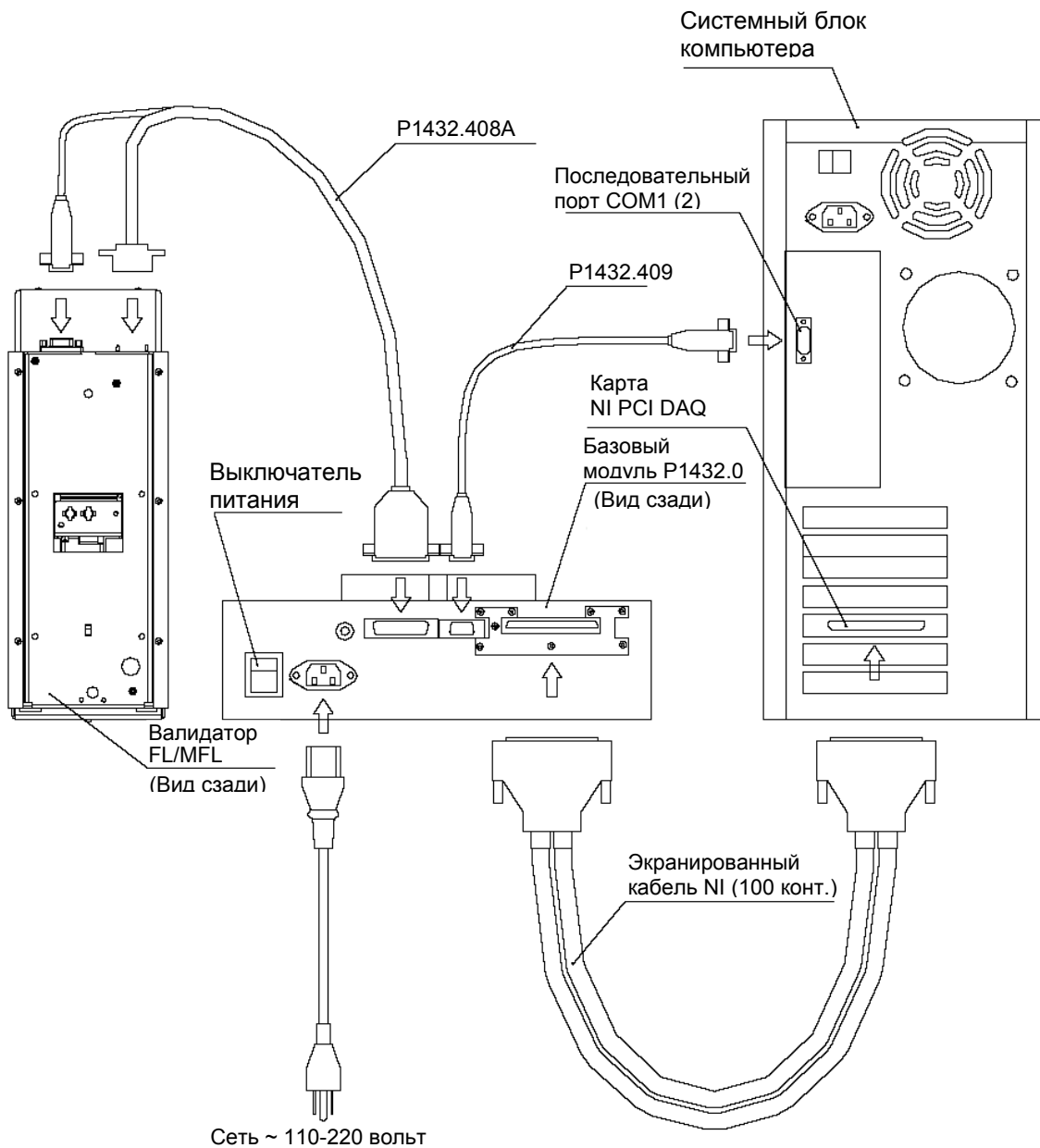
Многоканальная карта ввода/вывода  
данных фирмы National Instruments



## Диагностика валидатора FL/MFL с помощью сервис стенда

### Шаг 1.

Подключите валидатор FL к базовому модулю сервис стенда, как показано ниже. Переключатель 2.4 на валидаторе FL должен быть установлен в сервис режим (см. инструкцию к валидатору FL). Если валидатор FL имеет один интерфейсный разъем, будет подключен только один кабель



### Шаг 2.

- На компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”.
- Под “**Device or module to test:**”, выберите “**FL02 Diagnostics (as an assembly)**”.
- Под “**Unit type:**”, выберите **FL (FrontLoad)** или **MFL (Multi-width FrontLoad)**, и соответствующий интерфейсный модуль **Power Interface Module**

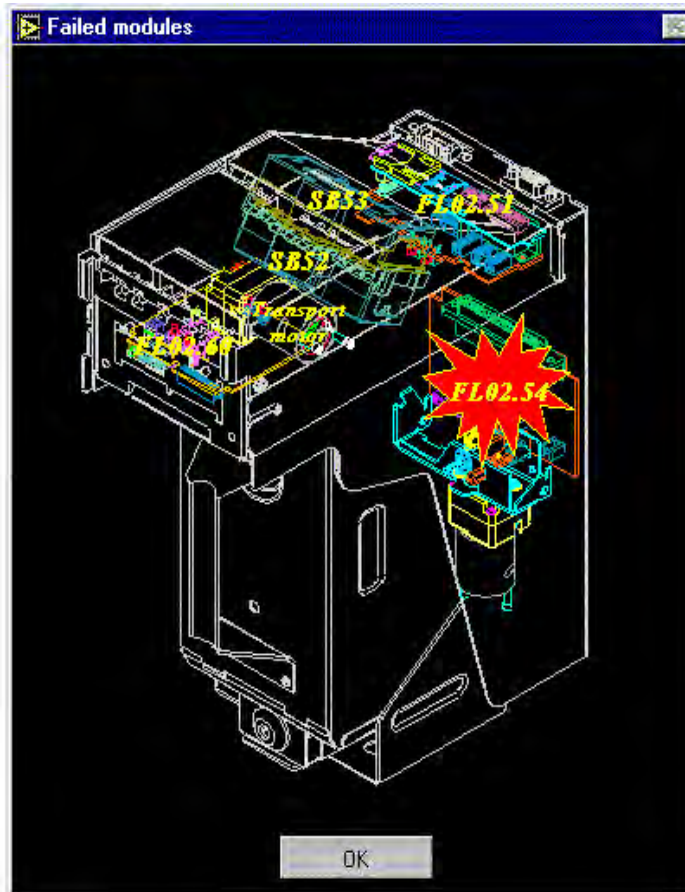
### Шаг 3.

- На панели инструментов кликните кнопку “**Run**”.
- Подождите пока завершится тестирование .
- Просмотрите результаты тестирования.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения валидатора, на котором высвечиваются неисправные модули. (см. иллюстрацию на следующей странице)



Скелетное изображение валидатора FL

Затем извлеките неисправный модуль и перейдите к его детальному тестированию. Процедуры детального тестирования приведены в конце каждого раздела данного руководства..

### Заключительное тестирование валидатора банкнот FL

После любого ремонта валидатора должно быть выполнено заключительное тестирование. Строго рекомендуется выполнить все процедуры тестирования, описанные ниже.

Заключительное тестирование состоит из следующих процедур:

- Функциональное тестирование (FL/MFL диагностика, страница. 4);
- Проверка на повышенную температуру;
- Проверка приема денег (Money Test).

Предполагается, что любой валидатор банкнот, который прошел эти проверки, отвечает требованиям спецификаций фирмы CashCode. Настоятельно рекомендуется, чтобы аппараты, которые находятся на гарантийном обслуживании, прошли эти тесты.



### Проверка на повышенную температуру

Проверка на повышенную температуру выполняется после функционального тестирования. Валидатор FL/MFL размещается в камере, в которой температура может изменяться в диапазоне от -2С до +50С. Для проверки выполняется функциональное тестирование в течение восьми часов.

#### Шаг 1

Подключите базовый модуль сервис стенда к компьютеру как изложено в разделе “Диагностика валидатора FL/MFL с помощью сервис стенда”

#### Шаг 2

- Поместите валидатор в термощкаф, проложите интерфейсный кабель внутрь шкафа и подключите к валидатору. Температура в термощкафу не должна превышать +30С, для того, чтобы избежать теплового удара.
- Закройте термощкаф и установите тепловой режим +50С.

#### Шаг 3

- Включите питание сервис стенда.
- Кликните на иконку “**CashCode Service Centre Support Software**”.
- Под “**Device or module to test:**” выберите “**Validator thermal test**”.
- Под “**Unit type:**” выберите “**FrontLoad or Multi-width FrontLoad**”, и соответствующий интерфейсный модуль **Power Interface Module**.

#### Шаг 4

- Кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- Проверка должна продолжаться непрерывно в течение восьми часов. Проверяйте состояние каждые 20 или 30 минут.
- Просмотрите результаты проверки и описание отказов.

## Проверка приема денег (Money Test)

Эта проверка определяет способность валидатора распознавать введенные купюры.

Требования к купюрам, используемых при проверке:

Набор из шести бывших в употреблении купюр (“Street grade”) каждого номинала или типа, соответствующих конфигурации проверяемого валидатора.

**Примечание:** Возможен более чем один тип купюры любого данного номинала.

### Шаг 1.

Подключите базовый модуль сервис стенда к компьютеру как изложено в разделе “Диагностика валидатора FL/MFL с помощью сервис стенда”. Переключатель 2.1 Должен быть установлен в положение “**4-way**”, а переключатель 2.4 – в положение “**validation mode**” (см. Инструкцию к валидатору).

### Шаг 2.

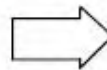
- Запустите программу, кликнув на иконку “**CashCode Service Centre Support Software**”.
- Под “**Device or module to test:**”, выберите “**Money test**”.
- Под “**Unit type:**”, выберите соответствующий интерфейсный модуль **Power Interface Module**.
- Кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- Включите требуемый коммуникационный протокол, для того, чтобы запустить тестовое приложение
- Разрешите режим постоянного опроса валидатора (“**polling**”). Подробное описание дальнейших действий приведено в опции “Помощь” (“**help**”).

### Шаг 3.

Вводите последовательно купюры первым способом ввода, как показано на рисунке ниже.



Направление ввода



Этой стороной

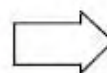
Если купюра возвращается, нужно ввести ее еще раз перед тем, как перейти к следующей купюре. Если купюра будет возвращена во второй раз, то это указывает на отказ.

#### Шаг 4.

Извлеките купюры из кассеты. Введите их вторым способом ввода, как показано на рисунке ниже.



Направление ввода



Этой стороной

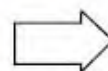
Если купюра возвращается, нужно ввести ее еще раз перед тем, как перейти к следующей купюре. Если купюра будет возвращена во второй раз, то это указывает на отказ.

#### Шаг 5

Повторите шаг 4 для третьего способа ввода, как показано на рисунке ниже.



Направление ввода



Этой стороной

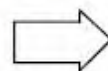
Если купюра возвращается, нужно ввести ее еще раз перед тем, как перейти к следующей купюре. Если купюра будет возвращена во второй раз, то это указывает на отказ.

#### Шаг 6

Повторите шаг 4 для четвертого способа ввода, как показано на рисунке ниже.



Направление ввода



Этой стороной

Если купюра возвращается, нужно ввести ее еще раз перед тем, как перейти к следующей купюре. Если купюра будет возвращена во второй раз, то это указывает на отказ.

**Примечание:**

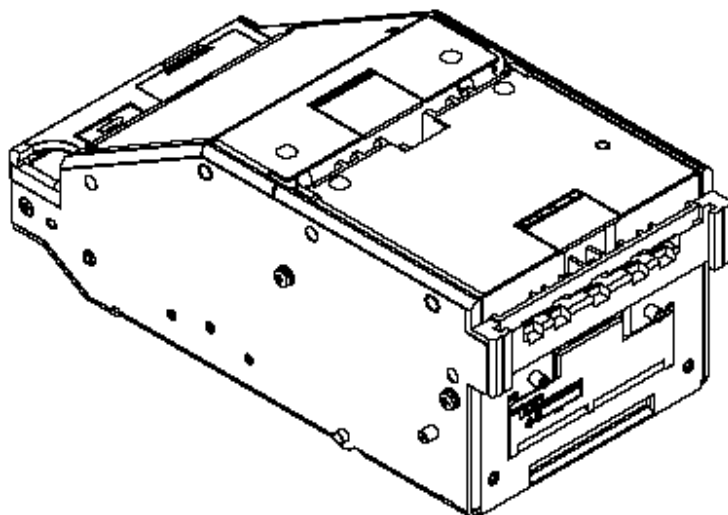
Канадские пять долларов были показаны на предыдущих страницах, чтобы проиллюстрировать тест приема денег (**Money Test**)

Деньгами, бывшими в употреблении (“**Street grade**”), считаются деньги, которыми пользовались некоторое время, но они не являются сильно изношенными и порванными. Они не должны иметь дырок и оторванных углов.

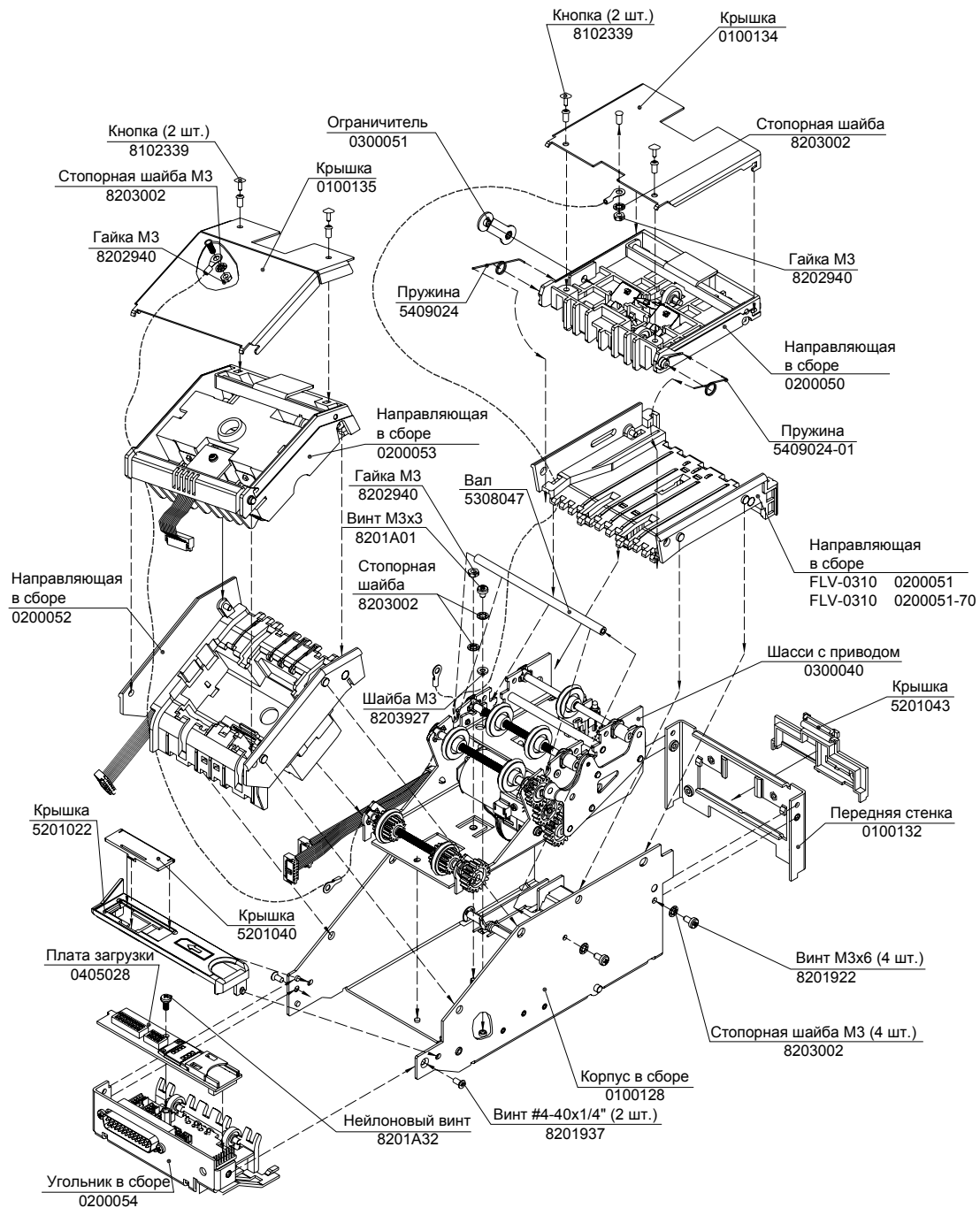
Вероятно, что для данного номинала существует более чем один тип (старые и новые). Валидатор может быть настроен принимать или не принимать определенный тип купюры данного номинала. Информация об этом содержится в документах, прилагаемых к валидатору (**users guide/software description**)

## VALIDATING HEAD

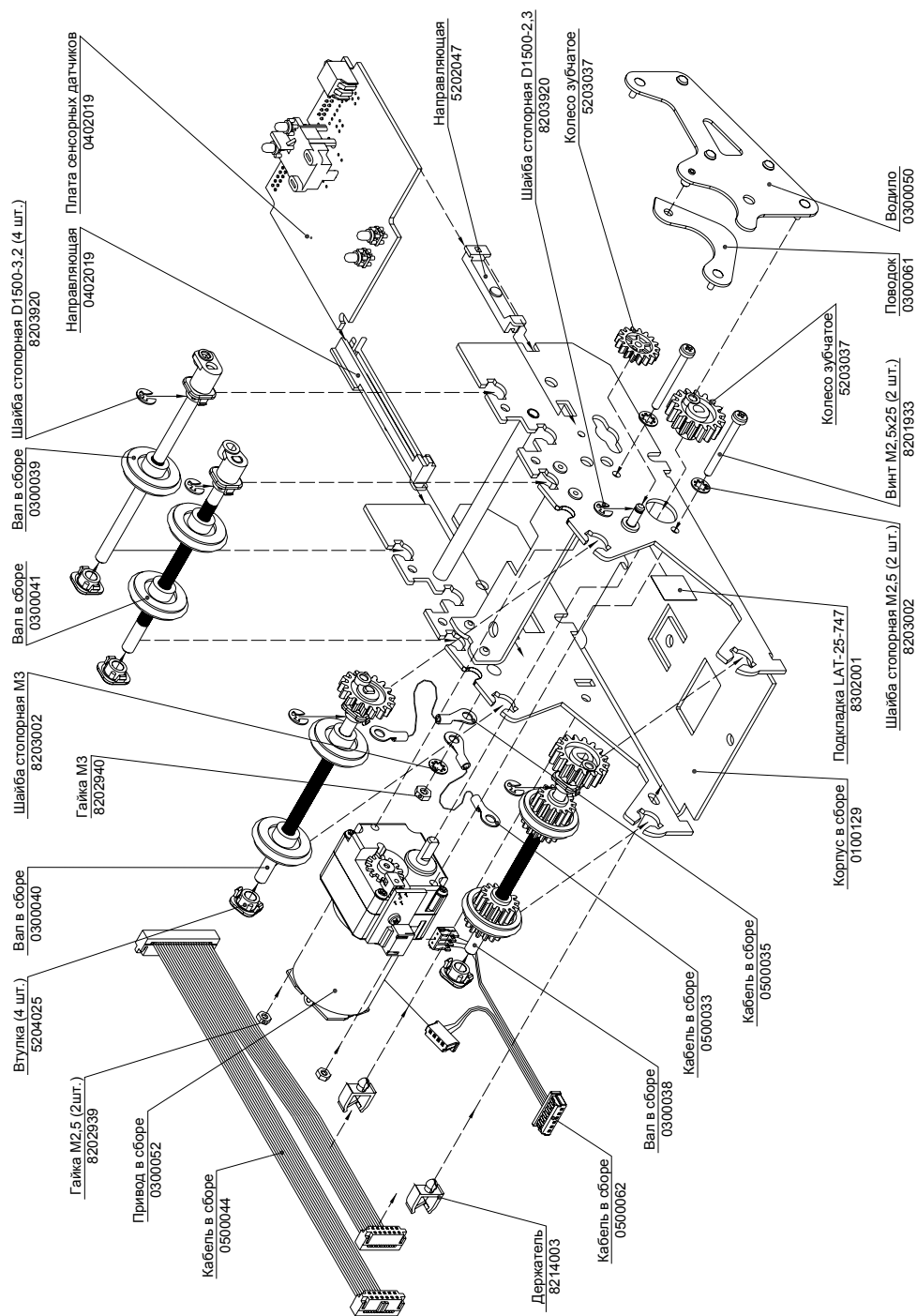
**ВАЛИДАТОРНАЯ ГОЛОВКА С ФИКСИРОВАННОЙ ШИРИНОЙ ПРИЕМНОГО КАНАЛА (FLV-0310 и FLV-0510) И ВАЛИДАТОРНАЯ ГОЛОВКА С ЦЕНТРИРУЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ КУПЮР РАЗНОЙ ШИРИНЫ (MFLV-2110)**



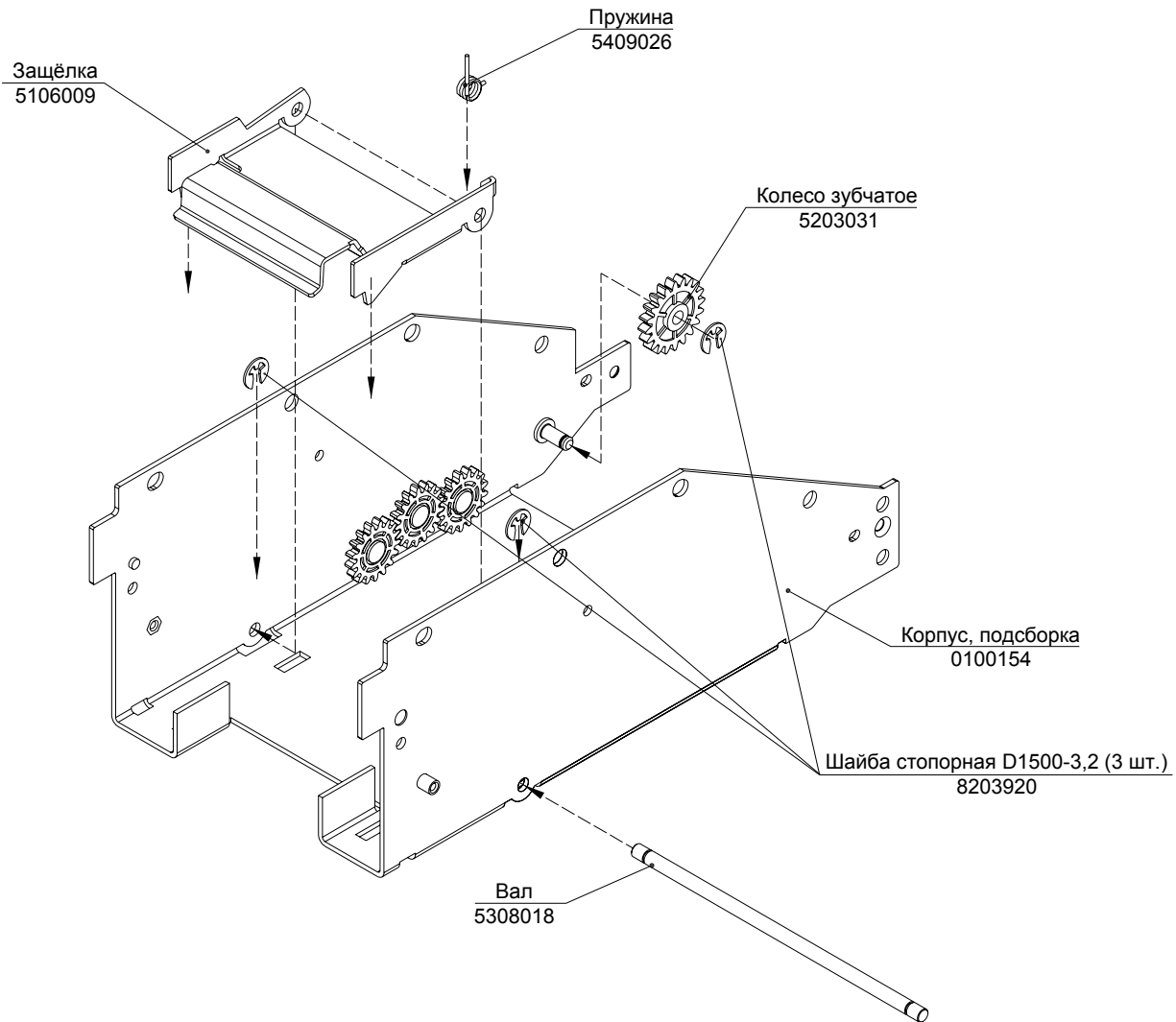
**Покомпонентное изображение валидаторной головки (FLV-0310 и FLV-0510)**



Покомпонентное изображение шасси с приводом транспортного механизма (#0300049)

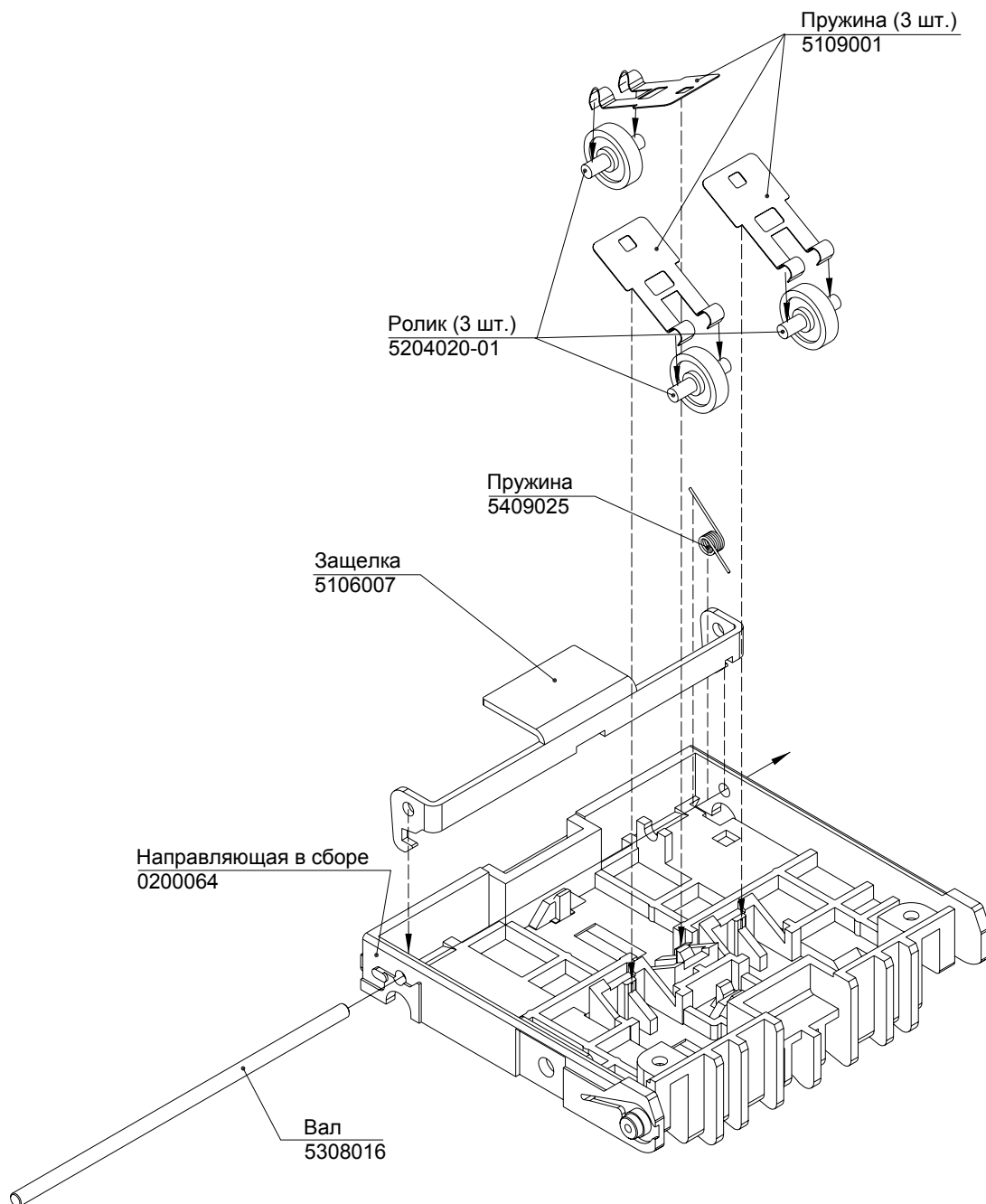


**Покомпонентное изображение корпуса (#0100128)**

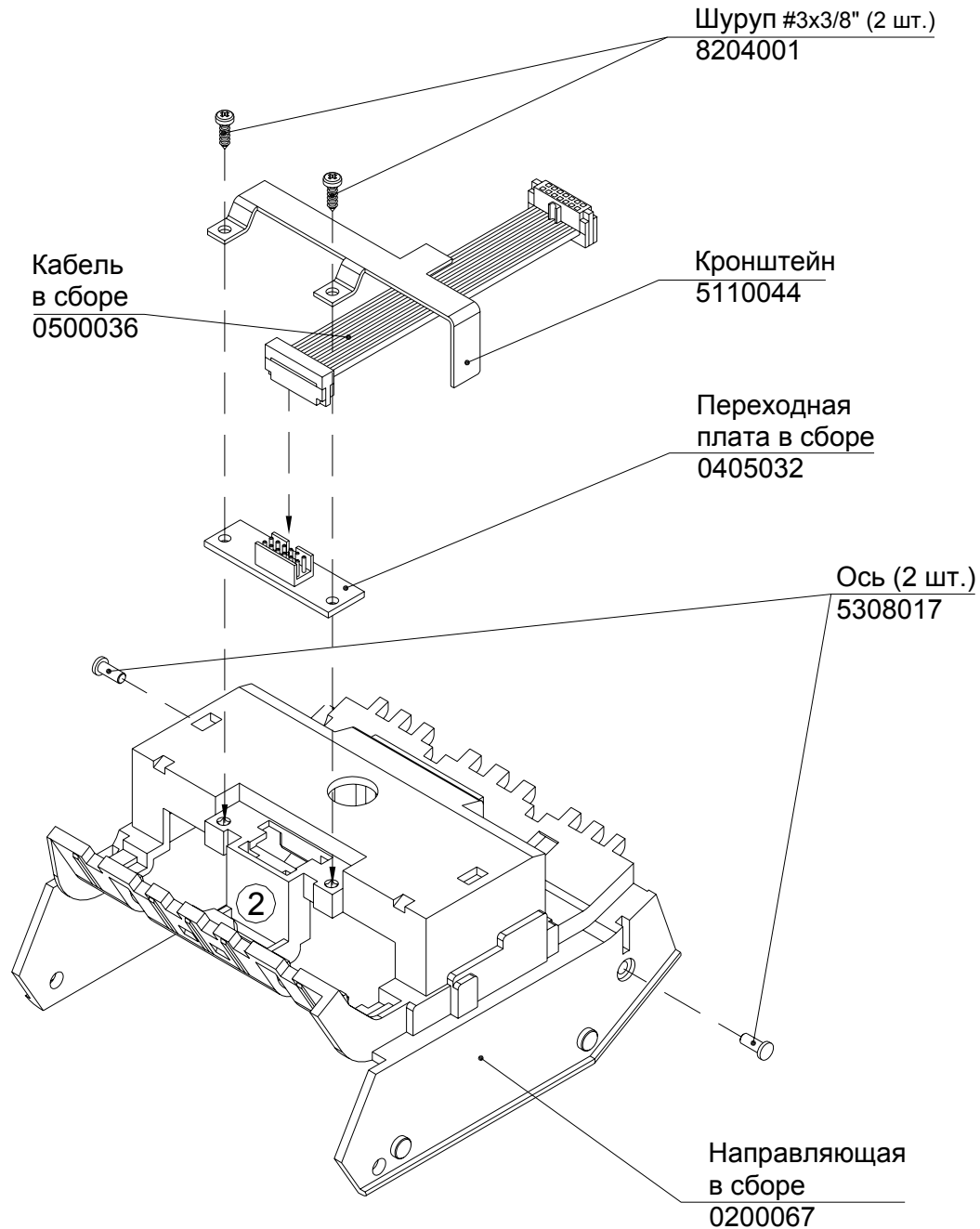




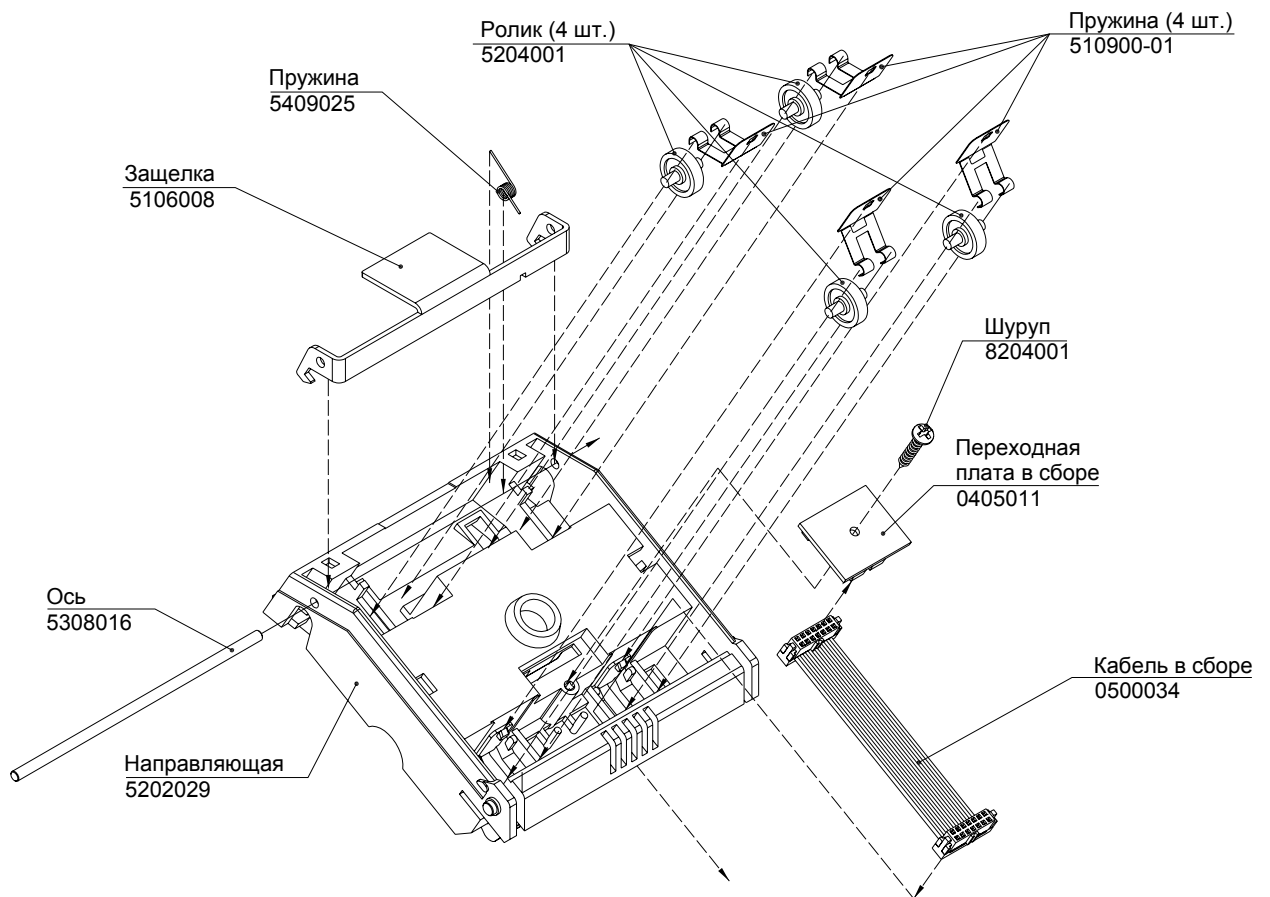
Покомпонентное изображение направляющей (#0200050)



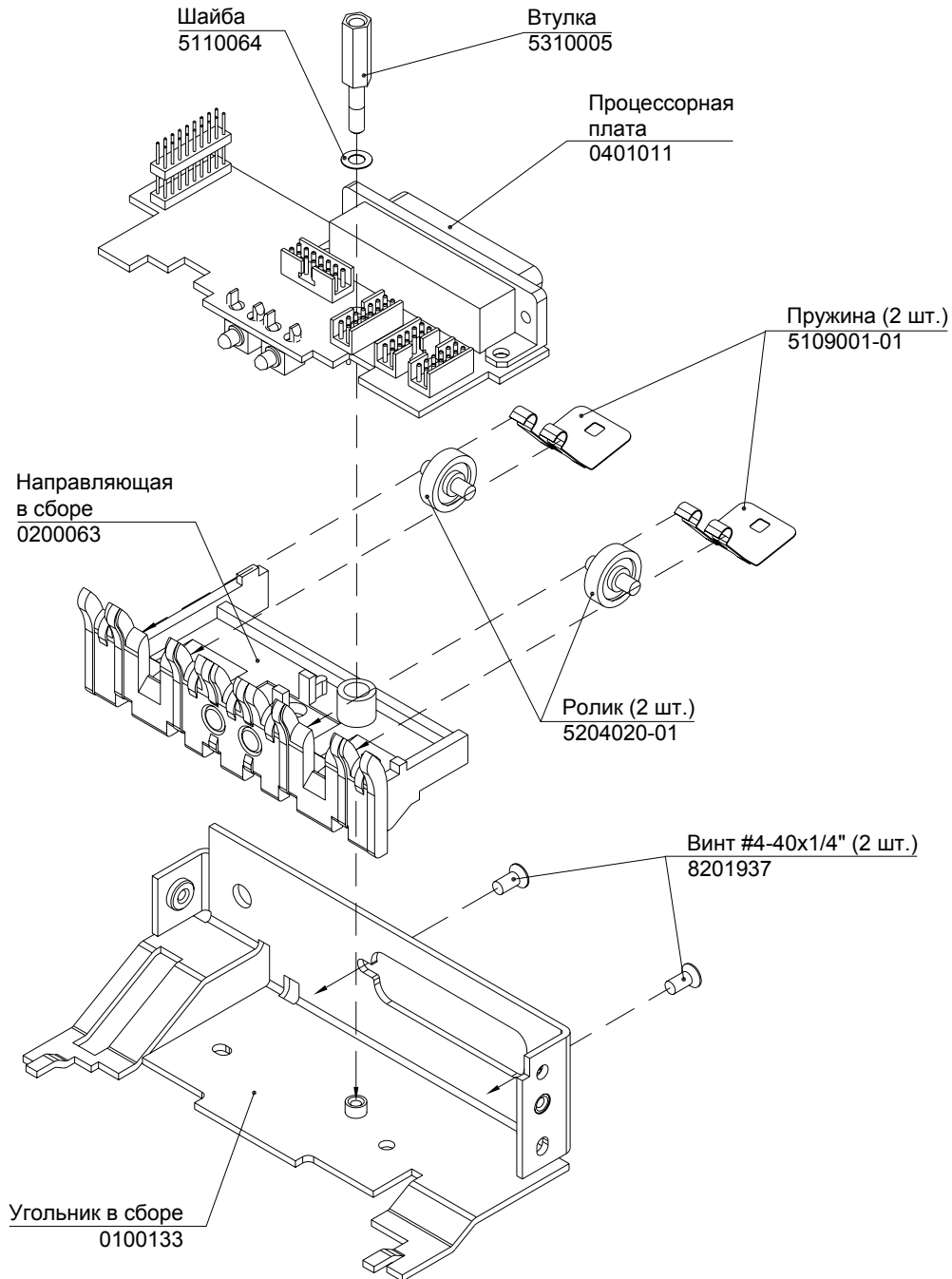
**Покомпонентное изображение направляющей (#0200052)**



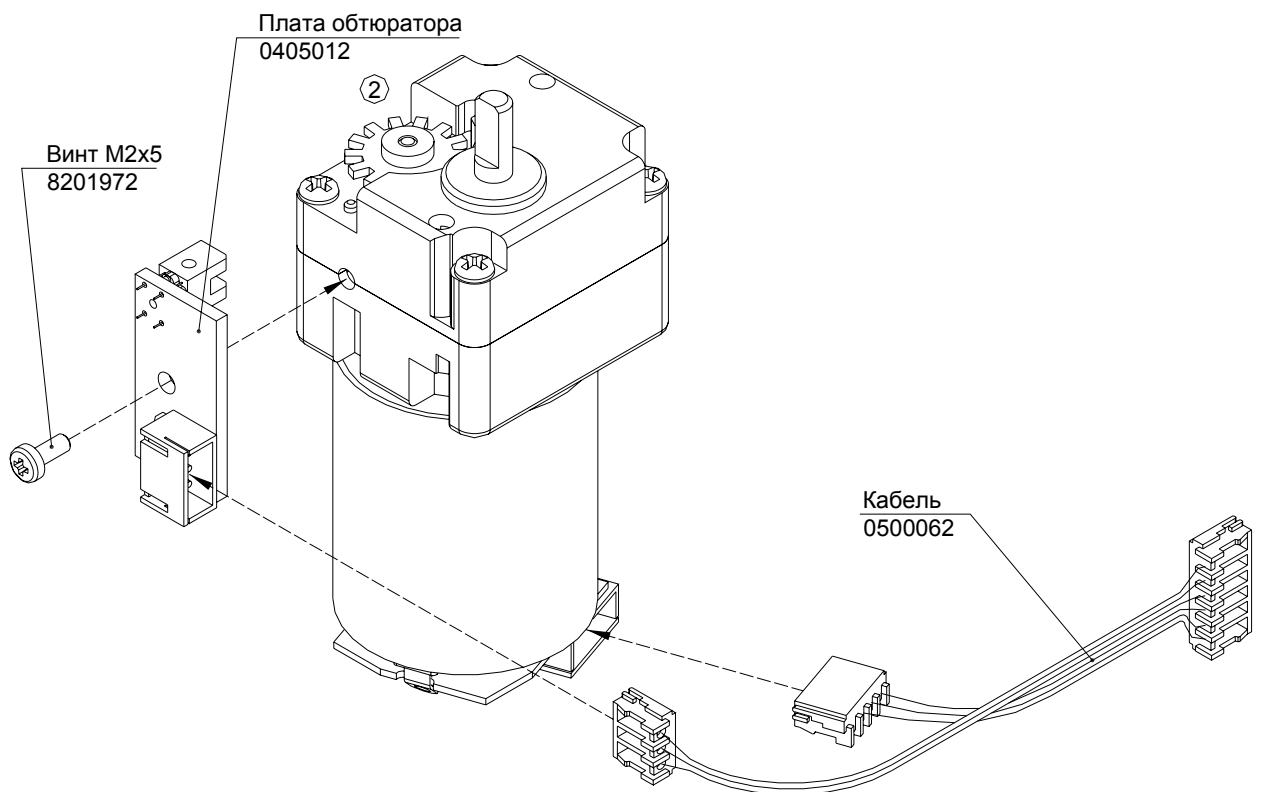
Покомпонентное изображение направляющей (#0200053)



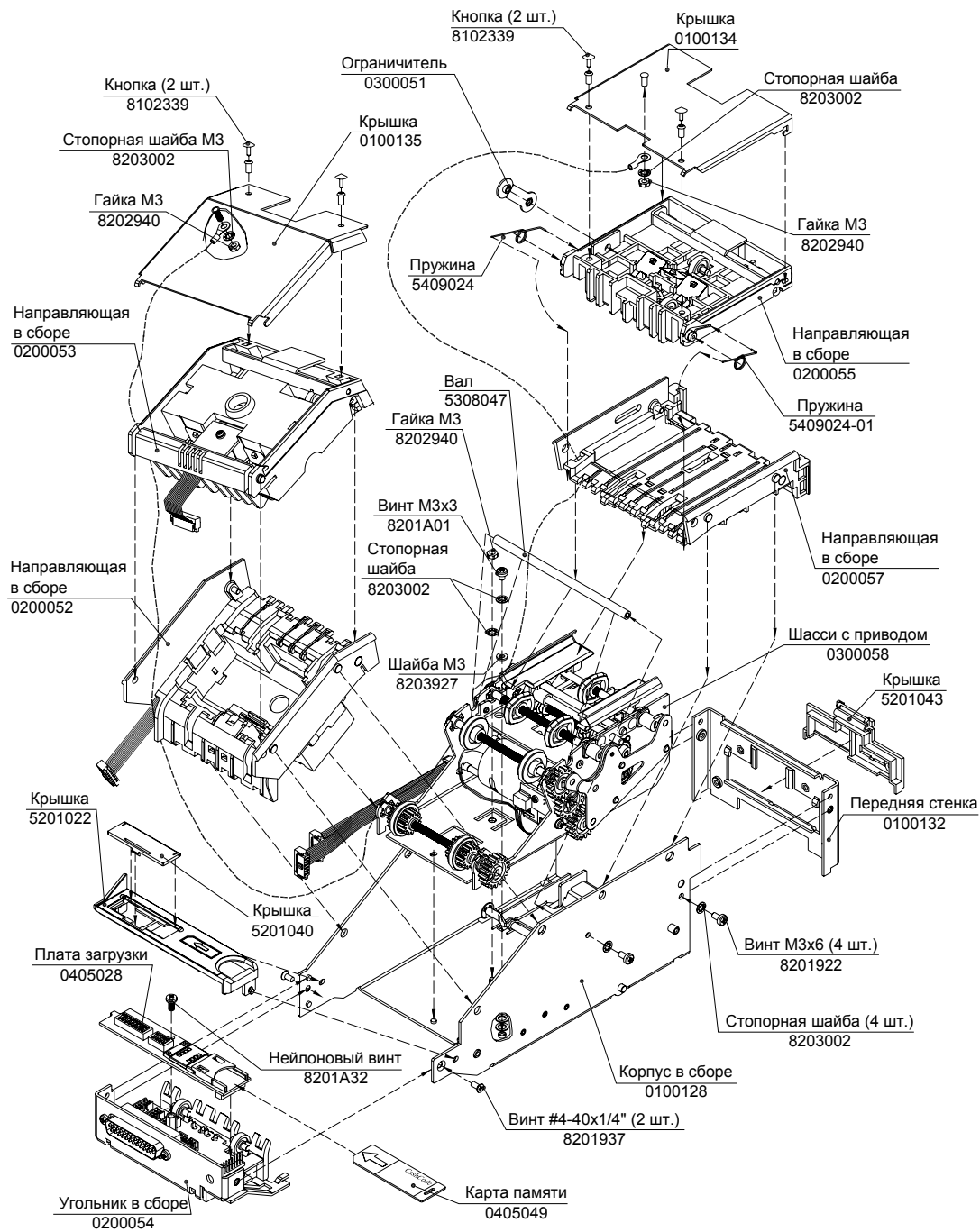
**Покомпонентное изображение угольника (#0200054)**



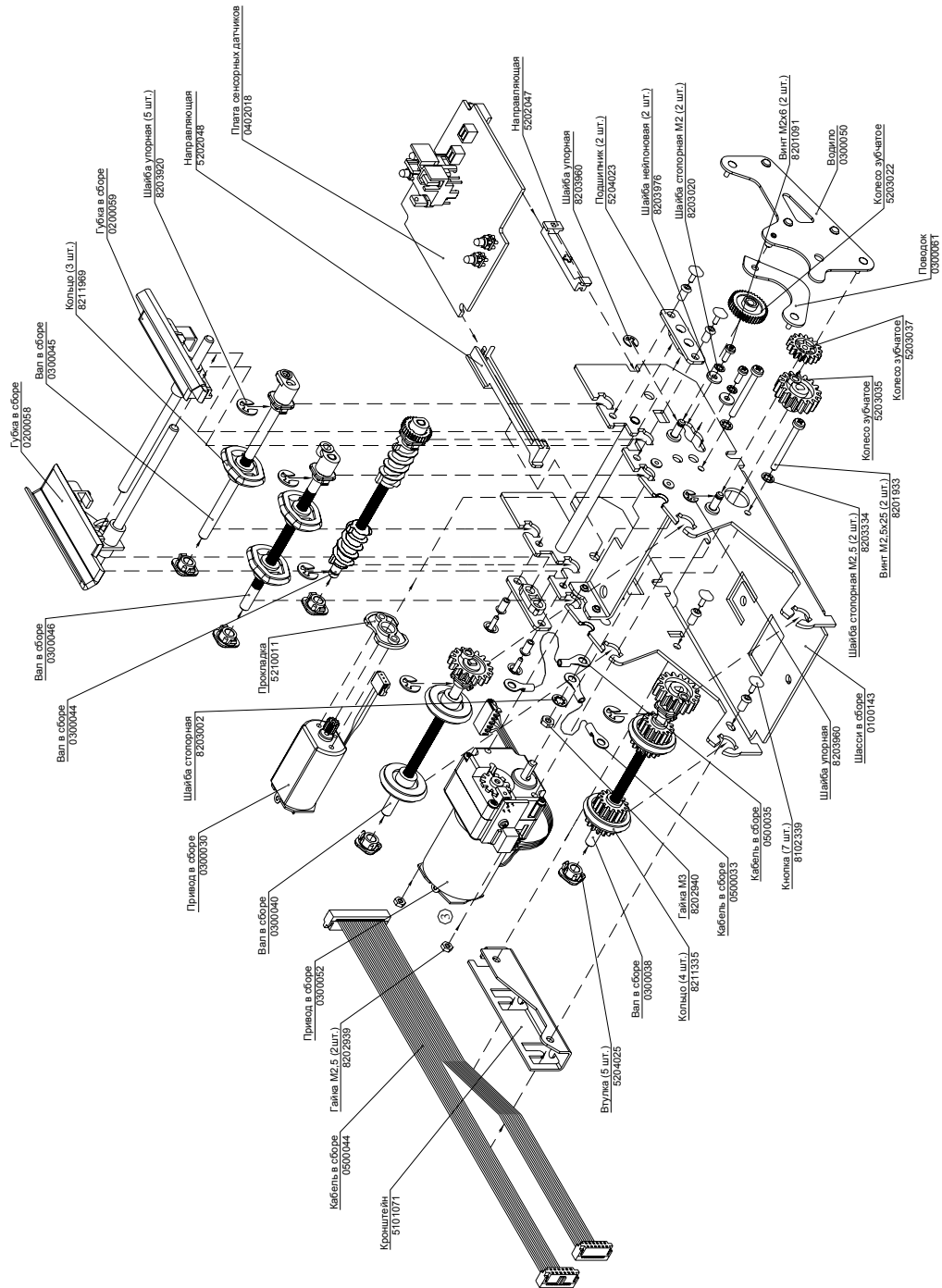
Покомпонентное изображение привода (#0300052)



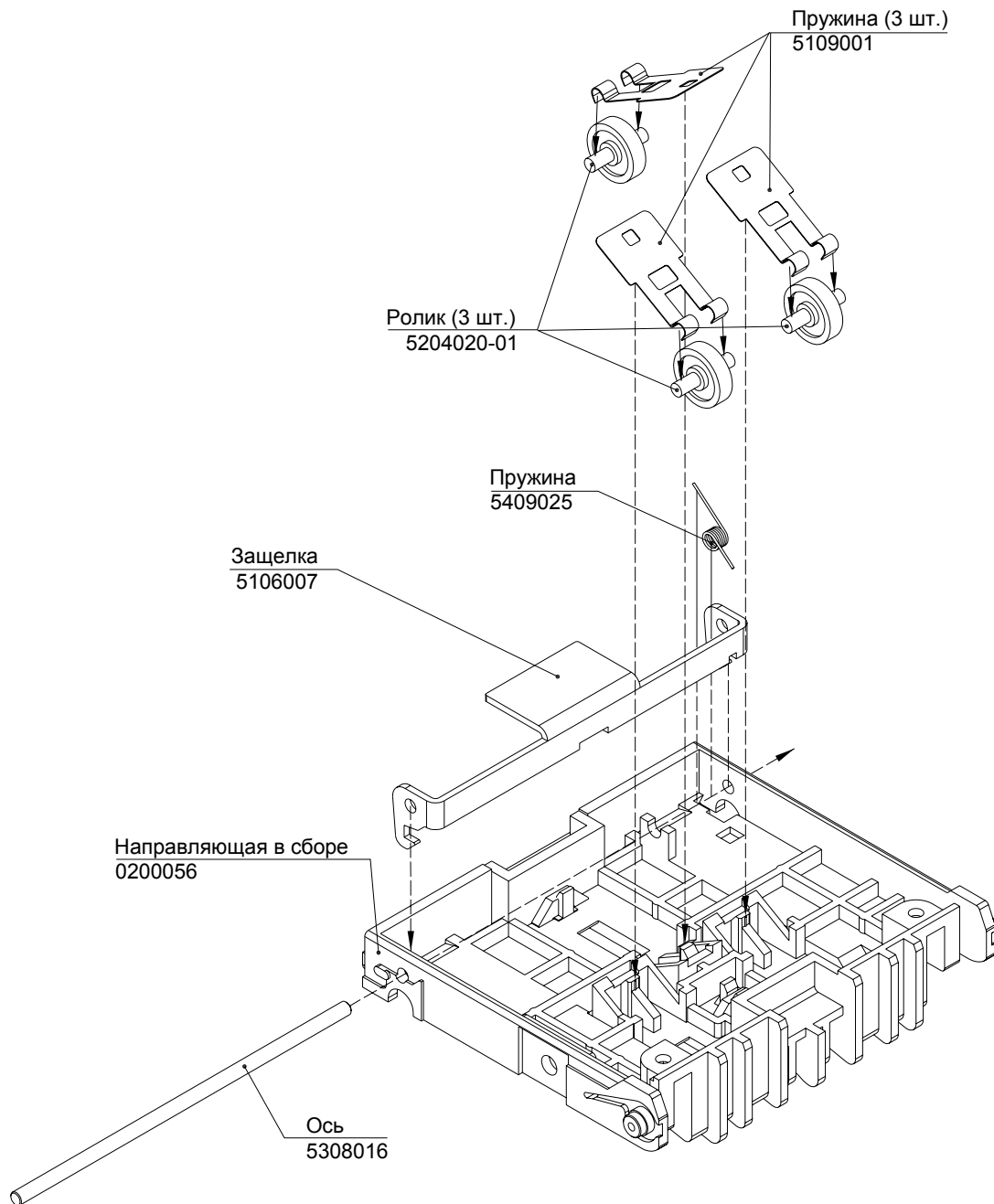
**Покомпонентное изображение валидаторной головки (MFLV-2110)**



**Покомпонентное изображение шасси с приводом транспортного механизма и приводом механизма равнения (#0300058)**



Покомпонентное изображение направляющей (#0200055)





**Список запасных частей для валидаторной головки**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество		
			FLV-0310	FLV-0510	MFLV-2110
1	0100128	Корпус в сборе	1	1	1
2	0100129	Шасси в сборе	1	1	
3	0100132	Передняя стенка в сборе	1	1	1
4	0100133	Угольник в сборе	1	1	1
5	0100134	Крышка в сборе	1	1	1
6	0100135	Крышка в сборе	1	1	1
7	0100143	Шасси в сборе			1
8	0100154	Корпус, подборка	1	1	1
9	0200050	Направляющая в сборе	1	1	
10	0200051	Направляющая в сборе	1		
11	0200051-70	Направляющая в сборе		1	
12	0200052	Направляющая в сборе	1	1	1
13	0200053	Направляющая в сборе	1	1	1
14	0200054	Угольник в сборе	1	1	1
15	0200055	Направляющая в сборе			1
16	0200056	Направляющая в сборе			1
17	0200057	Направляющая в сборе			1
18	0200058	Губки в сборе			1
19	0200059	Губки в сборе			1
20	0200063	Направляющая в сборе	1	1	1
21	0200064	Направляющая в сборе	1	1	
22	0200067	Направляющая в сборе	1	1	1
23	0300030	Привод в сборе			1
24	0300038	Вал в сборе	1	1	1
25	0300039	Вал в сборе	1	1	
26	0300040	Вал в сборе	1	1	1
27	0300041	Вал в сборе	1	1	
28	0300044	Вал в сборе			1
29	0300045	Вал в сборе			1
30	0300046	Вал в сборе			1
31	0300049	Шасси с приводом в сборе	1	1	
32	0300050	Пластина	1	1	1
33	0300051	Ограничитель	1	1	1
34	0300052	Привод в сборе	1	1	1
35	0300058	Шасси с приводом в сборе			1
36	0300061	Поводок	1	1	1
37	0401011	Процессорная плата	1	1	1
38	0402018	Плата сенсорных датчиков			1
39	0402019	Плата сенсорных датчиков	1	1	
40	0405012	Обтюратор в сборе	1	1	1
41	0405028	Плата загрузки	1	1	1

**Список запасных частей для валидаторной головки (продолжение)**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество		
			FLV-0310	FLV-0510	MFLV-2110
42	0405032	Плата переходная	1	1	1
43	0405047	Плата переходная	1	1	1
44	0405049	Карточка памяти	1	1	1
45	0500033	Кабель в сборе	1	1	1
46	0500034	Кабель в сборе	1	1	1
47	0500035	Кабель в сборе	1	1	1
48	0500036	Кабель в сборе	1	1	1
49	0500044	Кабель в сборе	1	1	1
50	0500062	Кабель в сборе	1	1	1
51	5101071	Кронштейн	1	1	1
52	5106007	Защелка	1	1	1
53	5106008	Защелка	1	1	1
54	5106009	Защелка	1	1	1
55	5109001	Пружина плоская	3	3	3
56	5109001-01	Пружина плоская	6	6	6
57	5110044	Кронштейн	1	1	1
58	5110064	Шайба	1	1	1
59	5201022	Крышка	1	1	1
60	5201040	Крышка	1	1	1
61	5201043	Крышка	1	1	1
62	5202029	Направляющая	1	1	1
63	5202047	Направляющая	1	1	1
64	5202048	Направляющая	1	1	1
65	5203022	Колесо зубчатое			1
66	5203031	Колесо зубчатое	1	1	1
67	5203035	Колесо зубчатое	1	1	1
68	5203037	Колесо зубчатое	1	1	1
69	5204001	Ролик	4	4	4
70	5204020-01	Ролик	5	5	5
71	5204023	Подшипник			2
72	5204025	Подшипник	4	4	4
73	5210011	Прокладка			1
74	5308016	Ось	2	2	2
75	5308017	Ось	4	4	4
76	5308018	Ось	1	1	1
77	5308047	Ось	1	1	1
78	5310005	Втулка	1	1	1
79	5409024	Пружина	1	1	1
80	5409024-01	Пружина	1	1	1
81	5409025	Пружина	2	2	2
82	5409026	Пружина	1	1	1

**Список запасных частей для валидаторной головки (продолжение)**

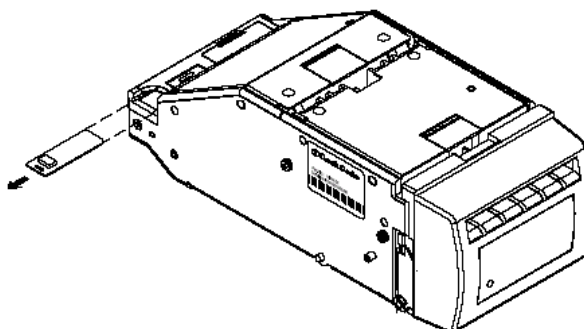
№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество		
			FLV-0310	FLV-0510	MFLV-2110
83	8102339	Нейлоновая кнопка, HEYKO #9030	6	6	10
84	8201922	Винт М3х6, Philips	4	4	4
85	8201933	Винт М2.5х25, Philips	2	2	2
86	8201937	Винт #4-40х1/4", Philips	4	4	4
87	8201972	Винт М2х5, Philips	1	1	1
88	8201A01	Винт М3х3, Philips	1	1	1
89	8201A32	Нейлоновый винт М3х6	1	1	1
90	8202939	Гайка М2.5	2	2	2
91	8202940	Гайка М3	4	4	4
92	8203002	Шайба стопорная М3	10	10	10
93	8203020	Шайба стопорная М2			2
94	8203334	Шайба стопорная М2.5	2	2	2
95	8203920	Шайба упорная D1500-3.2	4	4	
96	8203927	Шайба М3	1	1	1
97	8203960	Шайба упорная D1500-2.3	1	1	
98	8203976	Нейлоновая шайба, HEYCO p/n X050			2
99	8204001	Шуруп #3х3/8", Philips	3	3	3
100	8211335	Кольцо VM25-155 NBR70	7	7	4
101	8211969	Кольцо VM25-135 NBR70			3
102	OPT-HW-FT01	Экстрактор	*	*	*

## Разборка валидаторной головки и ее узлов

### Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 и FLV-0510)

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- экстрактор 5110050;
- гаечный ключ (5.5 мм);
- пинцет.



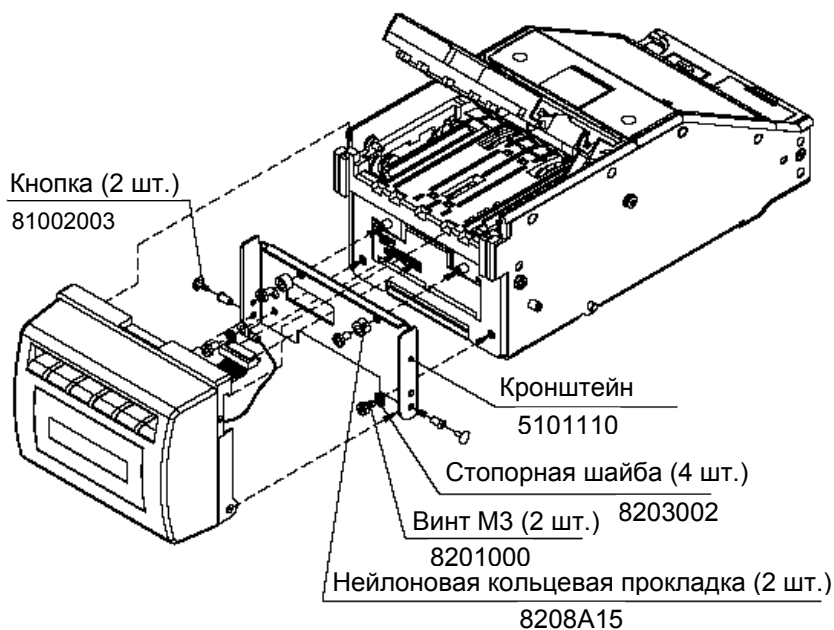
#### Шаг 1

Снимите карту памяти или пустышку ("dummy card")

#### Шаг 2

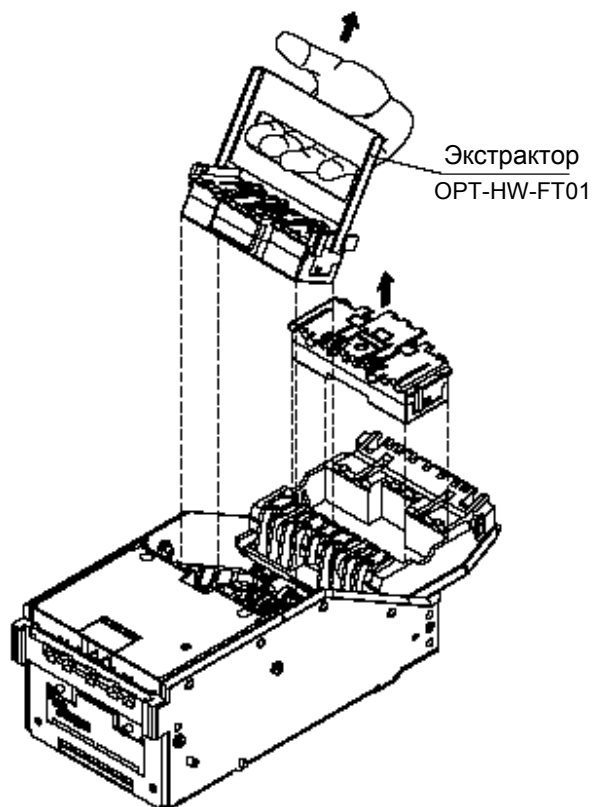
Для снятия лицевой панели выполните следующие действия:

- Вытяните две нейлоновых кнопки;
- Откройте направляющую валидаторной головки;
- Поднимите лицевую панель и отсоедините ее от валидаторной головки;
- Отсоедините кабель от лицевой панели;
- Открутите 4 винта M3x6;
- Отсоедините кронштейн от валидаторной головки

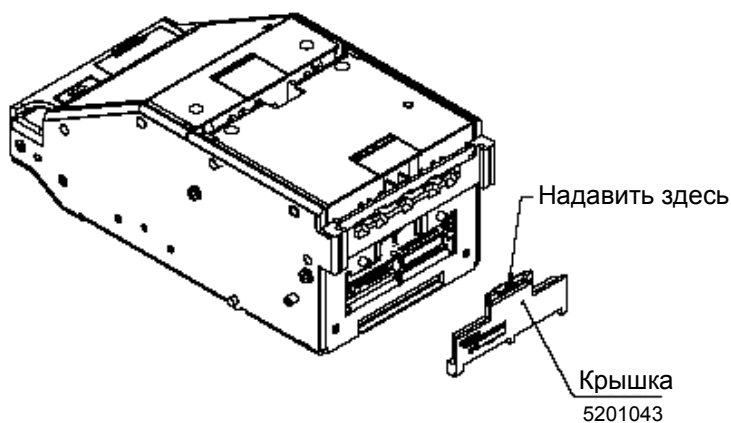


Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 and FLV-0510)

**Шаг 3.**  
Снимите сменные блоки сенсорных датчиков.



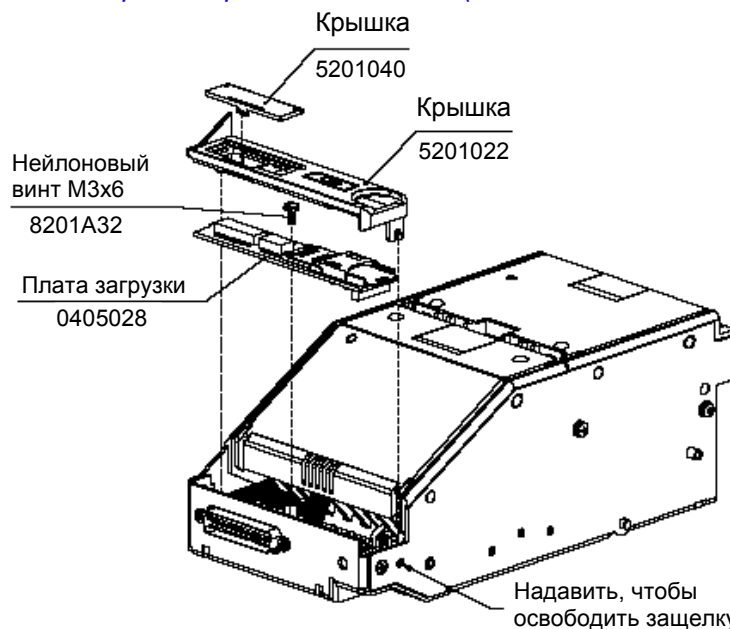
**Шаг 4.**  
Снимите крышку, освободив защелку отверткой



*Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 and FLV-0510)*

**Шаг 5.**

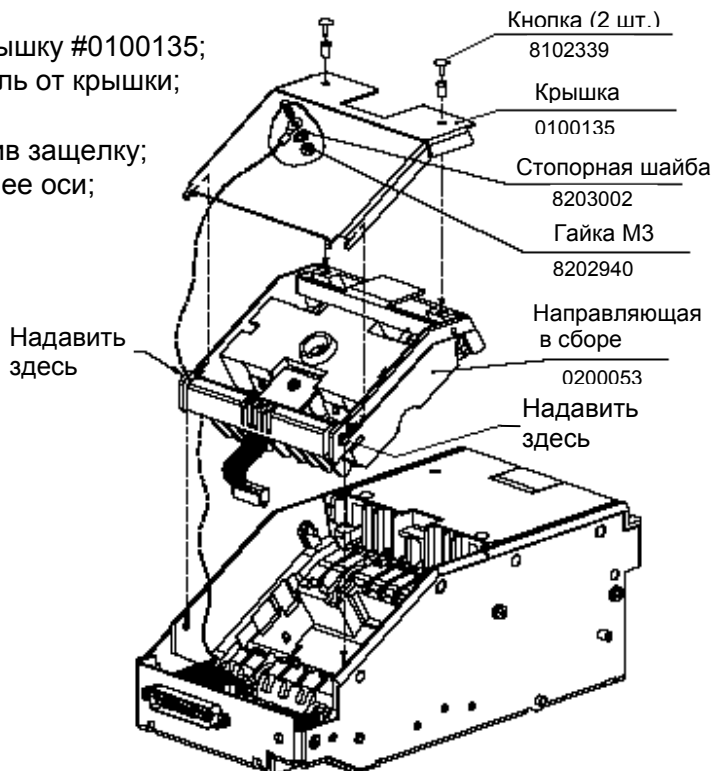
Снимите крышку и плату загрузки



**Шаг 6.**

Для снятия крышки и направляющей выполните следующие действия:

- вытяните две кнопки и снимите крышку #0100135;
- открутите винт и отсоедините кабель от крышки;
- отсоедините плоский кабель;
- откройте направляющую, освободив защелку;
- надавите на направляющую возле ее оси;
- снимите направляющую.



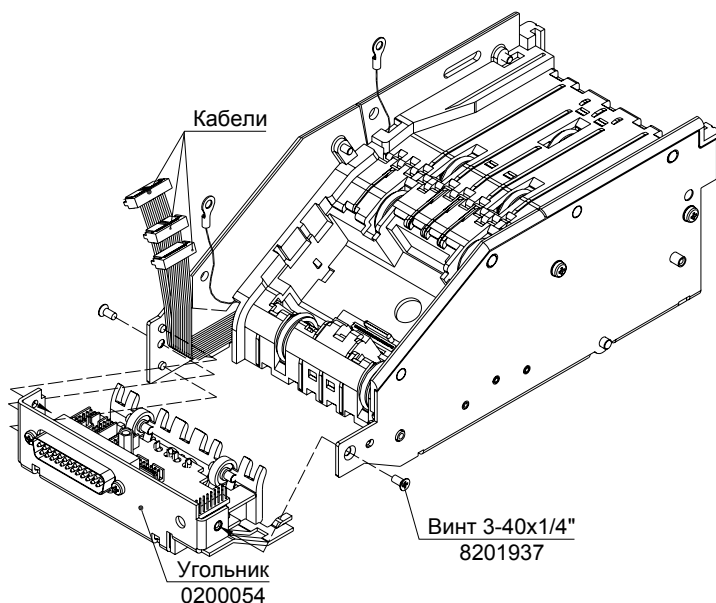
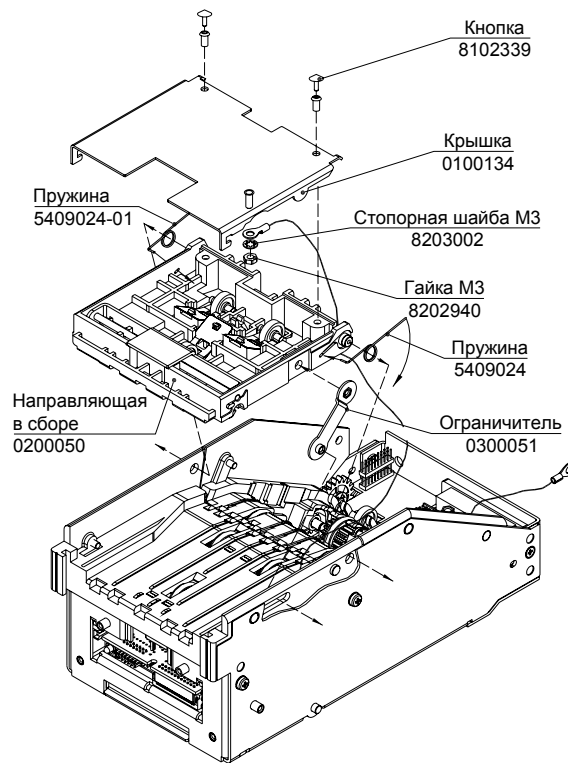
Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 and FLV-0510)

**Шаг 7.**

Для снятия крышки и направляющей выполните следующие действия:

- вытяните две кнопки и снимите крышку #0100134;
- открутите гайку и отсоедините кабель от крышки;
- откройте направляющую, освободив защелку, и надавите на направляющую возле ее оси;
- снимите направляющую.

**Внимание! Ограничитель и пружина не закреплены на направляющей**



**Шаг 8.**

Для снятия угольника выполните следующие действия:

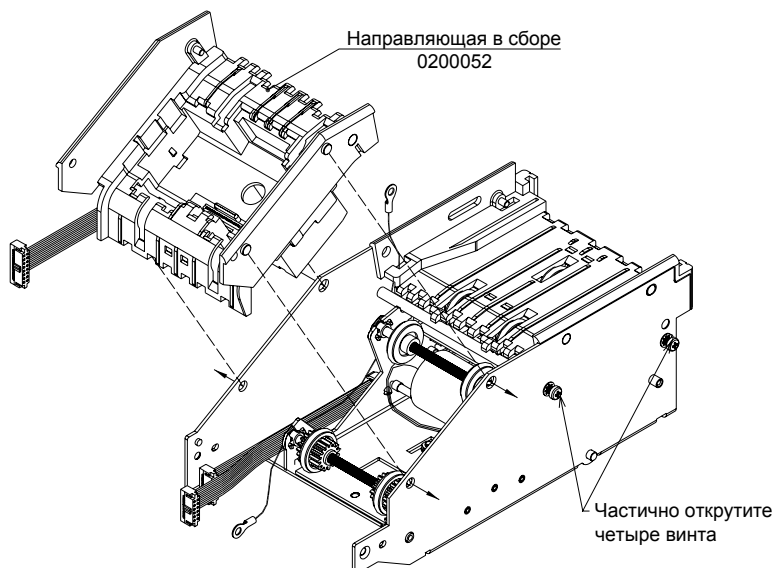
- отсоедините три кабеля от процессорной платы;
- открутите два винта;
- снимите угольник.

Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 and FLV-0510)

**Шаг 9.**

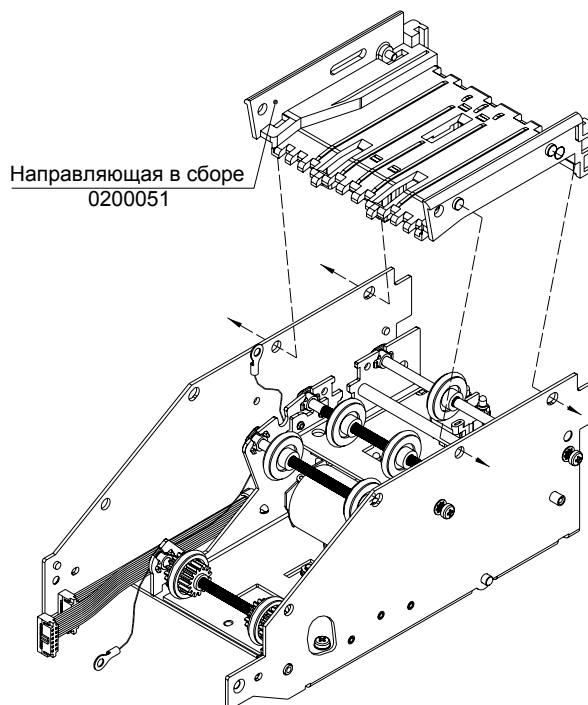
Для снятия направляющей #0200052 выполните следующие действия:

- ослабьте четыре винта;
- сдавите стенки направляющей с обеих сторон и выньте ее из корпуса.



**Шаг 10.**

Для снятия направляющей #0200051 сдавите ее стенки с обеих сторон и выньте ее из корпуса.



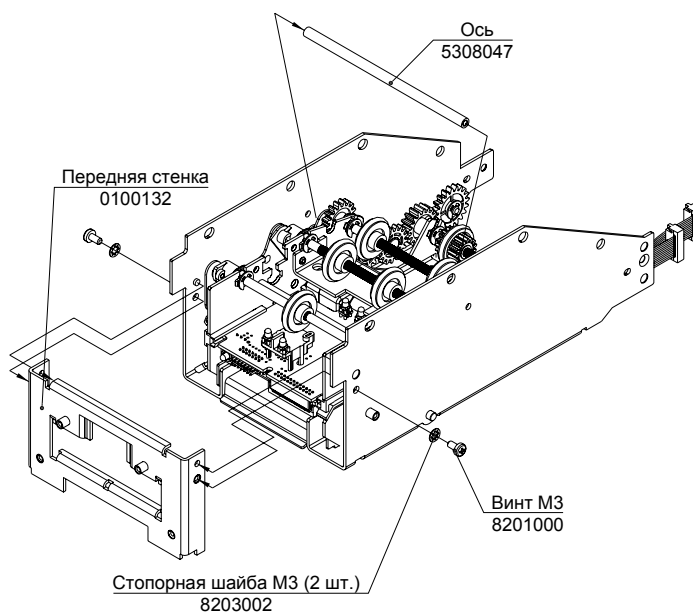


Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (FLV-0310 and FLV-0510)

Шаг 11.

Для снятия передней стенки #0100132 выполните следующие действия:

- открутите 4 винта М3х6;
- снимите переднюю стенку;
- снимите ось.

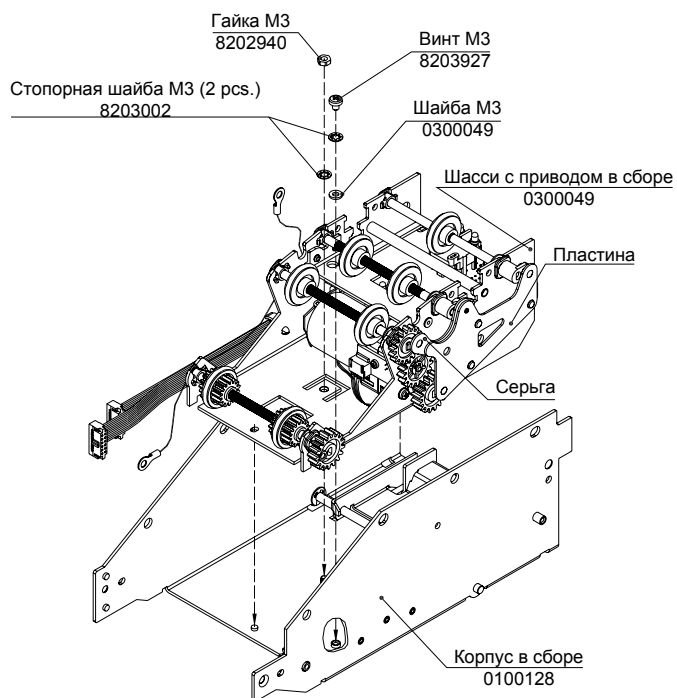


Шаг 12.

Для снятия шасси с приводом выполните следующие действия:

- Открутите **три винта** М3х3;
- Открутите гайку М3;
- Снимите шасси с приводом.

**Внимание! Пластина и серьга не закреплены на шасси**



## Разборка валидаторной головки с настраивающей шириной приемного канала (MFLV-2110)

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- экстрактор 5110050;
- гаечный ключ (5.5 мм);
- пинцет.

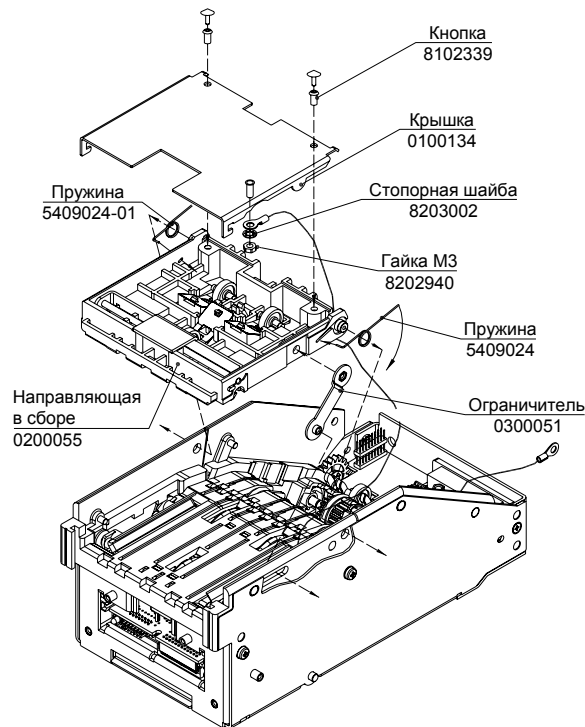
### Шаг 1 - Шаг 6

Выполните действия, приведенные для валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала

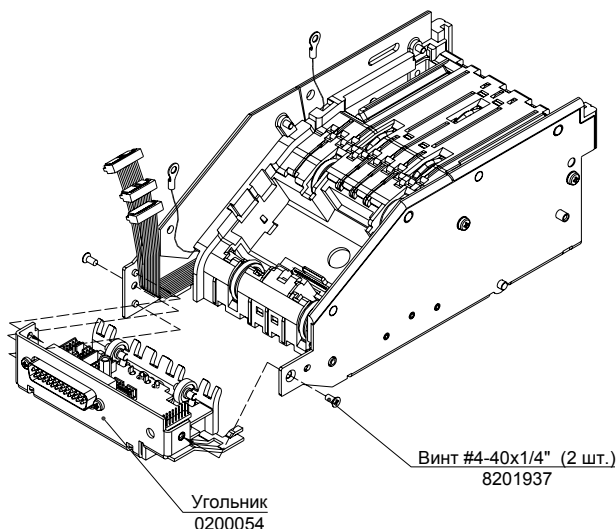
### Шаг 7

Для снятия крышки и направляющей выполните следующие действия:

- вытяните две кнопки и снимите крышку #0100134;
- открутите гайку и отсоедините кабель от крышки;
- откройте направляющую, освободив защелку, и надавите на направляющую возле ее оси;
- снимите направляющую.



**Внимание! Ограничитель и пружина не закреплены на направляющей.**



### Шаг 8.

Для снятия угольника выполните следующие действия:

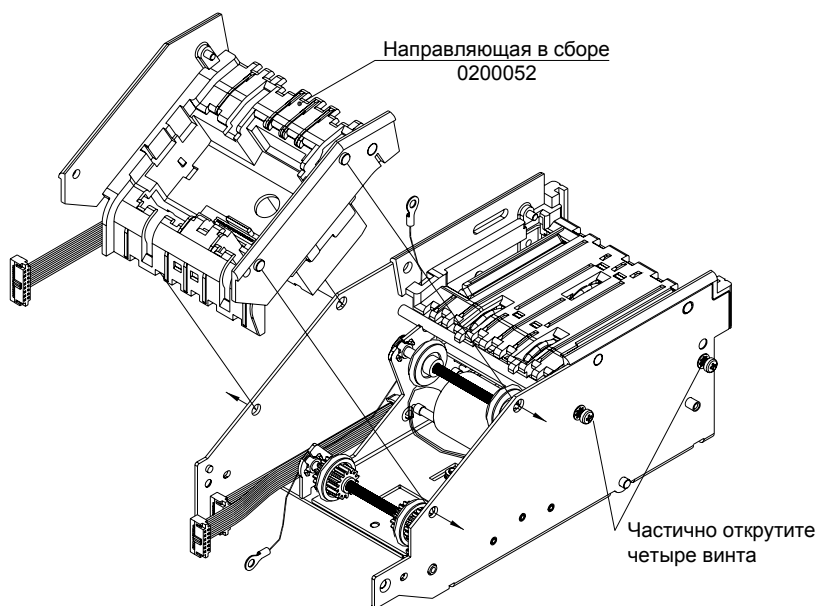
- отсоедините три кабеля от процессорной платы;
- открутите два винта;
- снимите угольник.

Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (MFLV-2110)

**Шаг 9.**

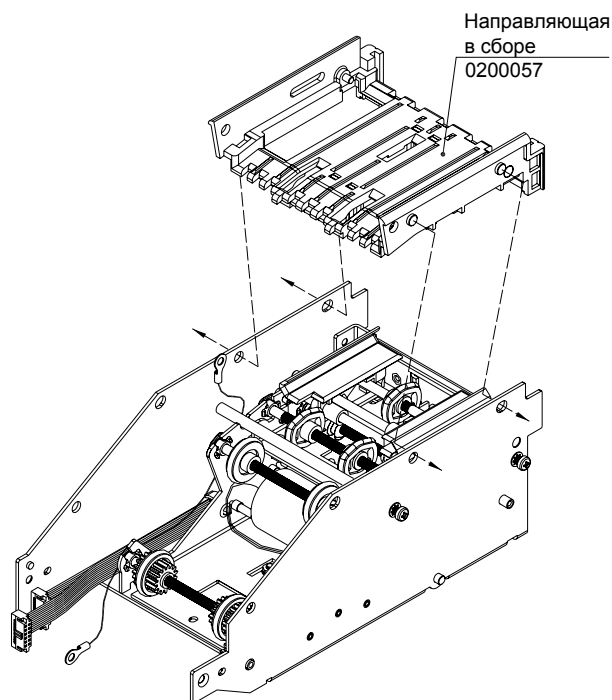
Для снятия направляющей #0200052 выполните следующие действия:

- ослабьте четыре винта;
- сдавите стенки направляющей с обеих сторон и выньте ее из корпуса.



**Шаг 10.**

Для снятия направляющей #0200057 сдавите ее стенки с обеих сторон и выньте ее из корпуса.

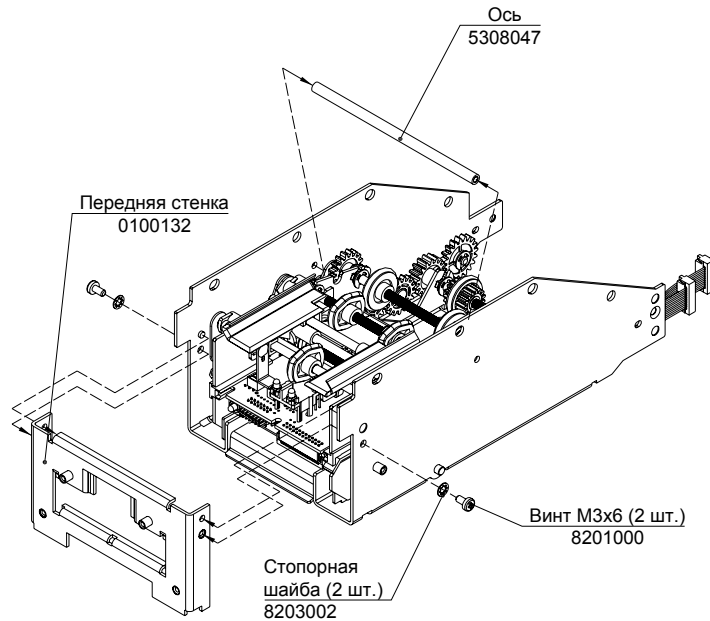


Разборка валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала (MFLV-2110)

**Шаг 11.**

Для снятия передней стенки #0100132 выполните следующие действия:

- открутите 4 винта М3х6;
- снимите переднюю стенку;
- снимите ось.

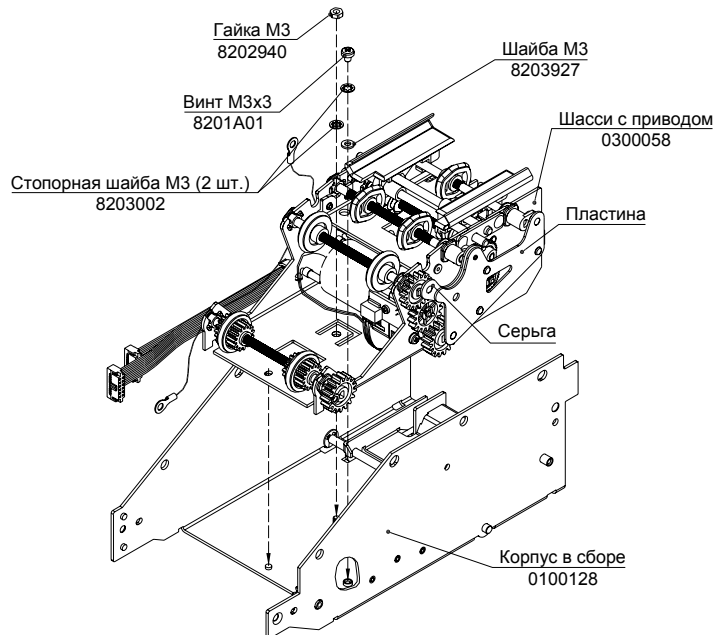


**Шаг 12.**

Для снятия шасси с приводом выполните следующие действия:

- Открутите **три винта** М3х3;
- Открутите гайку М3;
- Снимите шасси с приводом.

**Внимание! Пластина и серьга не закреплены на шасси**



## Разборка шасси с приводом #0300049.

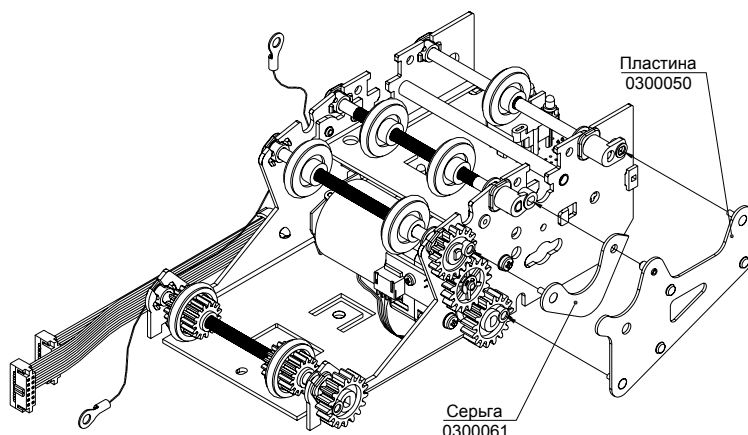
### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- пинцет.

### Шаг 1.

Снимите пластину и серьгу.

Перед установкой специально обратите внимание на правильное расположение осей в их опорных отверстиях

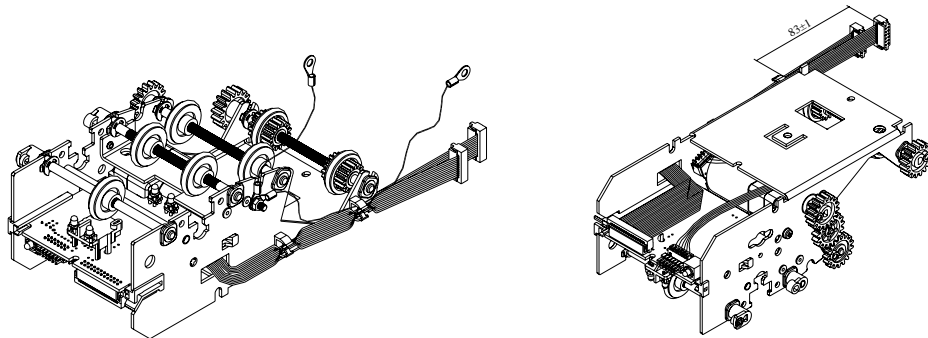
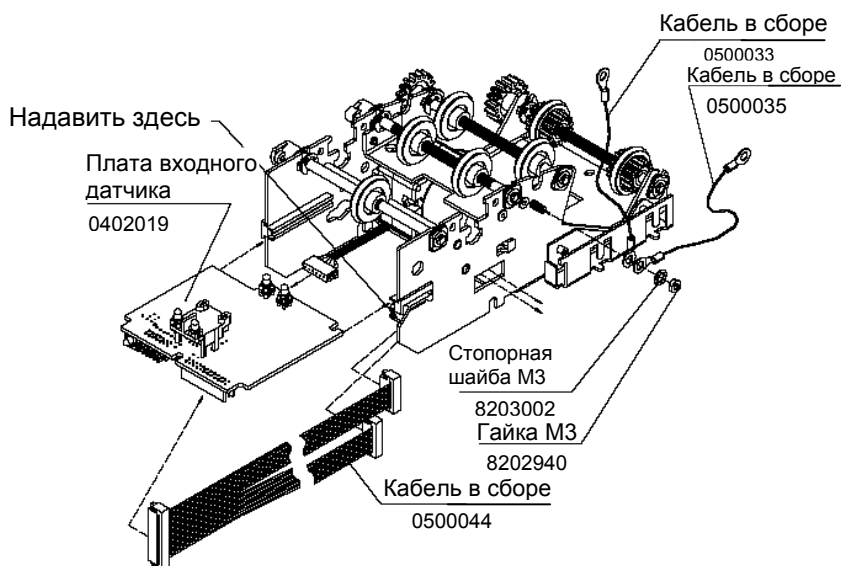


### Шаг 2.

Снимите плату входного датчика и кабели

Для снятия платы входного датчика, надавите на защелку.

Во время сборки разместите кабель #0500044 как показано на рисунке

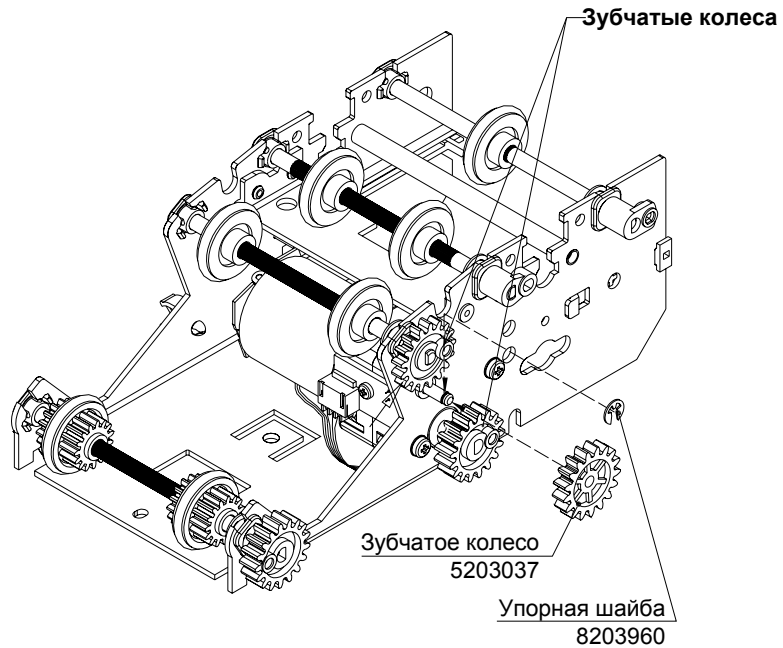


Разборка шасси с приводом #0300049.

**Шаг 3.**

Снимите упорную шайбу и зубчатое колесо.

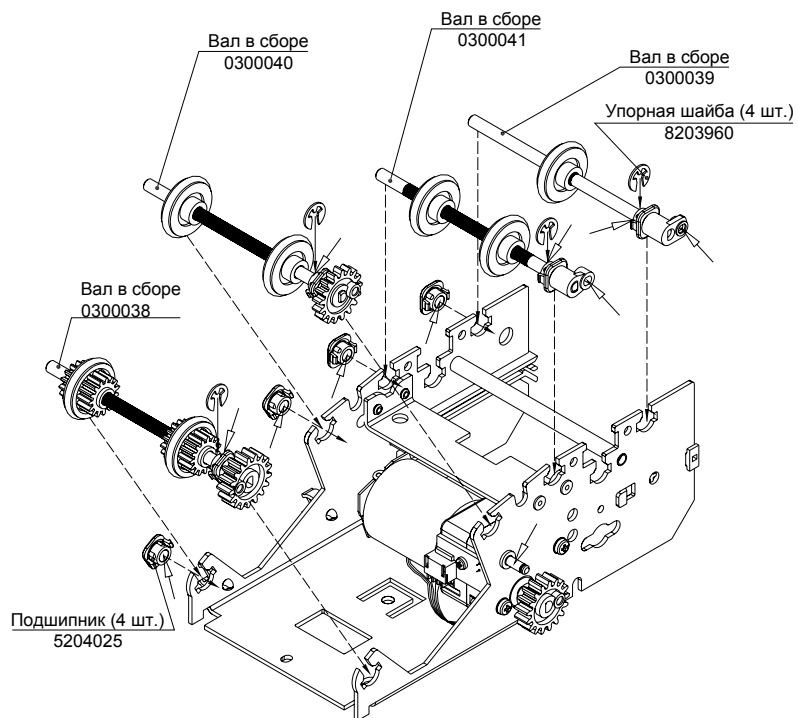
Во время сборки оба зубчатых колеса должны быть ориентированы в том же самом направлении.



**Шаг 4.**

- Снимите упорные шайбы, надавив на защелки подшипников.
- Снимите подшипники и валы с шасси

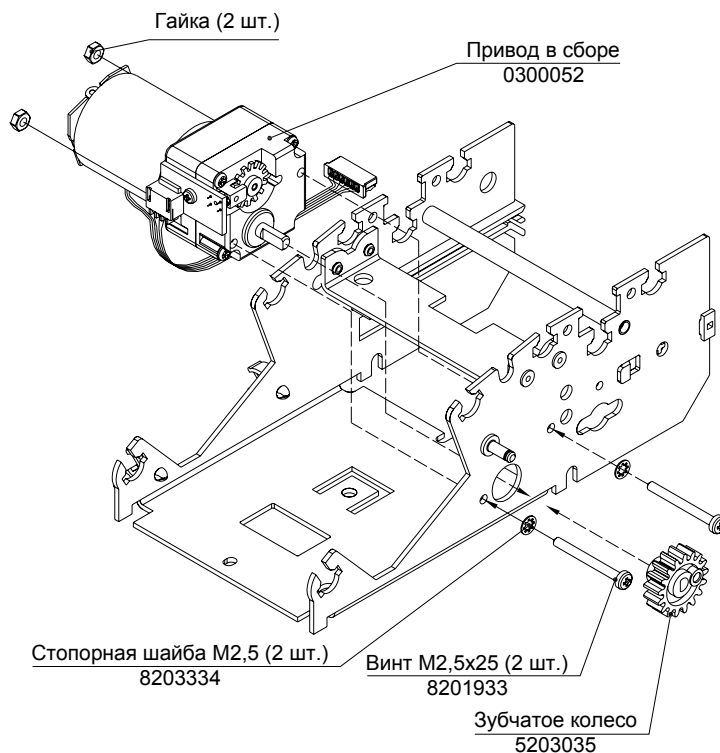
Во время сборки добавить в подшипники и зубчатые колеса смазку Super Lube



Разборка шасси с приводом #0300049.

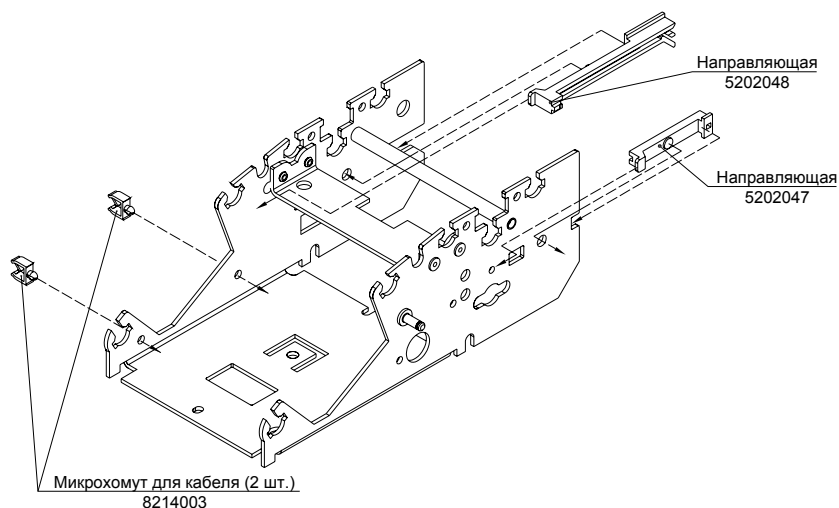
Шаг 5.

- Снимите зубчатое колесо с вала.
- Открутите два винта.
- Снимите привод.



Шаг 6.

- Снимите направляющие, надавив на бобышки посередине
- Вытяните хомуты для кабеля.



### Разборка шасси с приводом #0300058.

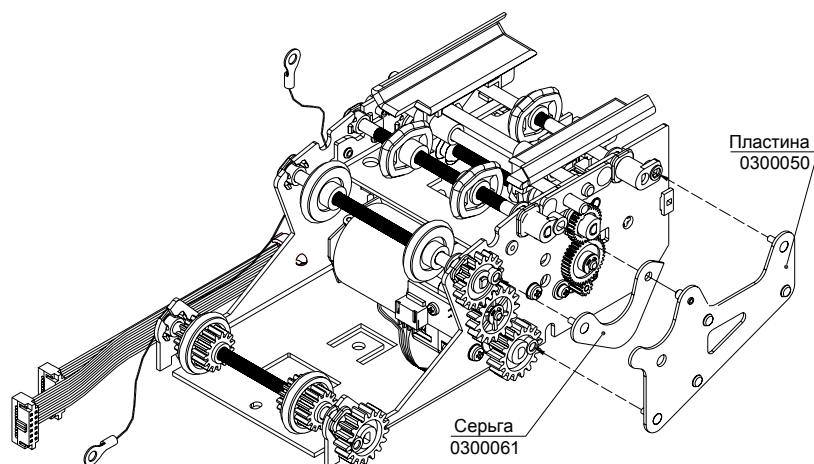
#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- пинцет.

#### Шаг 1.

Снимите пластину и серьгу.

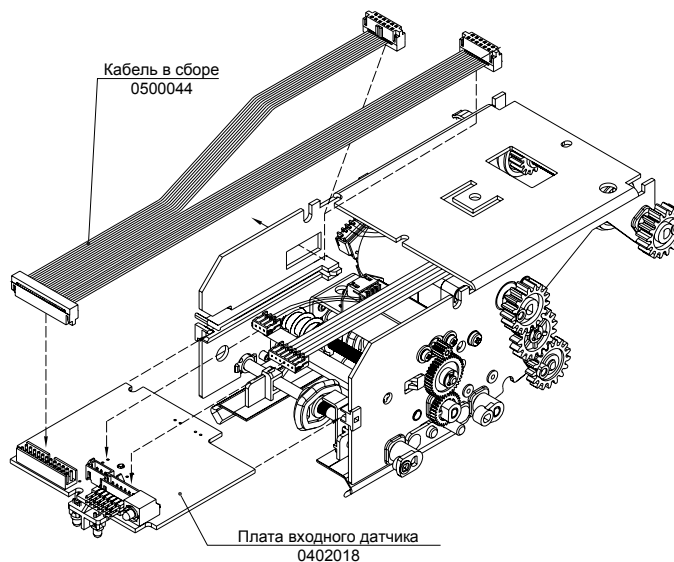
Перед установкой специально обратите внимание на правильное расположение осей в их опорных отверстиях



#### Шаг 2.

Снимите плату входного датчика и кабели. Для снятия платы входного датчика, надавите на защелку.

Во время сборки разместите кабель #0500044 как показано на рисунке



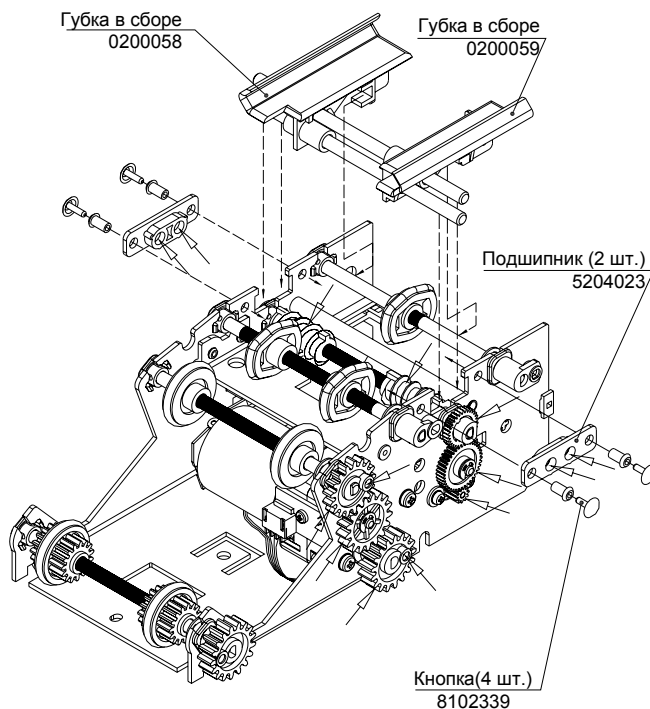


Разборка шасси с приводом #0300058.

**Шаг 3.**

Вытяните 4 кнопки и снимите подшипники и губки.

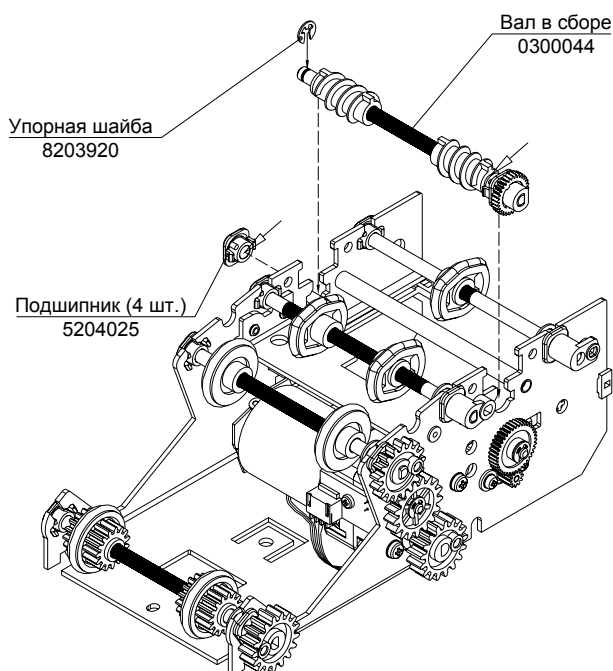
Во время сборки проверьте, чтобы губки были правильно расположены на роликовом валу



**Шаг 4.**

- Снимите упорную шайбу, надавив защелки на подшипниках.
- Снимите подшипники и валы с шасси.

Во время сборки добавить в подшипники и зубчатые колеса смазку Super Lube

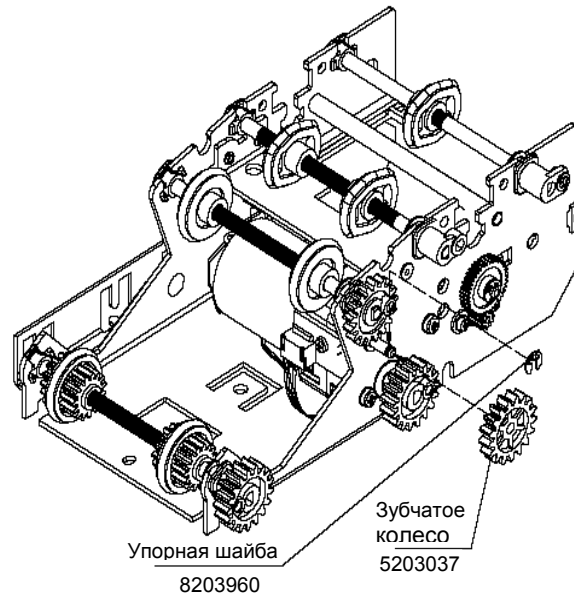


*Разборка шасси с приводом #0300058.*

**Шаг 5.**

Снимите упорную шайбу и зубчатое колесо

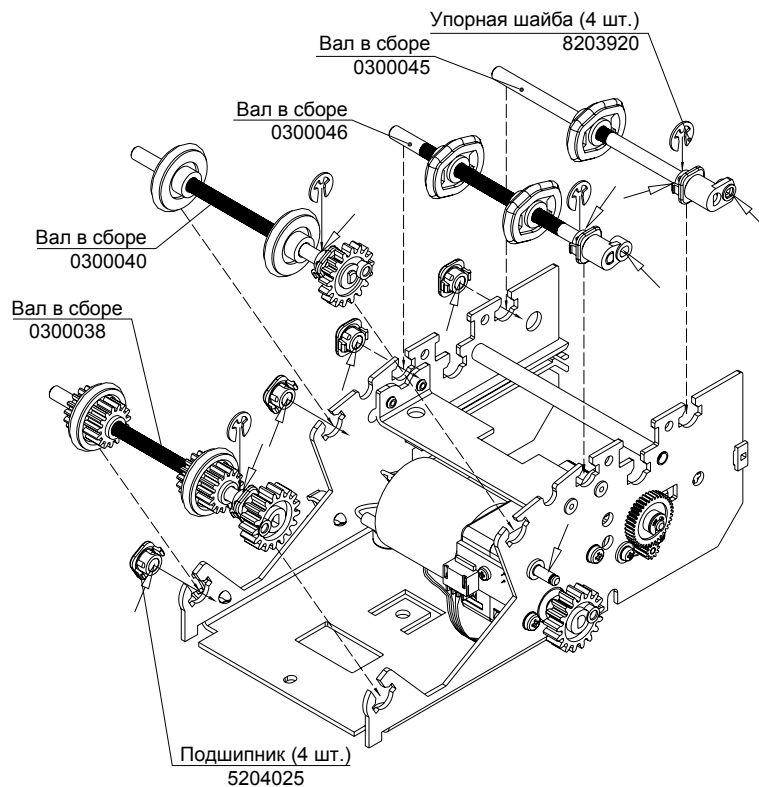
Во время сборки оба зубчатых колеса должны быть ориентированы в том же самом направлении.



**Шаг 6**

- Снимите упорные шайбы, надавив на защелки подшипников.
- Снимите подшипники и валы с шасси

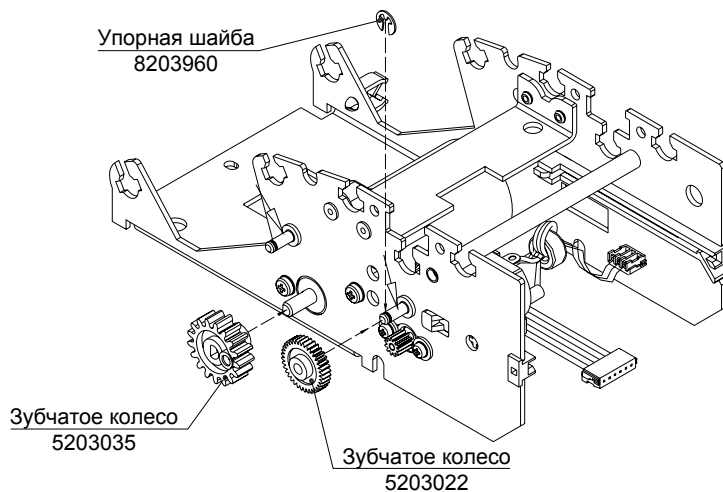
Во время сборки добавить в подшипники и зубчатые колеса смазку Super Lube



Разборка шасси с приводом #0300058.

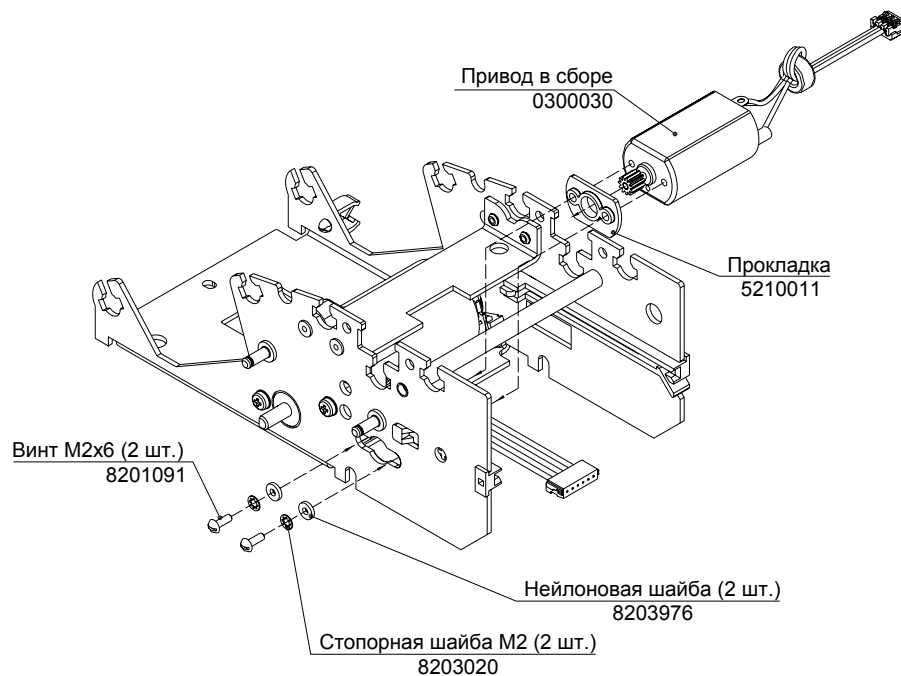
Шаг 7.

- Снимите зубчатое колесо с вала привода.
- Снимите упорную шайбу.
- Снимите другое зубчатое колесо.



Шаг 8.

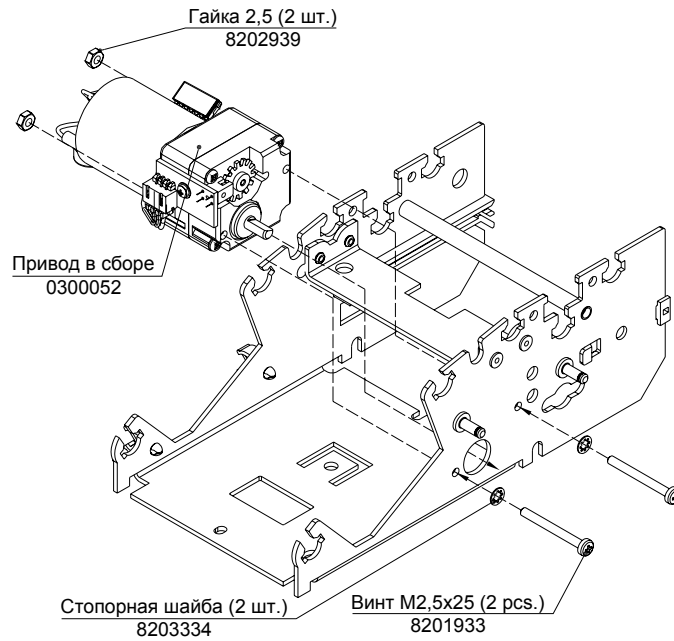
- Открутите два винта.
- Снимите привод и прокладку.



Разборка шасси с приводом #0300058.

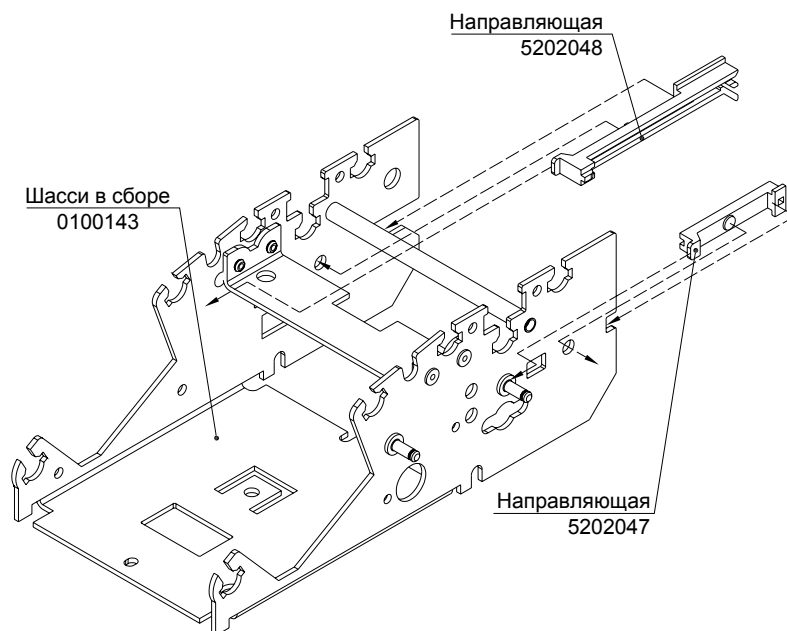
**Шаг 9.**

- Открутите два винта.
- Снимите привод.



**Шаг 6.**

Снимите направляющие, надавив на бобышки посередине



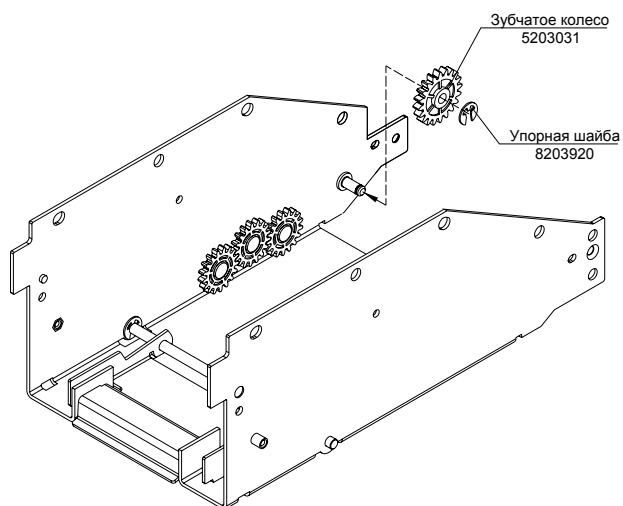
### Разборка корпуса #0100128.

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- пинцет.

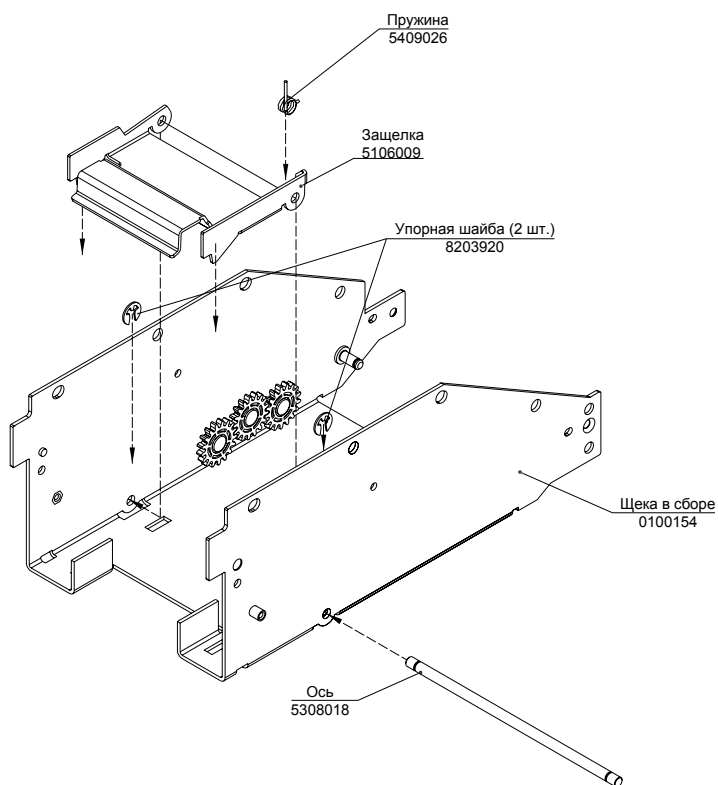
#### Шаг 1.

Снимите упорную шайбу и зубчатое колесо



#### Шаг 2.

Снимите упорную шайбу, защелку, пружину и ось.



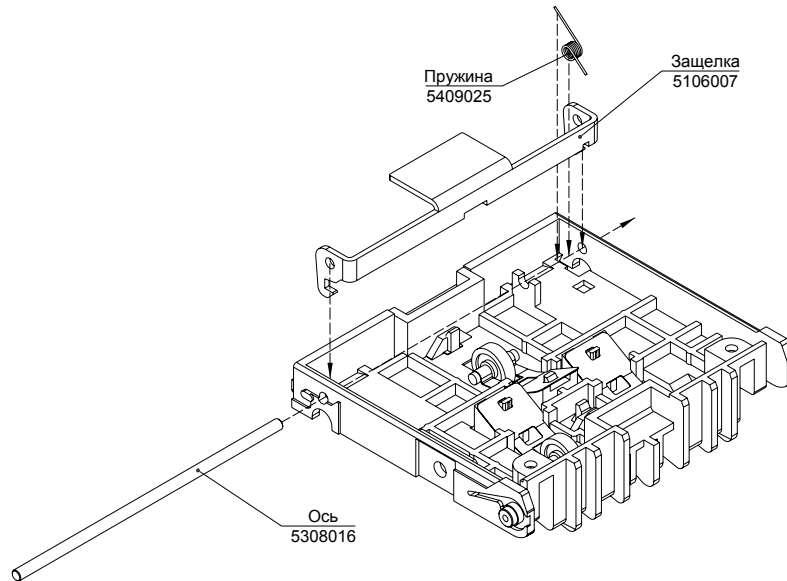
### Разборка направляющей #0200050.

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- пинцет.

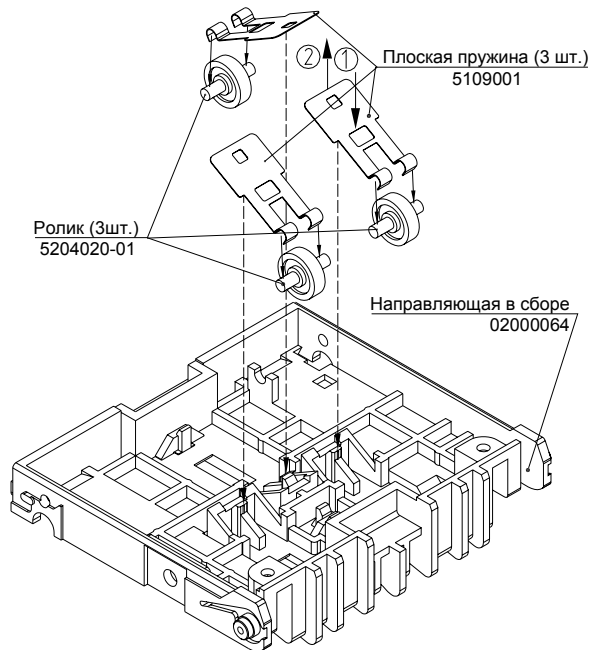
#### Шаг 1.

Снимите ось, защелку и пружину.



#### Шаг 2.

Снимите пружины и ролики. Чтобы снять пружины надавите в направлении стрелки 1 и поднимите за угол в направлении стрелки 2



### Разборка направляющей #0200052.

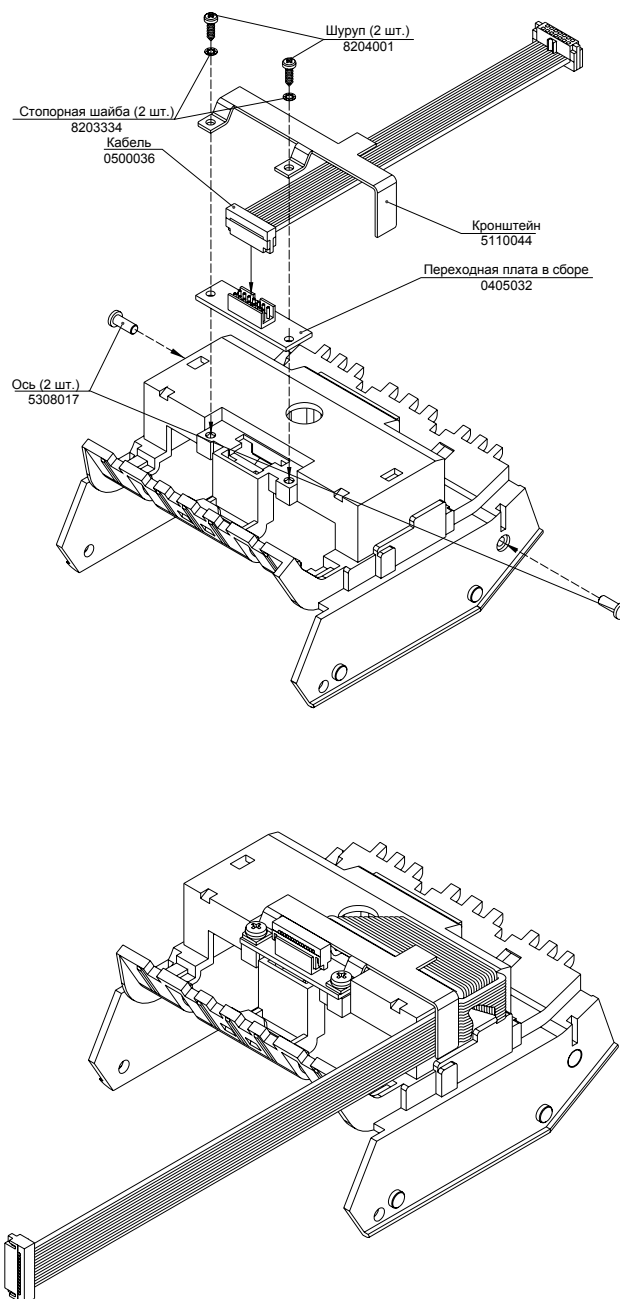
#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- пинцет.

#### Шаг 1.

- Открутите два шурупа и снимите кронштейн и кабель.
- Снимите переходную плату.
- Снимите оси

При сборке изогните кабель, как показано ниже.



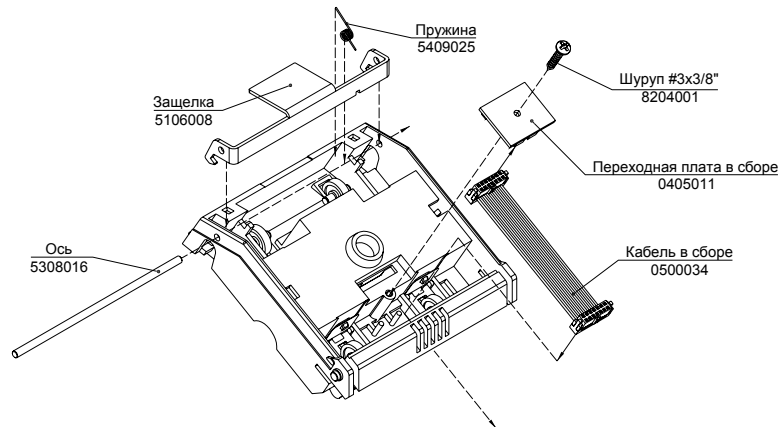
### Разборка направляющей #0200052.

#### Необходимые инструменты:

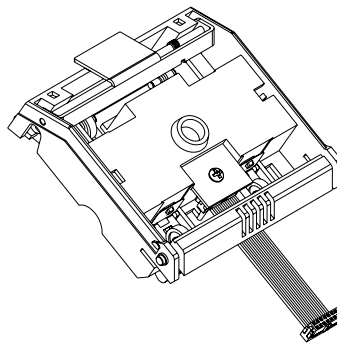
- плоская отвертка;
- пинцет.

#### Шаг 1.

- Открутите шуруп и снимите переходную плату и кабель.
- Снимите ось, защелку и пружину.

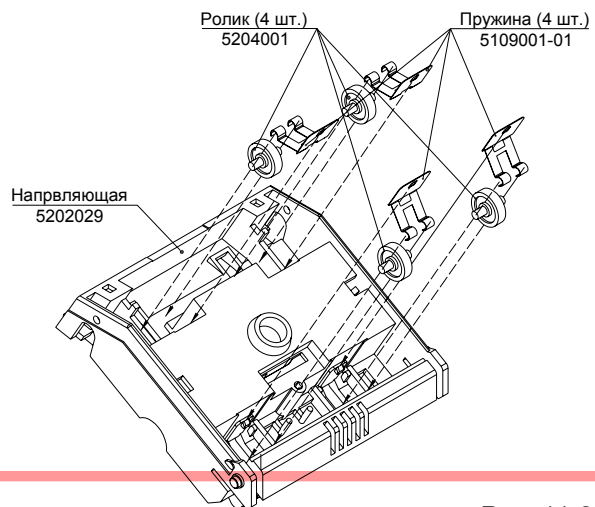


При сборке изогните кабель, как показано ниже.



#### Шаг 2.

Снимите пружины и ролики





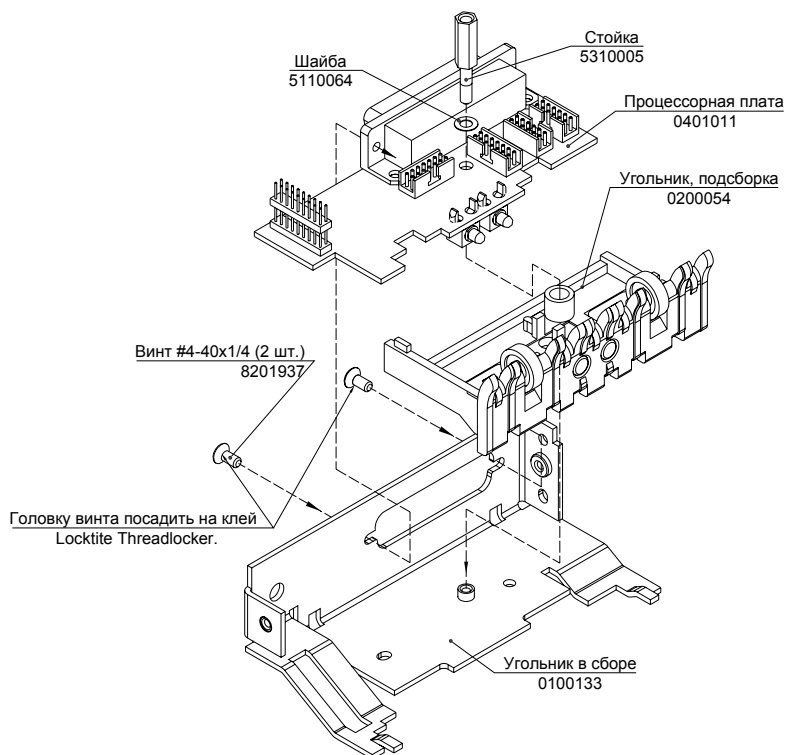
## Разборка угольника #0200054.

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- гаечный ключ #5.5;
- пинцет.

### Шаг 1.

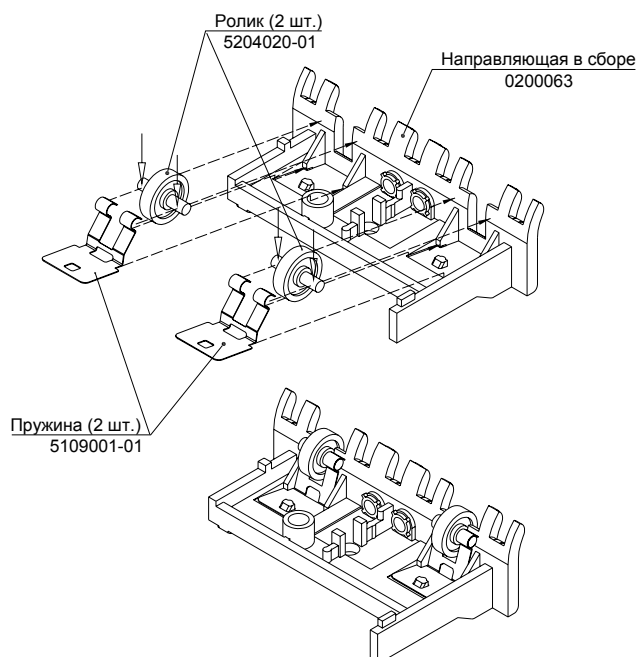
- **СНИМИТЕ** стойку и шайбу.
- Открутите два винта.
- Снимите процессорную плату и угольник



### Шаг 2.

Снимите пружины и ролики

При сборке обратите внимание на рисунок на этой странице.  
Добавьте небольшое количество смазки Super Lube на валы и ролики



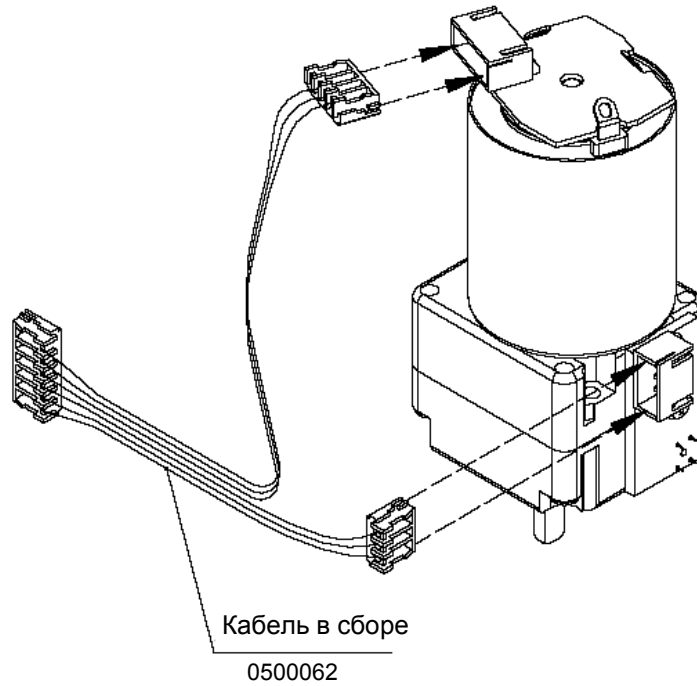
**Разборка привода #0300052.**

**Необходимые инструменты:**

- отвертка Philips #1;

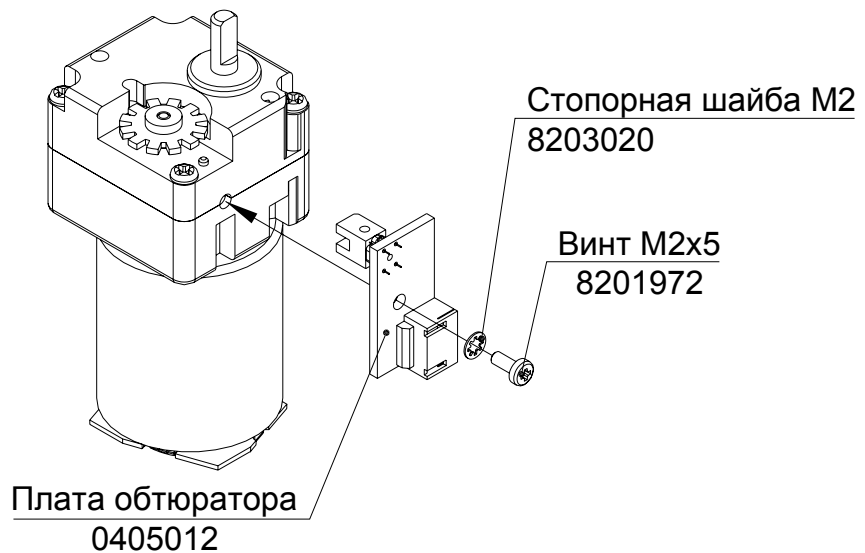
**Шаг 1.**

Отсоедините кабель.



**Шаг 2.**

Снимите плату обтюратора транспортного мотора.



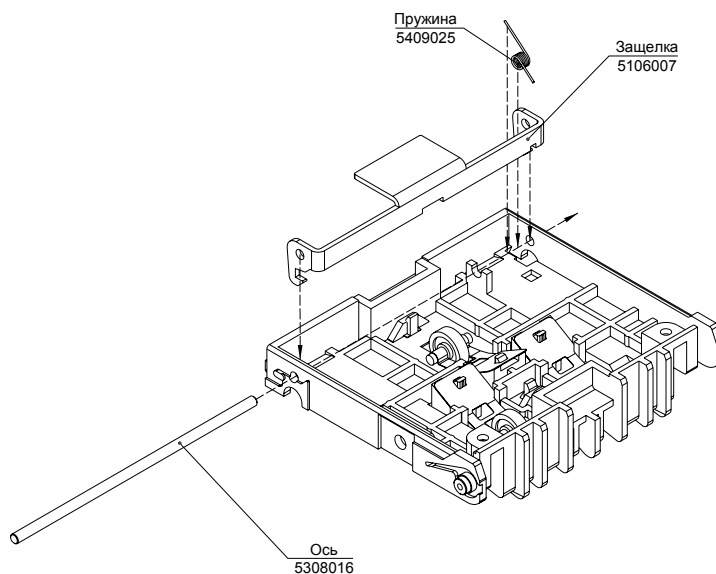
### Разборка направляющей #0200055.

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- пинцет.

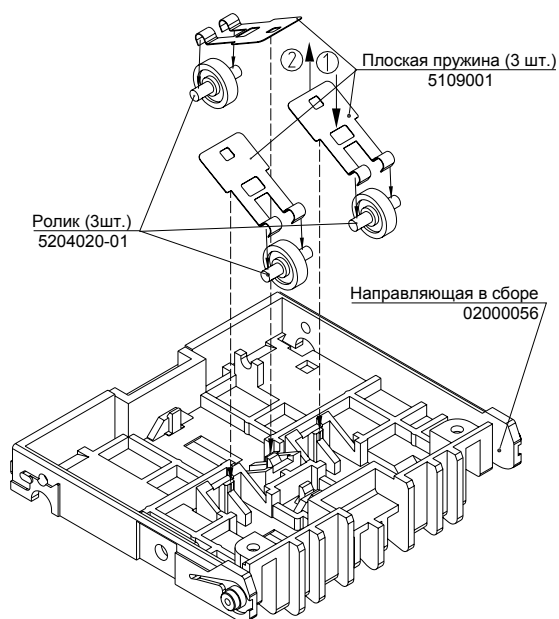
#### Шаг 1.

Снимите ось, защелку и пружину.



#### Шаг 2.

Снимите пружины и ролики. Чтобы снять пружины надавите в направлении стрелки 1 и поднимите за угол в направлении стрелки 2



## **Повторная сборка валидаторной головки и ее узлов**

При повторной сборке валидаторной головки следуйте указаниям по разборке в обратном порядке. При этом обратите внимание на следующее:

- проверьте, чтобы все детали не имели видимых дефектов (трещин, деформаций), а узлы были собраны и кабели подключены;
- проверьте, чтобы не было грязи на деталях, при необходимости удалите грязь мягкой тканью, используя спирт как растворитель;
- нанесите небольшое количество смазки Super Lube на все подшипники и зубчатые колеса, проверьте, чтобы вседвигающиеся детали свободно перемещались;
- проверьте, чтобы все детали были закреплены, а инструмент не остался внутри изделия. -

### Тестирование валидаторной головки и ее узлов.

После завершения сборки должны быть проверены следующие узлы:

- шасси с приводом #0300049 и #0300058;
- плата загрузки программ #0405028;
- процессорная плата #0401011;
- плата входного датчика #0402018 и #0402019;
- валидаторная головка #FLV-0310, #FLV-0510 and #MFLV-2110.

**Каждый узел должен быть проверен перед установкой его в валидаторную головку.**

## Тестирование валидаторной головки с фиксированной шириной приемного канала #FLV-0310 и FLV-0510

Для тестирования валидаторной головки выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.4 к базовому модулю сервис станда;
- подключите валидаторную головку к модулю #1432.4
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис станда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”.
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Validating head**”.
- под “**Unit type:**”, выберите “**Without alignment**”
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа валидаторной головки. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

### Тестирование шасси с приводом #0300049 (с механизмом равнения).

Для тестирования шасси с приводом выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.4 к базовому модулю;
- подключите суб-модуль #P1432.624 к модулю #P1432.4 в качестве заменителя угольника;
- установите шасси с приводом и разъемами на #P1432.624;
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Validating head’s mechanics**”.
- под “**Unit type:**”, выберите “**With alignment**”;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов;
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа шасси с приводом. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

## Тестирование шасси с приводом #0300058 (с фиксированной шириной приемного канала).

Для тестирования шасси с приводом выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.4 к базовому модулю;
- подключите суб-модуль #P1432.624 к модулю #P1432.4 в качестве заменителя угольника;
- установите шасси с приводом и разъемами на #P1432.624;
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Validating head’s mechanics**”;
- под “**Unit type:**”, выберите “**Without alignment**”;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов;
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

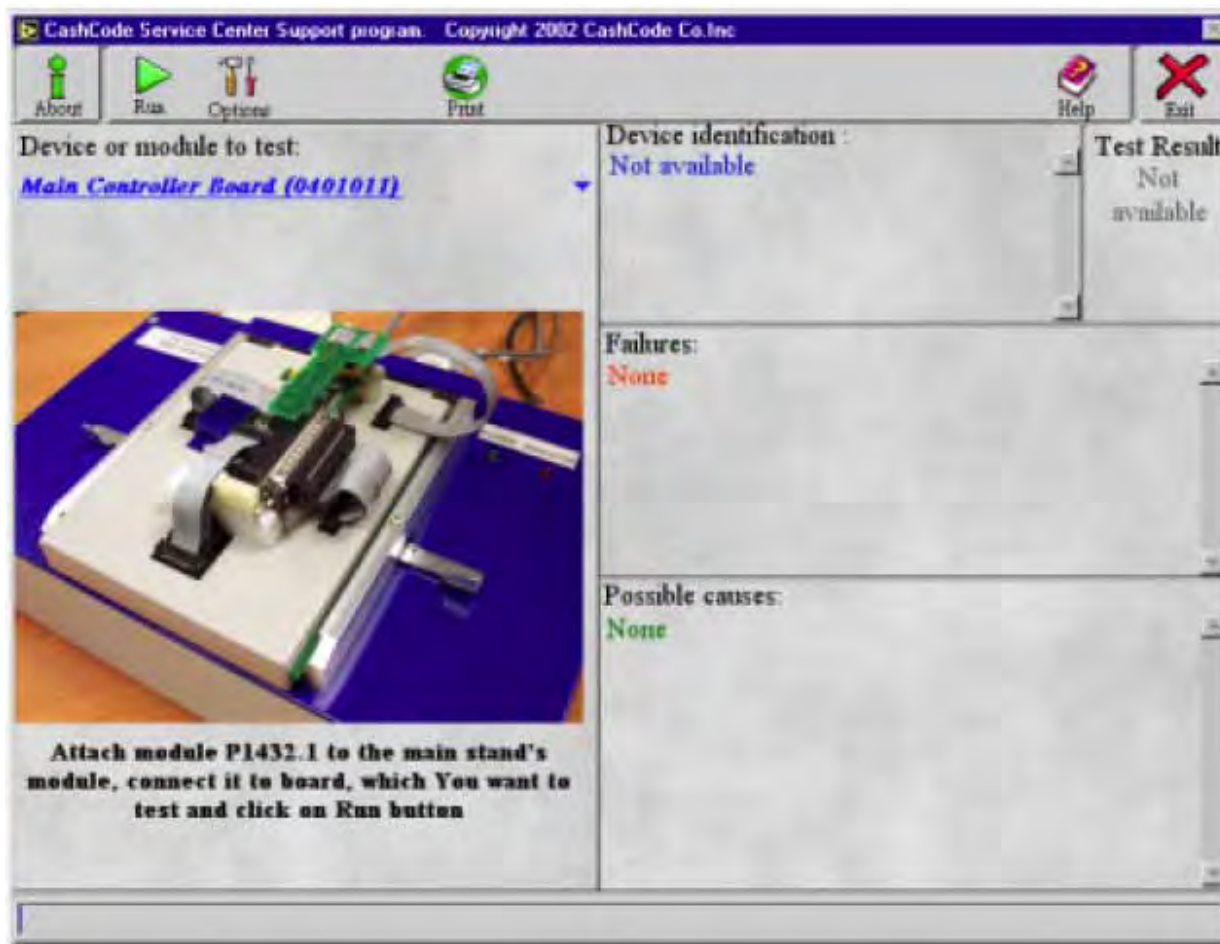
Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа шасси с приводом. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-



## Тестирование процессорной платы #0401011

Для тестирования процессорной платы выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.1 к базовому модулю сервис стенда;
- установите процессорную плату на модуль #P1432.1 и подключите гибкий кабель как показано ниже;
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Main Controller Board 0401011**”;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов;
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа процессорной платы. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

### Тестирование платы загрузки программы #0405028

Для тестирования платы загрузки программы выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.1 к базовому модулю сервис станда;
- установите суб-модуль #P1432.1.3 на модуль #P1432.1;
- установите плату загрузки программы на модуль #P1432.1.3;
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис станда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Download Board 0405028**”;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов;
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



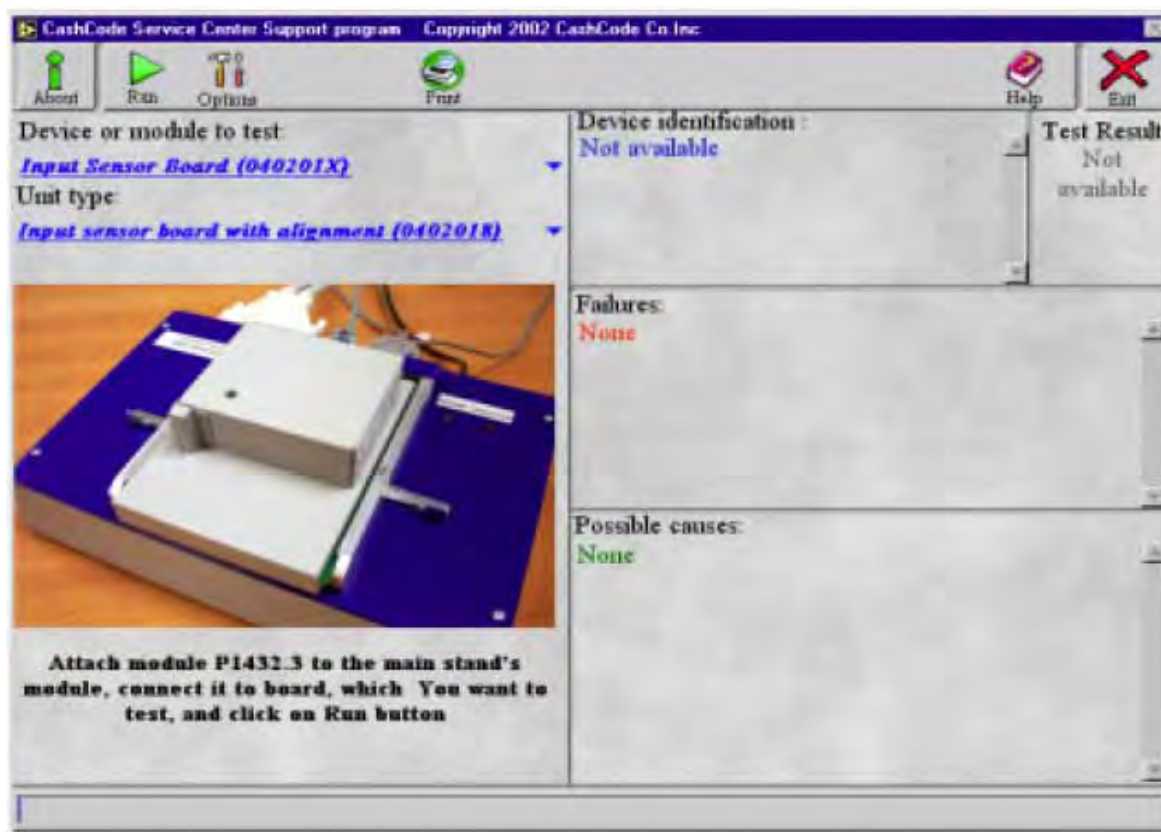
Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа платы загрузки программы. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

## Тестирование платы входного датчика #0402018 and #0402019.

Для тестирования платы входного датчика выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.3 к базовому модулю сервис стенда;
- установите плату входного датчика на модуль #P1432.3;
- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**With or without alignment**”;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов;
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа платы входного датчика  
. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

**Набор сменных блоков сенсорных датчиков (SENSOR-A\_CLICK)**

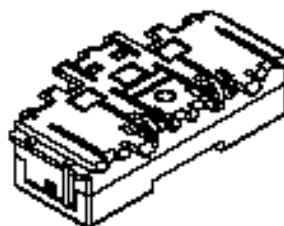
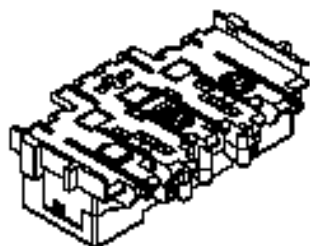
**НИЖНИЙ  
БЛОК**

**ВЕРХНИЙ  
БЛОК**

**FLS-1704  
FLS-1705**

**FLS-1704L  
FLS-1705L**

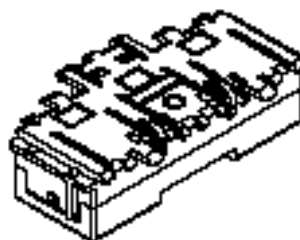
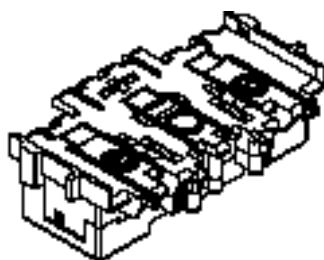
**FLS-1704U  
FLS-1705U**



**FLS-1801**

**FLS-1801L**

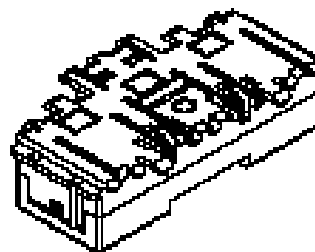
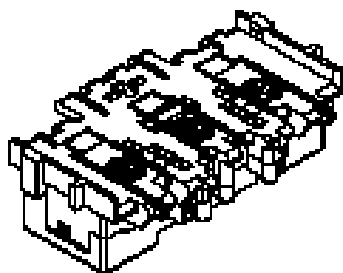
**FLS-1801U**



**FLS-1901**

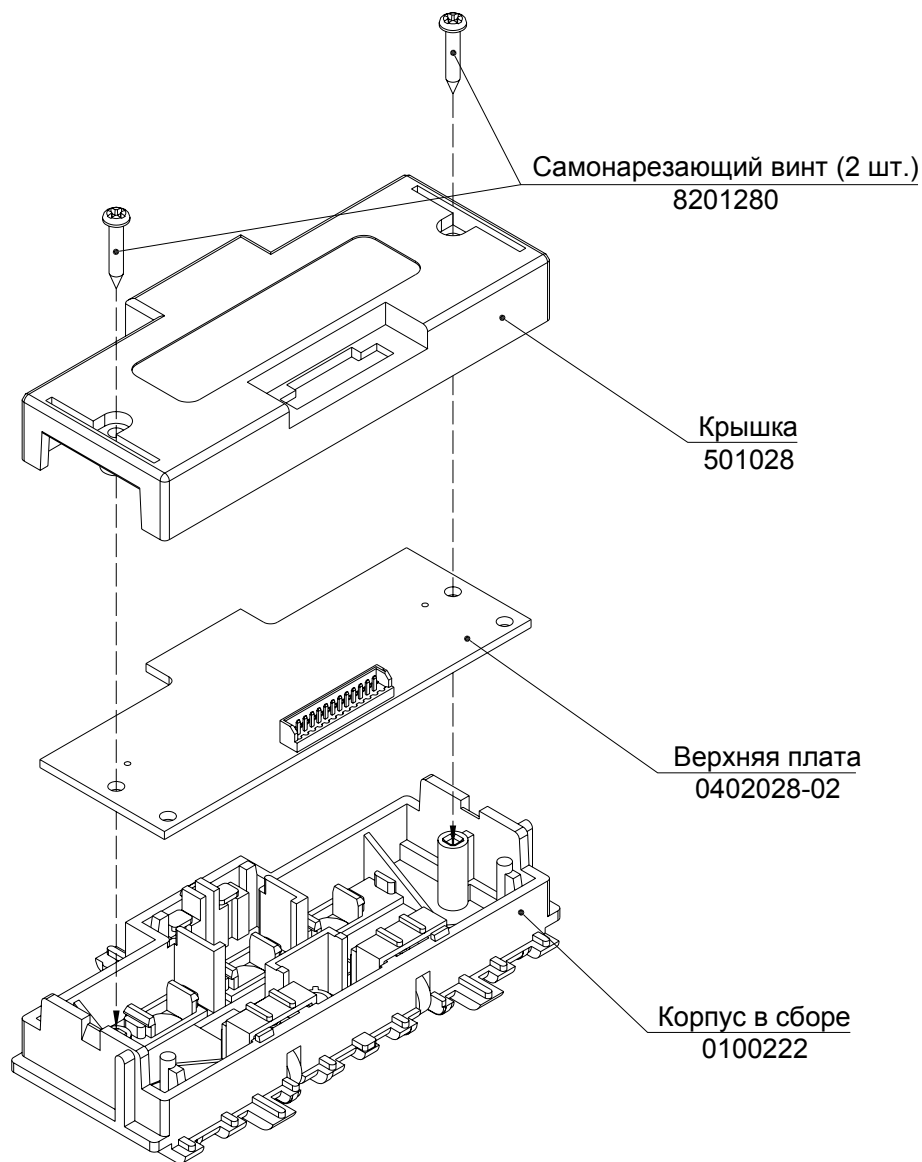
**FLS-1901L**

**FLS-1901U**

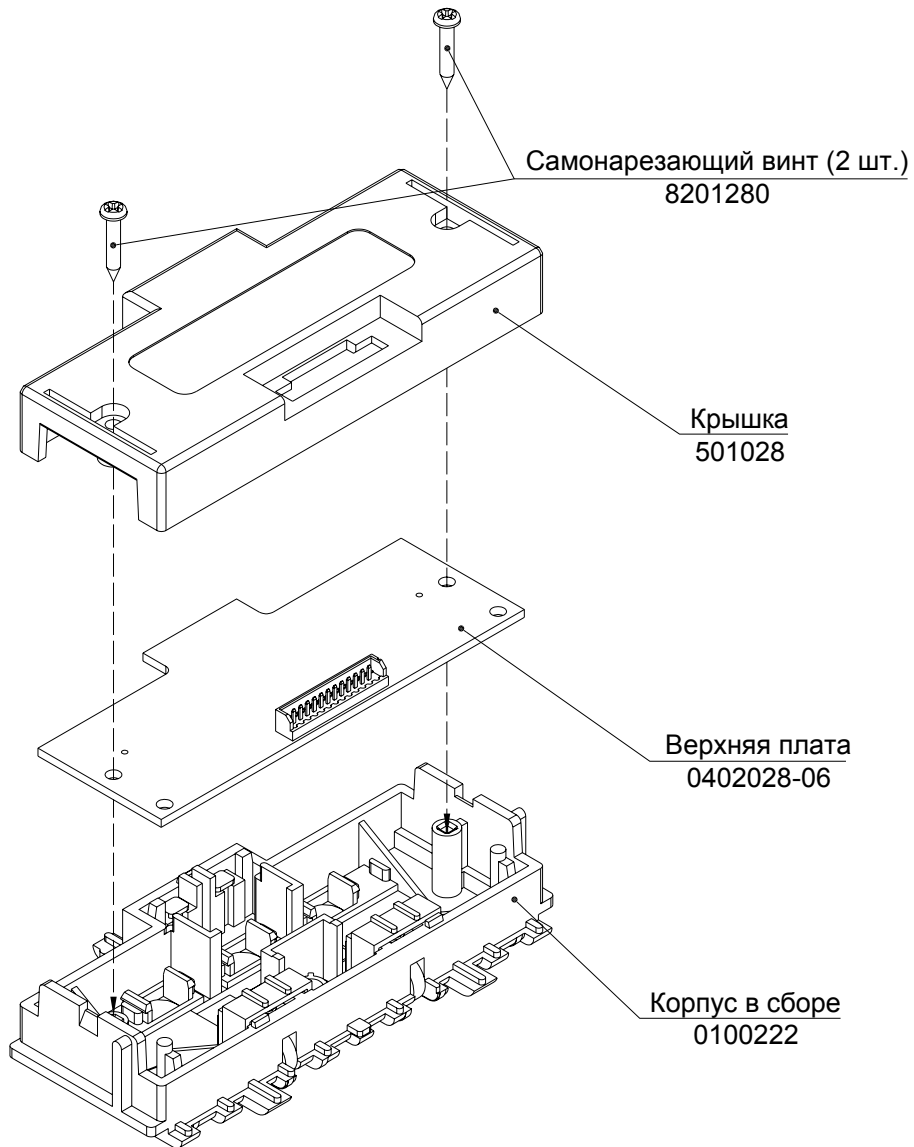


Назначение сменных блоков сенсорных датчиков приведено на странице 1-15 Руководства по эксплуатации

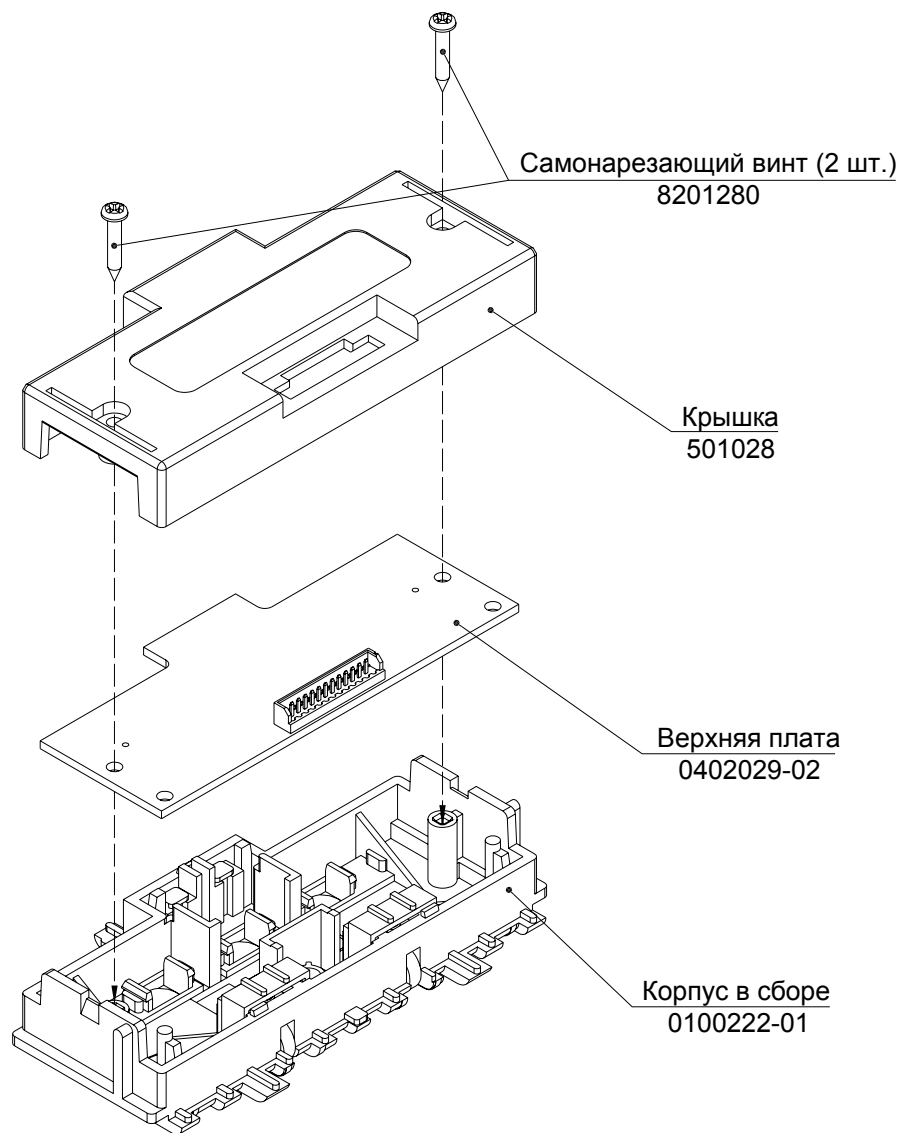
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1704U



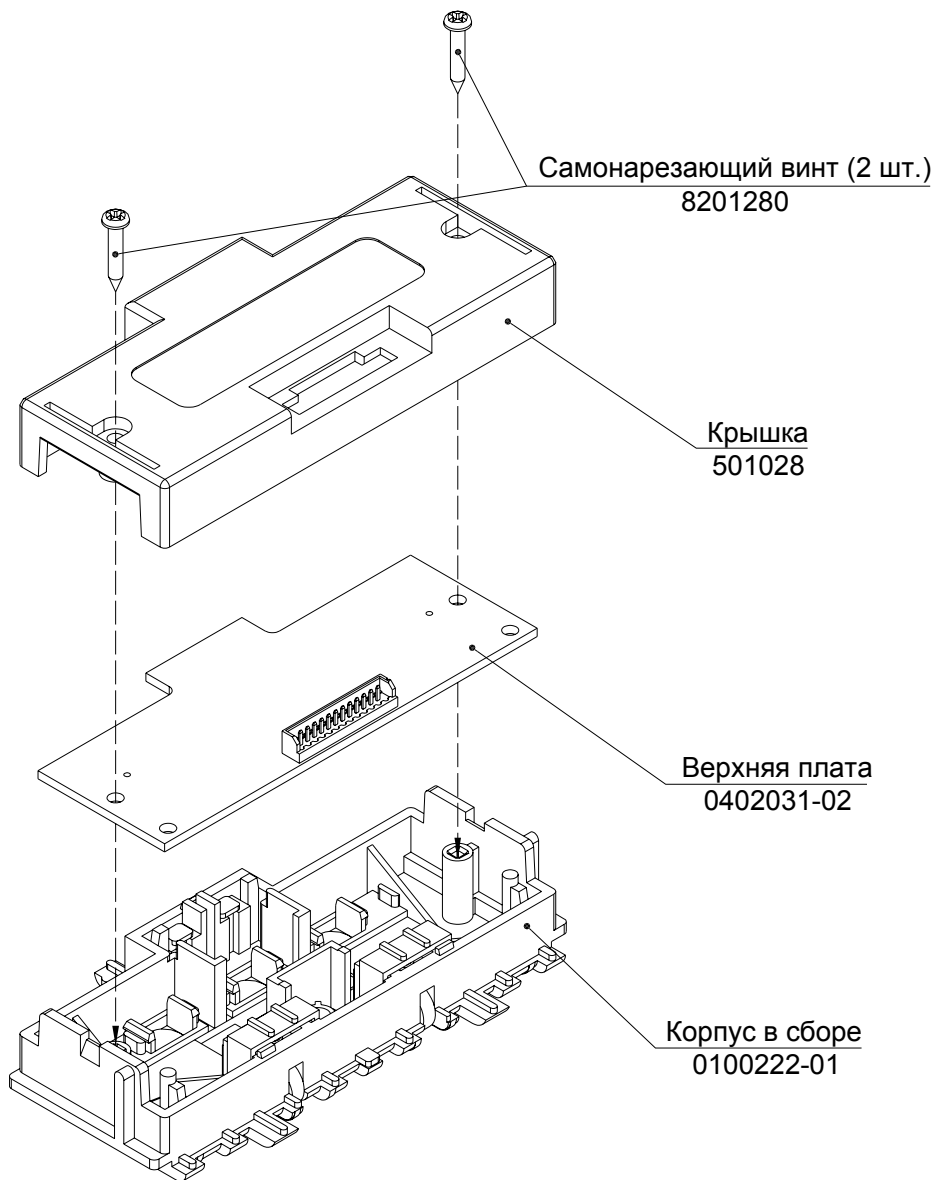
Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1705U



Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1801U

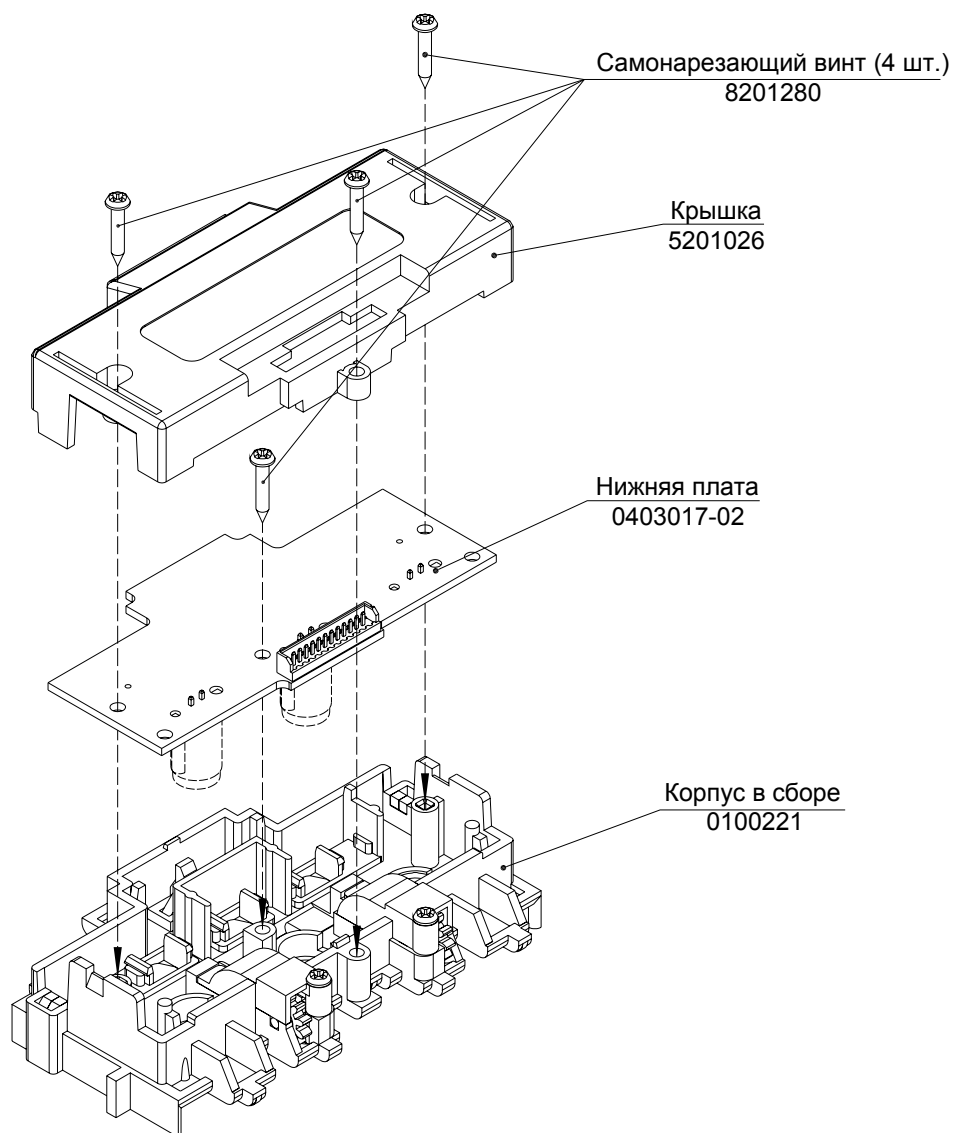


## Покомпонентное изображение верхнего блока сенсорных датчиков #FLS-1901U

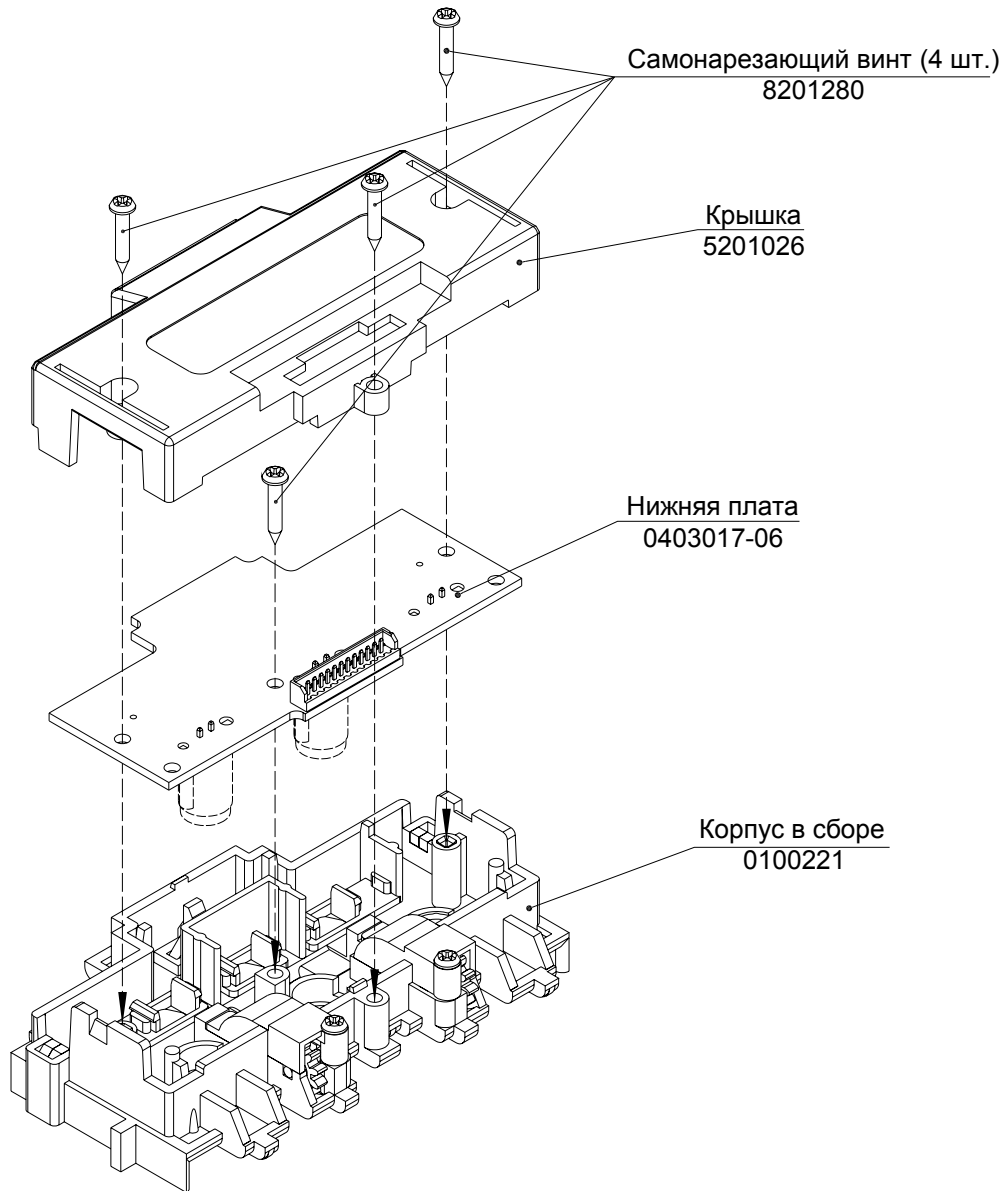




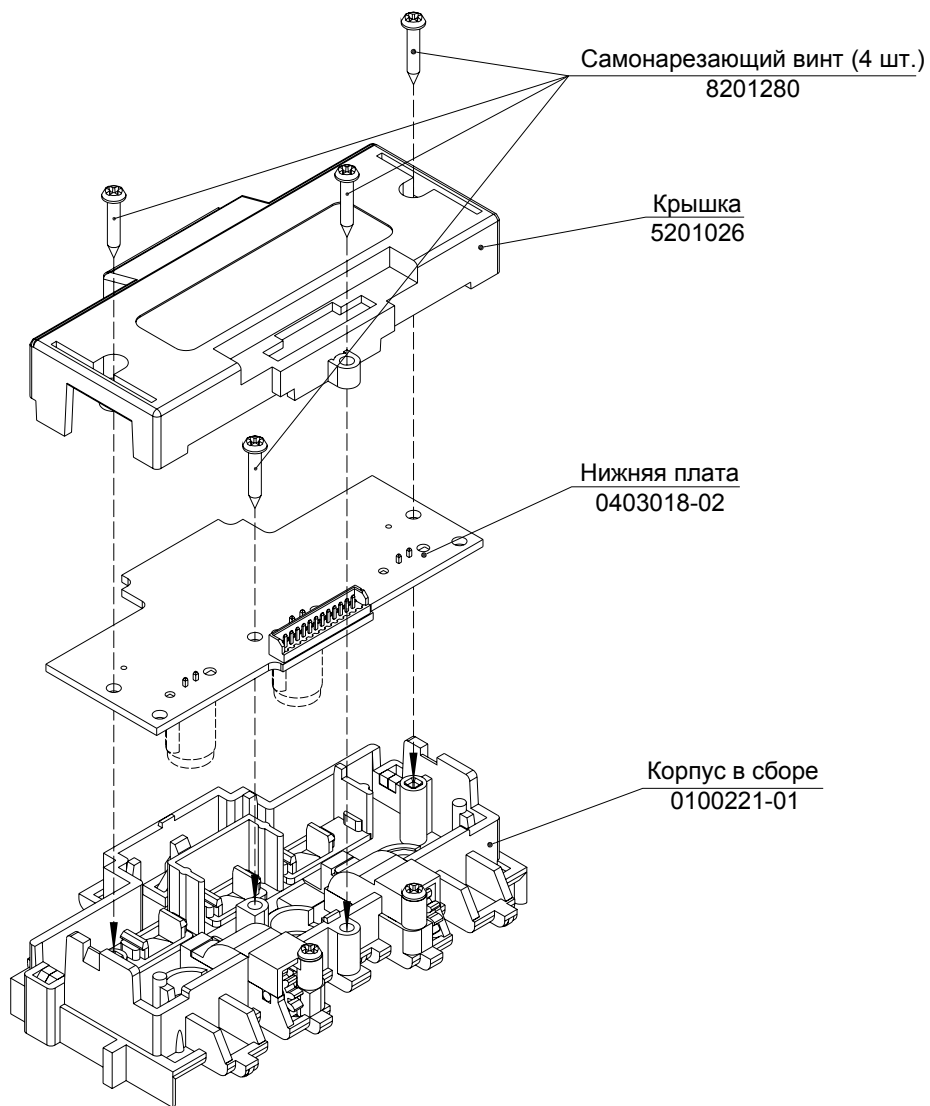
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1704L



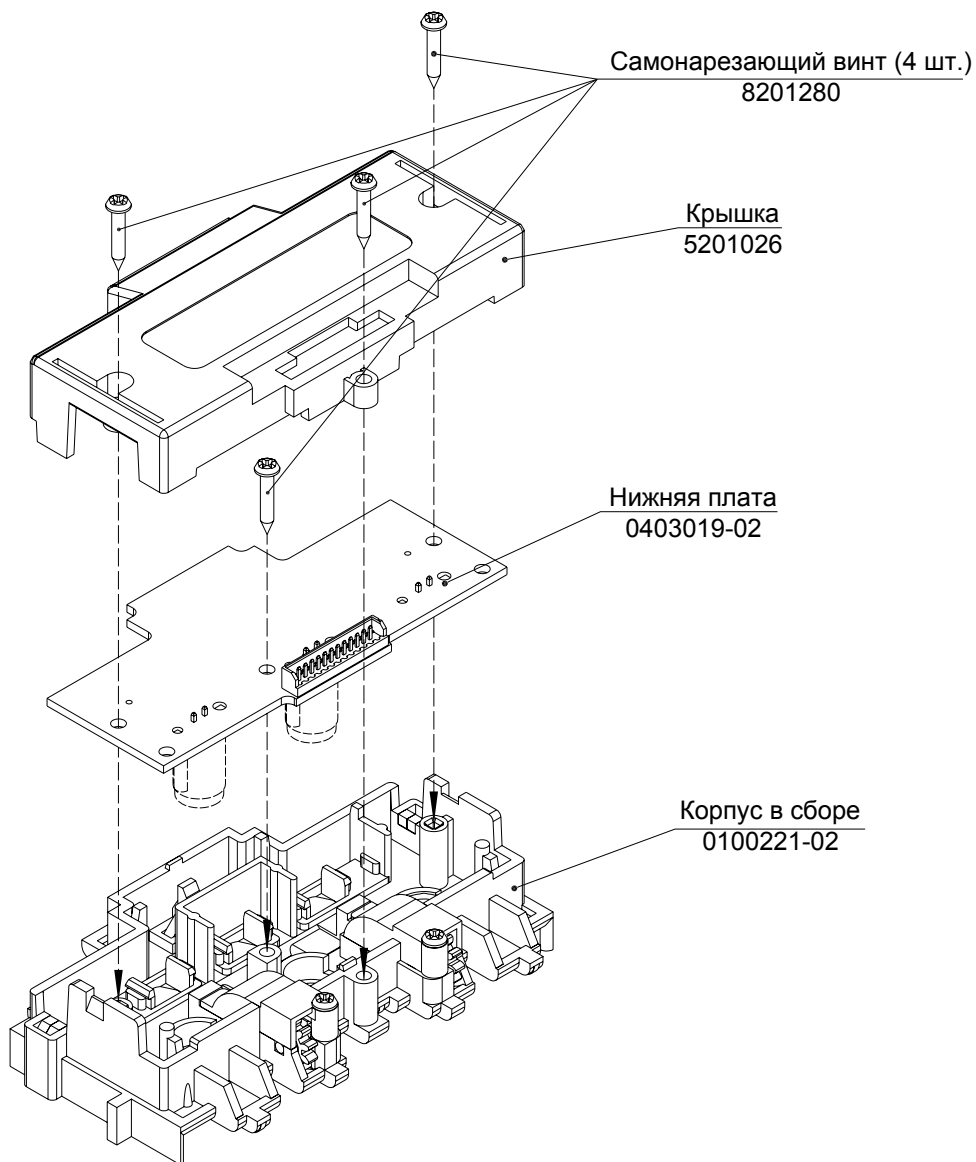
**Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1705L**



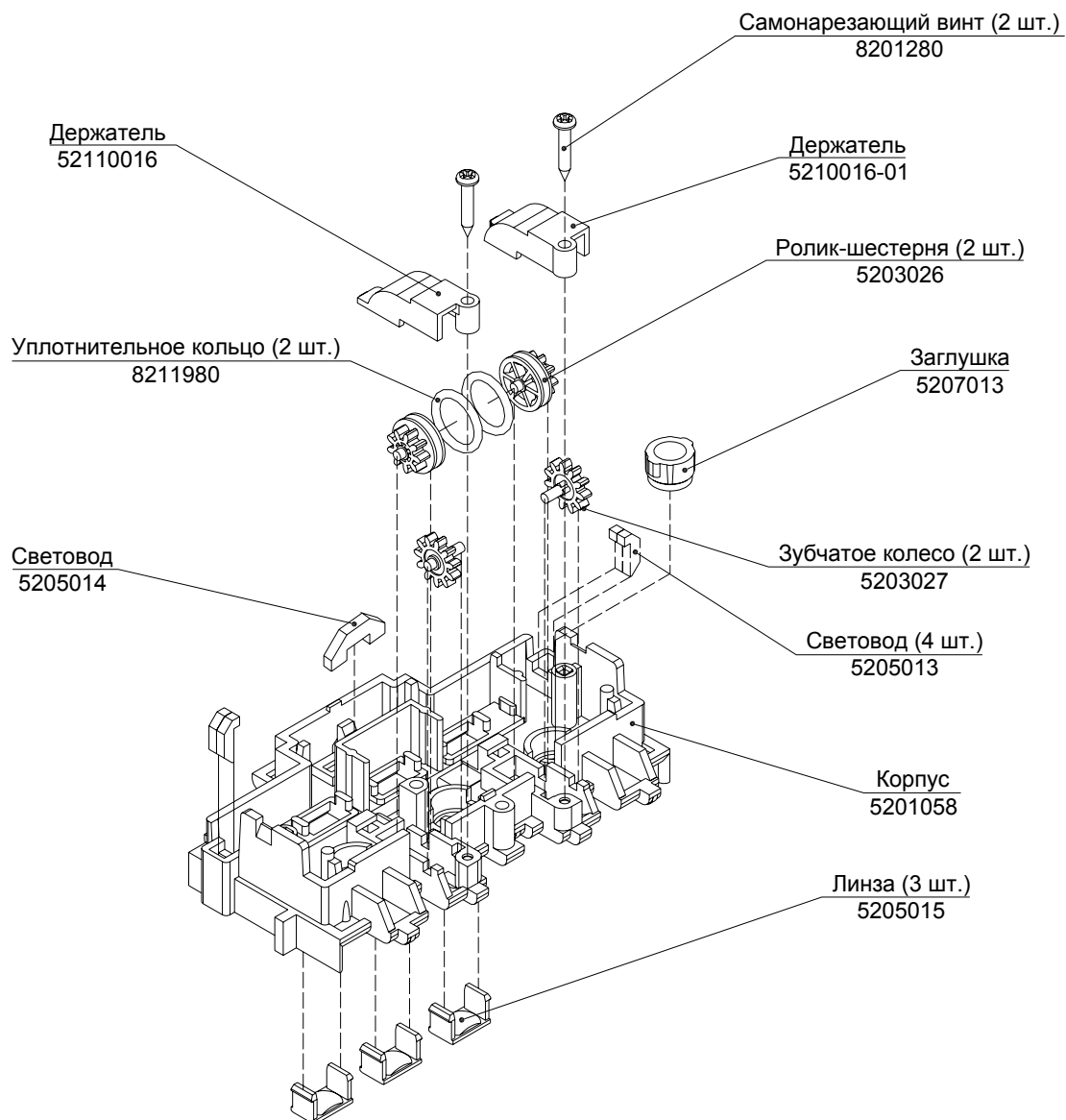
Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1801L



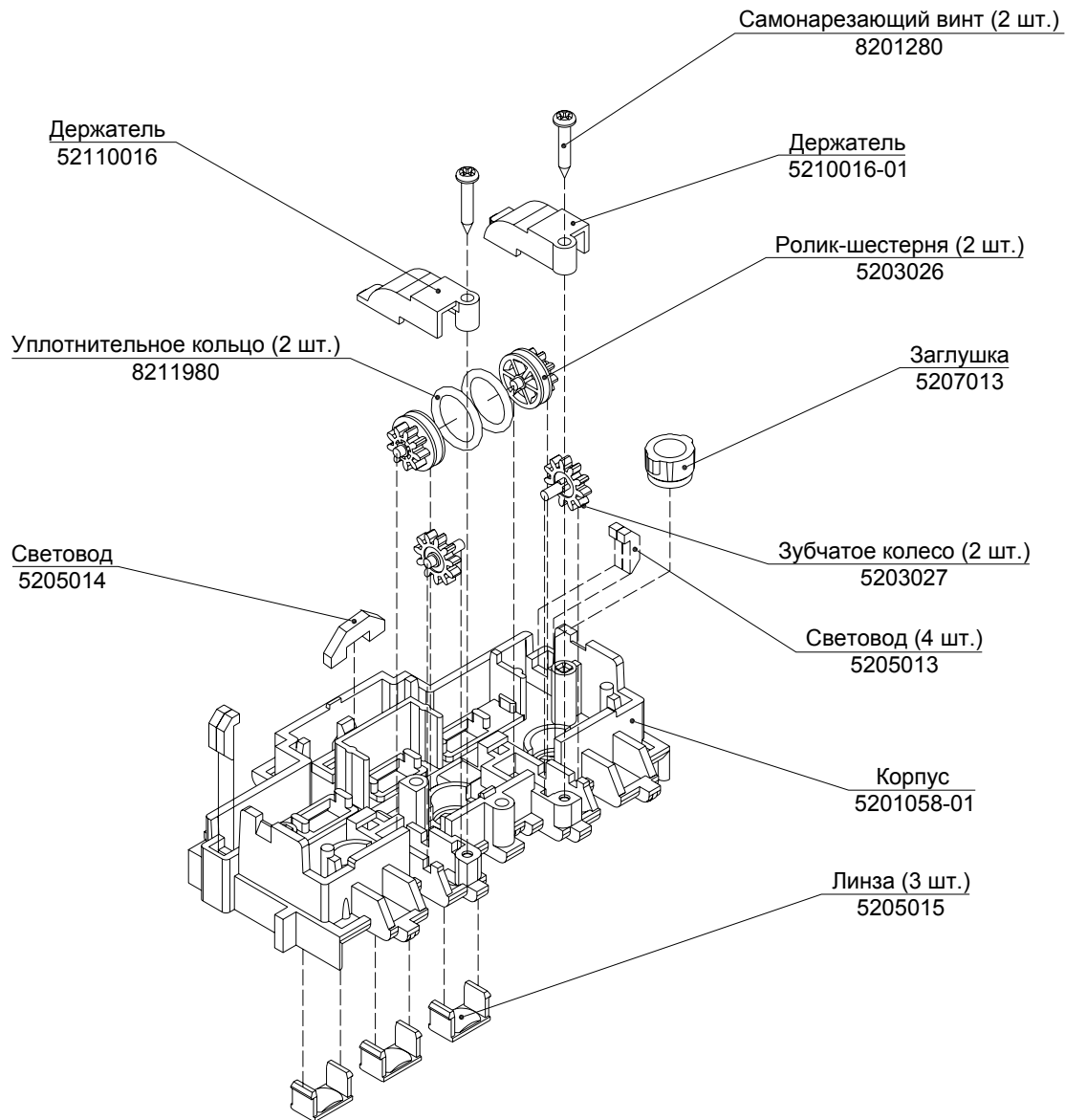
## Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков #FLS-1901L



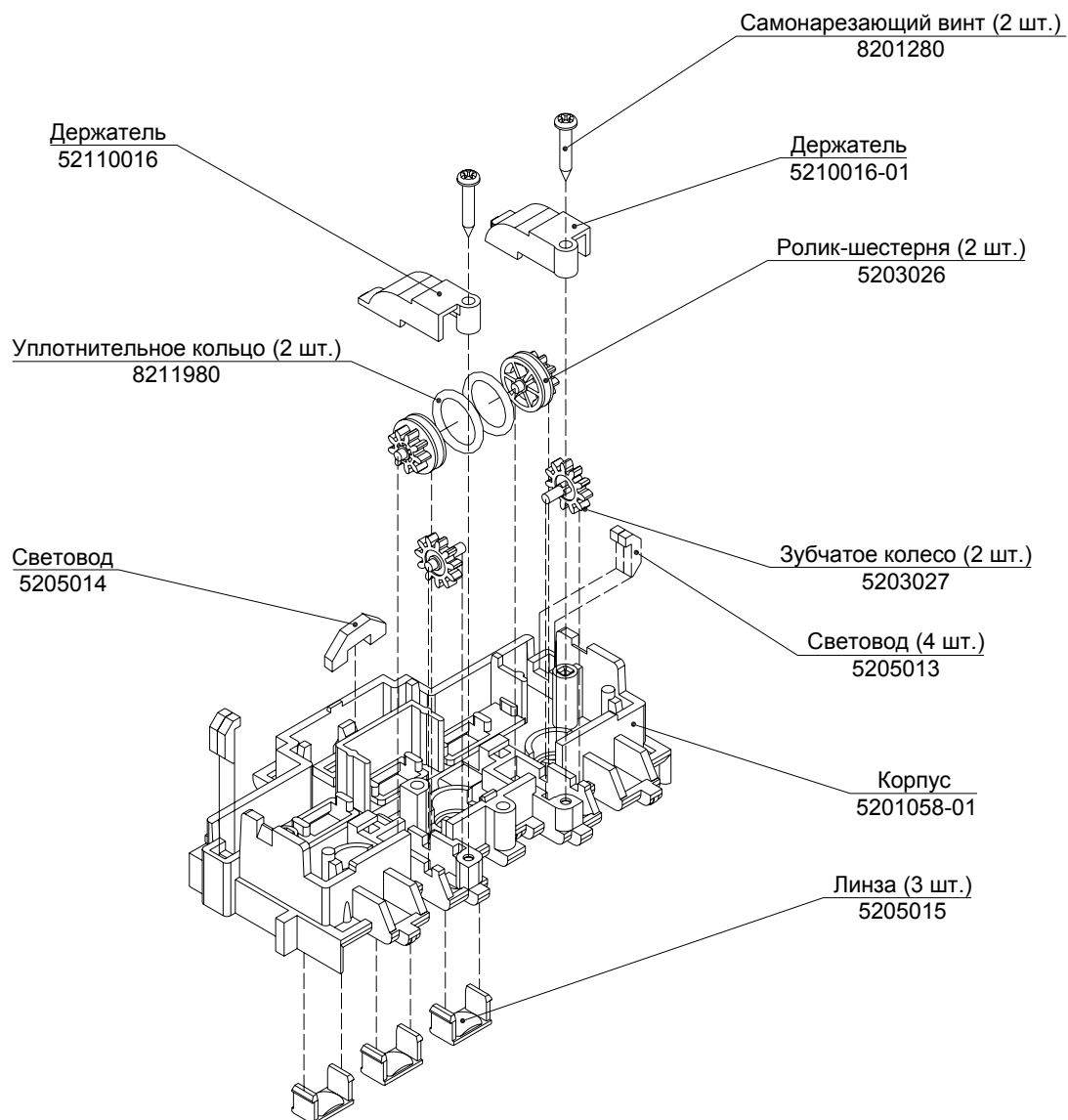
Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221



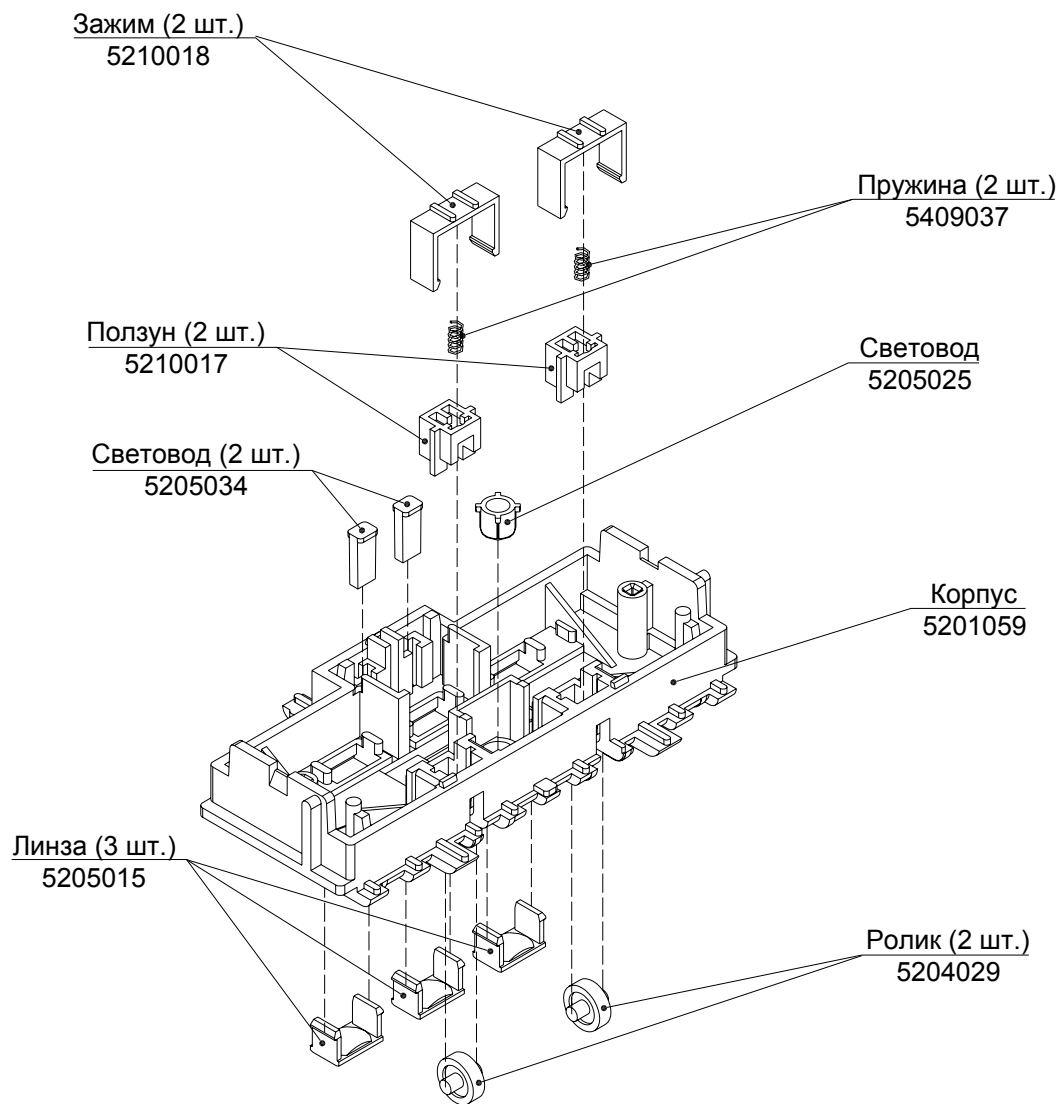
**Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221-01**



Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100221-02

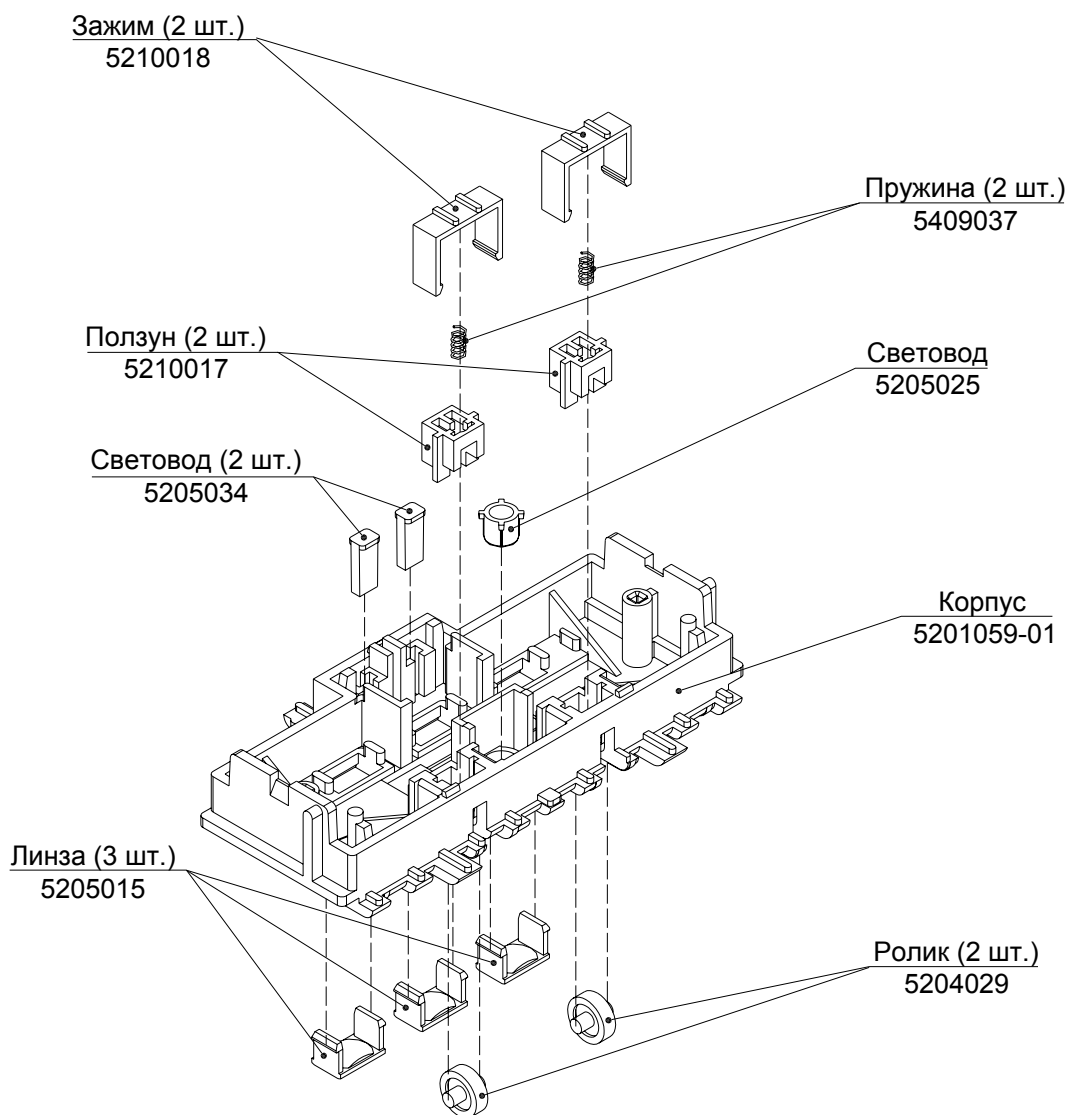


**Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100222**





Покомпонентное изображение корпуса в сборе #0100222-01



**Список запасных частей сменных блоков датчиков**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество			
			FLS-1704	FLS-1705	FLS-1801	FLS-1901
1	0100221	Корпус в сборе	1	1		
2	0100221-01	Корпус в сборе			1	
3	0100221-02	Корпус в сборе				1
4	0100222	Корпус в сборе	1	1		
5	0100222-01	Корпус в сборе			1	1
6	0402028-02	Верхняя плата	1			
7	0402028-06	Верхняя плата		1		
8	0402029-02	Верхняя плата			1	
9	0402031-02	Верхняя плата				1
10	0403017-02	Нижняя плата	1			
11	0403017-06	Нижняя плата		1		
12	0403018-02	Нижняя плата			1	
13	0403019-02	Нижняя плата				1
14	5201026	Крышка	1	1	1	1
15	5201028	Крышка	1	1	1	1
16	5201058	Корпус	1	1		
17	5201058-01	Корпус			1	1
18	5201059	Корпус	1	1		
19	5201059-01	Корпус			1	1
20	5203026	Ролик-шестерня	2	2	2	2
21	5203027	Зубчатое колесо	2	2	2	2
22	5204029	Ролик	2	2	2	2
23	5205013	Световод	4	4	4	4
24	5205014	Световод	1	1	1	1
25	5205015	Линза	6	6	6	6
26	5205025	Световод	1	1	1	1
27	5205034	Световод	2	2	2	2
28	5207013	Заглушка	1	1	1	
29	5210016	Держатель	1	1	1	1
30	5210016-01	Держатель	1	1	1	1
31	5210017	Ползун	2	2	2	2
32	5210018	Зажим	2	2	2	2
33	5409037	Пружина	2	2	2	2
34	8201280	Самонарезающий винт #2x1/2"	8	8	8	8
35	8211980	Уплотнительное кольцо	2	2	2	2

## Разборка сменных блоков оптических датчиков и их узлов.

### Необходимые инструменты:

- отвертка Philips #1;

### Разборка сменных блоков оптических датчиков и их узлов.

- FLS-1704L
- FLS-1704U
- FLS-1705L
- FLS-1705U
- FLS-1801L
- FLS-1801U
- FLS-1901L
- FLS-1901U

Для разборки воспользуйтесь покомпонентными изображениями из предыдущих страниц.

**Будьте осторожны. Не перетягивайте самонарезающие винты.**

## Разборка корпуса #0100221.

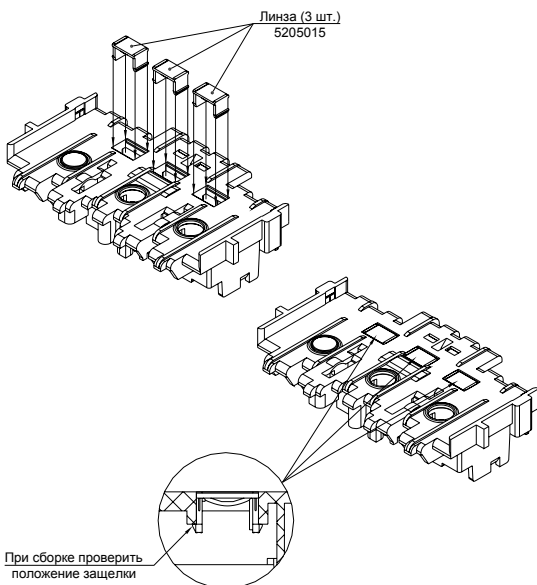
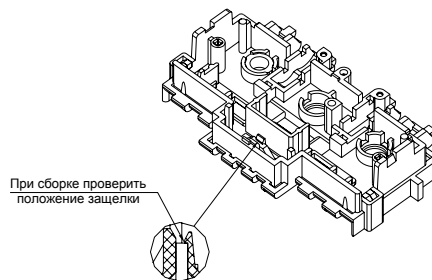
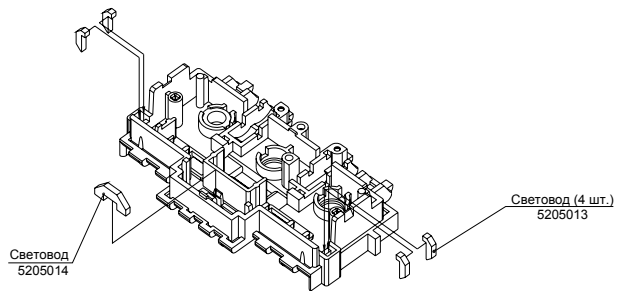
### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Снимите световоды.
- Осторожно освободите защелку, чтобы снять световод #5205014.

Световоды #5205013 защищены только крышкой #5201026 (см. *Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков*”).



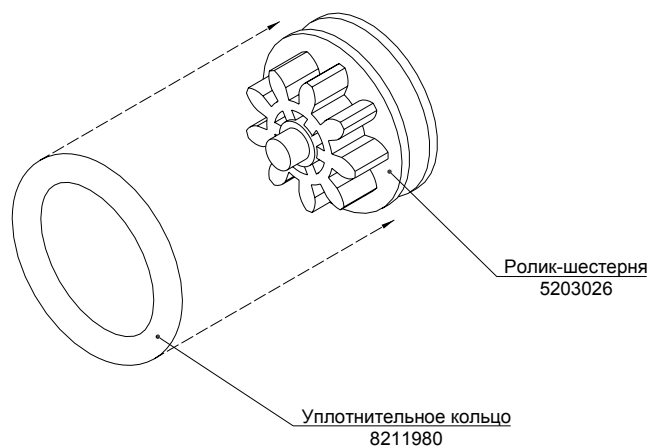
### Шаг 2.

Осторожно надавите на защелки, чтобы освободить и снять линзы из корпуса.

Разборка корпуса #0100221.

**Шаг 3.**

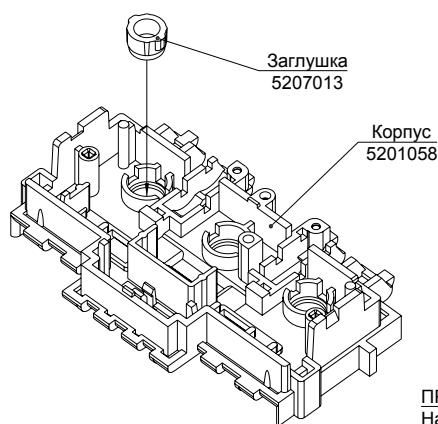
Снимите уплотнительное кольцо с ролика-шестерни.



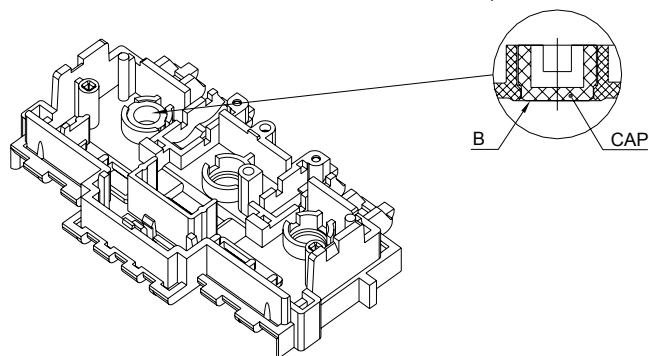
**Шаг 4.**

Замечание: заглушка посажена в корпусе на клей и поэтому не может быть снята

При сборке нанесите небольшое количество клея на заглушку. Рекомендуется цианакрилат или пластичный цементный клей



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**  
На поверхности В клей не допустим.



## Разборка корпуса #0100221-01.

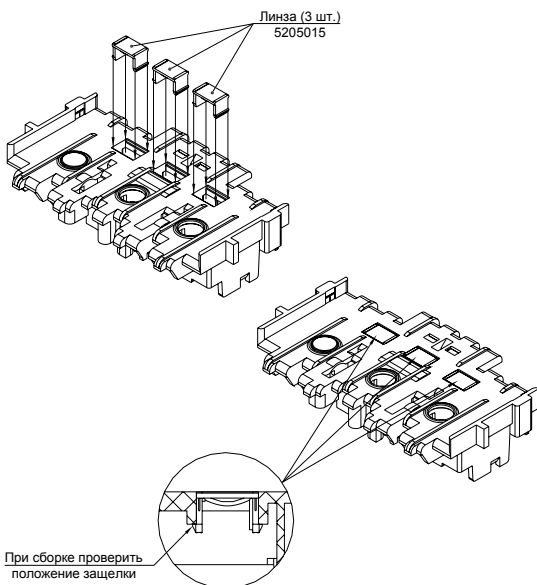
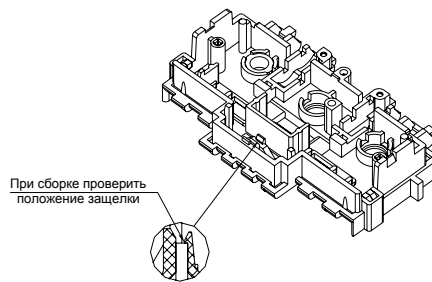
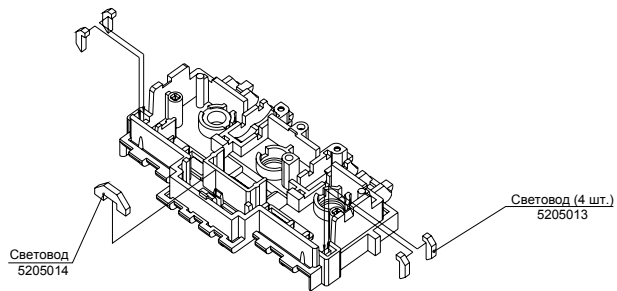
### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Снимите световоды.
- Осторожно освободите защелку, чтобы снять световод #5205014.

Световоды #5205013 защищены только крышкой #5201026 (см. *Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков*”).



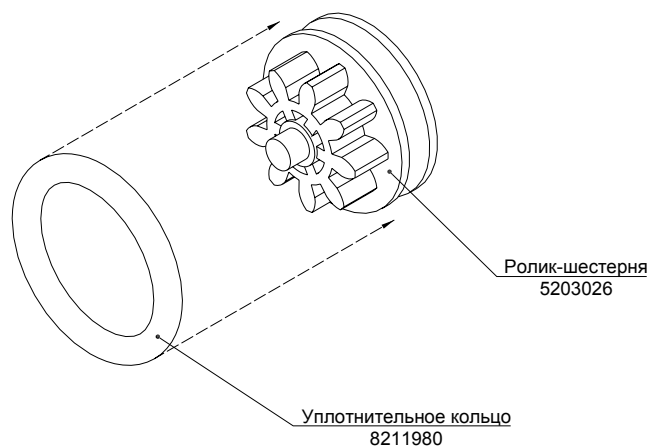
### Шаг 2.

Осторожно надавите на защелки, чтобы освободить и снять линзы из корпуса.

Разборка корпуса #0100221-01.

**Шаг 3.**

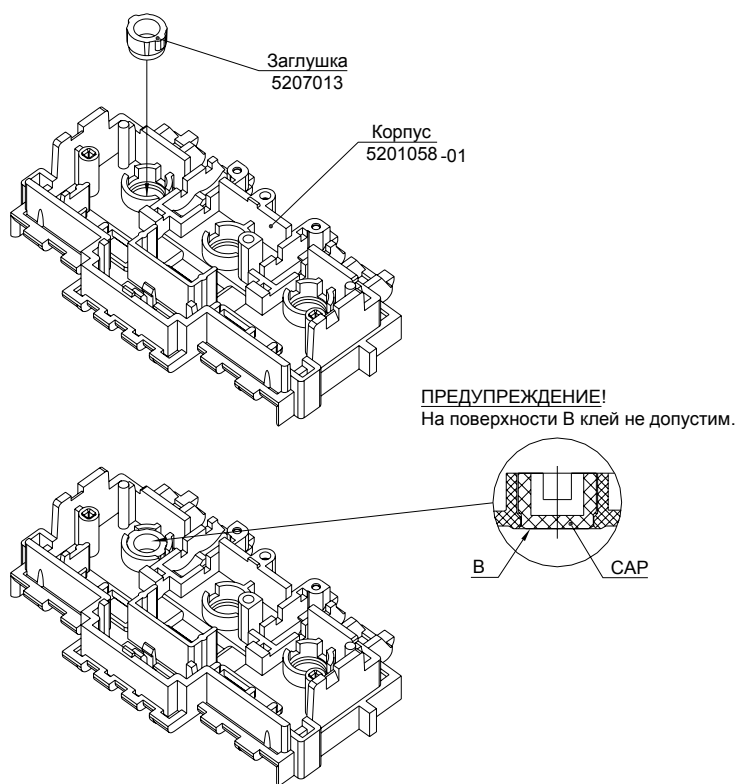
Снимите уплотнительное кольцо с ролика-шестерни.



**Шаг 4.**

Замечание: заглушка посажена в корпусе на клей и поэтому не может быть снята

При сборке нанесите небольшое количество клея на заглушку. Рекомендуется цианакрилат или пластичный цементный клей



## Разборка корпуса #0100221-02.

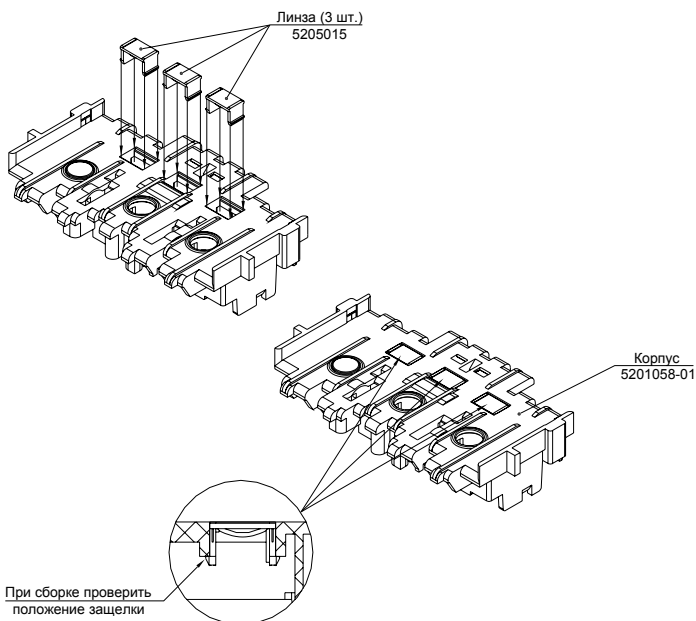
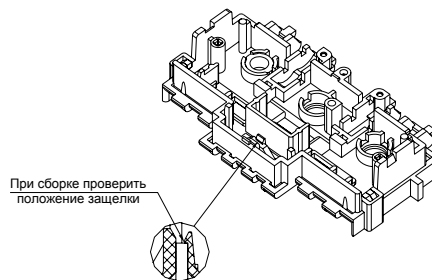
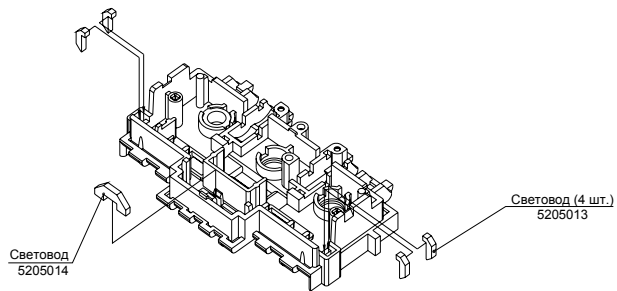
### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Снимите световоды.
- Осторожно освободите защелку, чтобы снять световод #5205014.

Световоды #5205013 защищены только крышкой #5201026 (см. *Покомпонентное изображение нижнего блока сенсорных датчиков*”).



### Шаг 2.

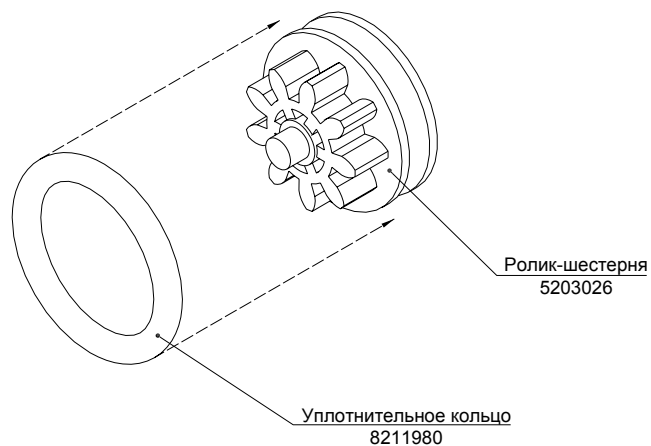
Осторожно надавите на защелки, чтобы освободить и снять линзы из корпуса.



Разборка корпуса #0100221-02.

**Шаг 3.**

Снимите уплотнительное кольцо с ролика-шестерни.



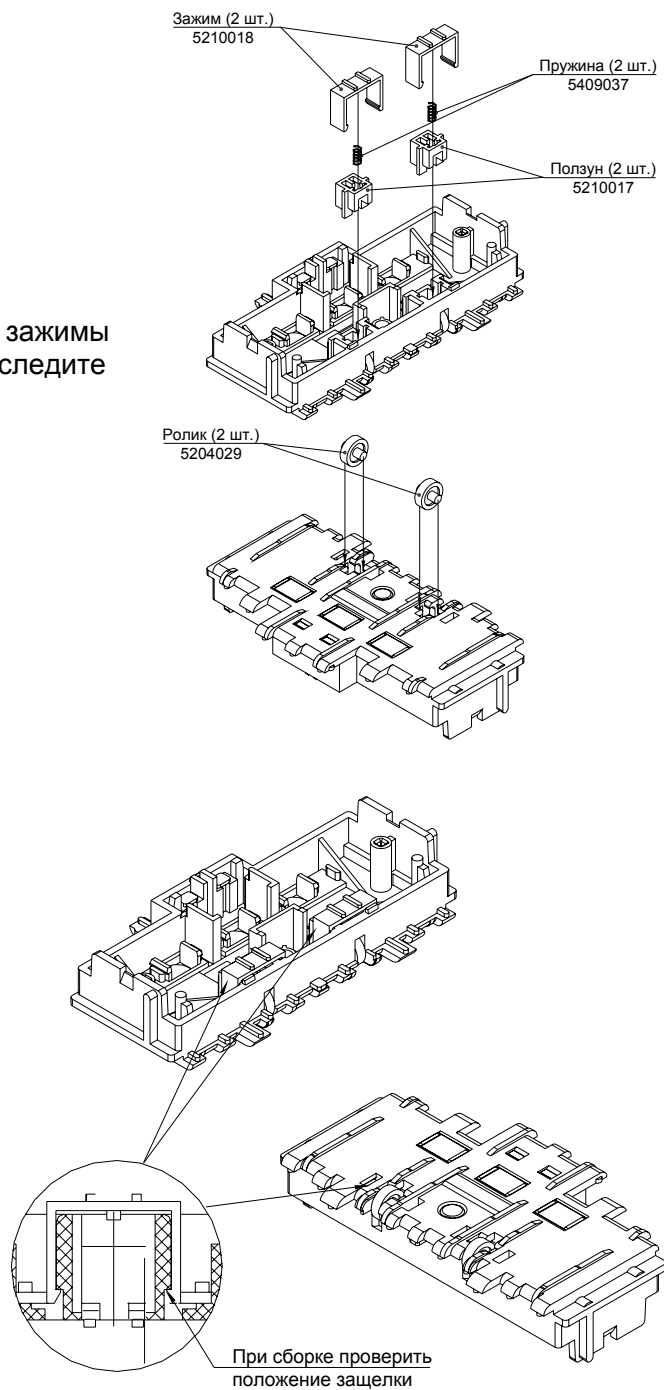
### Разборка корпуса #0100222.

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

#### Шаг 1.

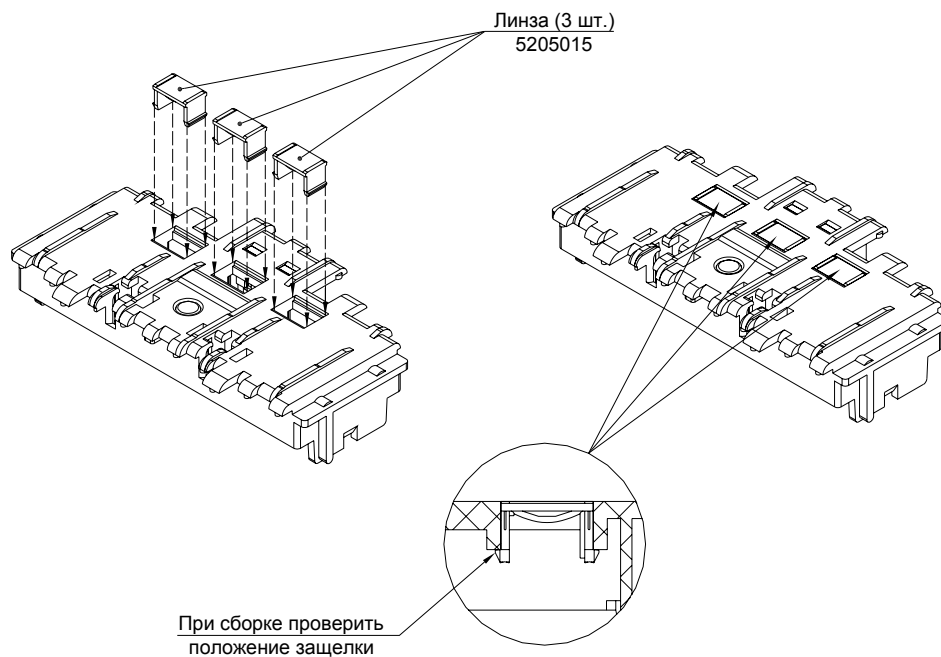
- Осторожно надавите и освободите зажимы защелки для того, чтобы снять их. (следите за пружинами).
- Снимите пружины и ползуны.
- Снимите ролики.



Разборка корпуса #0100222.

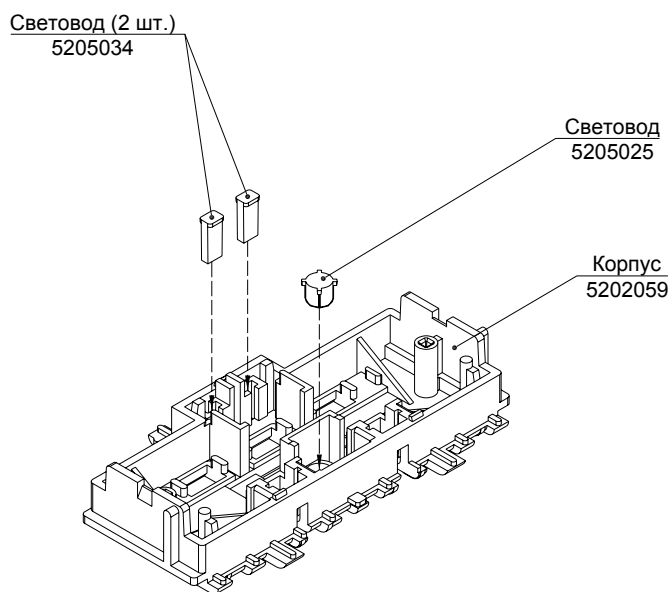
**Шаг 2.**

Осторожно надавите для того, чтобы освободить и вынуть линзы из корпуса



**Шаг 3.**

Извлеките световоды из корпуса



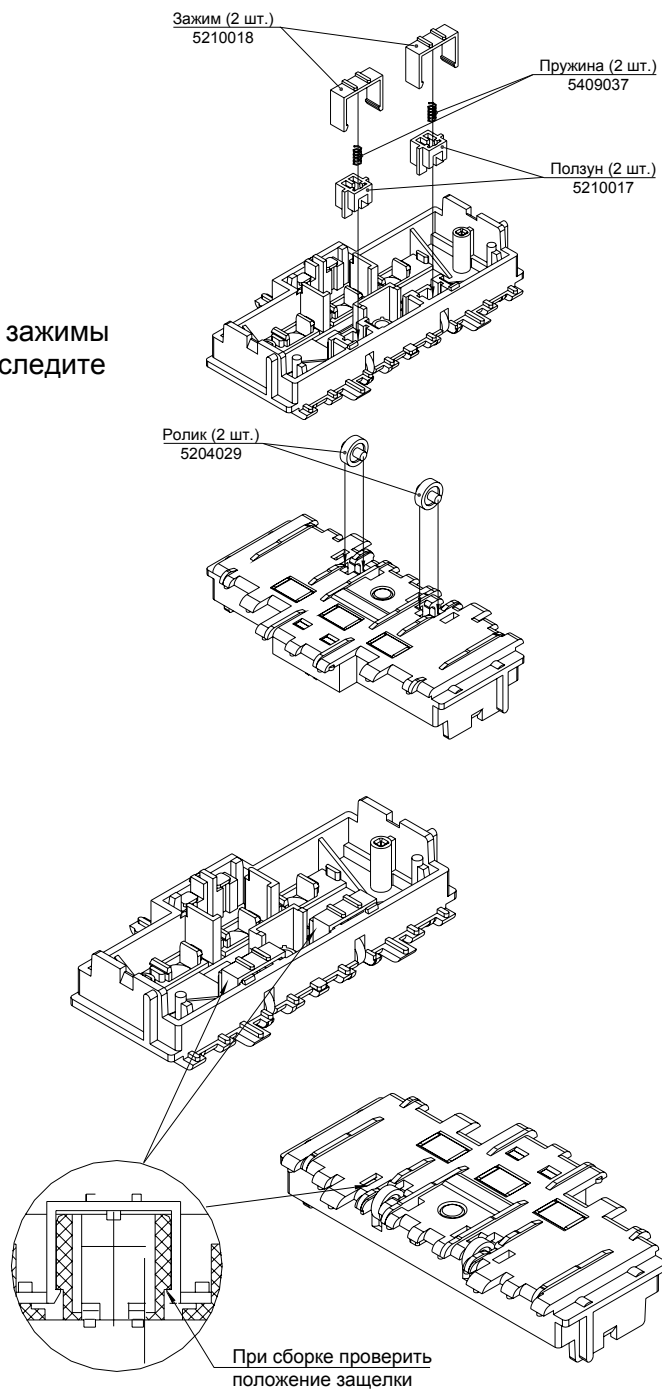
### Разборка корпуса #0100222-01.

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

#### Шаг 1.

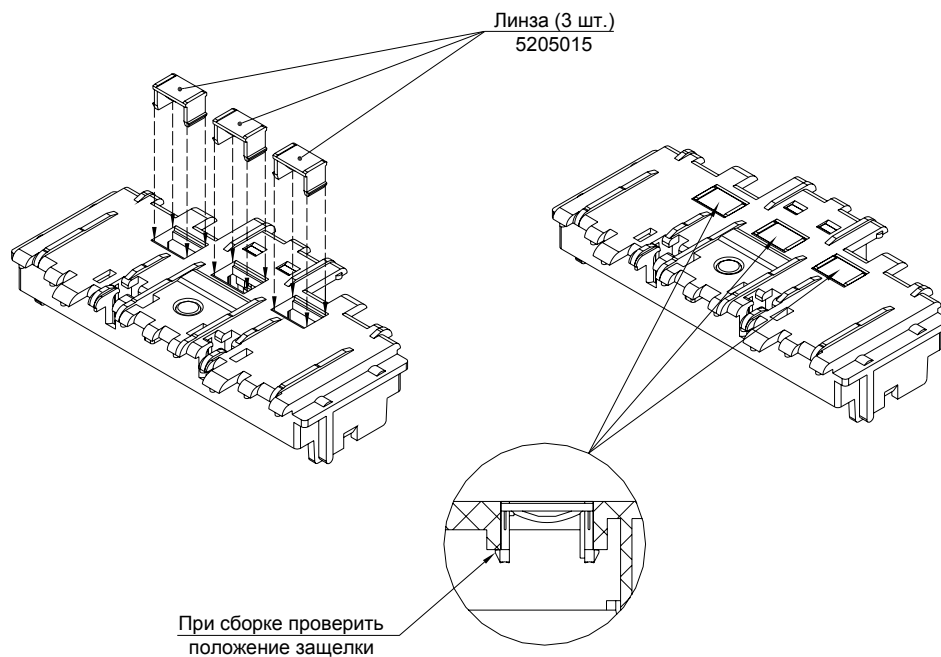
- Осторожно надавите и освободите зажимы защелки для того, чтобы снять их. (следите за пружинами).
- Снимите пружины и ползуны.
- Снимите ролики.



Разборка корпуса #0100222-01.

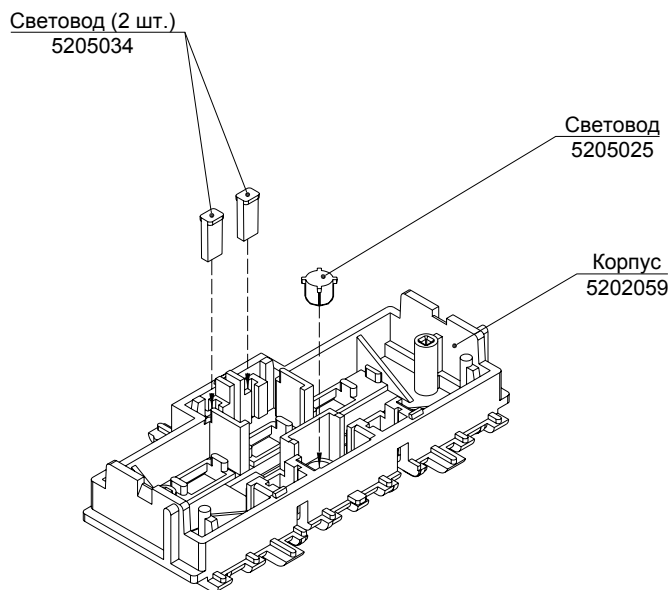
**Шаг 2.**

Осторожно надавите для того, чтобы освободить и вынуть линзы из корпуса



**Шаг 3.**

Извлеките световоды из корпуса



## Тестирование сменных блоков сенсорных датчиков

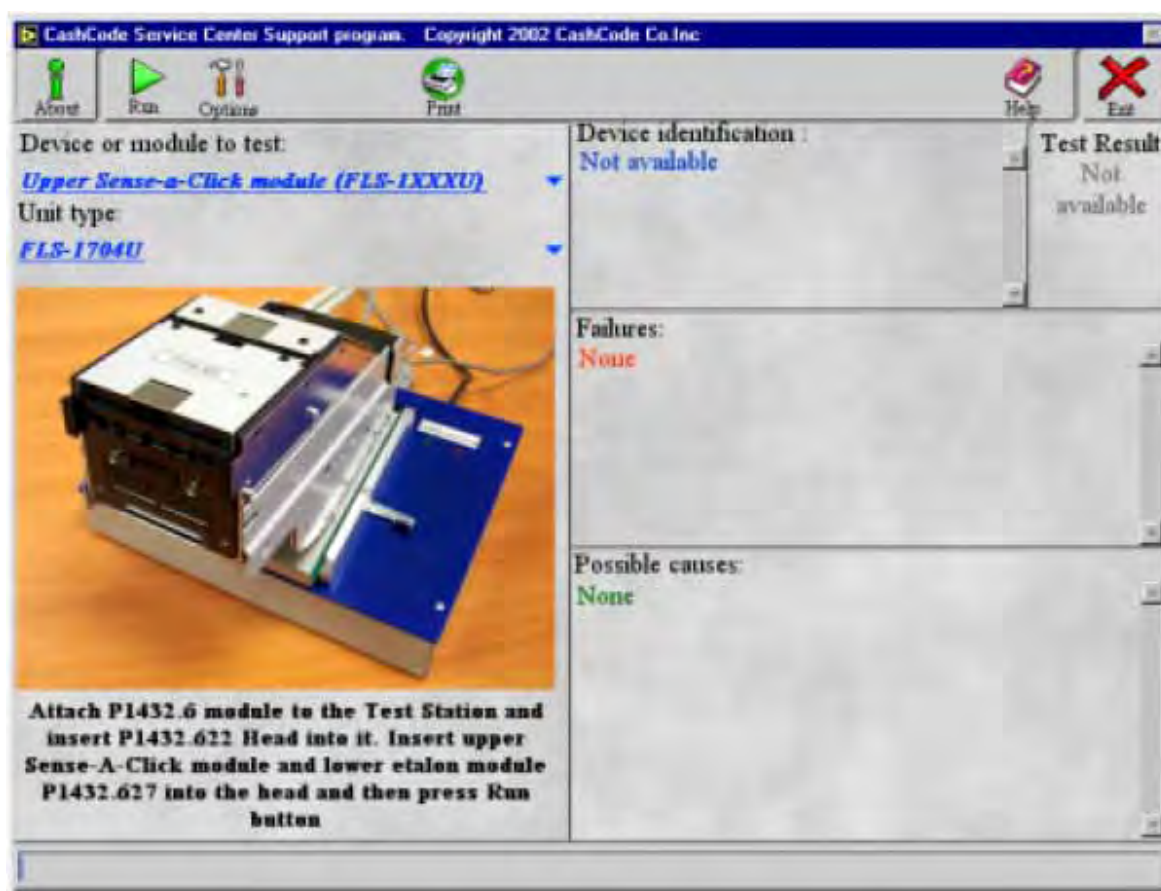
### Проверка верхнего блока сенсорных датчиков (FLS-1704U, FLS-1705U, FLS-1801U, FLS-1901U)

Для тестирования верхнего блока сенсорных датчиков выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.4 к базовому модулю сервис стенда;
- установите валидаторную головку #P1432.615 на модуль #1432.4
- извлеките верхний блок сенсорных датчиков #P1432.628 из валидаторной головки #P1432.622
- установите испытуемый верхний блок сенсорных датчиков в валидаторную головку #P1432.622
- убедитесь, что в валидаторной головке #P1432.622 установлен нижний блок сенсорных датчиков #P1432.627



- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Upper Sense-A-Click Module**”;
- под “**Unit type:**”, выберите номер соответствующей модели;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.



Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа блока сенсорных датчиков. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

## Проверка нижнего блока сенсорных датчиков (FLS-1704L, FLS-1705L, FLS-1801L, FLS-1901L)

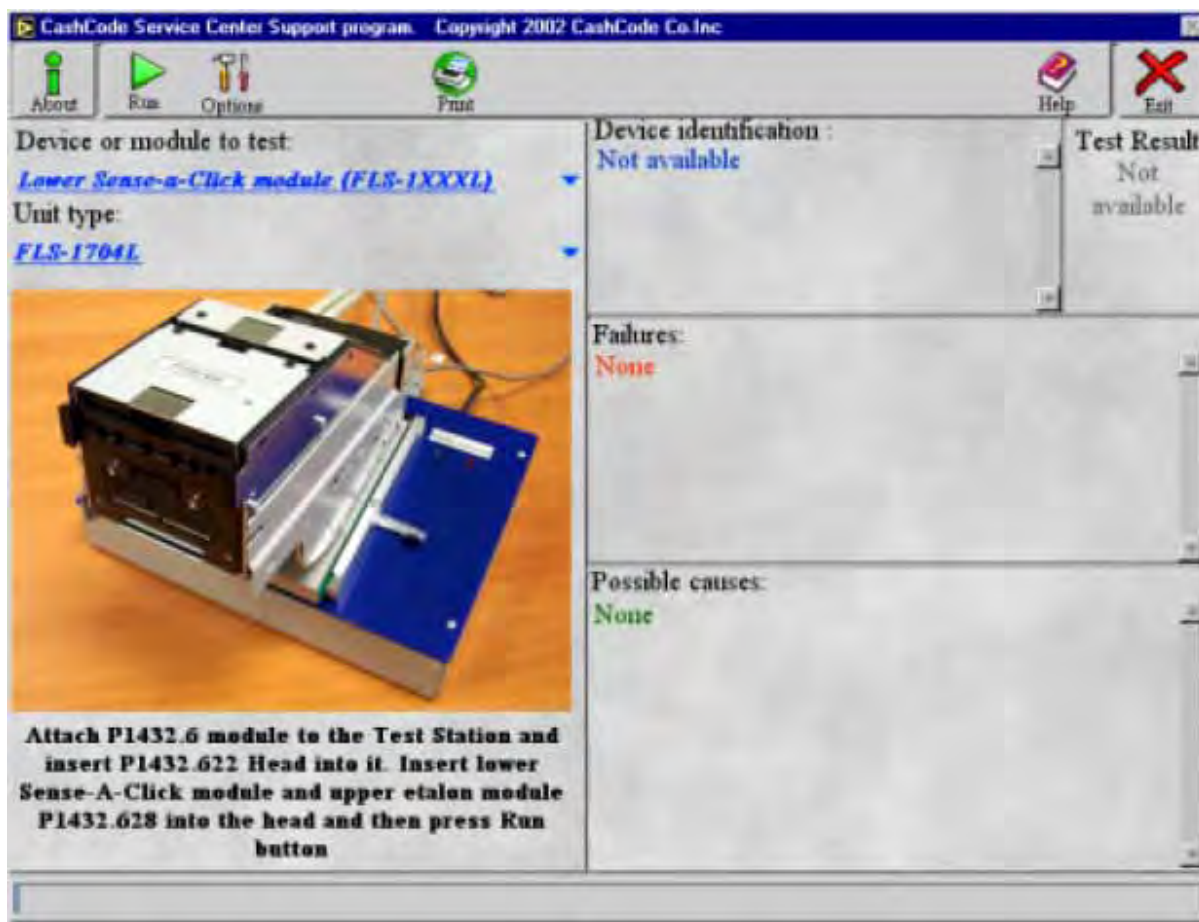
Для тестирования нижнего блока сенсорных датчиков выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.4 к базовому модулю сервис стенда;
- установите валидаторную головку #P1432.615 на модуль #1432.4
- извлеките нижний блок сенсорных датчиков #P1432.627 из валидаторной головки #P1432.622
- установите испытуемый верхний блок сенсорных датчиков в валидаторную головку #P1432.622
- убедитесь, что в валидаторной головке #P1432.622 установлен верхний блок сенсорных датчиков #P1432.628





- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Lower Sense-A-Click Module**”;
- под “**Unit type:**”, выберите номер соответствующей модели;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.

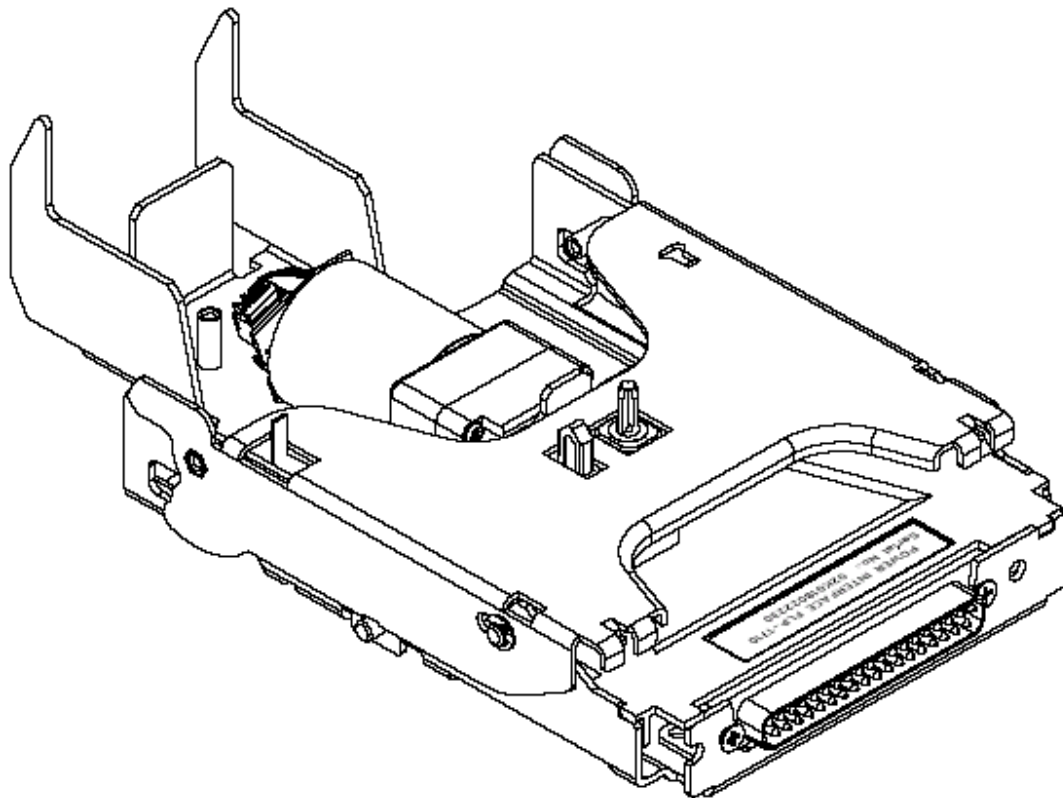


Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

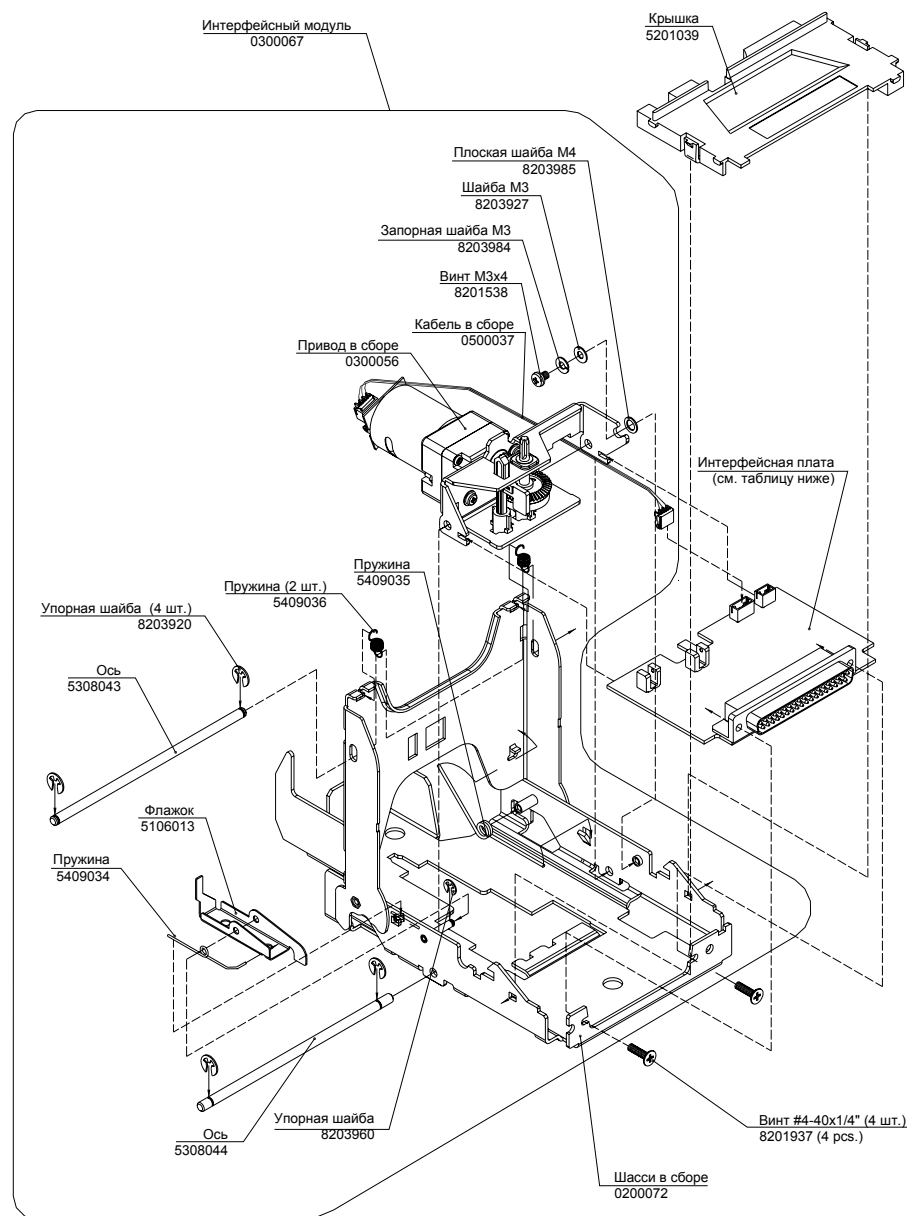
Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа блока сенсорных датчиков. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

## ИНТЕРФЕЙСНЫЙ МОДУЛЬ С БЛОКОМ ПИТАНИЯ

- 12V CC-FLBDP (Opto-Isolated –с оптронной развязкой) (FLP-1710)
- 12V CC-BDPS, CCNET (Single Slave Mode – вариант с одним подчиненным устройством) (FLP-2710)
- 12V CC-IPL (Isolated Pulse Low Current – импульсный, слаботочный с оптронной развязкой) (FLP-2810)
- 24V CC-GPS22, CCNET (Single Slave Mode – вариант с одним подчиненным устройством) (FLP-5710)

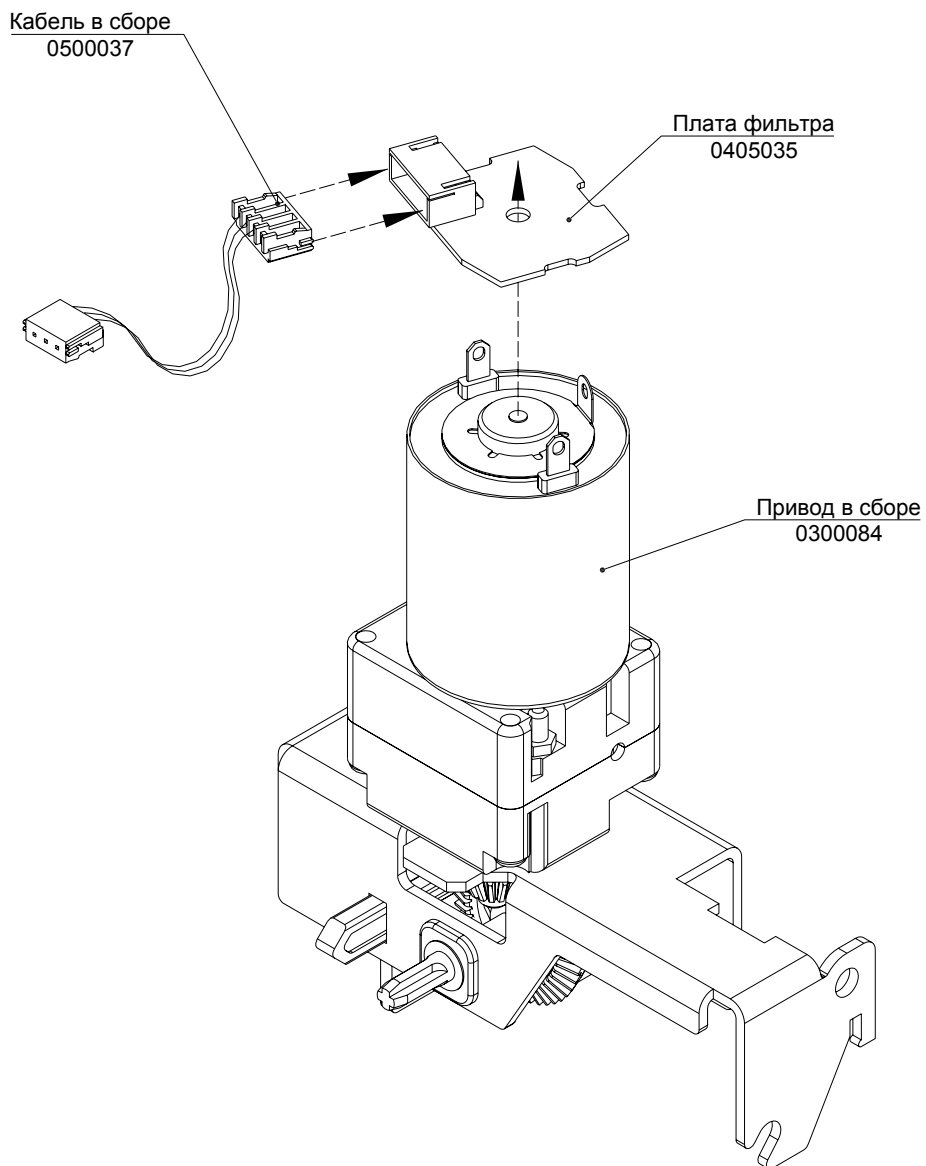


**Покомпонентное изображение интерфейсного модуля с блоком питания (FLP-1710, FLP-2710, FLP-2810, FLP-5710)**



Шифр интерфейсного модуля с блоком питания	Шифр интерфейсной платы
FLP-1710	0405027
FLP-2710	0405041
FLP-2810	0405041-01
FLP-5710	0405045

Покомпонентное изображение привода #0300056



**Список запасных частей интерфейсного модуля с блоком питания.**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество			
			FLP-1710	FLP-2710	FLP-2810	FLP-5710
1	0200072	Шасси в сборе	1	1	1	1
2	0300056	Привод в сборе	1	1	1	1
3	0300067	Интерфейсный модуль	1	1	1	1
4	0300084	Привод в сборе	1	1	1	1
5	0405027	Интерфейсная плата (FL BDP)	1			
6	0405035	Плата фильтра в сборе	1	1	1	1
7	0405041	Интерфейсная плата (RS232)		1		
8	0405041-01	Интерфейсная плата (RS232)			1	
9	0405045	Интерфейсная плата (CCRS232)				1
10	0500037	Кабель в сборе	1	1	1	1
11	5106013	Флажок	1	1	1	1
12	5201039	Крышка	1	1	1	1
13	5308043	Ось	1	1	1	1
14	5308044	Ось	1	1	1	1
15	5409034	Пружина	1	1	1	1
16	5409035	Пружина	1	1	1	1
17	5409036	Пружина	2	2	2	2
18	8201538	Винт М3х4	1	1	1	1
19	8201937	Винт #4-40x1/4"	2	2	2	2
20	8203002	Запорная шайба М3	1	1	1	1
21	8203920	Упорная шайба D1500-3.2	4	4	4	4
22	8203927	Шайба М3	1	1	1	1
23	8203960	Упорная шайба D1500-2.3	1	1	1	1
24	8203985	Плоская шайба М4	1	1	1	1

## Разборка интерфейсного модуля с блоком питания и его узлов.

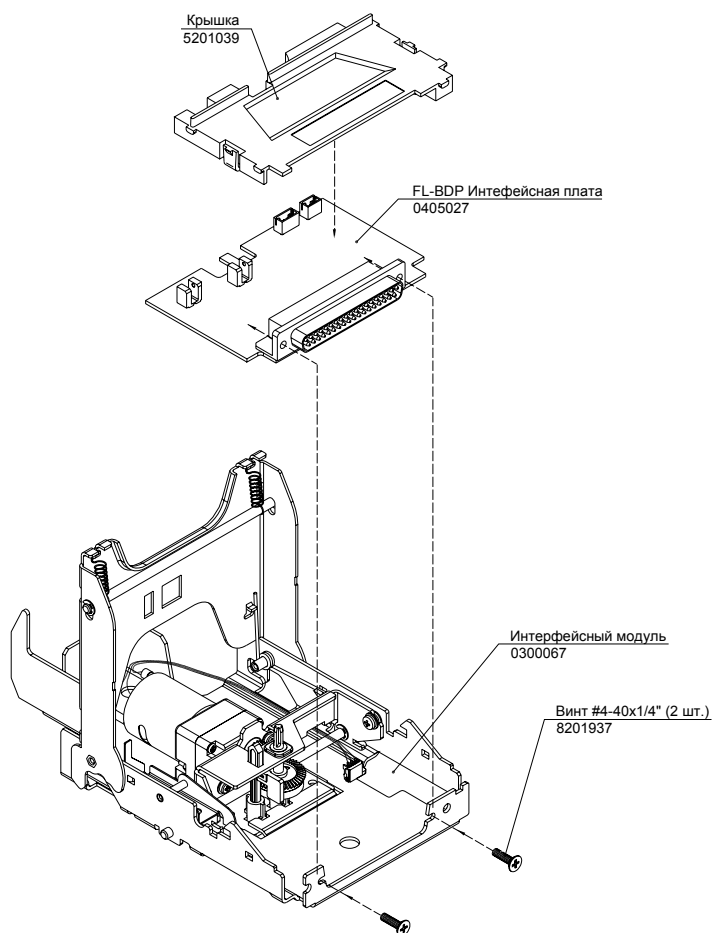
### Разборка интерфейсного модуля с блоком питания (FLP-1710, FLP-2710, FLP-2810, FLP-5710)

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;
- приспособление для установки упорных шайб (DIN 6799 #877-324 #877-325).

#### Шаг 1

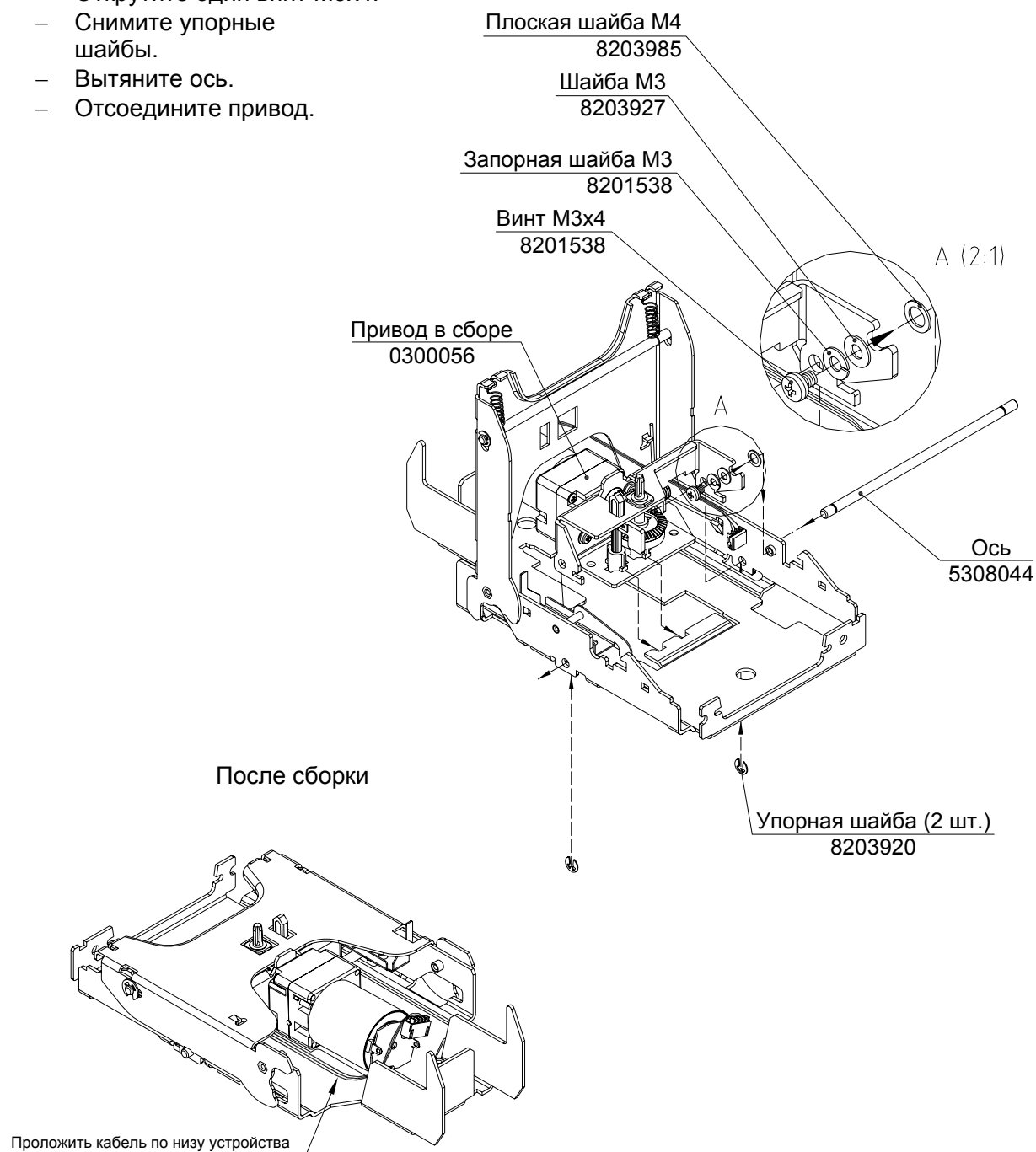
- Надавите на защелки крышки с обеих сторон и снимите ее.
- Отсоедините кабель от платы;
- Открутите два винта и снимите интерфейсную плату.



Разборка интерфейсного модуля с блоком питания.

Шаг 2.

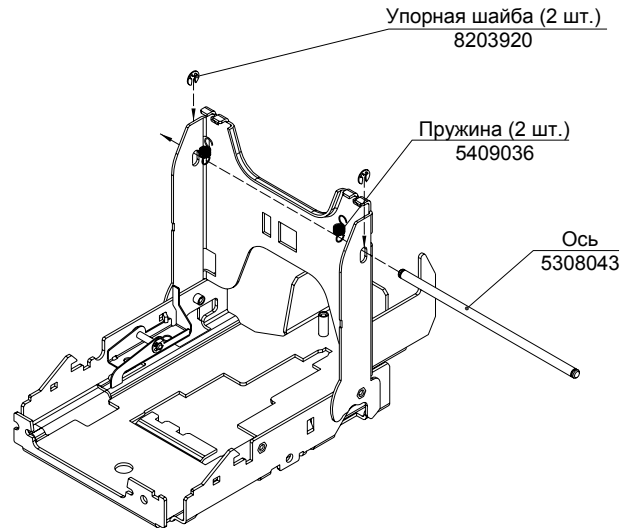
- Открутите один винт М3х4.
- Снимите упорные шайбы.
- Вытяните ось.
- Отсоедините привод.



*Разборка интерфейсного модуля с блоком питания.*

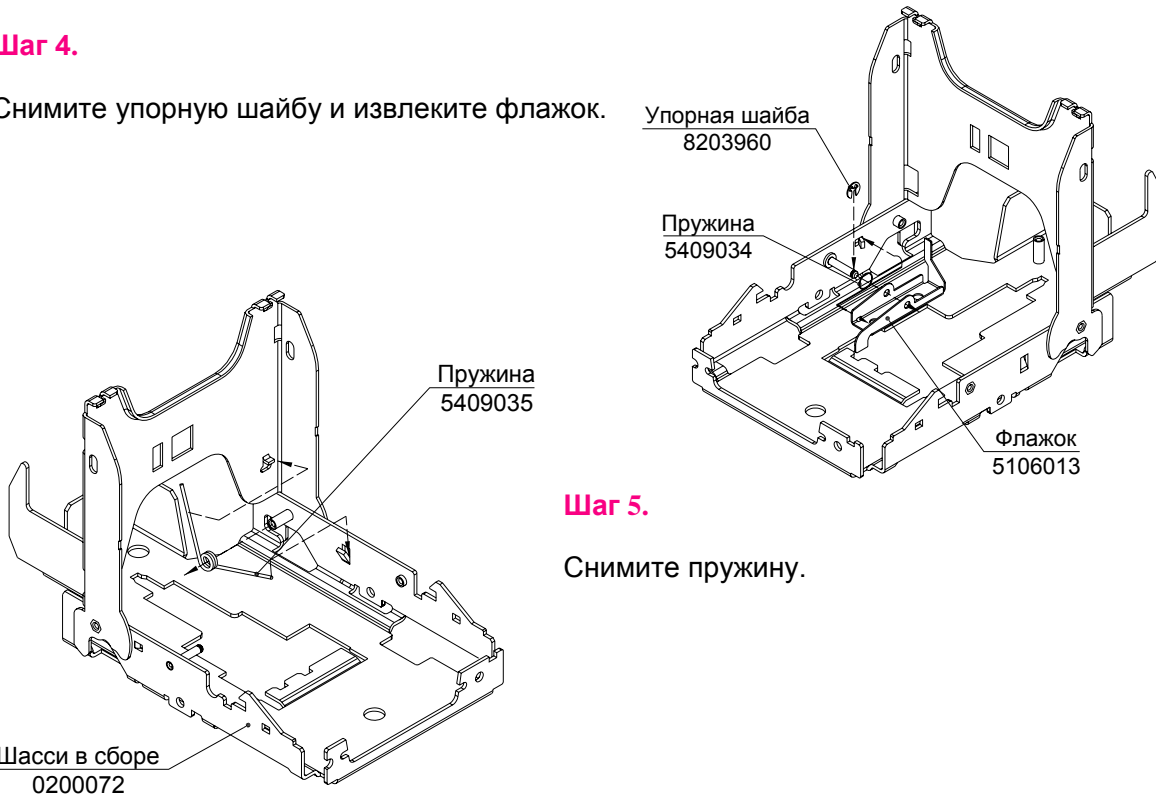
**Шаг 3.**

Освободите пружины, снимите упорные шайбы и вытяните ось.



**Шаг 4.**

Снимите упорную шайбу и извлеките флажок.



**Шаг 5.**

Снимите пружину.



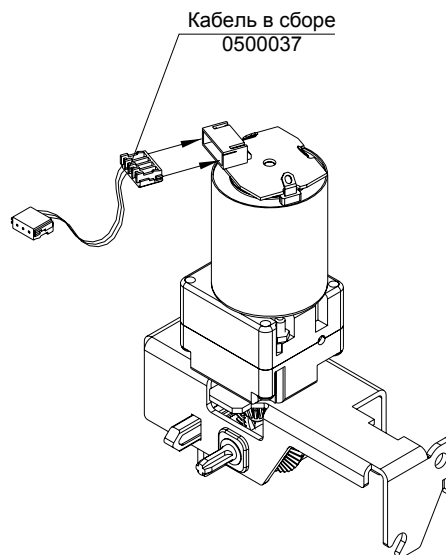
## Разборка привода #0300056.

### Необходимые инструменты:

- отвертка Philips #1;
- паяльник;

### Шаг 1.

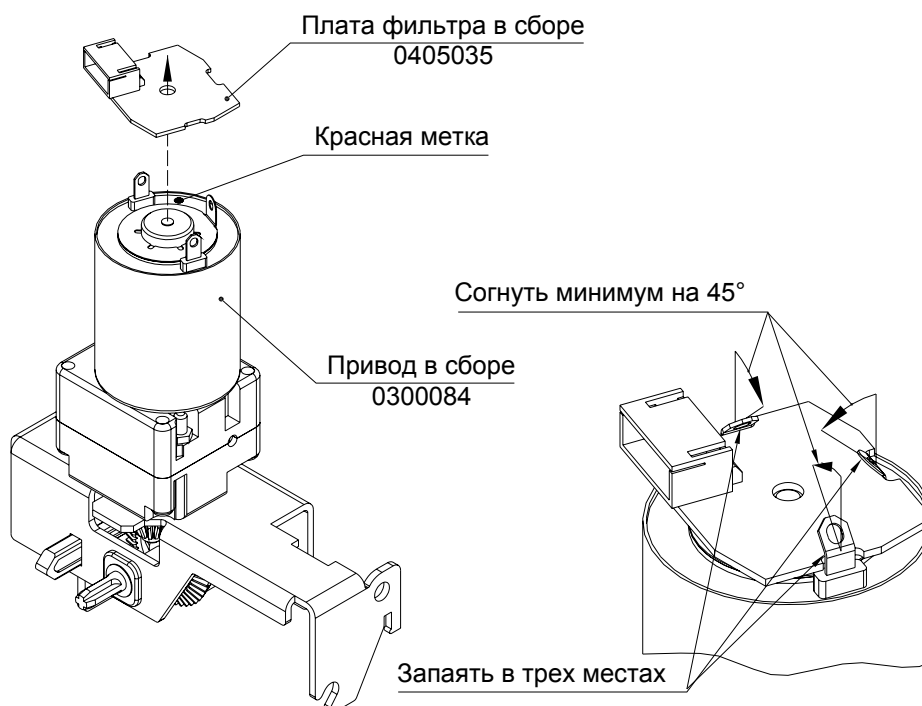
Отсоедините кабель.



### Шаг 2.

Выпаяйте плату фильтра

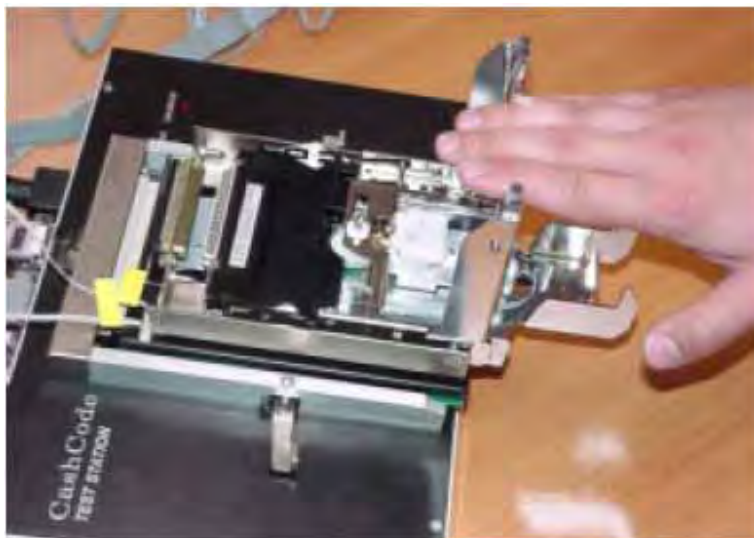
При сборке выводы согните.



## Тестирование интерфейсного модуля с блоком питания

Для тестирования **верхнего блока сенсорных датчиков** выполните следующие действия:

- подключите модуль #P1432.2 к базовому модулю сервис стенда;
- вставьте интерфейсный модуль с блоком питания в модуль #1432.2 как показано ниже;



- установите интерфейсный модуль с блоком питания как показано ниже;
- **не подключайте** двух и трех жильные кабели.



- на компьютере запустите программу обслуживания сервис стенда, кликнув на иконку “CashCode Service Centre Support Software”;
- под “**Device or module to test:**”, выберите “**Power interface Module**”;
- под “**Unit type:**”, выберите модуль, соответствующий напряжению и типу интерфейса;
- кликните на кнопку “**Run**” на панели инструментов.
- просмотрите результаты тестирования и описание отказов.

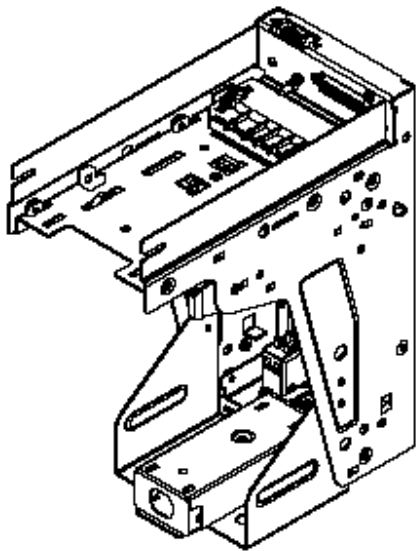


Изображение экрана компьютера, обслуживающего CashCode Сервис Стенд

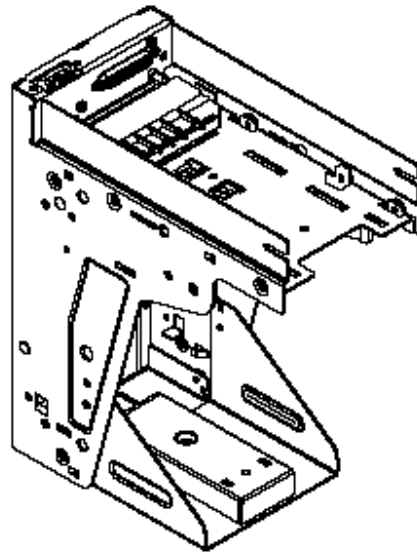
Разделы “**Failures**” и “**Possible causes**” на экране должны помочь определить неисправный модуль и возможную причину отказа блока сенсорных датчиков. Кликните на кнопку “**Show Picture**” для скелетного изображения, на котором высвечиваются неисправные узлы.-

## Корпус

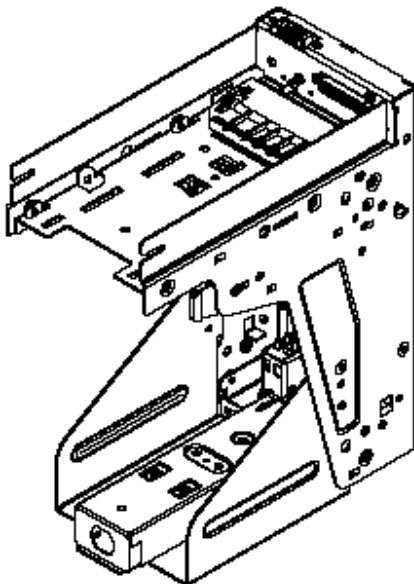
Lock Bracket, 600 cassette, standard connector (FLH-0810)



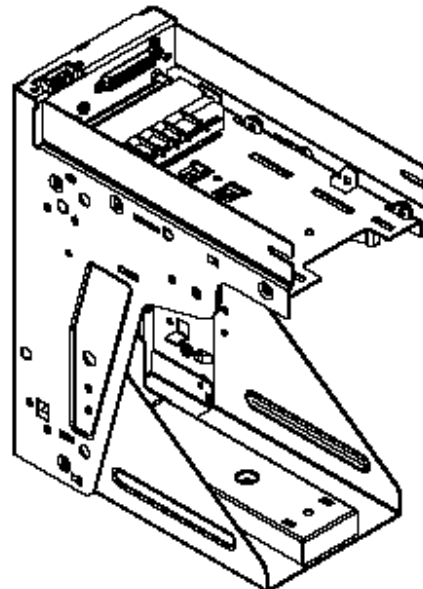
Plain Bracket, 600 cassette, standard connector (FLH-0110)



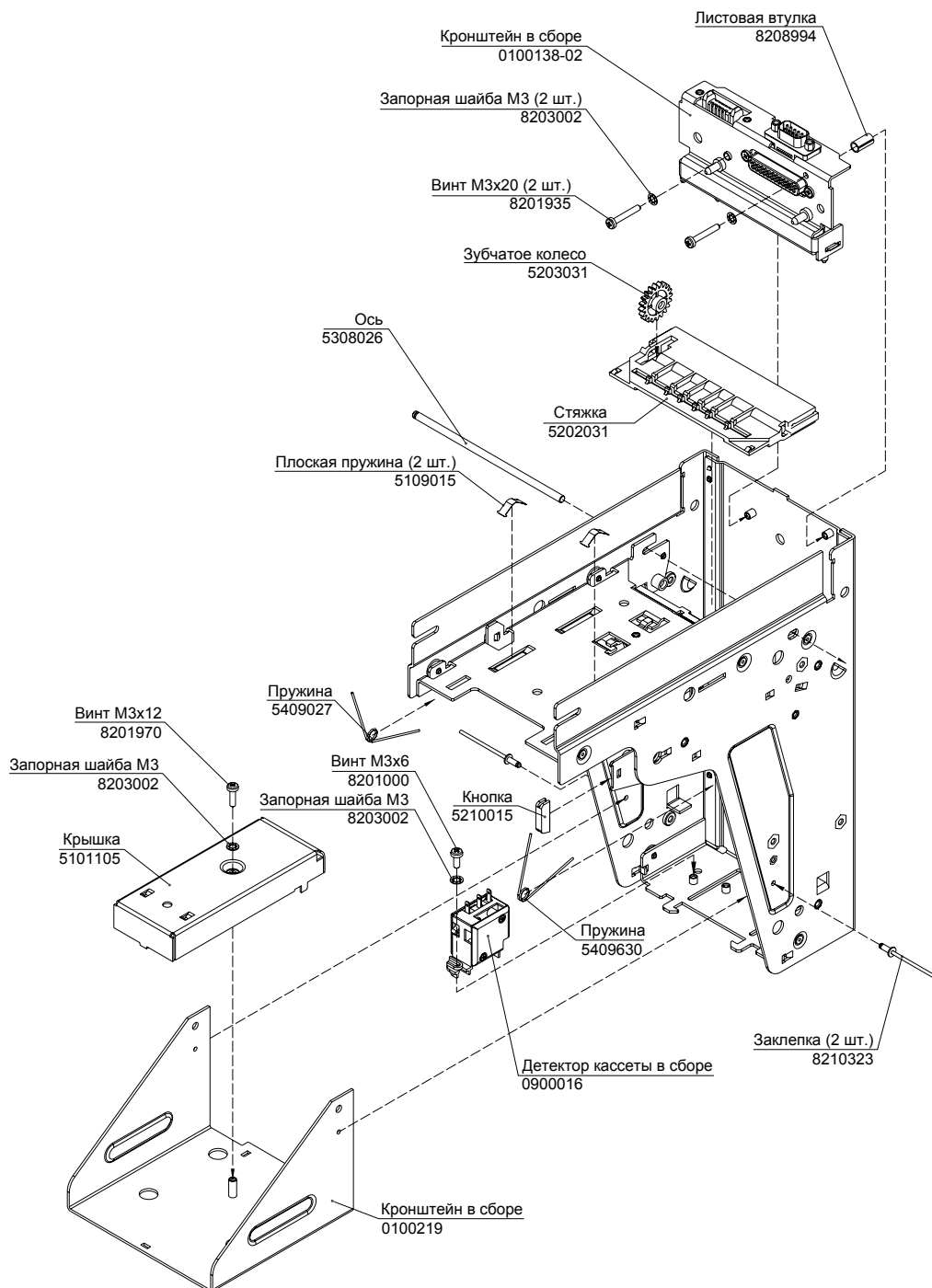
Lock Bracket, 1000 cassette, standard connector (FLH-3510)



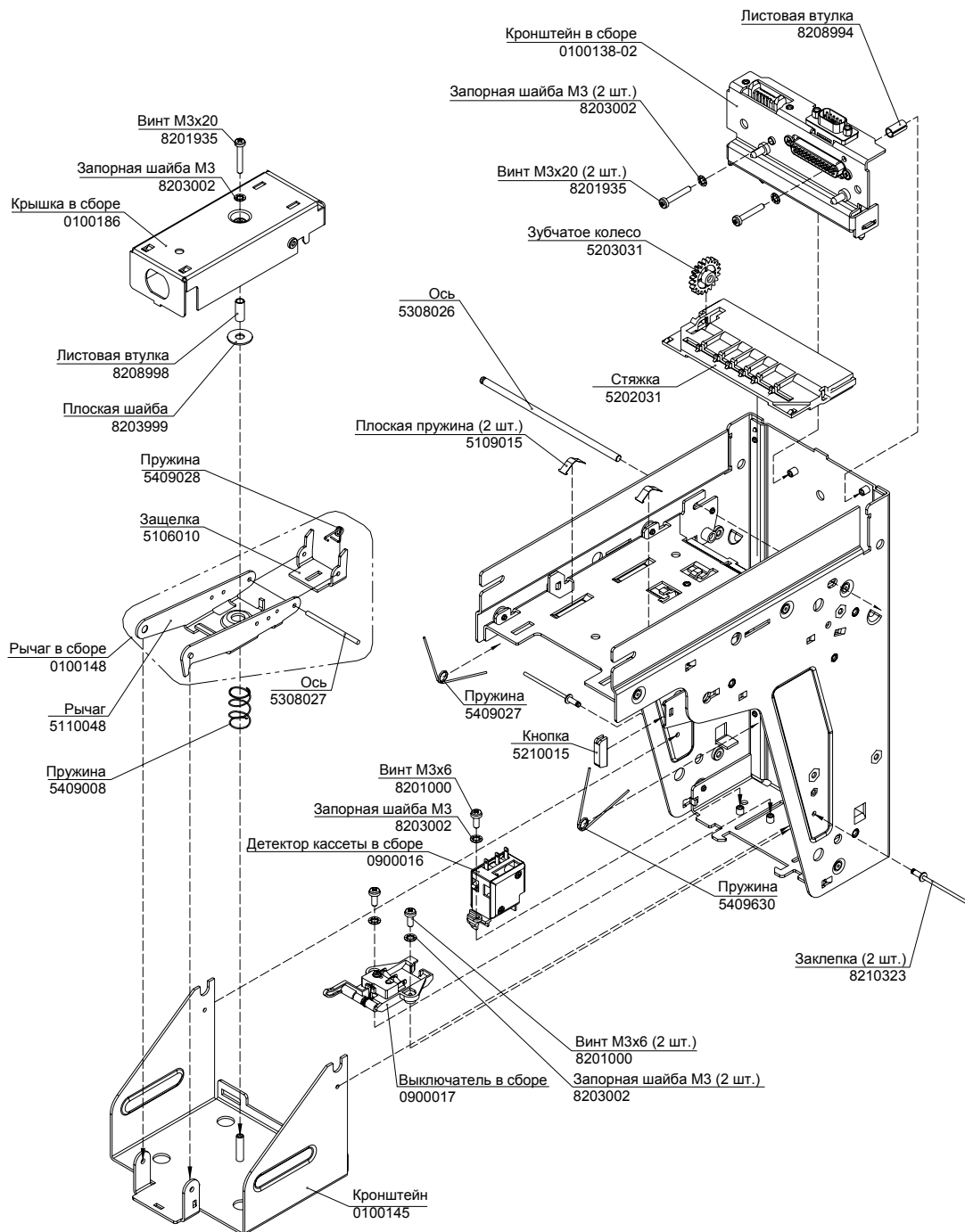
Plain Bracket, 1000 cassette, standard connector (FLH-3110)



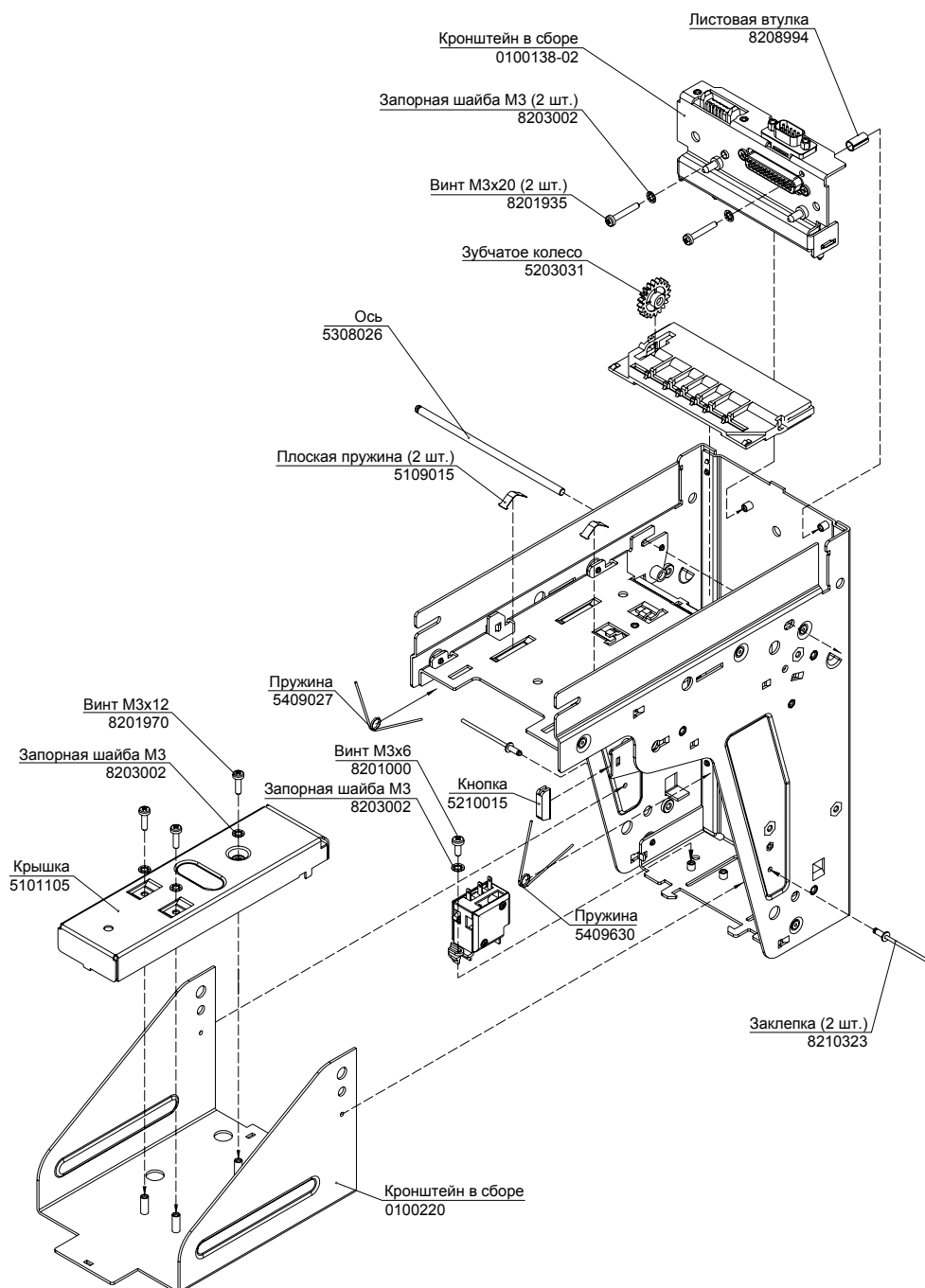
### Покомпонентное изображение корпуса FLH-0110



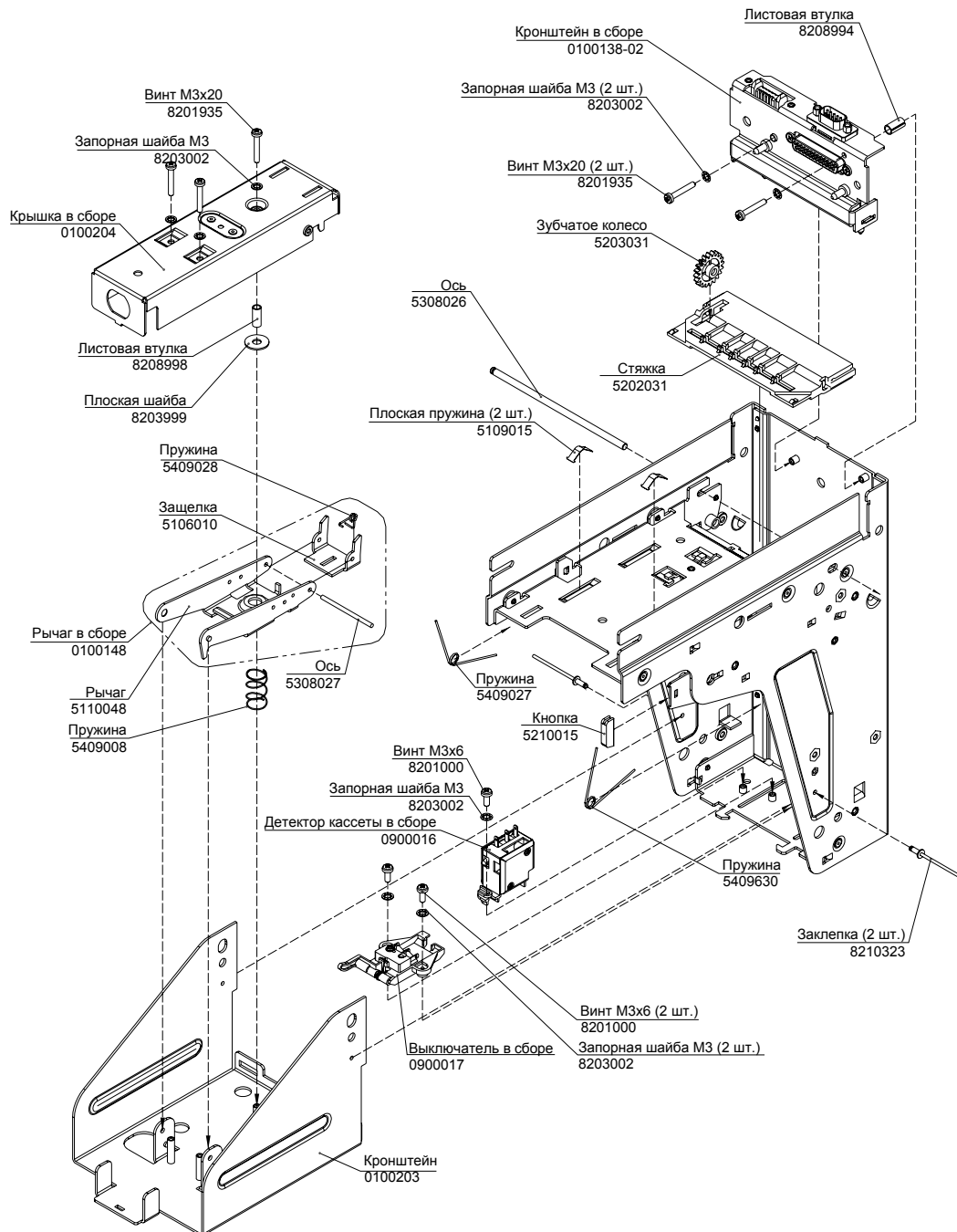
**Покомпонентное изображение корпуса FLH-0810**



## Покомпонентное изображение корпуса FLH-3110

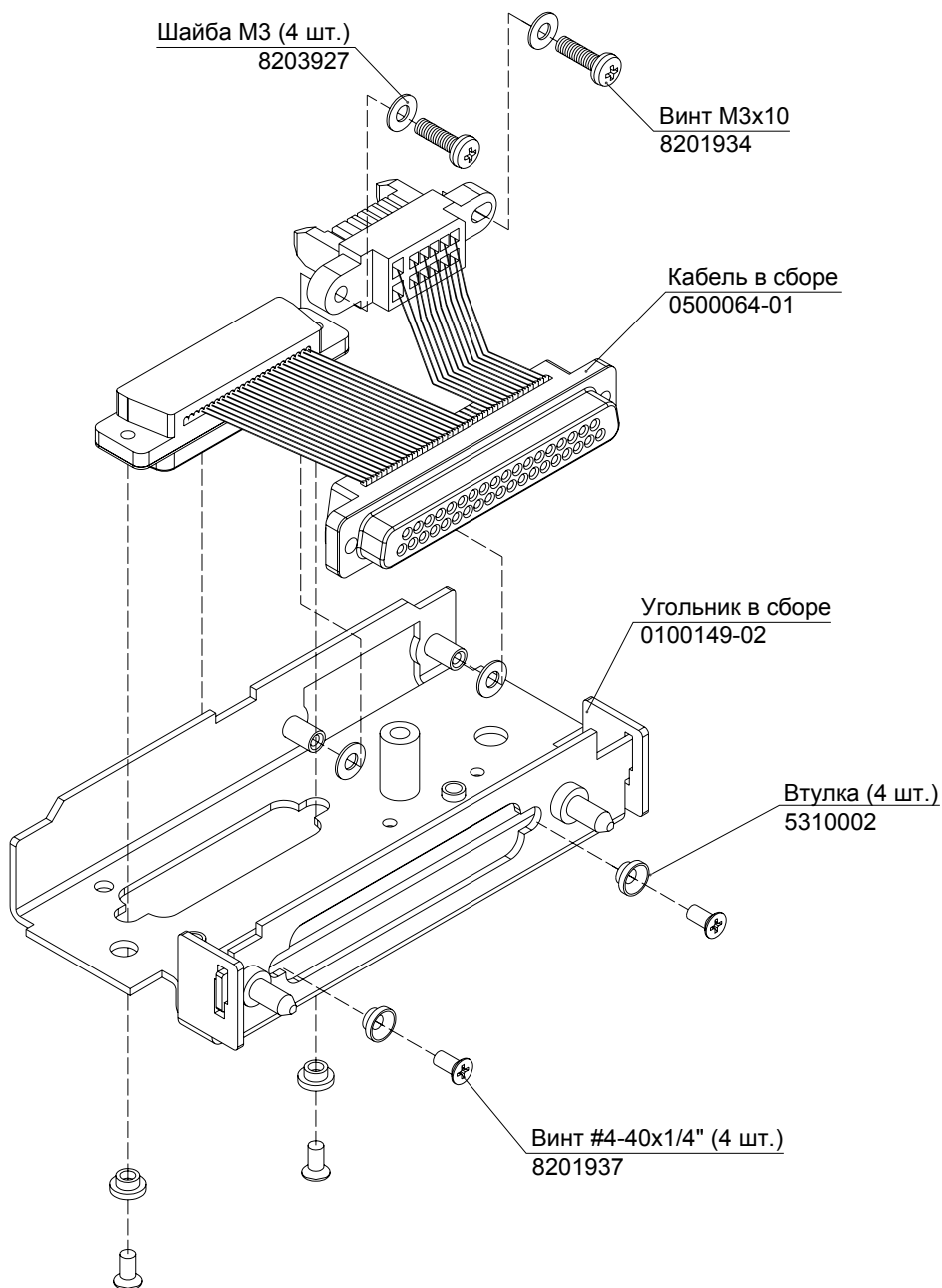


**Покомпонентное изображение корпуса FLH-3510**

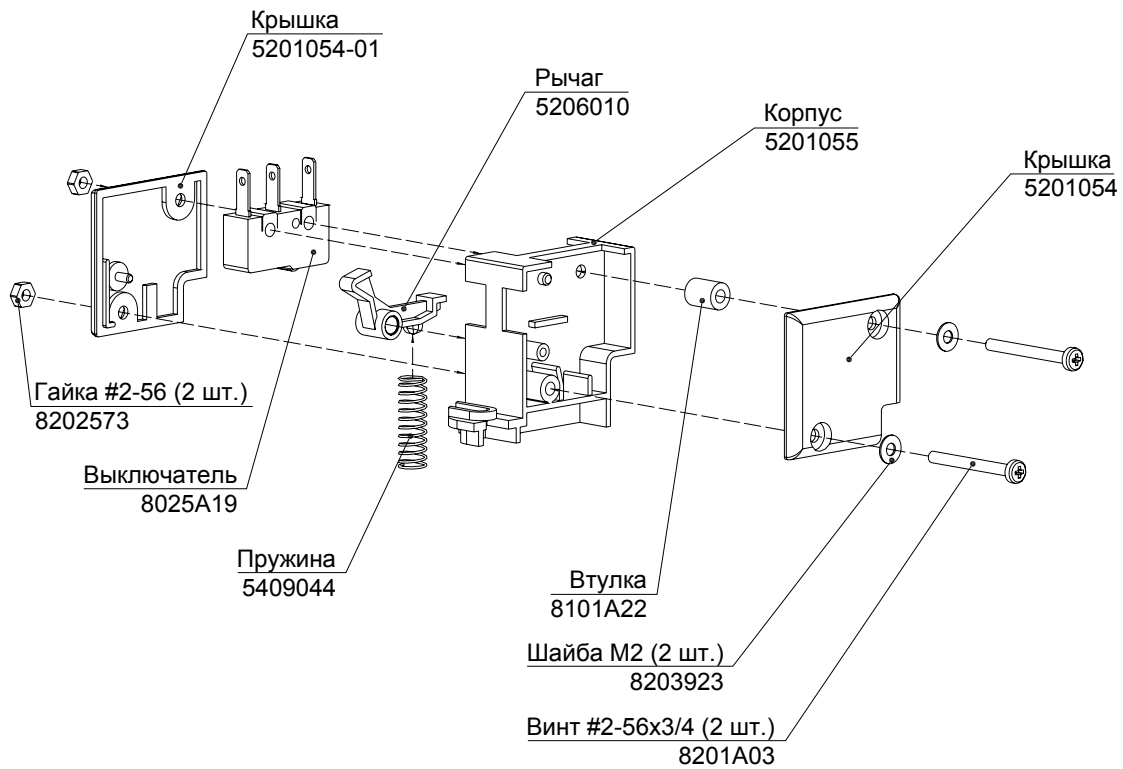




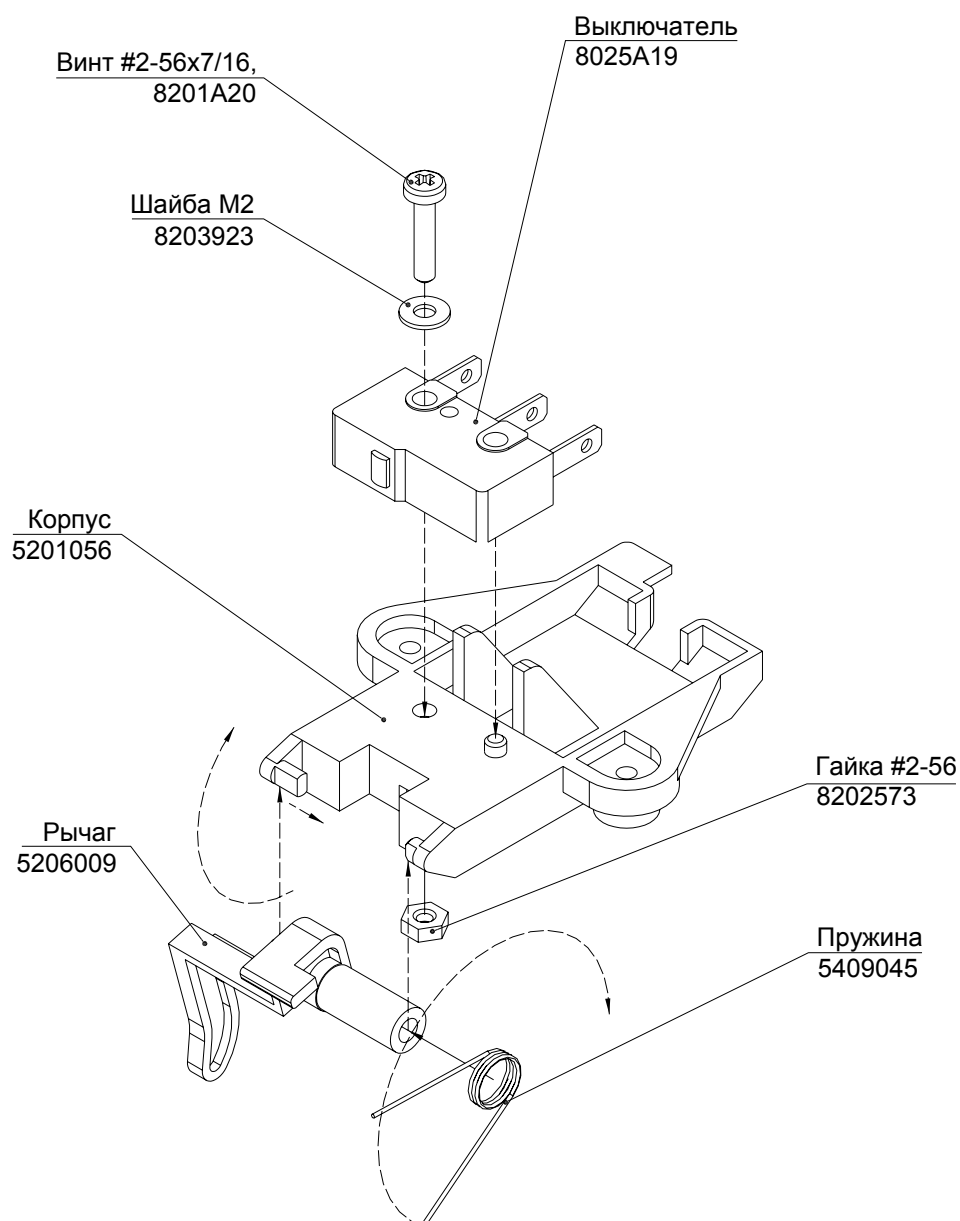
Покомпонентное изображение угольника #0100138-02



**Покомпонентное изображение детектора кассеты #0900016**



Покомпонентное изображение выключателя # 0900017



### Список запасных частей корпуса

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество			
			FLH-0110	FLH-0810	FLH-3110	FLH-3510
1	0100138-02	Кронштейн в сборе	1	1	1	1
2	0100148	Рычаг в сборе		1		1
3	0100149-02	Кронштейн в сборе	1	1	1	1
4	0100186	Крышка в сборе		1		
5	0100204	Крышка в сборе				1
6	0500064-01	Кабель в сборе	1	1	1	1
7	0900016	Детектор кассеты	1	1	1	1
8	0900017	Выключатель в сборе		1		1
9	5101105	Крышка	1			
10	5101119	Крышка			1	
11	5106010	Защелка		1		1
12	5109015	Плоская пружина	2	2	2	2
13	5110035	Шайба		1		1
14	5110048	Рычаг		1		1
15	5110049	Кулачок		1		
16	5110049-01	Кулачок				1
17	5201054	Крышка	1	1	1	1
18	5201054-01	Крышка	1	1	1	1
19	52001055	Корпус	1	1	1	1
20	5201056	Корпус		1		1
21	5202031	Стяжка	1	1	1	1
22	5203031	Зубчатое колесо	1	1	1	1
23	5206009	Рычаг		1		1
24	5206010	Рычаг	1	1	1	1
25	5210015	Кнопка	1	1	1	1
26	5308026	Ось	1	1	1	
27	5308027	Ось		1		1
28	5310002	Втулка	4	4	4	4
29	5409008	Пружина		1		1

**Список запасных частей корпуса (продолжение)**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество			
			FLH-0110	FLH-0810	FLH-3110	FLH-3510
30	5409027	Пружина	1	1	1	1
31	5409028	Пружина		1		1
32	5409044	Пружина	1	1	1	1
33	5409045	Пружина		1		1
34	5409630	Пружина	1	1	1	1
35	8025A19	Выключатель SS-5-FT OMRON	1	2	1	2
36	8101A22	Втулка 1/4"	1	1	1	1
37	8201000	Винт М3х6	1	3	1	3
38	8201934	Винт М3х10	2	2	2	2
39	8201935	Винт М3х20	2	3	2	5
40	8201937	Винт #4-40х1/4"	4	4	4	4
41	8201970	Винт М3х12	1		3	
42	8201A03	Винт #2-56х3/4"	2	2	2	2
43	8201A20	Винт #2-56х7/16"		1		1
44	8202573	Гайка #2-56	2	3	2	3
45	8203002	Запорная шайба М3	3	6	3	8
46	8203923	Шайба М2	2	3	2	3
47	8203927	Шайба М3	4	4	4	4
48	8208994	Листовая втулка	1	1	1	1
49	8208998	Листовая втулка		1		1
50	8208999	Плоская шайба		1		1

## Разборка корпуса и его узлов.

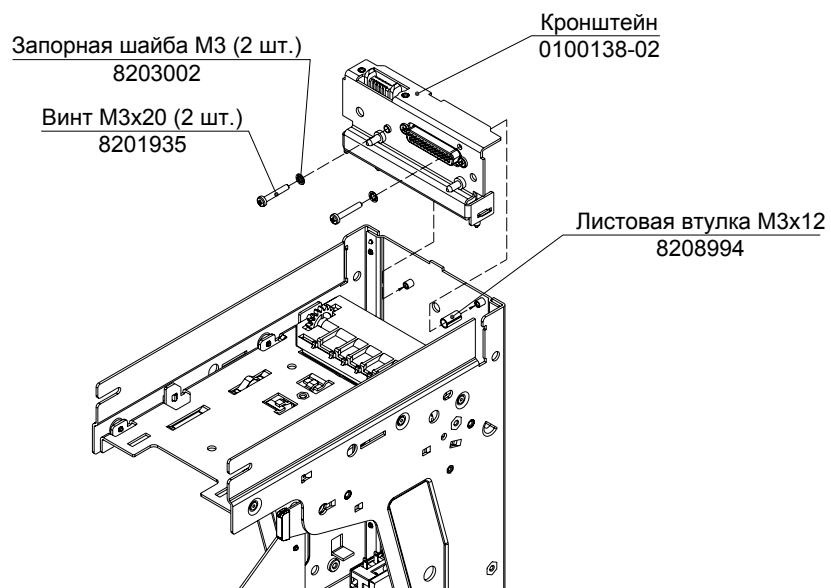
### Разборка корпуса (FLH-0110).

#### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1.

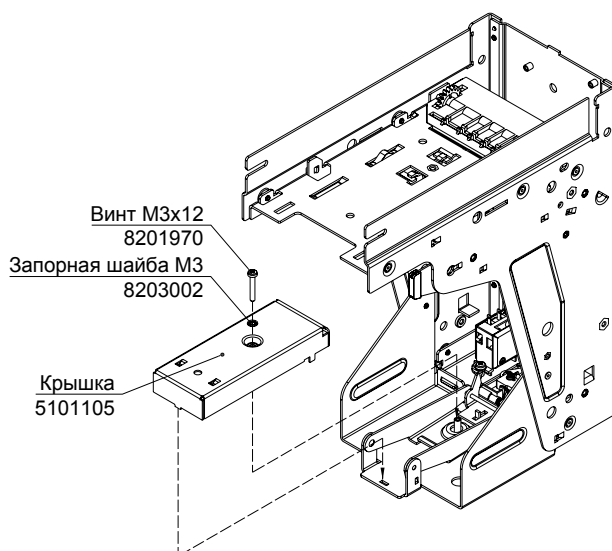
#### Шаг 1.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.



#### Шаг 2.

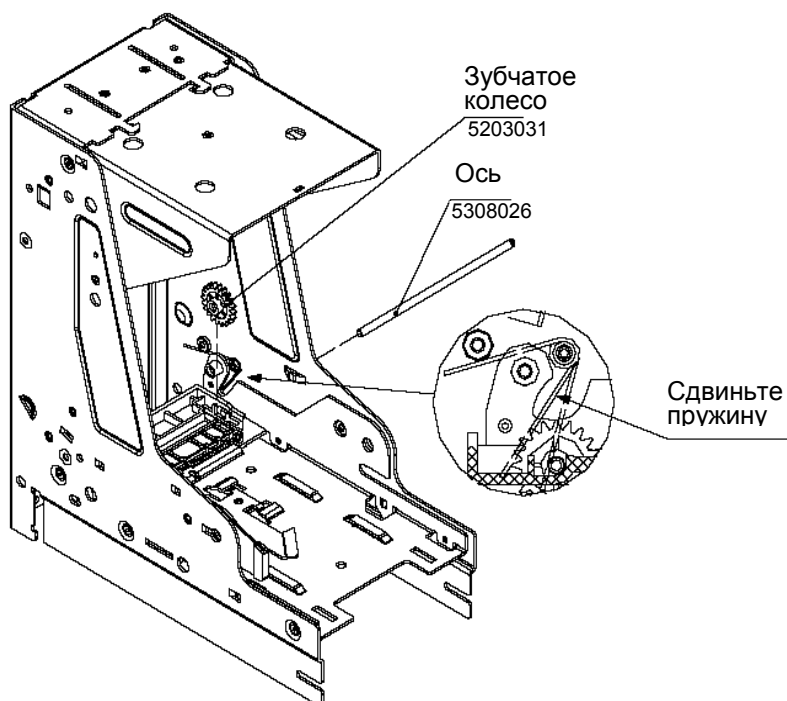
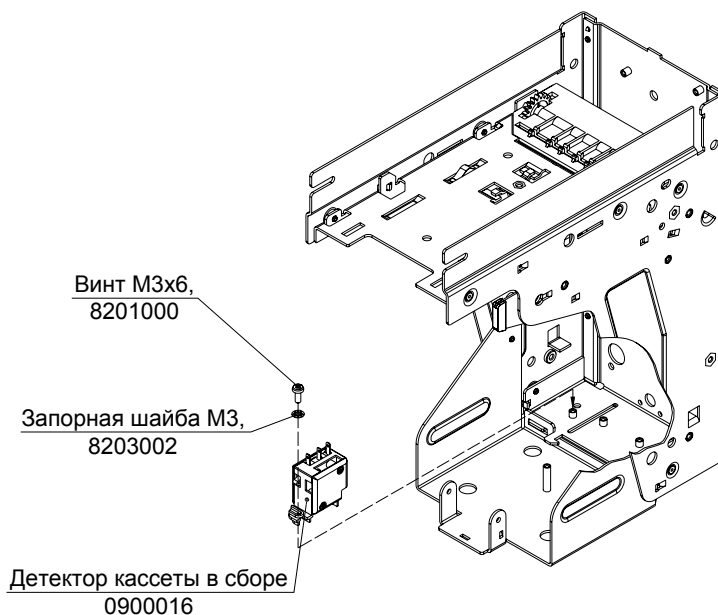
- Открутите один винт.
- Снимите крышку.



Разборка корпуса FLH-0110.

Шаг 3.

- Открутите винт.
- Снимите детектор кассеты.



Шаг 4.

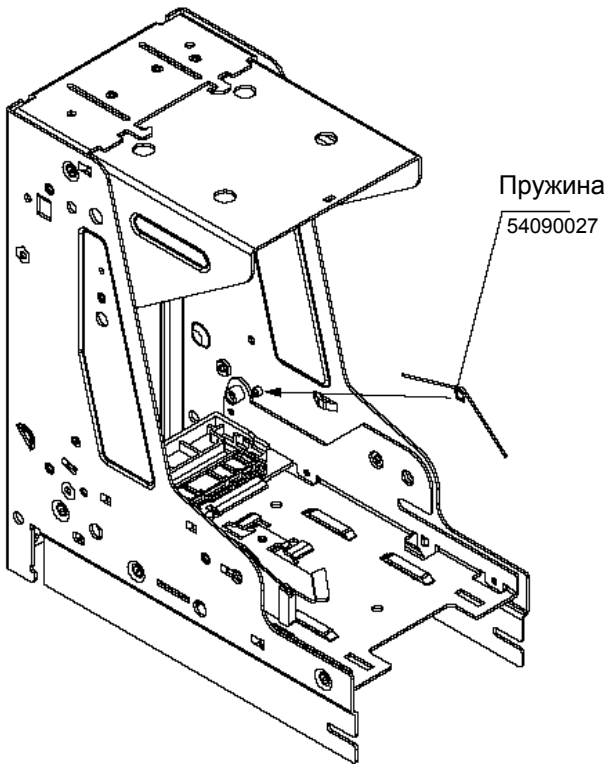
- Сдвиньте пружину, как показано, на рисунке и освободите ось.
- Снимите ось, а затем зубчатое колесо.

При повторной сборке сдвиньте пружину и затем установите ось. Пружина должна входить в канавку на оси (см. выносной вид фрагмента)

Разборка корпуса FLH-0110.

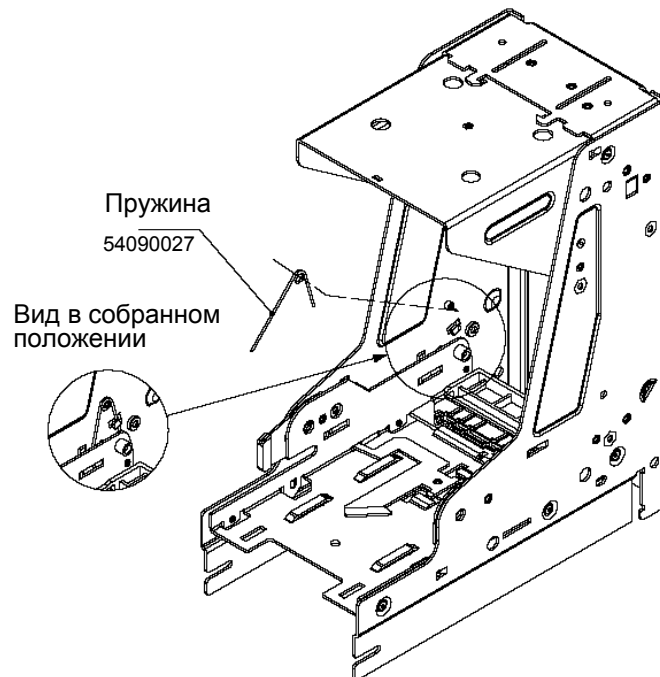
**Шаг 5.**

Извлеките пружину из корпуса.



**Шаг 6.**

Извлеките пружину из корпуса.

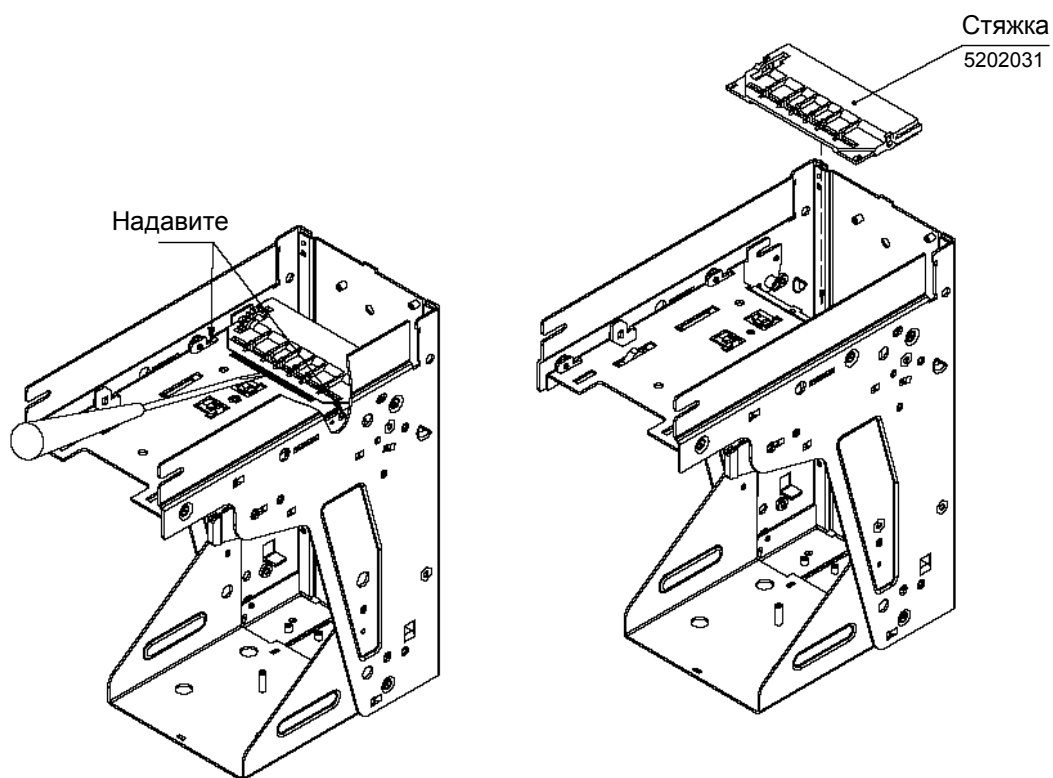




Разборка корпуса FLH-0110.

Шаг 7.

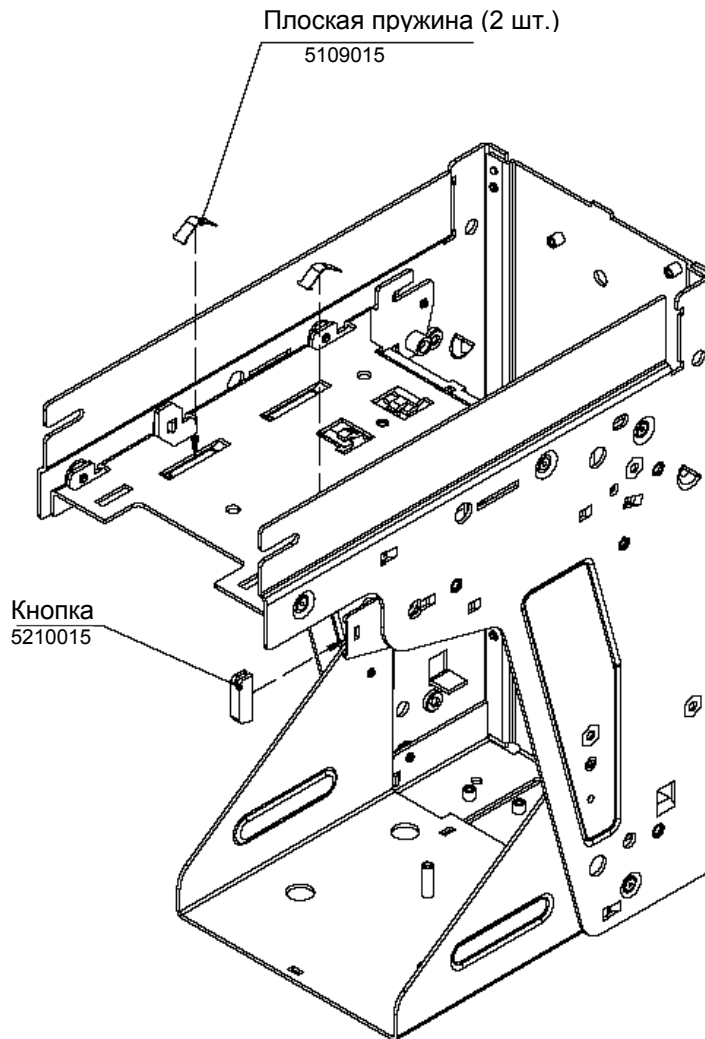
- Надавите на две защелки и поднимите вверх центральную часть стяжки.
- Сдвиньте стяжку по направлению к задней стенке.
- Снимите стяжку.



Разборка корпуса FLH-0110.

**Шаг 8.**

Снимите плоские пружины и кнопку.



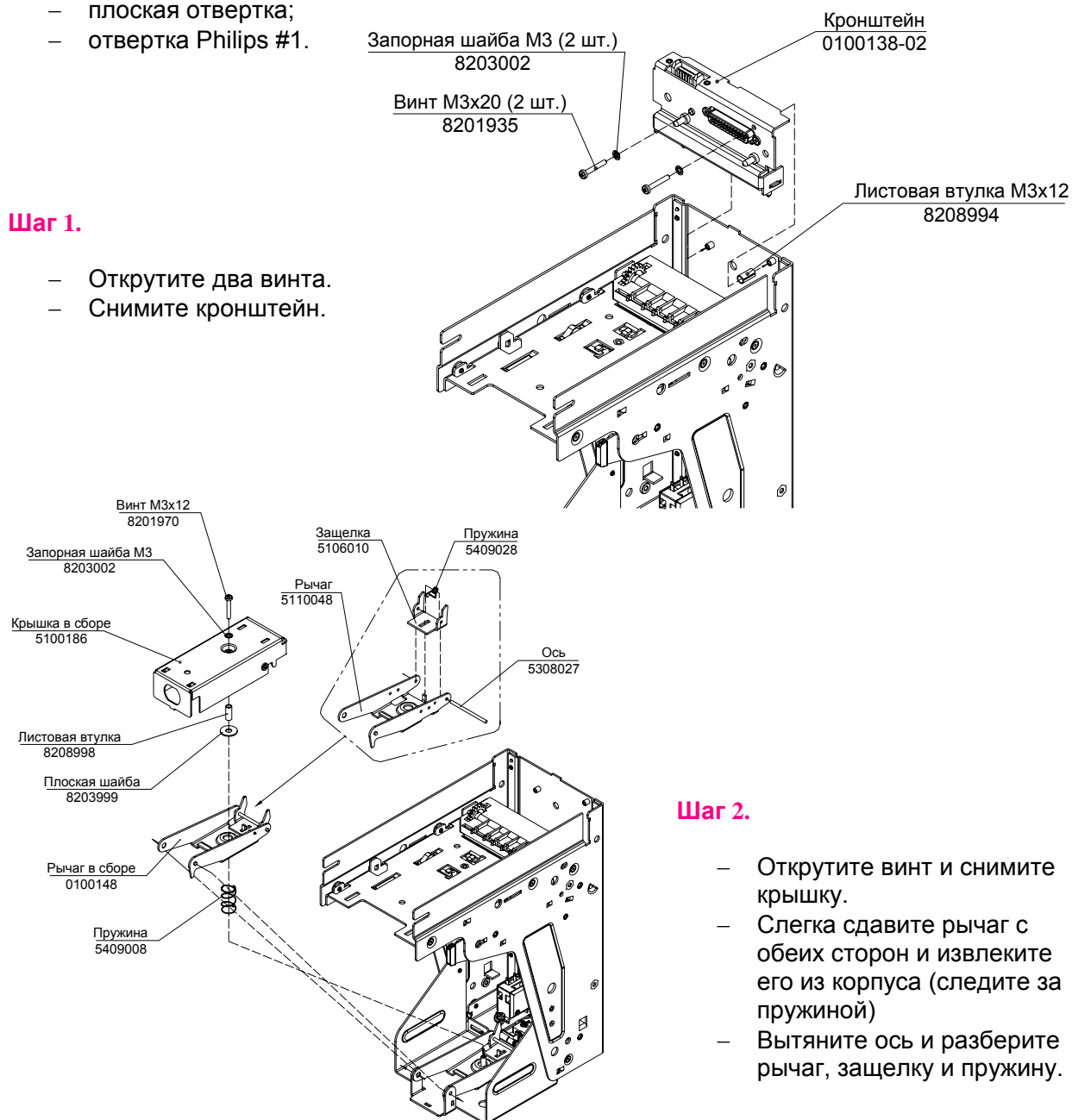
## Разборка корпуса (FLH-0810).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1.

### Шаг 1.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.



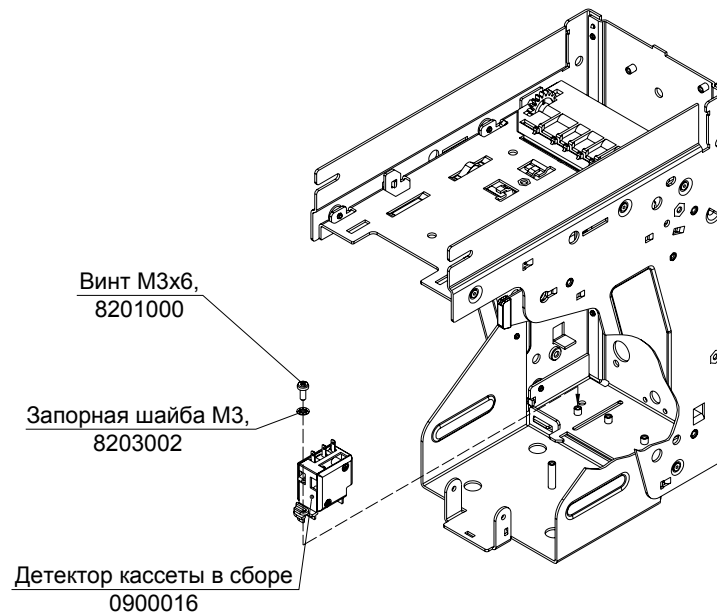
### Шаг 2.

- Открутите винт и снимите крышку.
- Слегка сдавите рычаг с обеих сторон и извлеките его из корпуса (следите за пружиной)
- Вытяните ось и разберите рычаг, защелку и пружину.

Разборка корпуса FLH-0810.

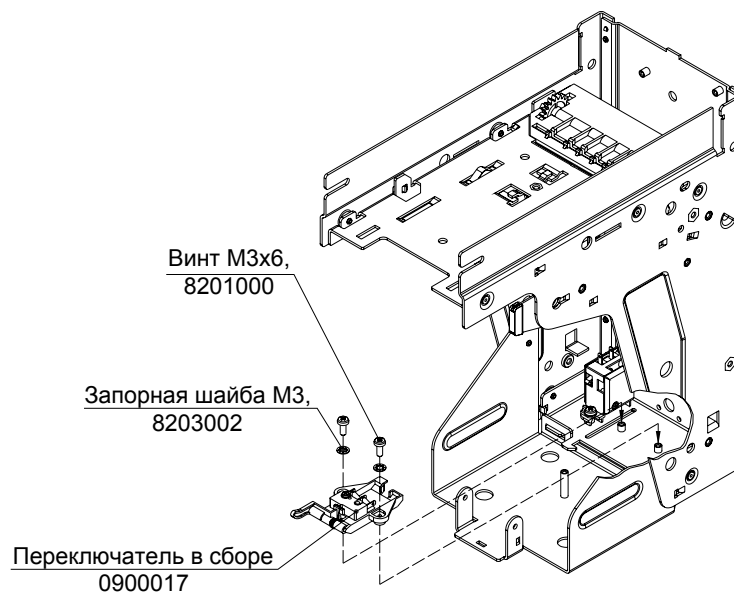
Шаг 3.

- Открутите винт.
- Снимите детектор кассеты.

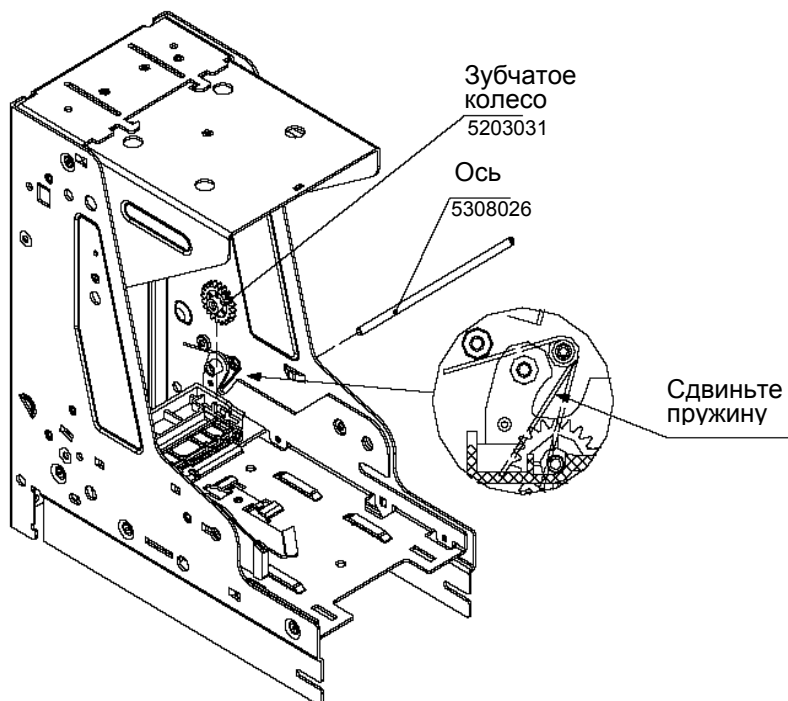


Шаг 4.

- Открутите два винта.
- Снимите переключатель



Разборка корпуса FLH-0810.



Шаг 5.

- Сдвиньте пружину, как показано, на рисунке и освободите ось.
- Снимите ось, а затем зубчатое колесо.

При повторной сборке сдвиньте пружину и затем установите ось. Пружина должна входить в канавку на оси (см. выносной вид фрагмента)

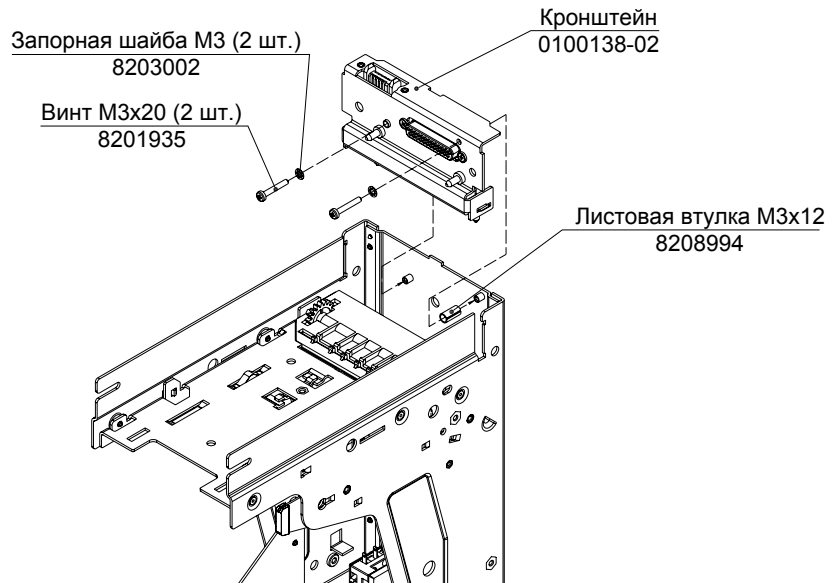
Шаги 6, 7, 8, 9

См. шаги 5 – 8, описанные в разделе “Разборка корпуса FLH-0110”

## Разборка корпуса (FLH-3110).

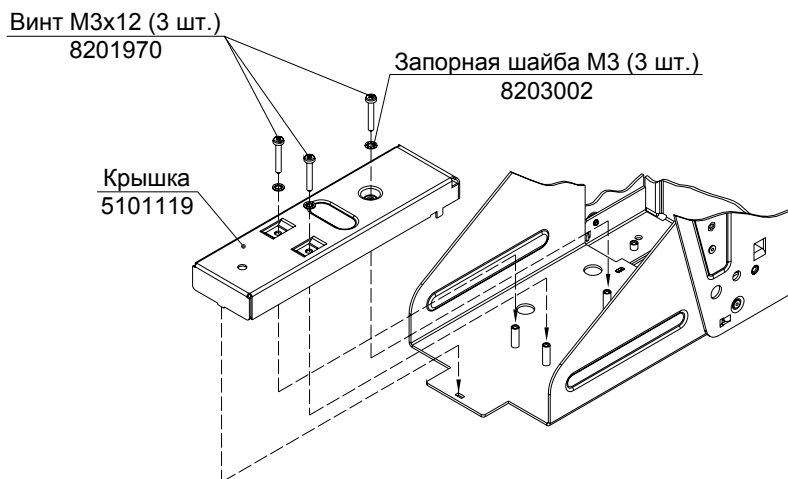
### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1.



### Шаг 1.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.



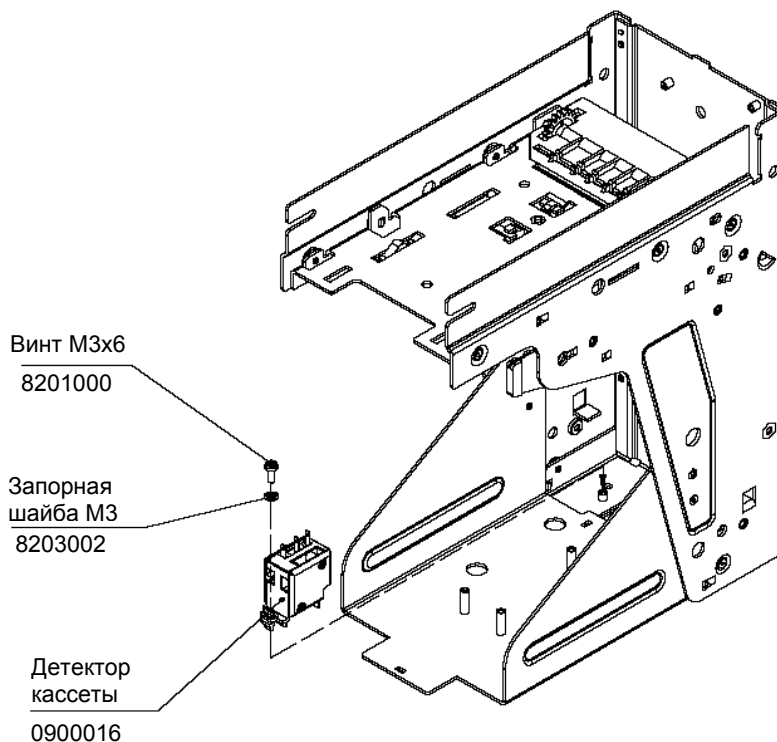
### Шаг 2.

- Открутите один винт.
- Снимите крышку.

Разборка корпуса FLH-3110.

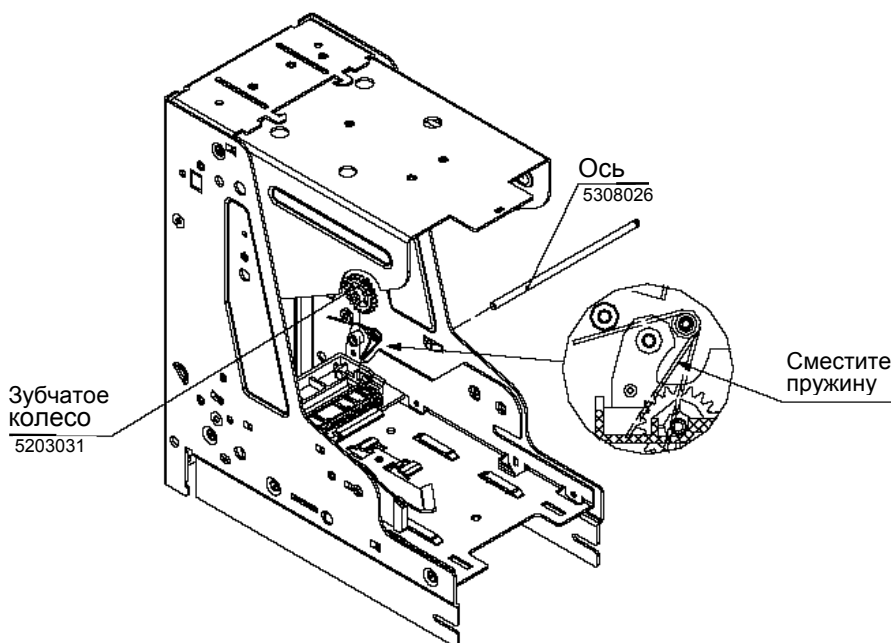
Шаг 3.

- Открутите винт.
- Снимите детектор кассеты.



Шаг 4.

- Сдвиньте пружину, как показано, на рисунке и освободите ось.
- Снимите ось, а затем зубчатое колесо.



При повторной сборке сдвиньте пружину и затем установите ось. Пружина должна входить в канавку на оси (см. выносной вид фрагмента)

Шаги 5, 6, 7, 8

См. шаги 5 – 8, описанные в разделе “Разборка корпуса FLH-0110”





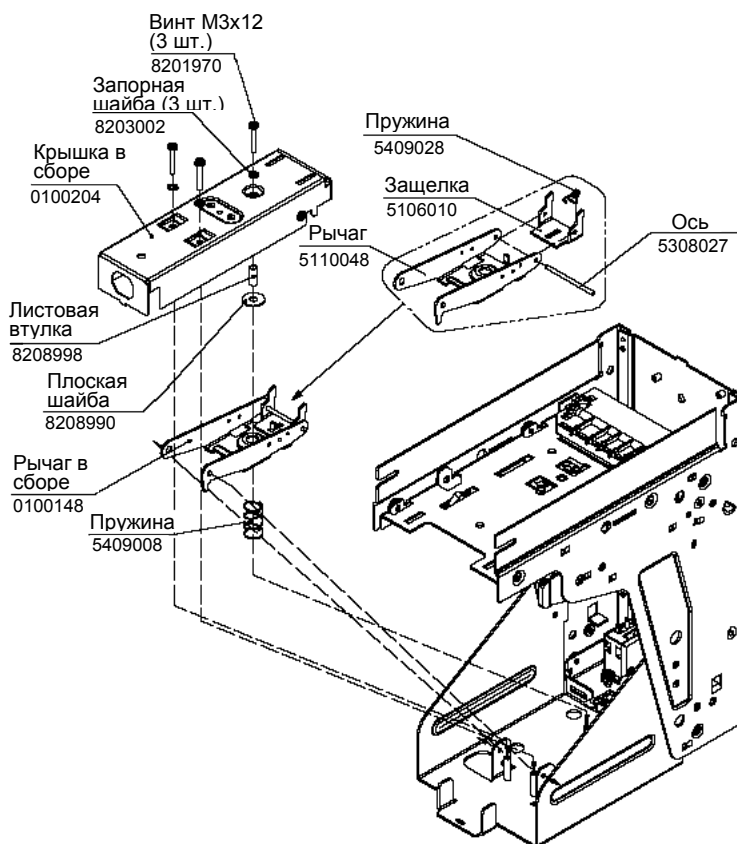
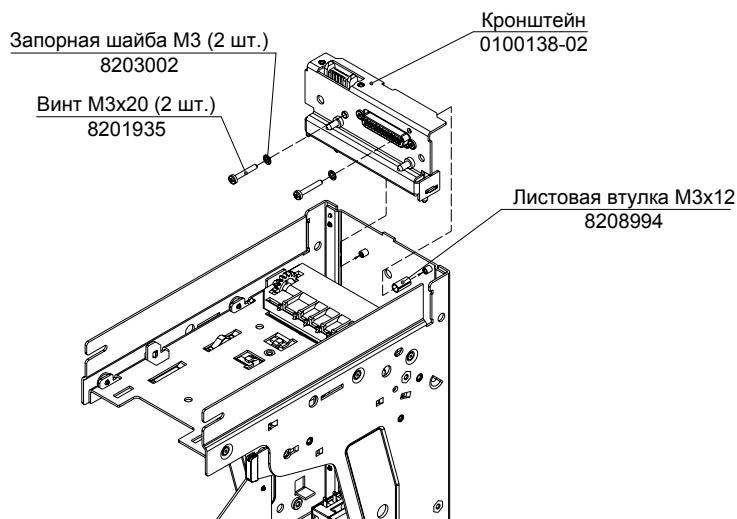
## Разборка корпуса (FLH-3510).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1.

### Шаг 1.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.



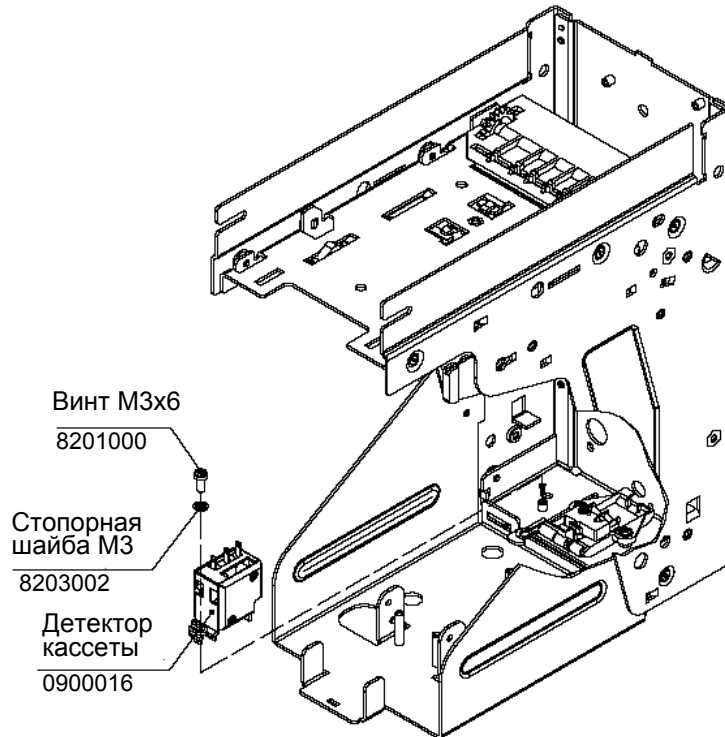
### Шаг 2.

- Открутите винт и снимите крышку.
- Слегка сдавите рычаг с обеих сторон и извлеките его из корпуса (следите за пружиной)
- Вытяните ось и разберите рычаг, защелку и пружину.

Разборка корпуса FLH-3510.

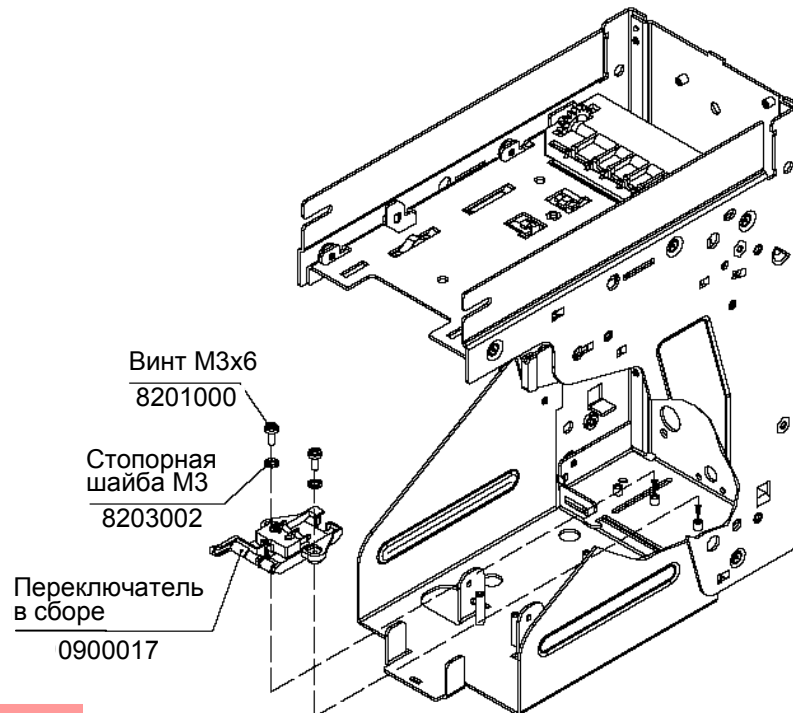
Шаг 3.

- Открутите винт.
- Снимите детектор кассеты.



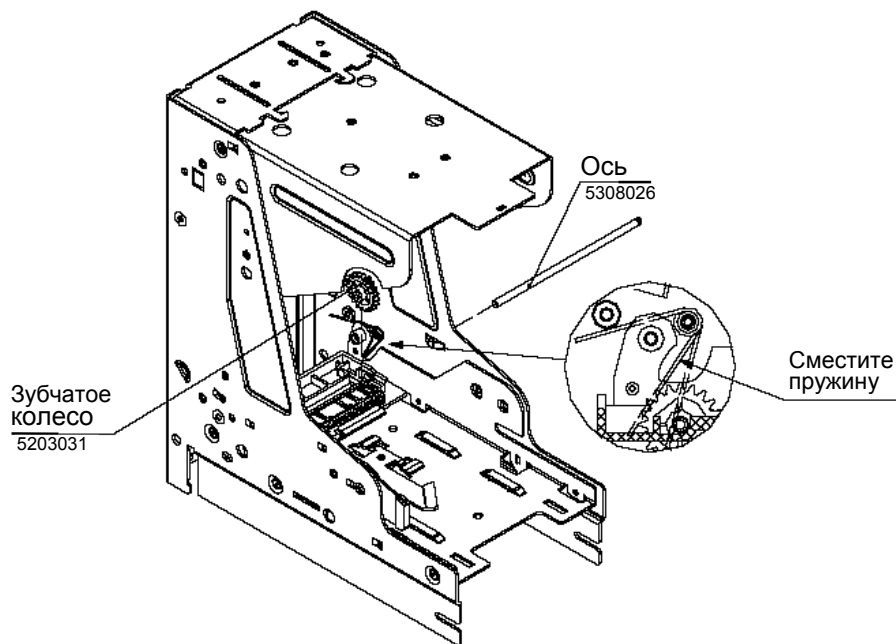
Шаг 4.

- Открутите два винта.
- Снимите переключатель



Разборка корпуса FLH-3510.

Шаг 5.



- Сдвиньте пружину, как показано, на рисунке и освободите ось.
- Снимите ось, а затем зубчатое колесо.

При повторной сборке сдвиньте пружину и затем установите ось. пружина должна входить в канавку на оси (см. выносной вид фрагмента)

Шаги 6, 7, 8, 9

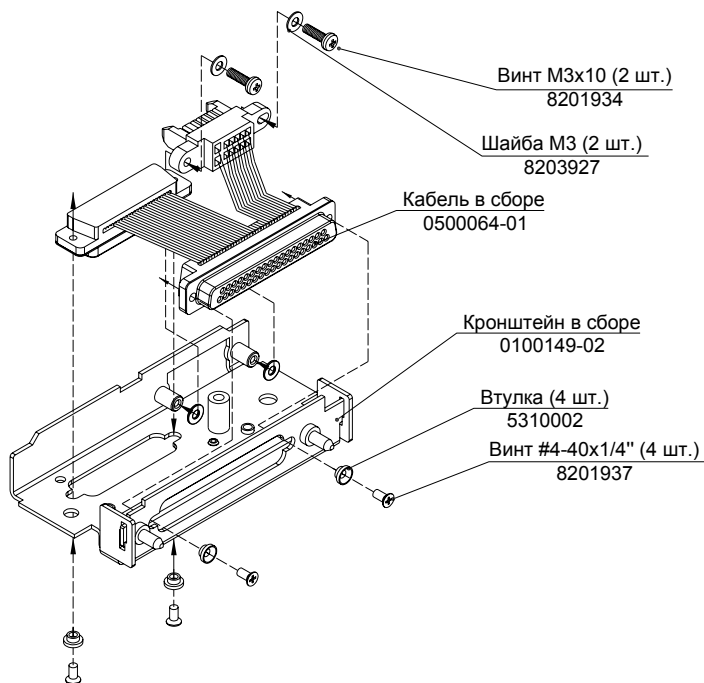
См. шаги 6 – 9 описанные в разделе “Разборка корпуса FLH-0110”

## Разборка кронштейна #0100138-01

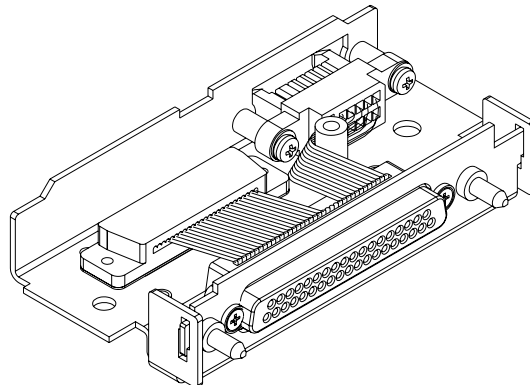
### Необходимые инструменты:

- отвертка Philips #1.

Для разборки используйте приведенное покомпонентное изображение кронштейна. При сборке убедитесь, что 25-контактный и 37-контактный разъемы свободно перемещаются в проемах.

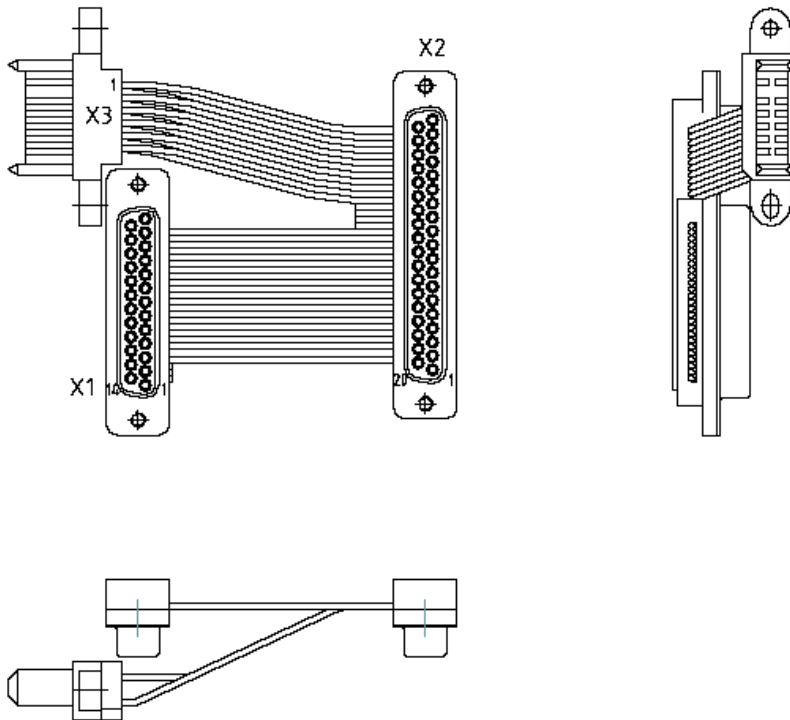


Вид полностью собранного кронштейна





Кабель в сборе #0500064-01 (для справок )



Таблица

Откуда		Куда		Откуда		Куда		Откуда		Куда	
Разъ-ем	Кон-такт	Разъ-ем	Кон-такт	Разъ-ем	Кон-такт	Разъ-ем	Кон-такт	Разъ-ем	Кон-такт	Разъ-ем	Кон-такт
X1	1	--	--	X1	14	--	--	X3	1	X2	19
X1	2	--	--	X1	15	X2	1	X3	2	X2	18
X1	3	X2	20	X1	16	X2	2	X3	3	X2	17
X1	4	X2	21	X1	17	X2	3	X3	4	X2	16
X1	5	X2	22	X1	18	X2	4	X3	5	X2	15
X1	6	X2	23	X1	19	X2	5	X3	6	X2	14
X1	7	X2	24	X1	20	X2	6	X3	7	X2	37
X1	8	X2	25	X1	21	X2	7	X3	8	X2	36
X1	9	X2	26	X1	22	X2	8	X3	9	X2	35
X1	10	X2	27	X1	23	X2	9	X3	10	X2	34
X1	11	X2	28	X1	24	X2	10	X3	11	X2	33
X1	12	X2	29	X1	25	X2	11	X3	12	X2	32
X1	13	--	--								

## Разборка детектора кассеты #0900016

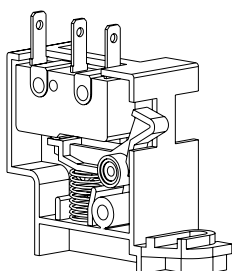
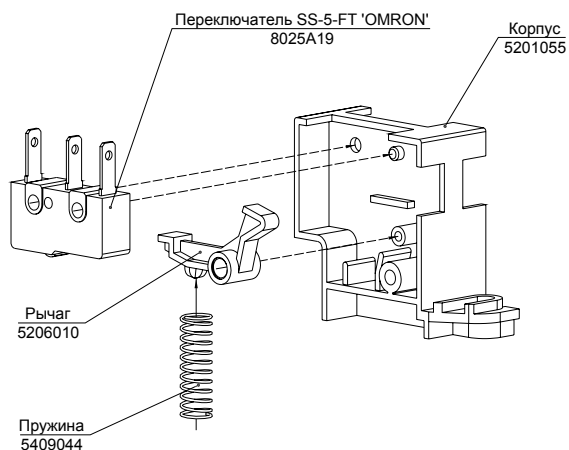
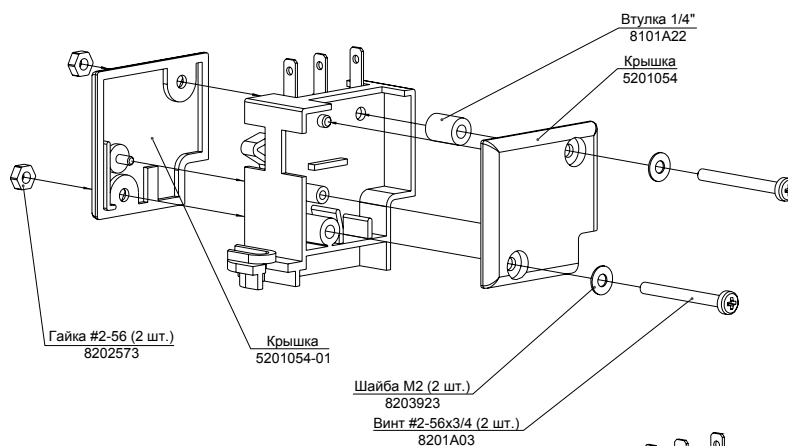
### Необходимые инструменты:

- отвертка Philips #1.

### Шаг 1.

Открутите два винта и снимите крышку

При сборке проверьте, чтобы рычаг свободно и плавно перемещался.



### Шаг 2.

Снимите переключатель, рычаг и пружину.

## Разборка переключателя #0900017

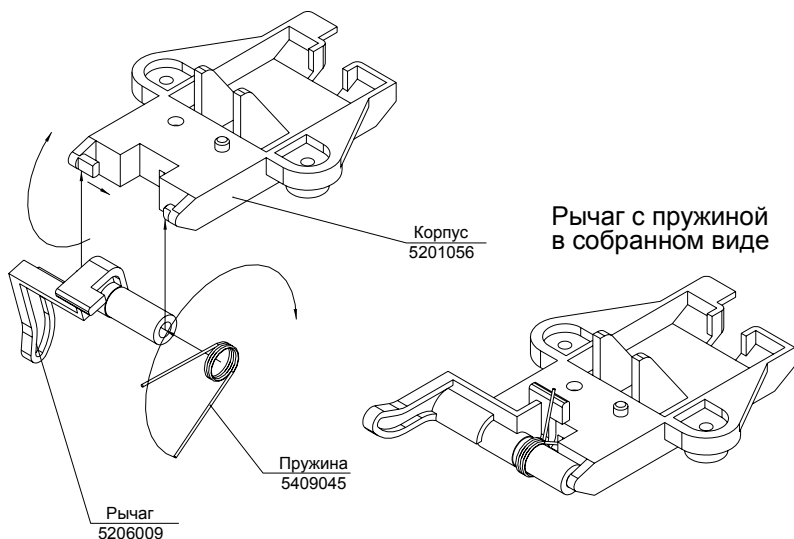
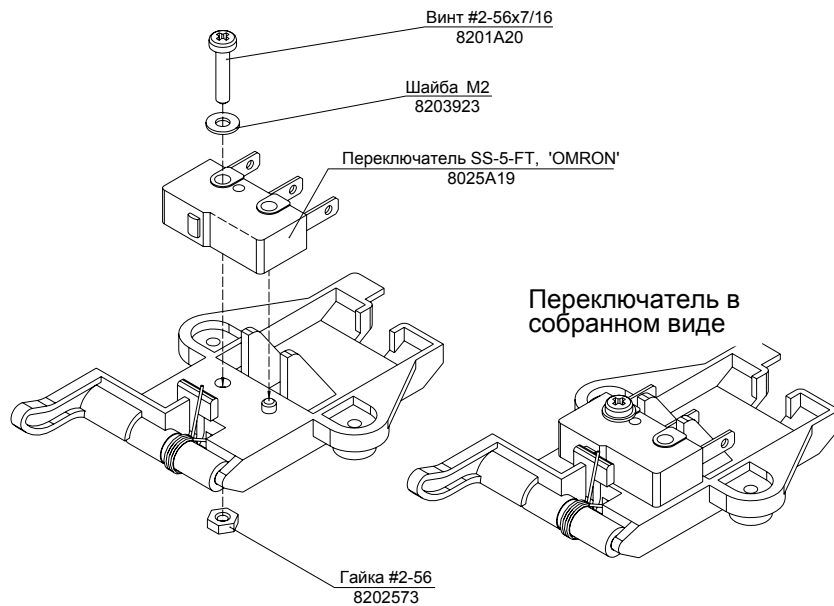
### Необходимые инструменты:

- отвертка Philips #1.

### Шаг 1.

Открутите винт и снимите переключатель

При сборке проверьте свободное и плавное перемещение рычага



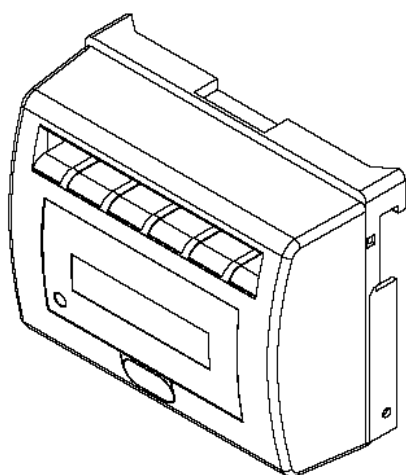
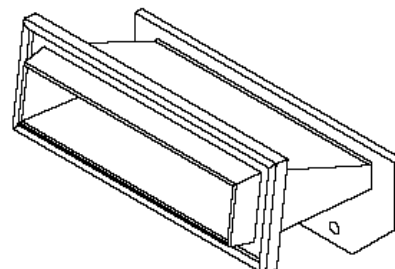
### Шаг 2.

- Поверните рычаг и снимите его.
- Снимите пружину



## Лицевая панель

Лицевая панель CashCode для игрового автомата  
“Double Diamond”  
(FLB-1011, FLB-1021)



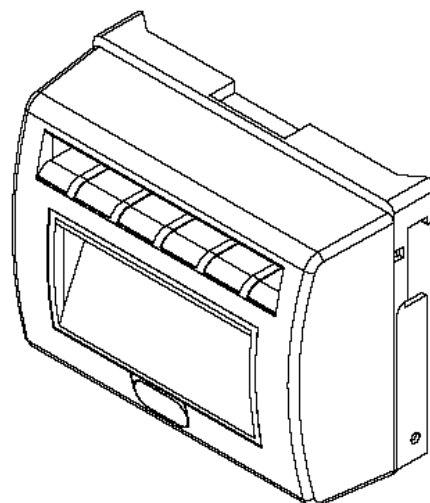
Лицевая панель CashCode (FLB-2311, FLB-2331,  
MFLB-2401)

CashCode Bezel с бегущими огнями (FLB-2111, FLB-  
2131, MFLB-2201)

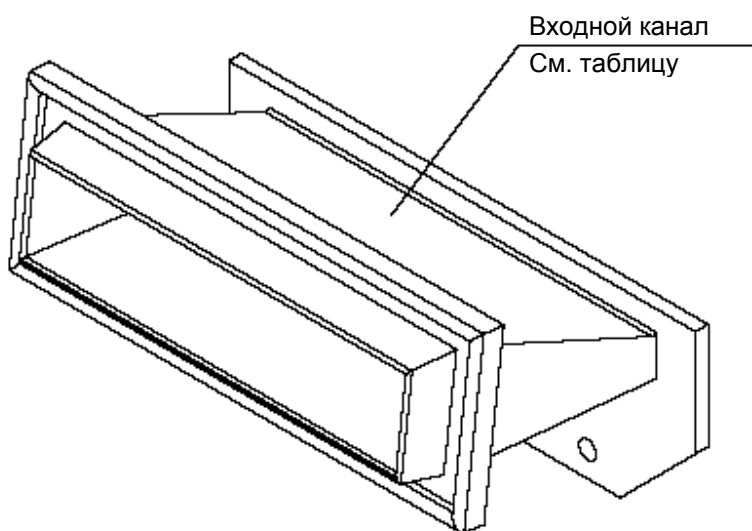
CashCode Bezel с бегущими огнями и портом для  
инфракрасной связи (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601)

CashCode Bezel с бегущими огнями и цифровым  
индикатором (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201)

CashCode Bezel с бегущими огнями, цифровым  
индикатором and и портом для инфракрасной  
связи (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401)

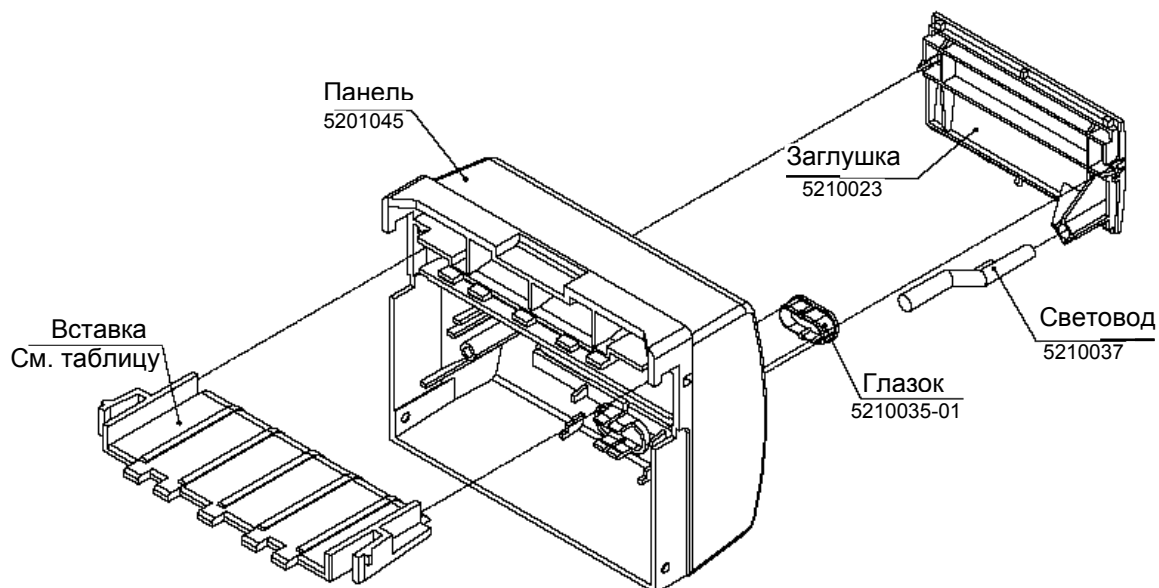


Изображение лицевой панели CashCode для игрового автомата “Double Diamond” (FLB-1011, FLB-1021)



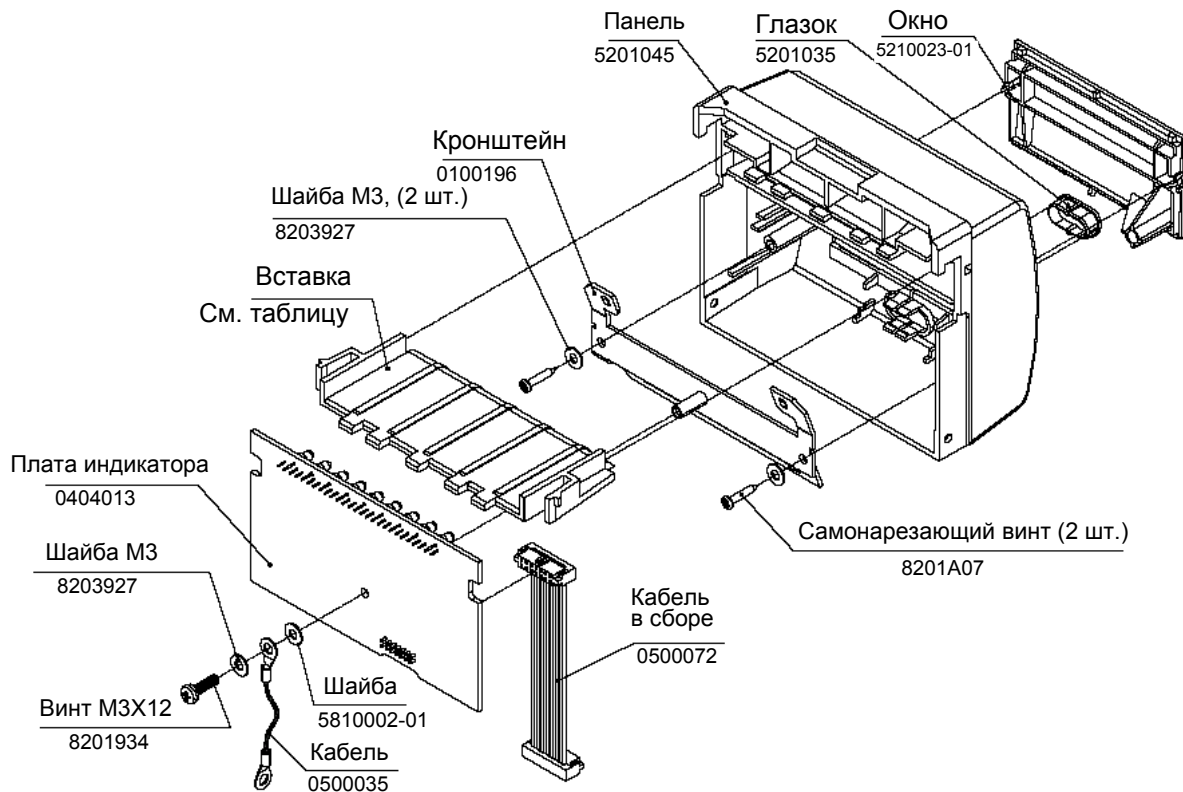
Шифр лицевой панели	Шифр входного канала
FLB-1011	5202032-68
FLB-1021	5202032-72

**По компонентное изображение стандартной лицевой панели CashCode  
(FLB-2311, FLB-2331, MFLB-2401)**



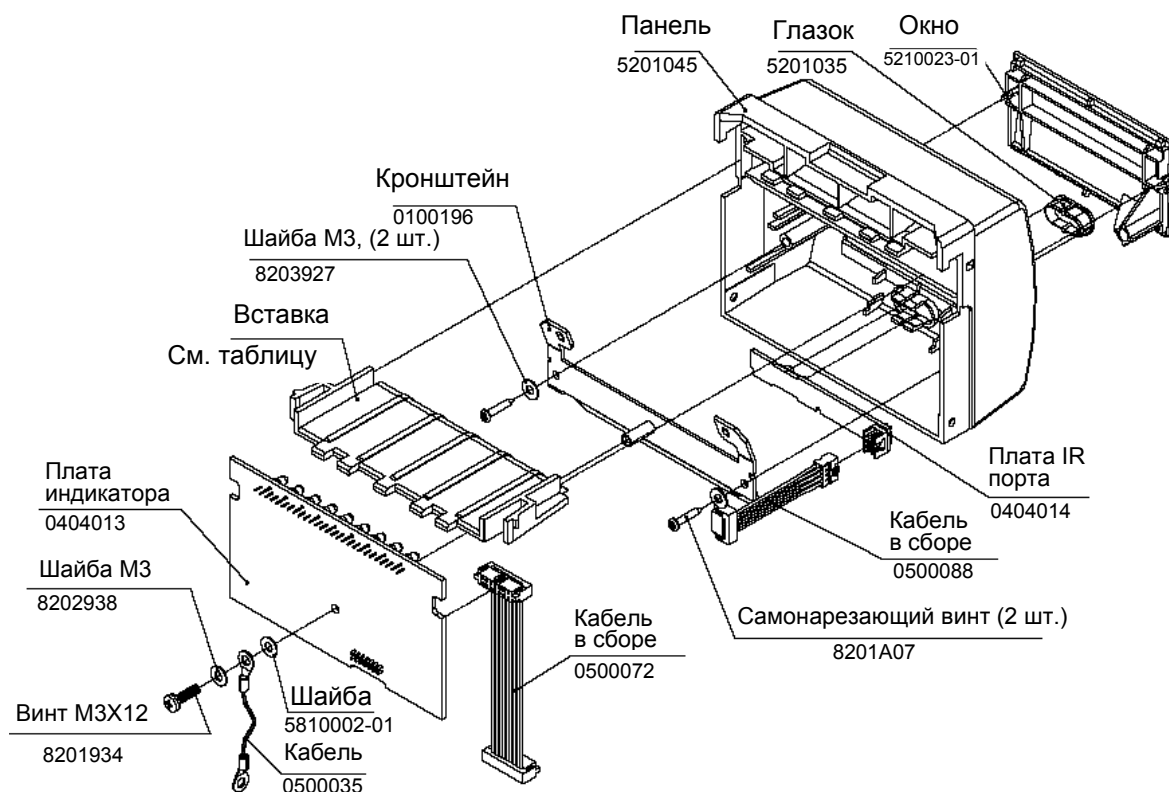
Шифр лицевой панели	Шифр вставки
FLB-2311	5210022-68-01
FLB-2331	5210022-72-01
MFLB-2401	5210022-01

**По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями (FLB-2111, FLB-2131, MFLB-2201)**



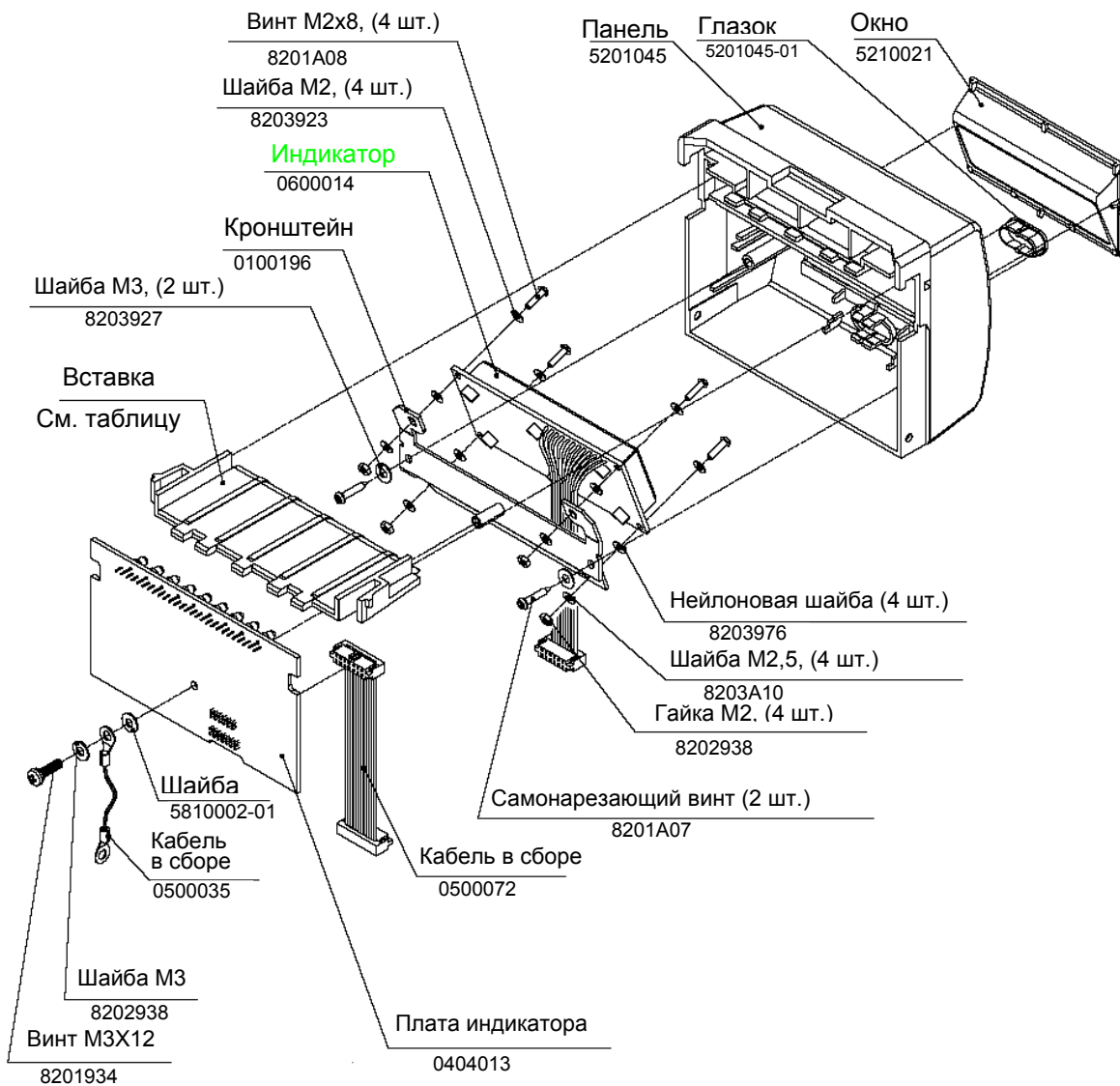
Шифр лицевой панели	Шифр вставки
FLB-2111	5210022-68
FLB-2131	5210022-72
MFLB-2201	5210022

**По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и портом для инфракрасной связи (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601)**



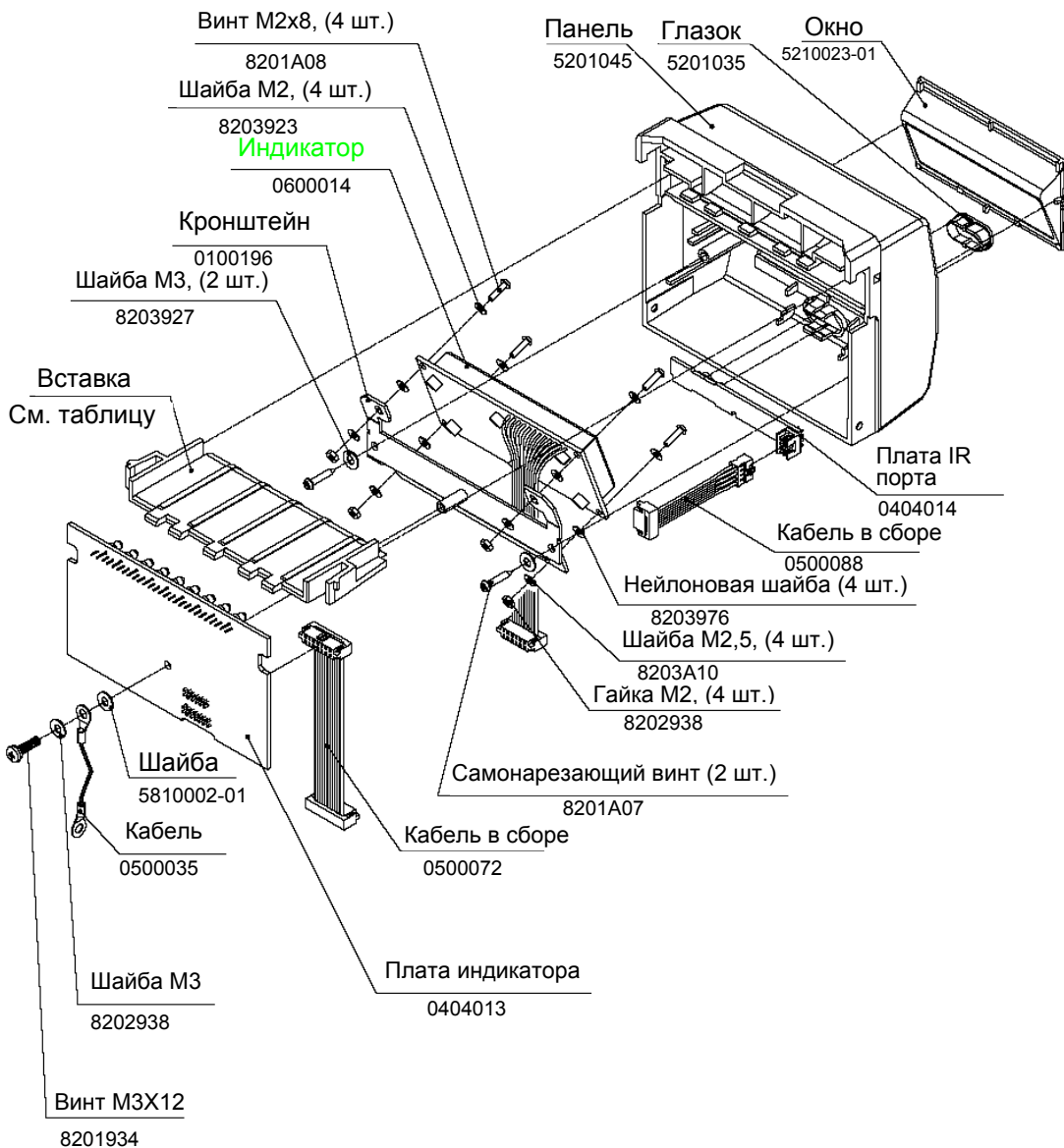
Шифр лицевой панели	Шифр вставки
FLB-2511	5210022-68
FLB-2531	5210022-72
MFLB-2601	5210022

**По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и цифровым индикатором (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201)**



Шифр лицевой панели	Шифр вставки
FLB-3111	5210022-68
FLB-3131	5210022-72
MFLB-3201	5210022

**По компонентное изображение лицевой панели CashCode с бегущими огнями и цифровым индикатором и портом для инфракрасной связи (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401)**



Шифр лицевой панели	Шифр вставки
FLB-3311	5210022-68
FLB-3331	5210022-72
MFLB-3401	5210022

**Список запасных частей для лицевой панели**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Общее количество																	
			FLB-1011	FLB-1021	FLB-2111	FLB-2131	FLB-2311	FLB-2331	FLB-2511	FLB-2531	FLB-3111	FLB-3131	FLB-3311	FLB-3331	MFLB-2201	MFLB-2401	MFLB-2601	MFLB-3201	MFLB-3401	
1	0100196	Кронштейн в сборе			1	1		1	1	1	1	1	1	1	1		1	1		
2	0404013	Плата индикатора			1	1		1	1	1	1	1	1	1		1	1	1		
3	0404014	Плата IR порта							1	1			1	1			1	1		
4	0500035	Кабель в сборе			1	1			1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	
5	0500072	Кабель в сборе			1	1			1	1	1	1	1	1	1		1	1		
6	0500088	Кабель в сборе							1	1			1				1	1		
7	0600014	Индикатор в сборе									1	1	1	1				1	1	
8	5101110	Кронштейн			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	5201045	Панель			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	5202032-68	Входной канал	1																	
11	5202032-72	Входной канал		1																
12	5210021	Окно									1	1	1	1					1	1
13	5210022	Вставка													1		1	1	1	
14	5210022-01	Вставка														1				
15	5210022-68	Вставка			1				1		1		1							
16	5210022-68-01	Вставка					1													
17	5210022-72	Вставка				1				1		1		1						
18	5210022-72-01	Вставка					1													
19	5210023	Заглушка					1	1								1				
20	5210023-01	Заглушка			1	1			1	1				1		1				
21	5210035	Глазок							1	1			1	1			1		1	
22	5210035-01	Глазок			1	1	1	1			1	1		1	1		1		1	
23	5210037	Световод					1	1								1				



Список запасных частей для лицевой панели (продолжение)

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Общее количество															
			FLB-1011	FLB-1021	FLB-2111	FLB-2131	FLB-2311	FLB-2331	FLB-2511	FLB-2531	FLB-3111	FLB-3131	FLB-3311	FLB-3331	MFLB-2201	MFLB-2401	MFLB-2601	MFLB-3201
24	5810002-01	Шайба			1	1			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
25	8102003	Нейлоновая кнопка			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
26	8201000	Винт М3х6	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
27	8201934	Винт М3х10			1	1			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	8201A07	Самонарезающий винт #4-24х3/4"			2	2			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
29	8201A08	Винт М2х8									4	4	4	4				4
30	8202938	Гайка М2									4	4	4	4				4
31	8203002	Стопорная шайба М3	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
32	8203923	Шайба М2									4	4	4	4				4
33	8203927	Шайба М3			3	3			3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
34	8203976	Нейлоновая шайба									4	4	4	4				4
35	8203A10	Шайба М2.5									4	4	4	4				4
36	8208A15	Втулка			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

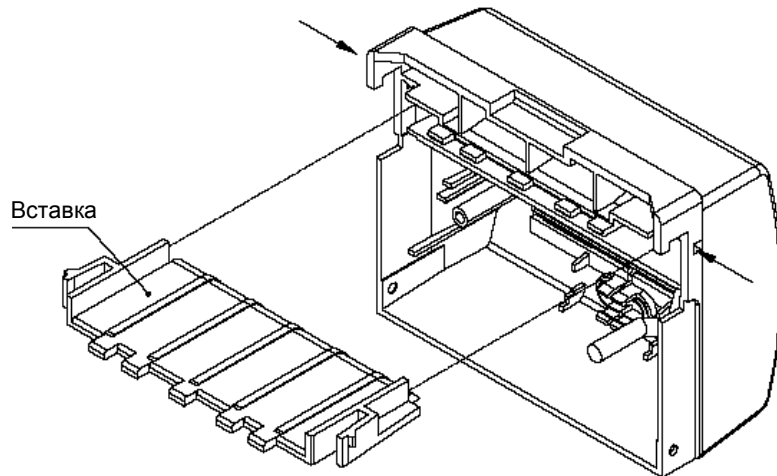
## Разборка лицевой панели (FLB-2311, FLB-2331, MFLB-2401)

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;

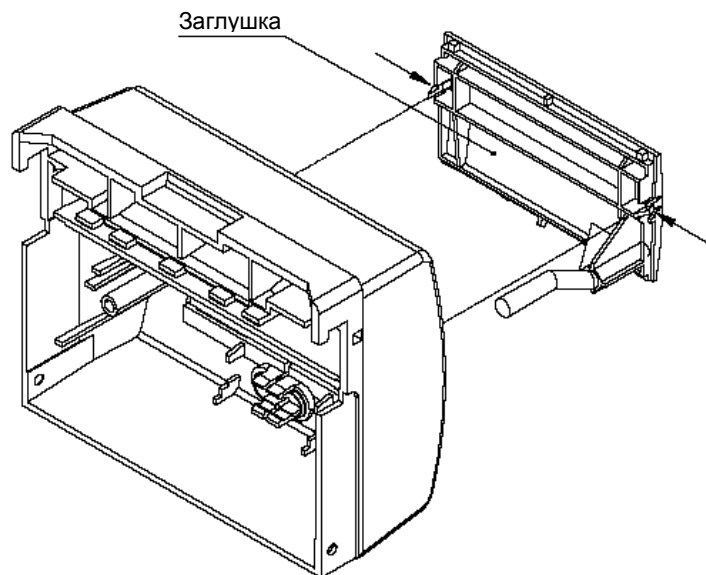
### Шаг 1.

- Надавите на защелки вставки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите вставку.



### Шаг 2.

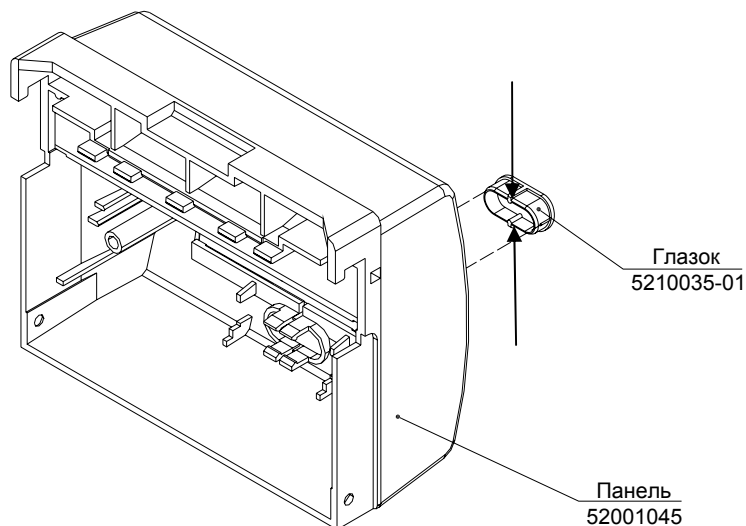
- Надавите на защелки заглушки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите заглушку.



Разборка лицевой панели (FLB-2311, FLB-2331, MFLB-2401).

**Шаг 3.**

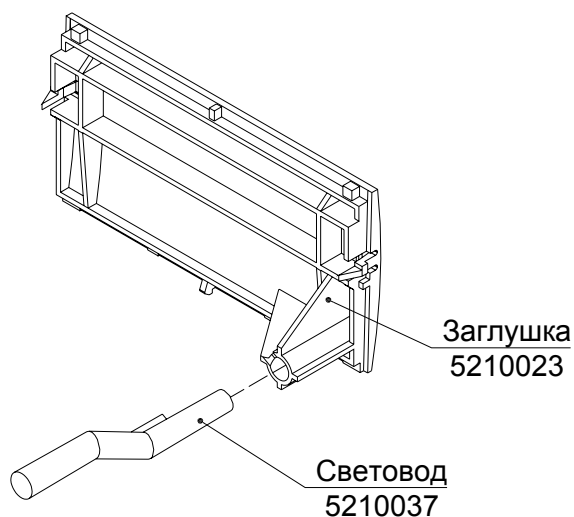
- Надавите на защелки глазка, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите глазок.



**Шаг 4.**

Примечание: Световод закреплен на заглушке клеем и не может быть разобран.

При сборке нового световода нанесите небольшое количество клея на его выступающее ребро. Рекомендуется цианокрилат или пластичный цементный клей



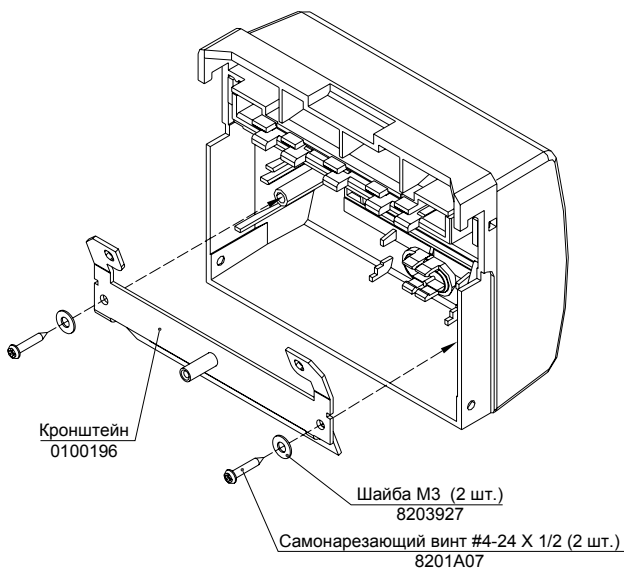
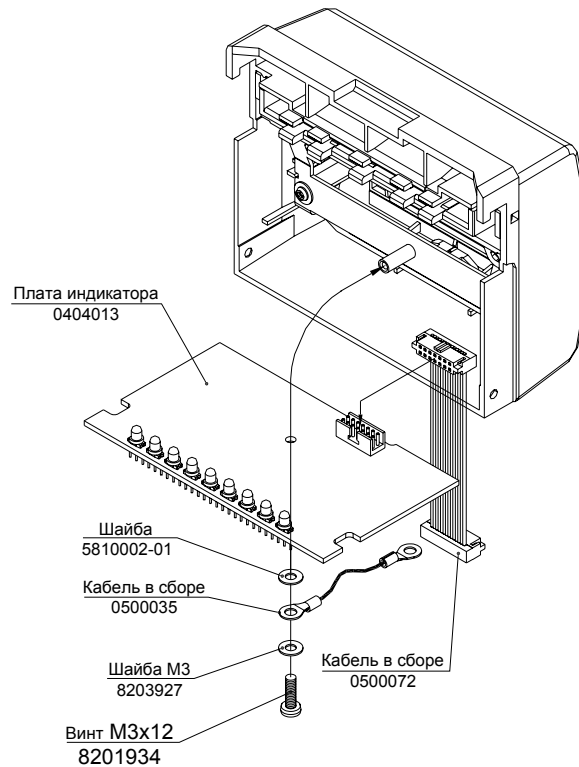
## Разборка лицевой панели (FLB-2111, FLB-2131, FLB-2131, MFLB-2201).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Открутите винт.
- Снимите плату индикатора и кабель.
- Отсоедините кабель от платы индикатора.



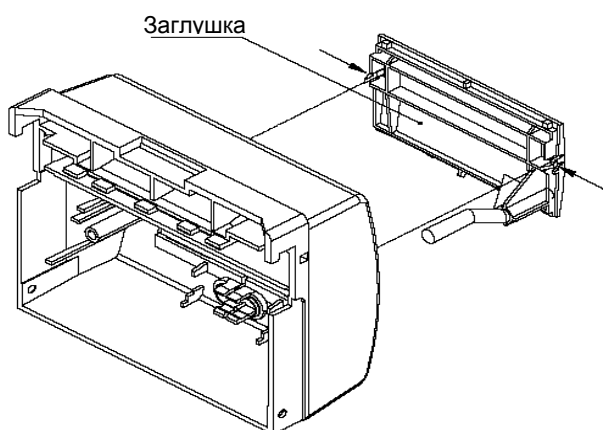
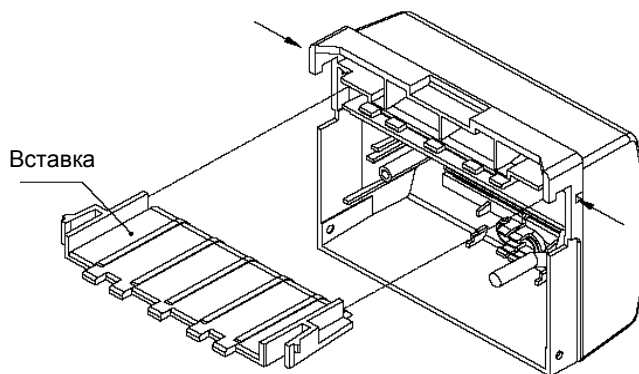
### Шаг 2.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.

Разборка лицевой панели (FLB-2111, FLB-2131, MFLB-2201).

Шаг 3.

- Надавите на защелки вставки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите вставку.

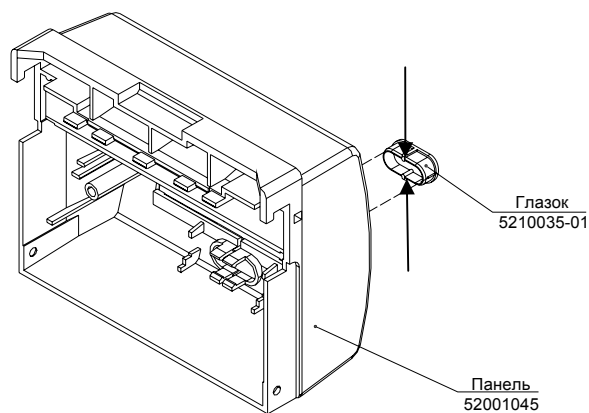


Шаг 4.

- Надавите на защелки заглушки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите заглушку.

Шаг 5.

- Надавите на защелки глазка, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите глазок.



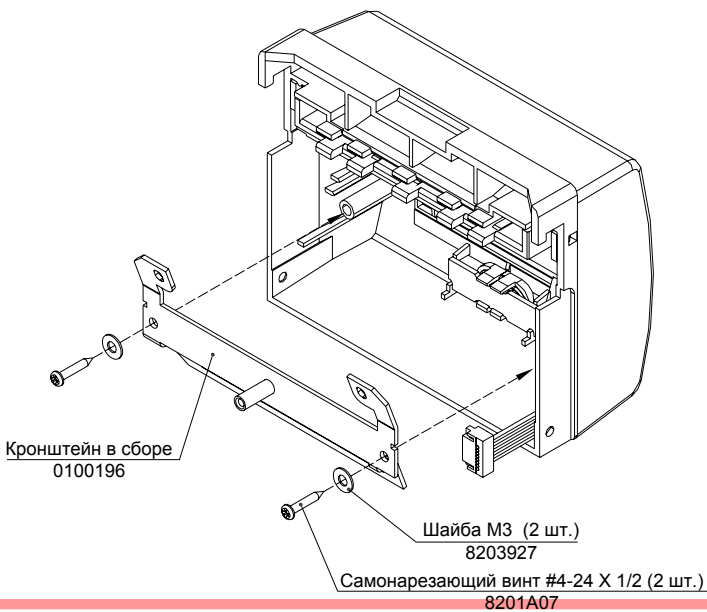
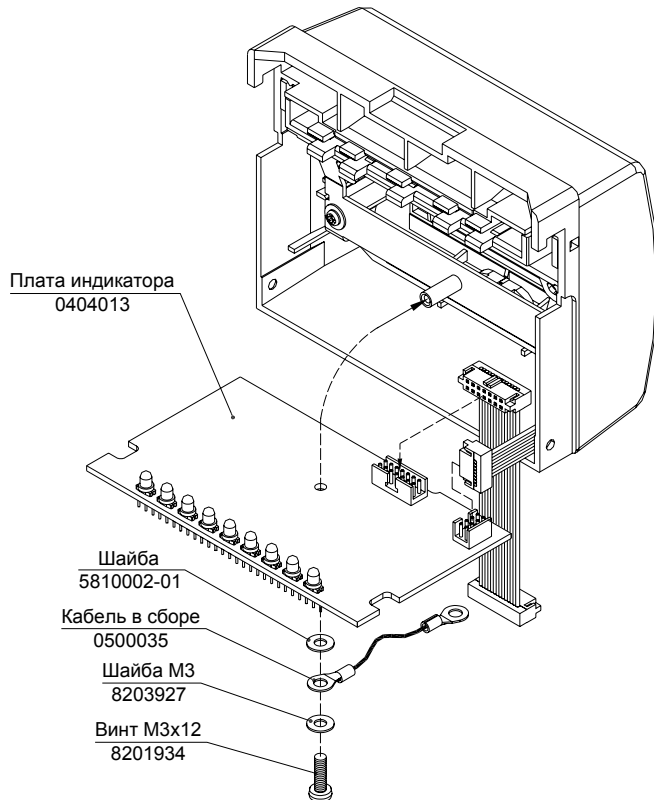
## Разборка лицевой панели (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Открутите винт.
- Снимите плату индикатора и кабели.
- Отсоедините кабели от платы индикатора.



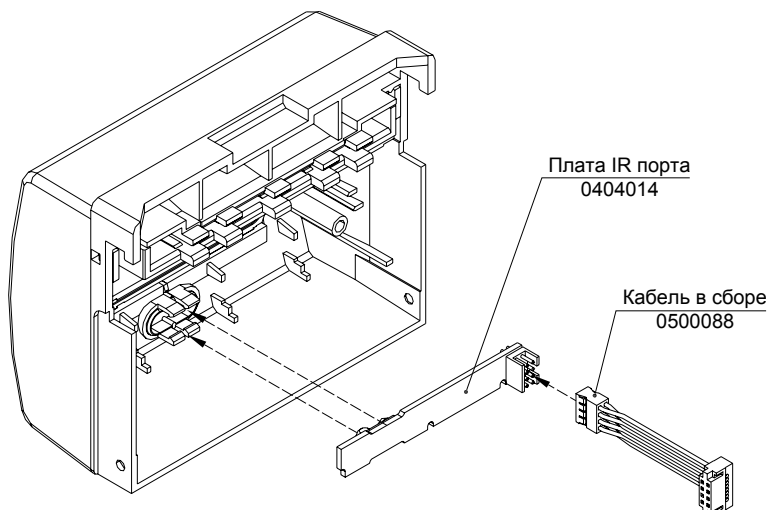
### Шаг 2.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн.

Разборка лицевой панели (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601).

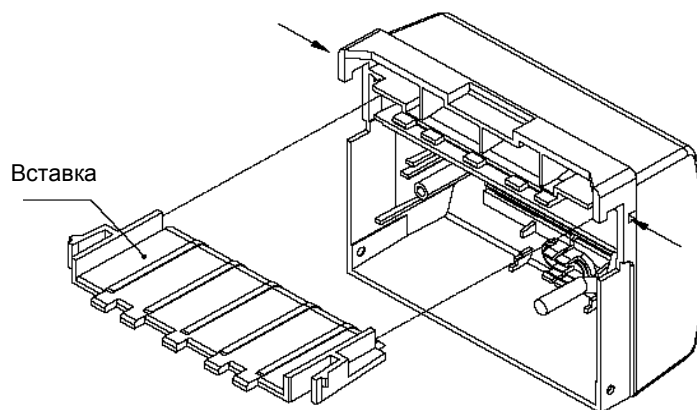
**Шаг 3.**

- Надавите на защелки внутри лицевой панели.
- Снимите плату IR порта
- Отсоедините кабель от платы.

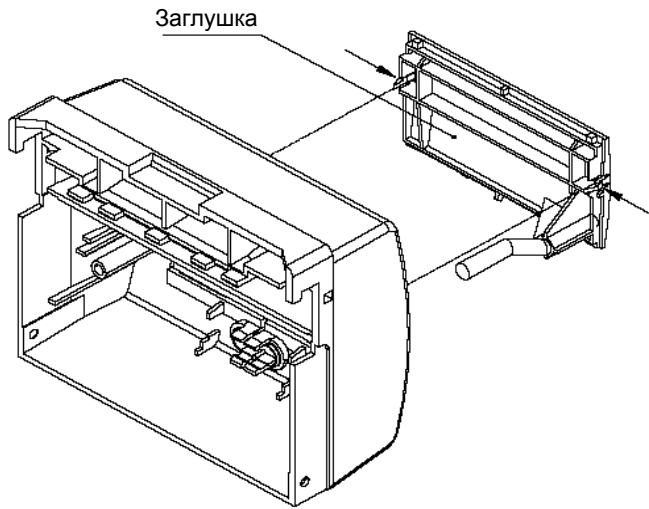


**Шаг 4.**

- Надавите на защелки вставки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите вставку.



Разборка лицевой панели (FLB-2511, FLB-2531, MFLB-2601).

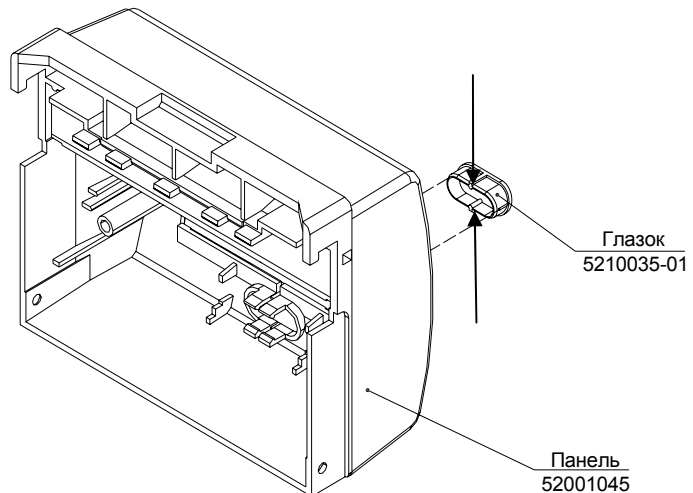


**Шаг 5.**

- Надавите на защелки заглушки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите заглушку.

**Шаг 6.**

- Надавите на защелки глазка, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите глазок.





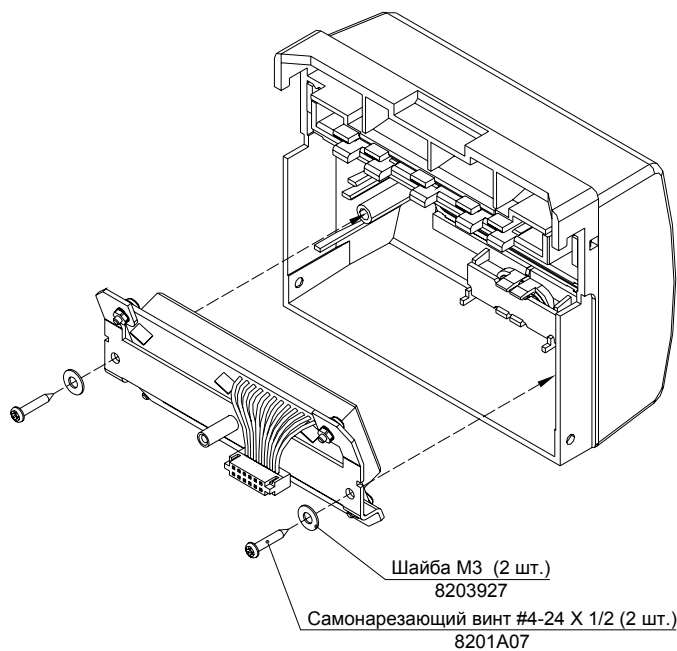
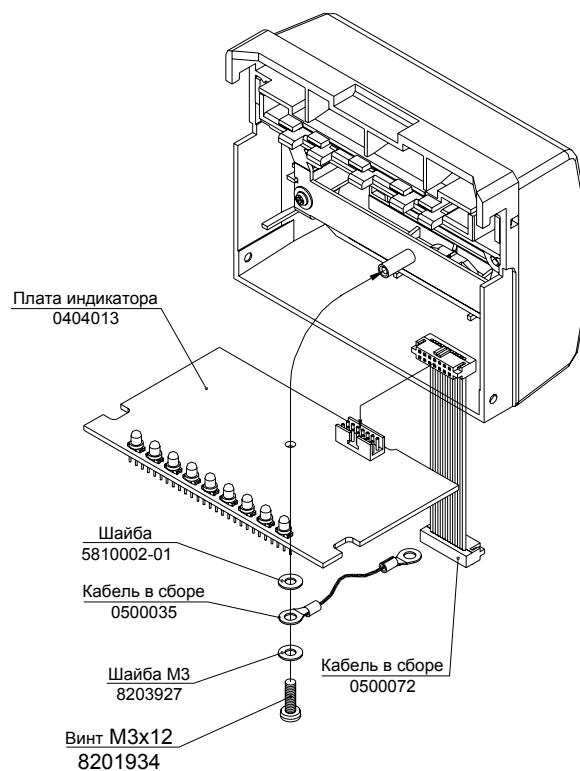
## Разборка лицевой панели (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

### Шаг 1.

- Открутите винт.
- Снимите плату индикатора и кабель.
- Отсоедините кабель от платы индикатора.



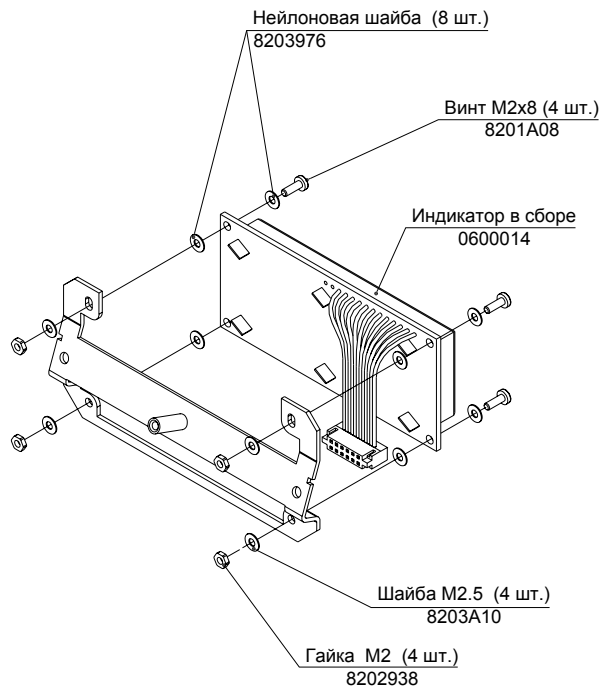
### Шаг 2.

- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн с индикатором.

Разборка лицевой панели (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201).

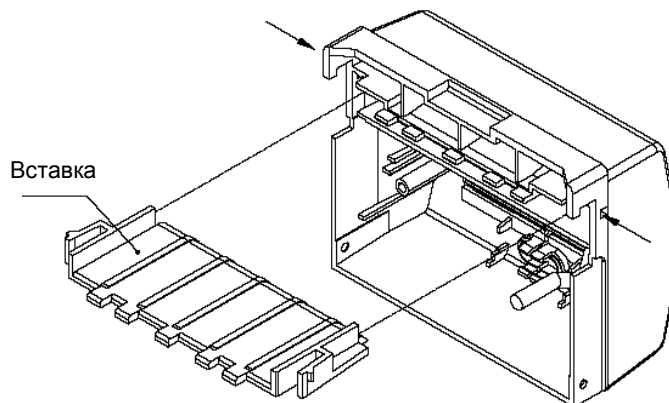
**Шаг 3.**

- Открутите четыре винта.
- Разберите кронштейн и индикатор



**Шаг 4.**

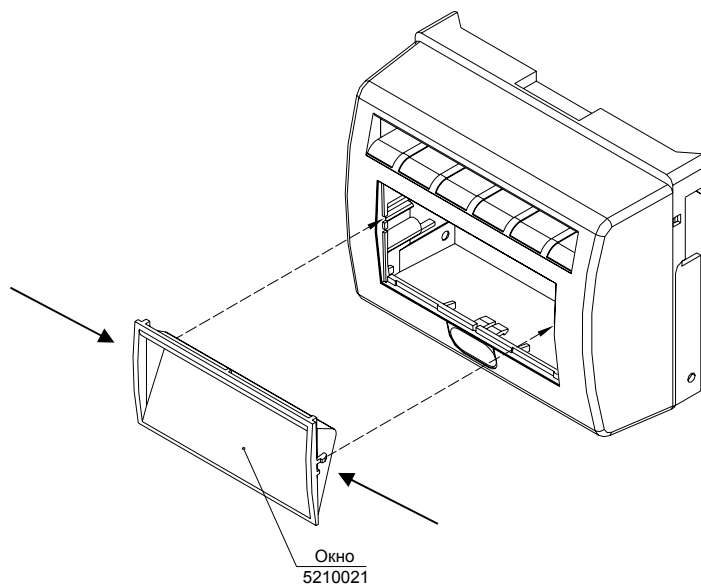
- Надавите на защелки вставки, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите вставку.



Разборка лицевой панели (FLB-3111, FLB-3131, MFLB-3201).

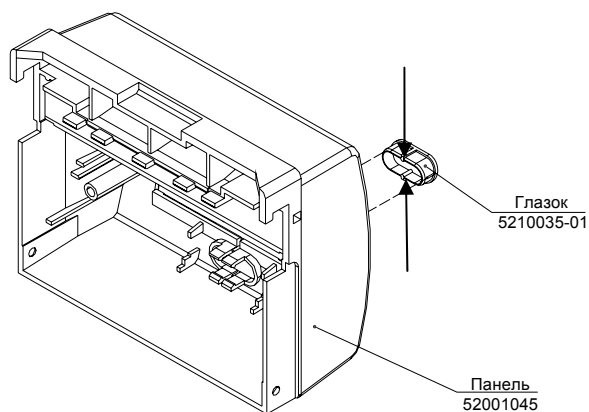
**Шаг 5.**

- Надавите на защелки окна, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите окно.



**Шаг 6.**

- Надавите на защелки глазка, как показано стрелками.
- Освободите защелки и снимите глазок.



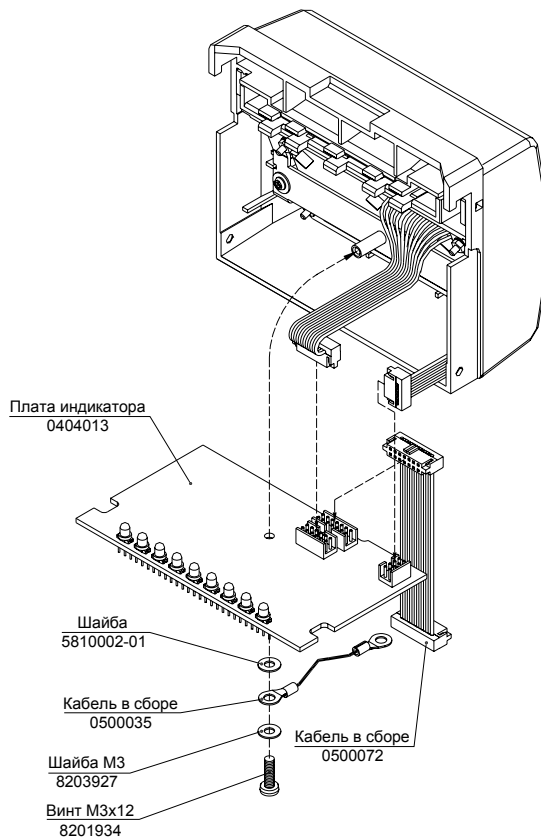
## Разборка лицевой панели (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401).

### Необходимые инструменты:

- плоская отвертка;
- отвертка Philips #1;

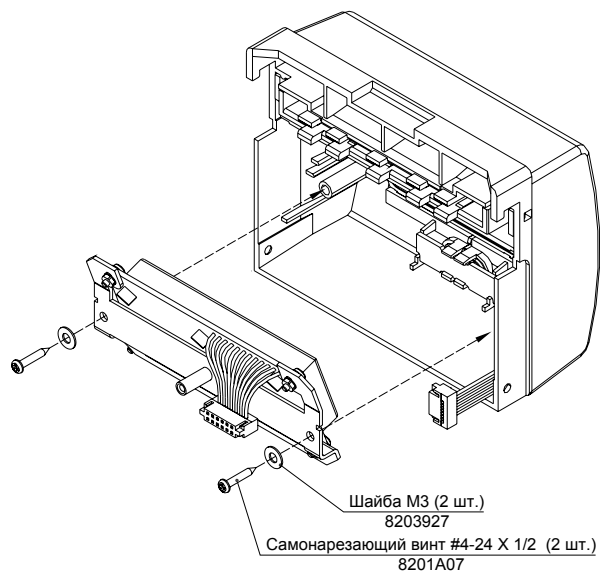
### Шаг 1.

- Открутите винт.
- Снимите плату индикатора и кабель.
- Отсоедините все кабели от платы индикатора.



### Шаг 2.

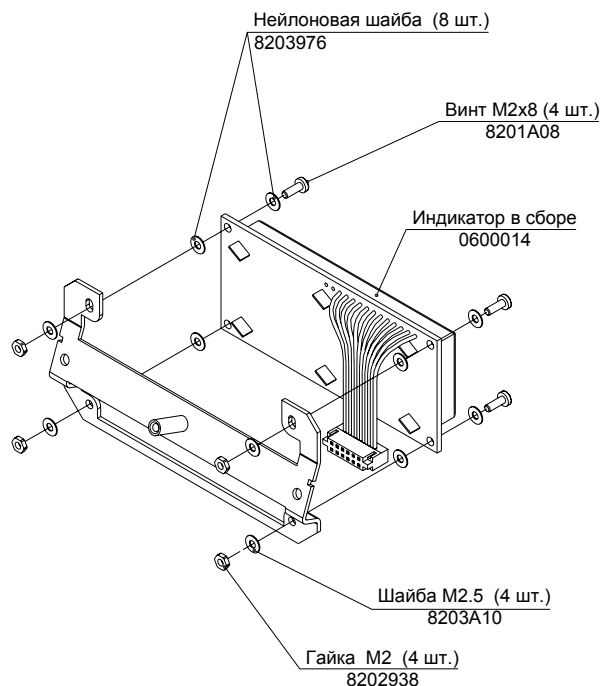
- Открутите два винта.
- Снимите кронштейн с индикатором.



Разборка лицевой панели (FLB-3311, FLB-3331, MFLB-3401).

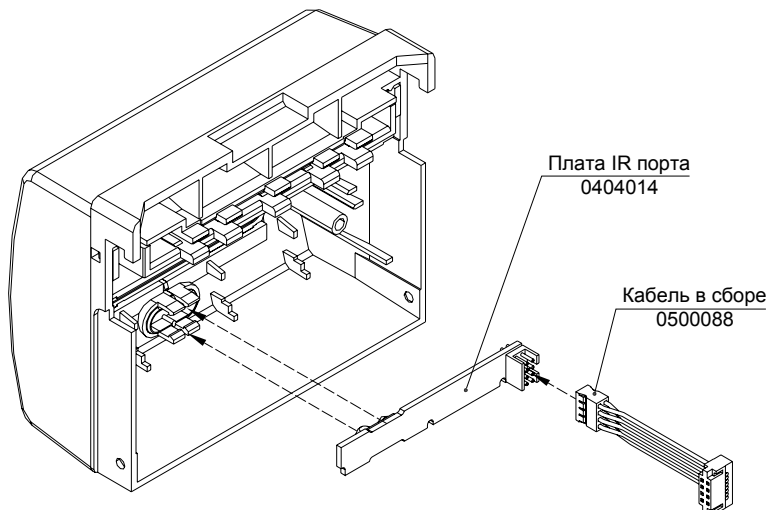
Шаг 3.

- Открутите четыре винта.
- Разберите кронштейн и индикатор



Шаг 4.

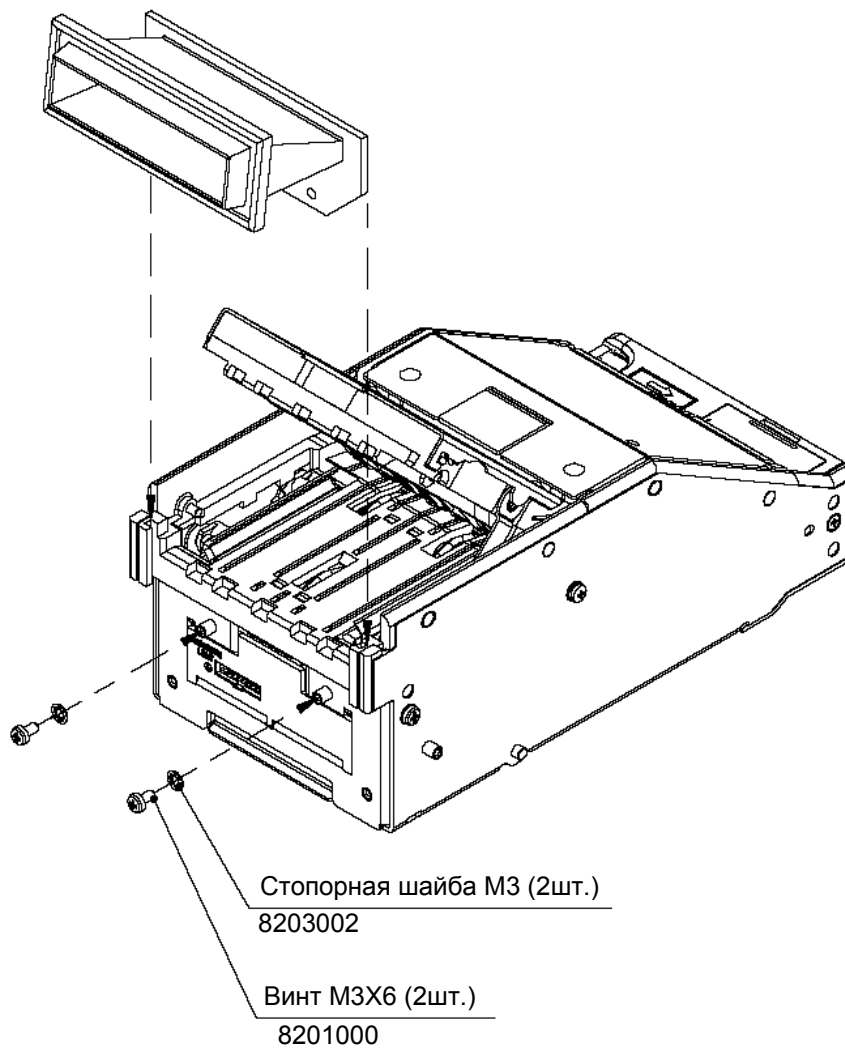
- Надавите на защелки внутри лицевой панели.
- Снимите плату IR порта
- Отсоедините кабель от платы.



Шаги 5, 6, 7.

См. шаги 4 – 6 описанные в разделе “Разборка лицевой панели (FLB-3111, FLB-3131, FLB-3201)”

### Установка лицевой панели (FLB-1011, FLB-1021).



#### Шаг 1.

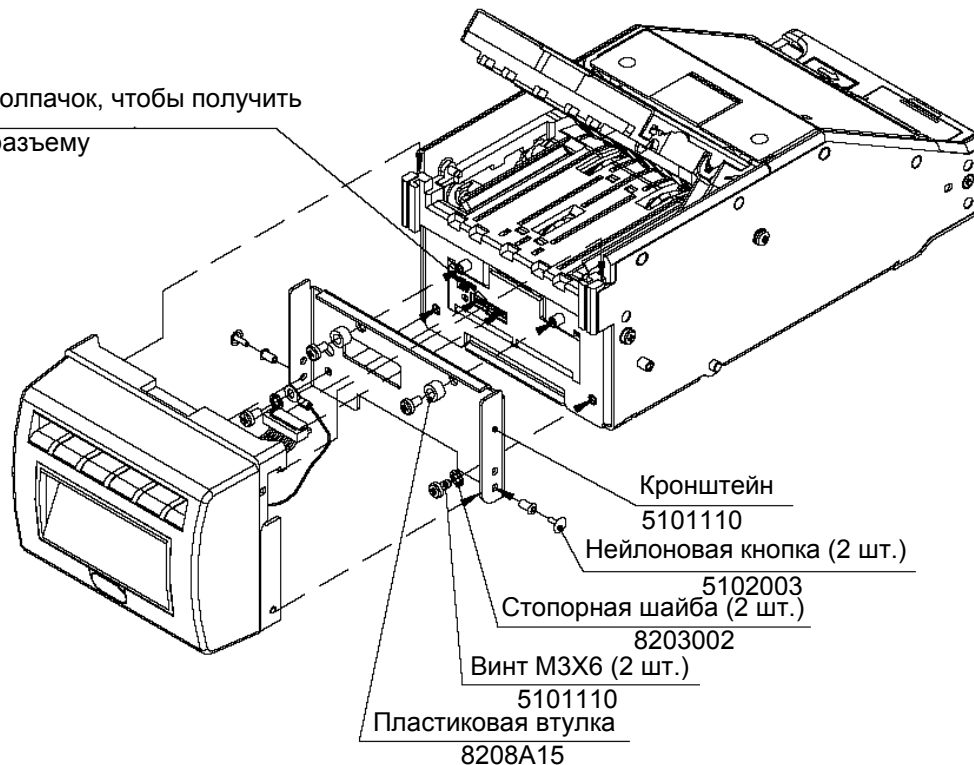
- Откройте пластиковую направляющую на валидаторной головке.
- Вставьте лицевую панель

#### Шаг 2.

Закрепите лицевую панель на валидаторной головке двумя винтами с шайбами.

**Установка лицевой панели (FLB-2111, FLB-2131, FLB-2311, FLB-2331, FLB-3111, FLB-3131, FLB-2201, FLB-2401, FLB-3201).**

Снимите колпачок, чтобы получить доступ к разъему



**Шаг 1.**

Снимите колпачок с пластиковой крышки (только для установки лицевых панелей с электроникой)

**Шаг 2.**

- Закрепите кронштейн на валидаторной головке и укрепите его винтами с шайбами и втулками.
- Закрепите кабель с клеммой к одному из подходящих винтов.

**Шаг 3.**

Подключите кабель, соединяющий лицевую панель и валидаторную головку.

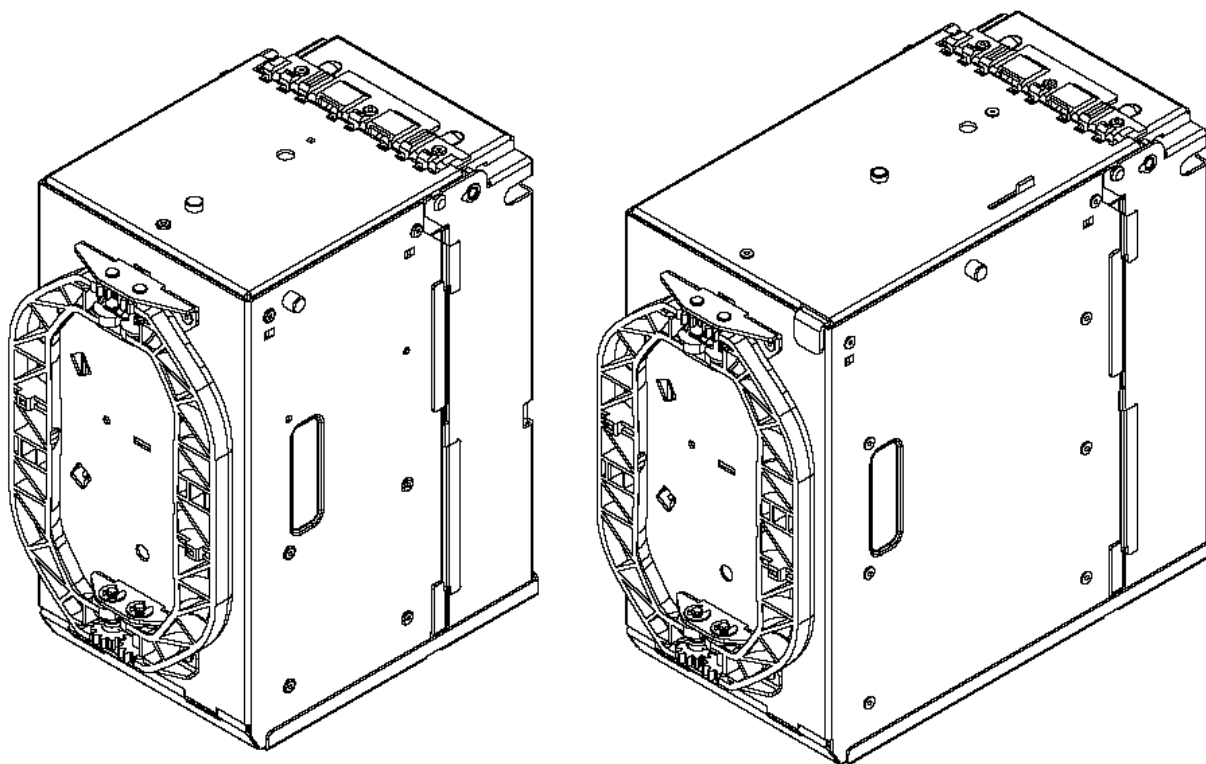
**Шаг 4.**

- Вставьте два ушка на лицевой панели соответствующие пазы в валидаторной головке.
- Закрепите лицевую панель двумя нейлоновыми кнопками.

## КАССЕТА

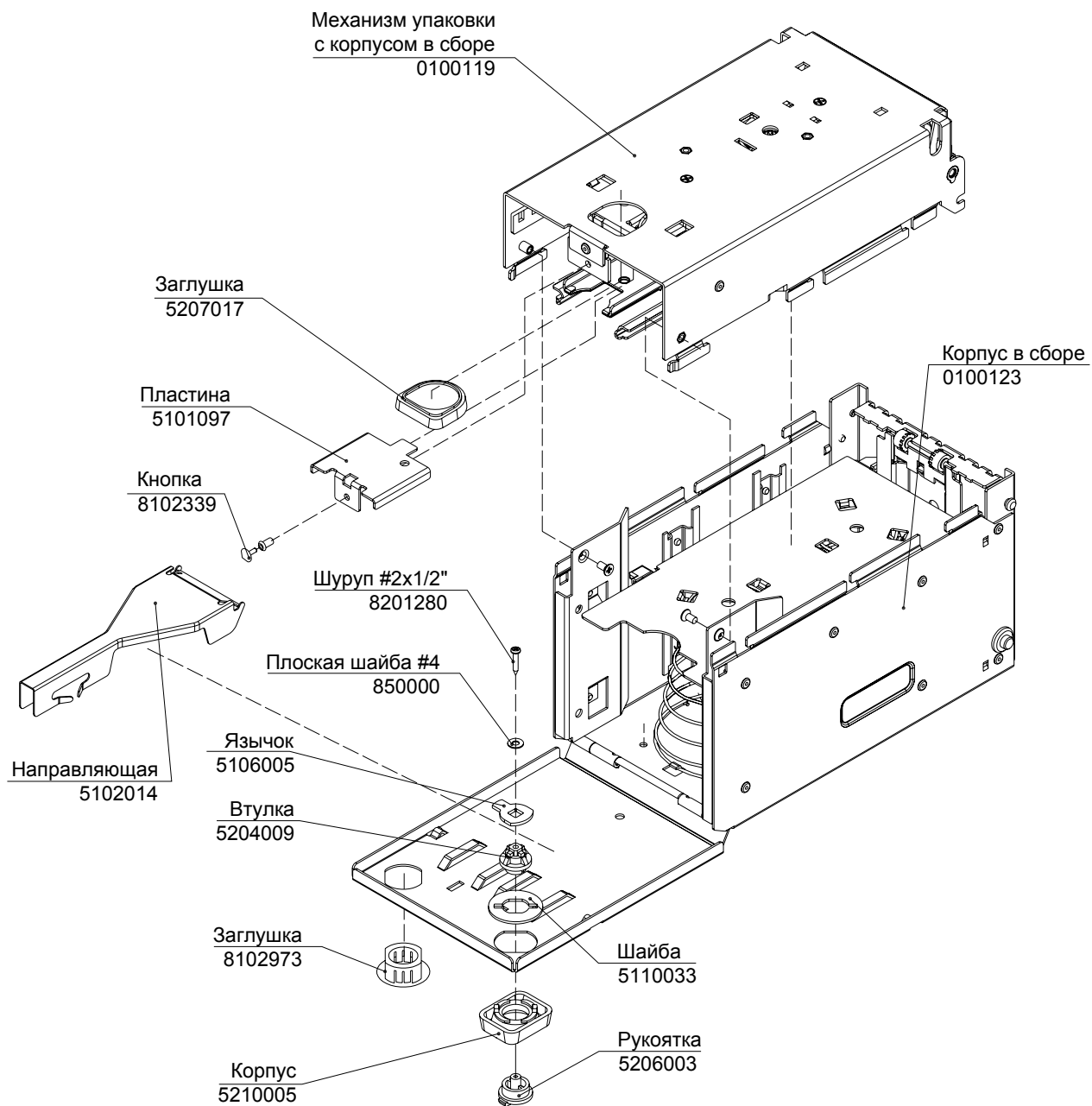
FLC-003 (600 банкнот, длина купюры 125-150 мм)  
FLC-103 (600 банкнот, длина купюры 140-172 мм)

FLC-503 (1000 банкнот, длина купюры 125-150 мм)  
FLC-603 (1000 банкнот, длина купюры 140-172 мм)

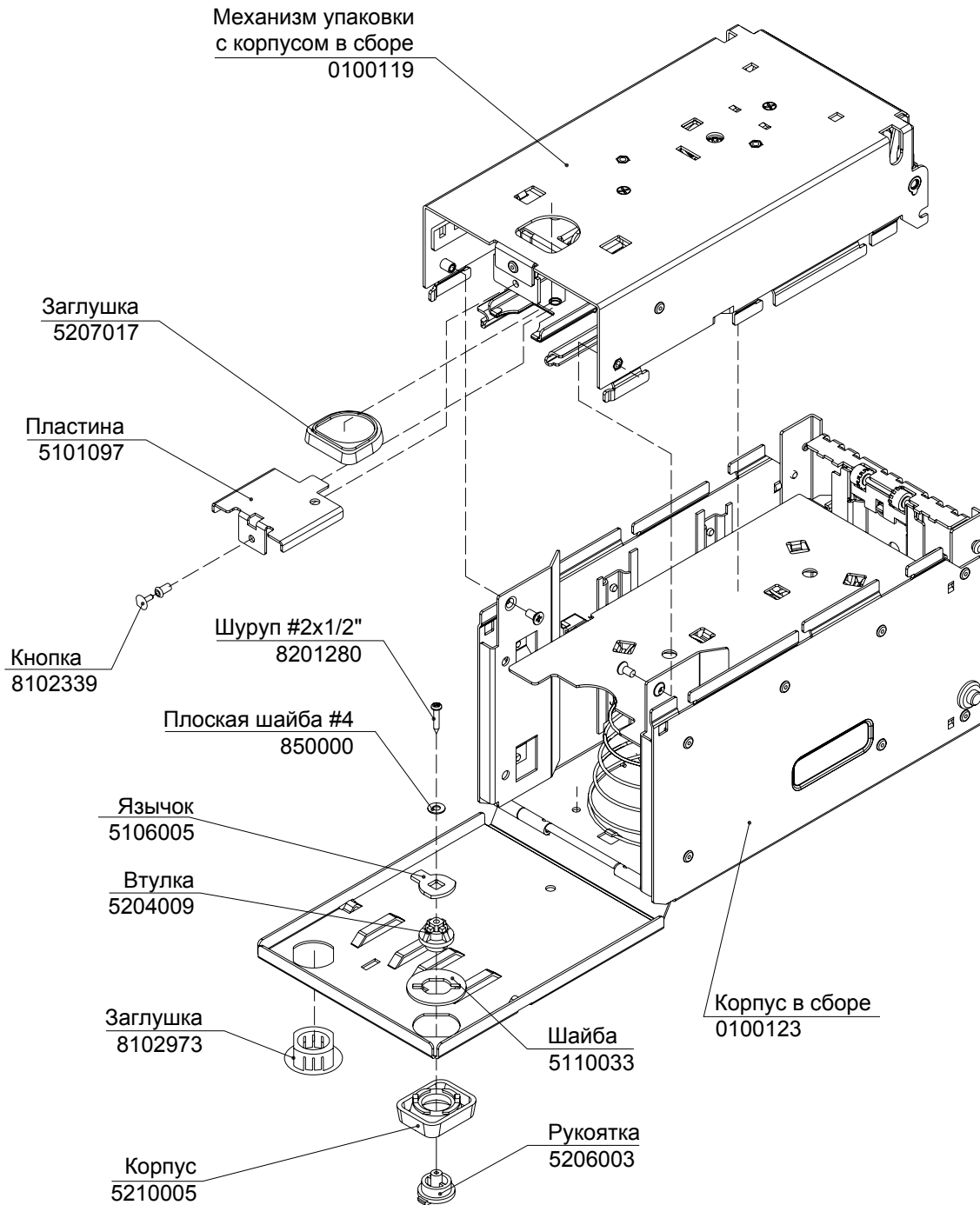




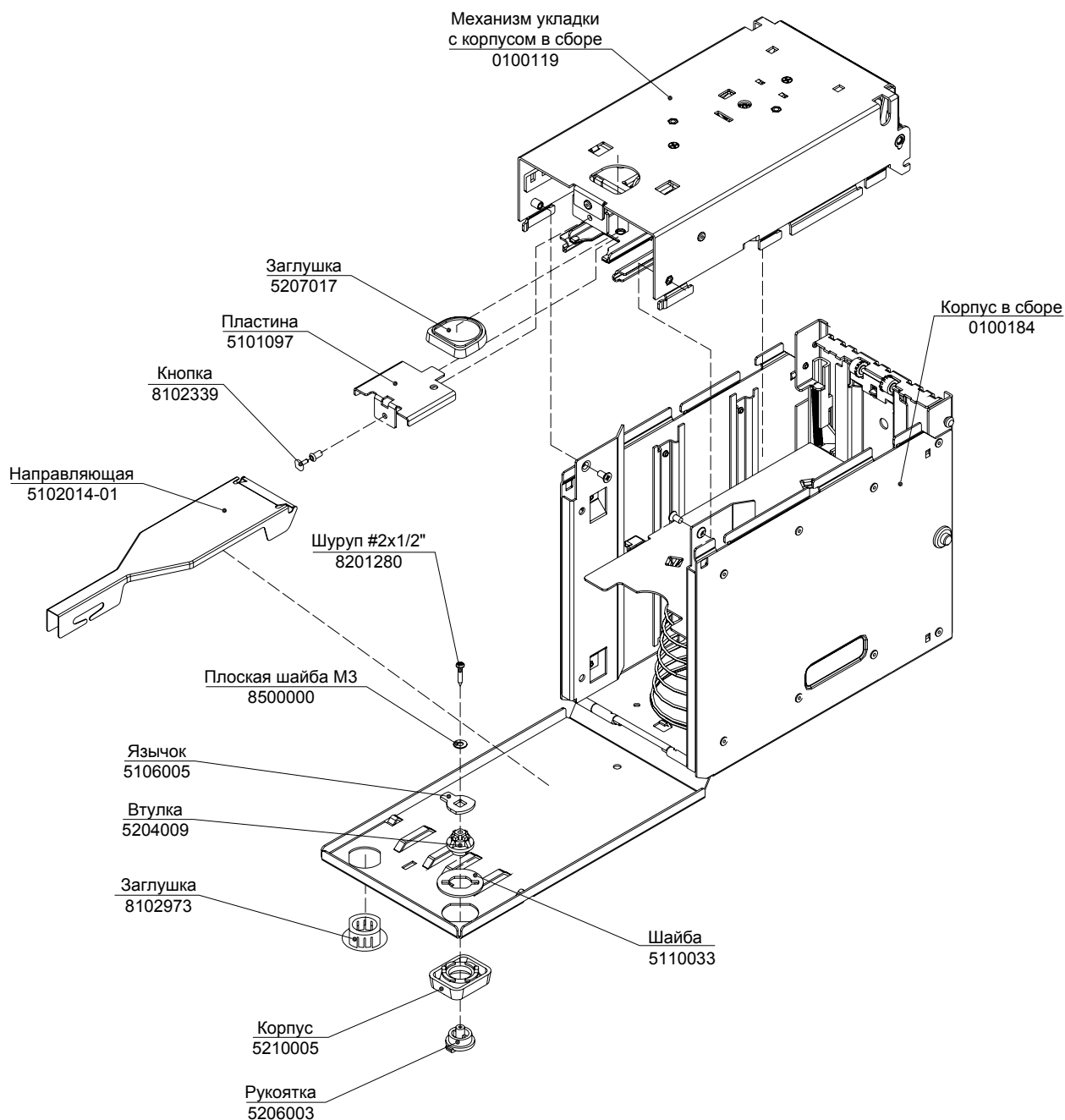
### Покомпонентное изображение кассеты (FLC-003)



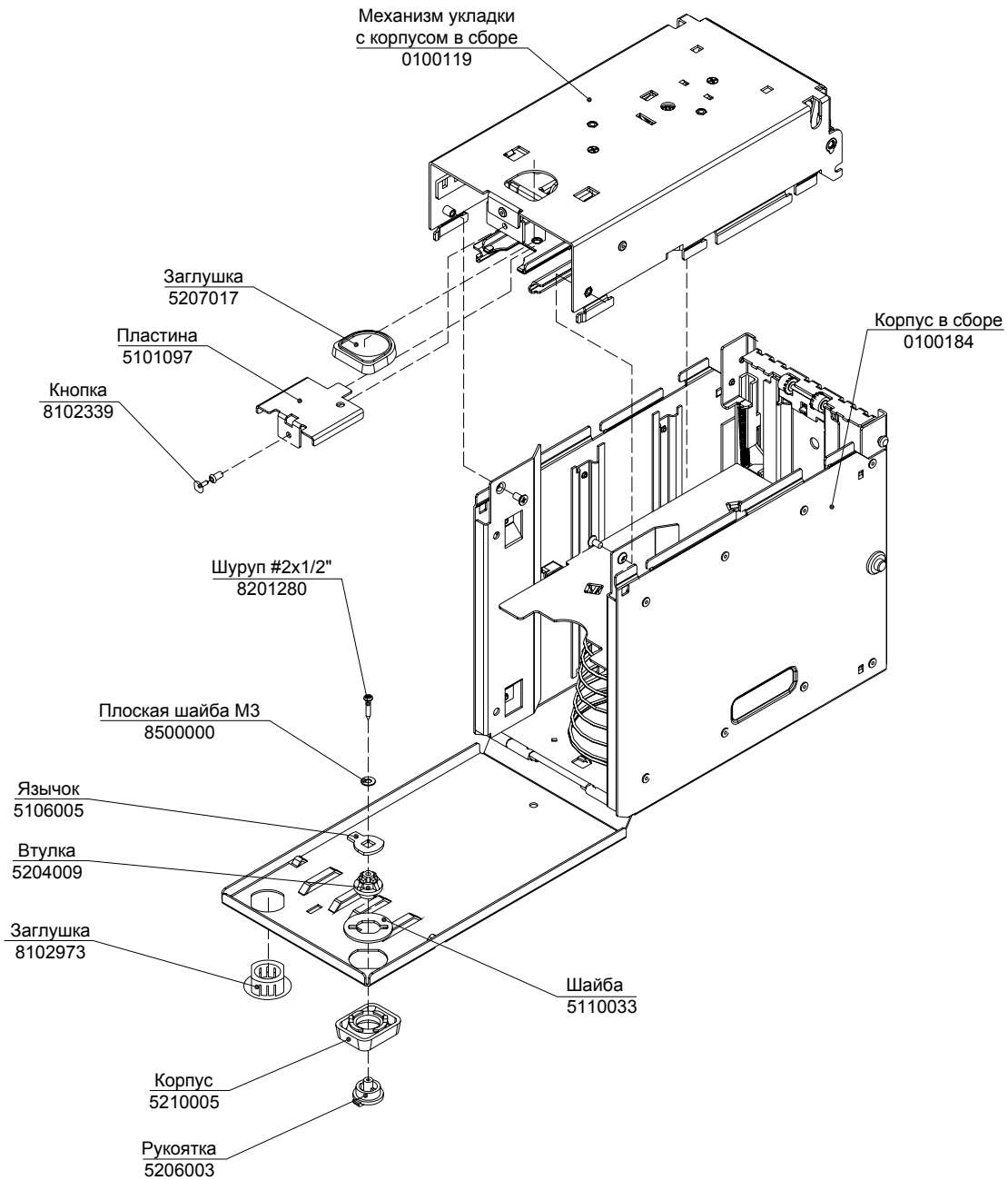
**Покомпонентное изображение кассеты (FLC-103)**



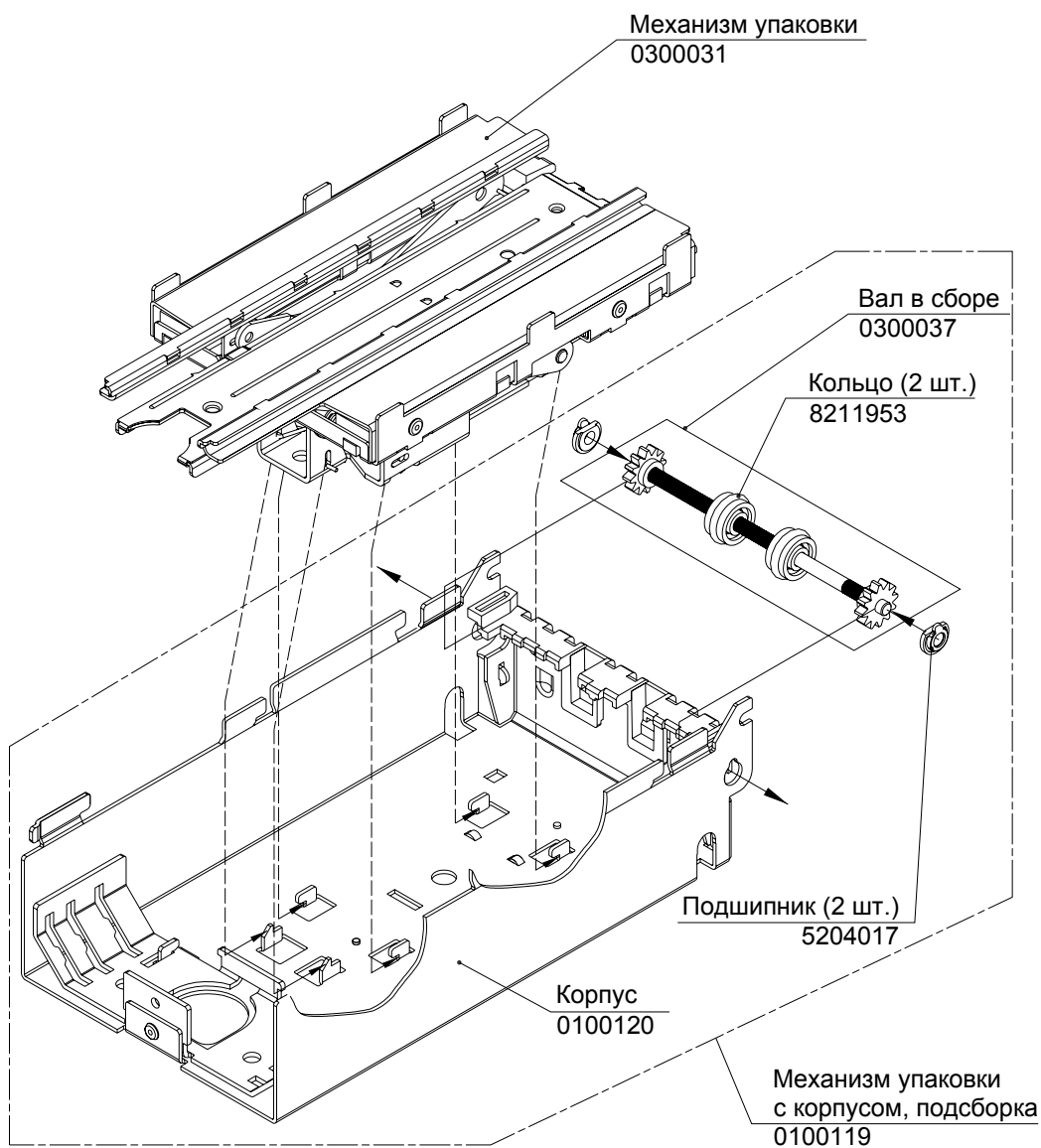
### Покомпонентное изображение кассеты (FLC-503)



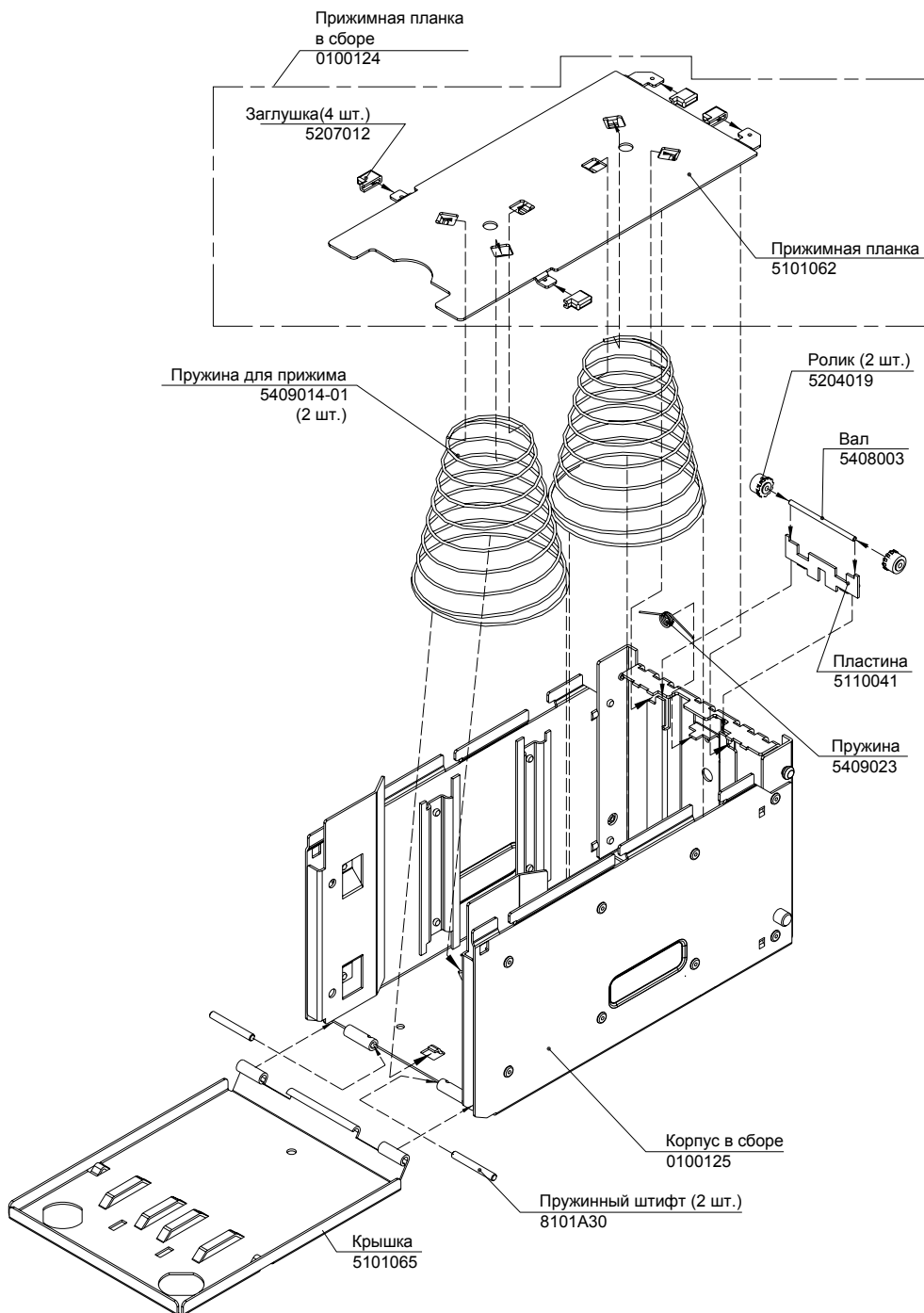
**Покомпонентное изображение кассеты (FLC-603)**



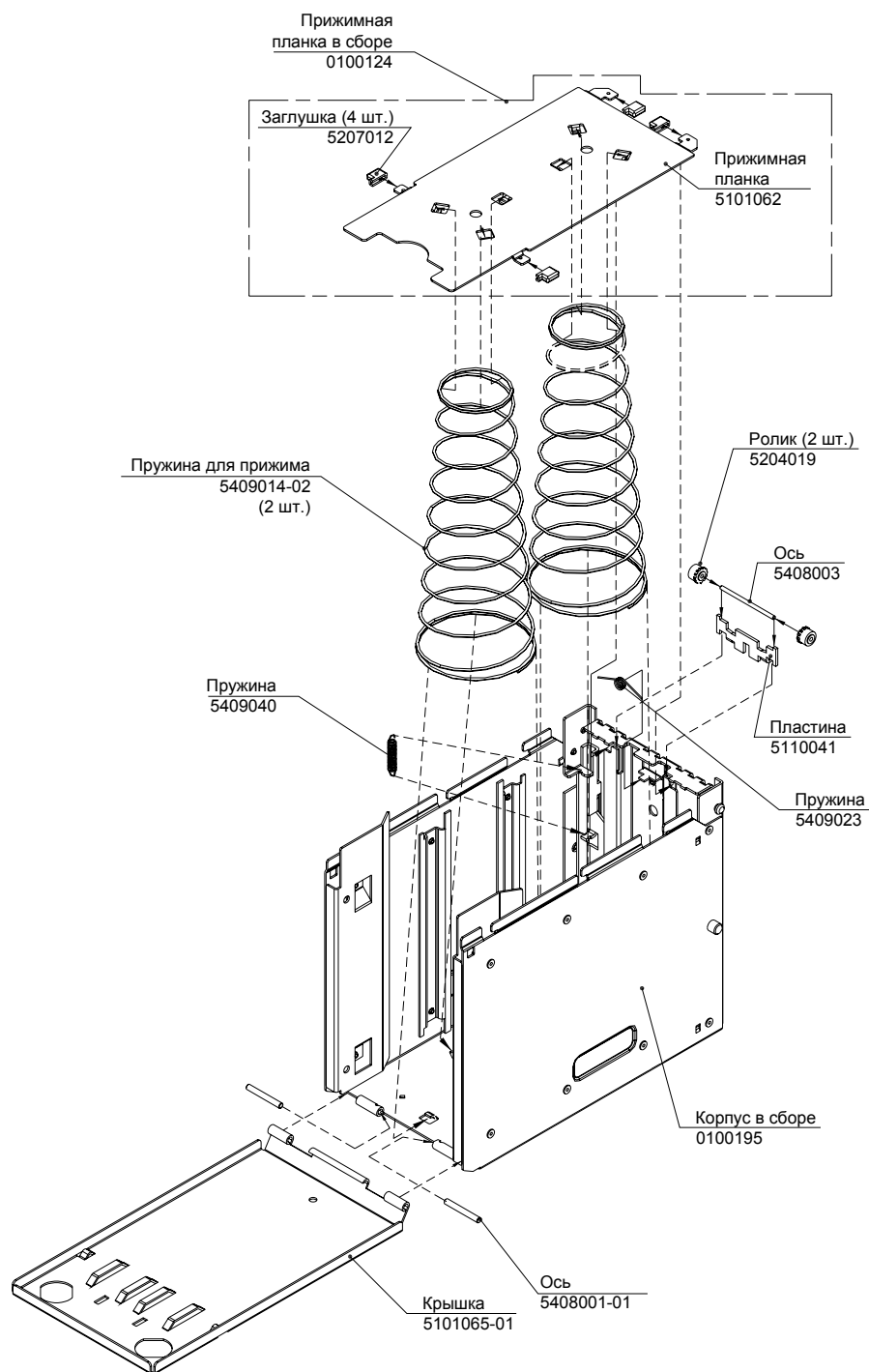
Покомпонентное изображение механизма упаковки с корпусом (#0100119)



**Покомпонентное изображение корпуса кассеты (#0100123)**



Покомпонентное изображение корпуса кассеты (#0100194)



**Список запасных частей для кассет FL**

№ п/п	Шифр изделия	Наименование	Количество			
			FLC-003	FLC-103	FLC-503	FLC-603
1	0100119	Механизм упаковки с корпусом в сборе	1	1	1	1
2	0100120	Корпус в сборе	1	1	1	1
3	0100123	Кассета в сборе	1	1		
4	0100124	Прижимная планка в сборе	1	1	1	1
5	0100194	Кассета в сборе			1	1
6	0300031	Механизм упаковки	1	1	1	1
7	0300037	Вал в сборе	1	1	1	1
8	5101062	Прижимная планка	1	1	1	1
9	5101097	Пластина	1	1	1	1
10	5106005	Язычок	1	1	1	1
11	5110032	Язычок	2	2	2	2
12	5110033	Шайба	1	1	1	1
13	5110034	Шайба	2	2	2	2
14	5110034-01	Шайба	4	4	4	4
15	5110035	Шайба	4	4	4	4
16	5110041	Пластина	1	1	1	1
17	5204009	Втулка	1	1	1	1
18	5204017	Подшипник	2	2	2	2
19	5204019	Ролик	2	2	2	2
20	5206003	Рукоятка	1	1	1	1
21	5207012	Заглушка	4	4	4	4
22	5207017	Заглушка	1	1	1	1
23	5210005	Корпус защелки	1	1	1	1
24	5408003	Ось	1	1	1	1
25	5409014-01	Пружина для поджима	2	2		
26	5409014-02	Пружина для поджима			2	2
27	5409023	Пружина	1	1	1	1
28	5409040	Пружина	1	1	1	1
29	8102339	Кнопка, HEYCO #9030	1	1	1	1
30	8102973	Заглушка, HEYCO #2503	1	1	1	1
31	8201280	Шуруп #2x1/2", оцинкованный	1	1	1	1
32	8211953	Кольцо OR110(3/8-9/16-3/32 )	2	2	2	2
33	8500000	Плоская шайба #4	1	1	1	1



## Разборка кассеты валидатора FL и ее частей.

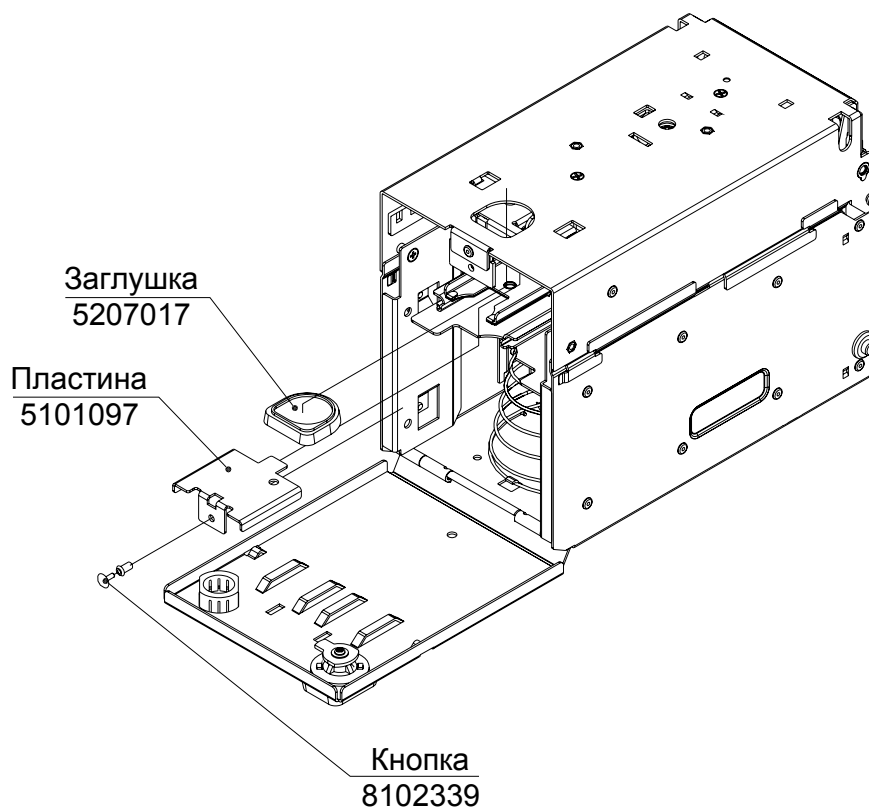
### Разборка кассеты FLC-003 (FLC-103)

#### Необходимые инструменты:

- Плоская и крестообразная отвертки;
- Отвертка Philips #1.

#### Шаг 1:

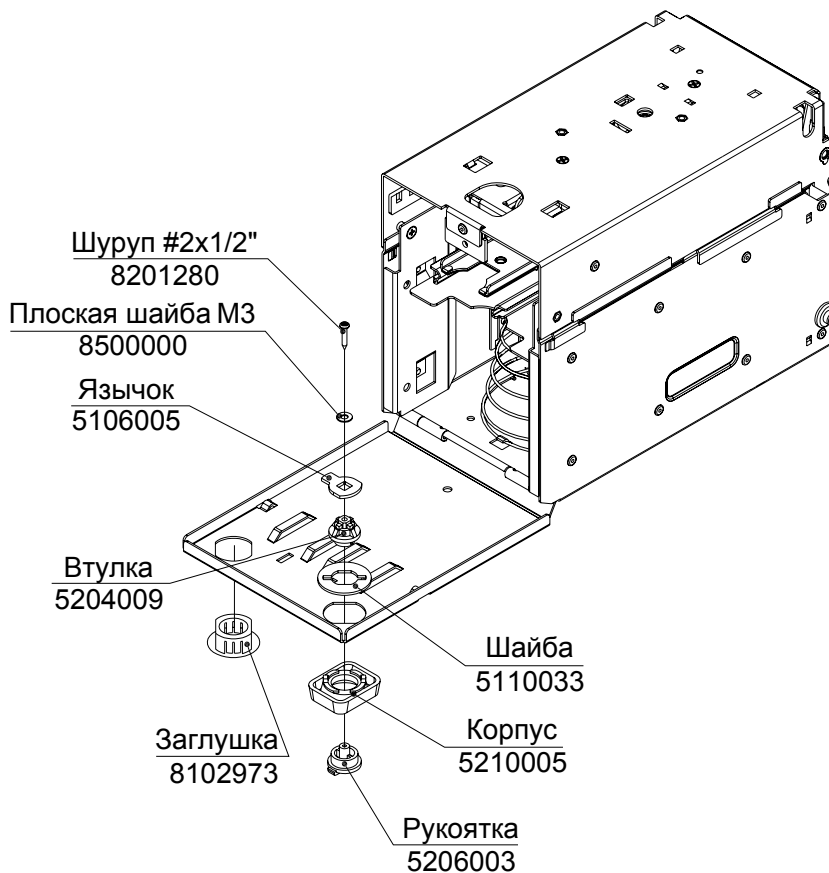
- Откройте крышку и вытяните кнопку;
- Снимите пластину и заглушку.



Разборка кассеты FLC-103

**Шаг 2:**

- Открутите шуруп;
- Снимите заглушку
- Снимите все части защелки.

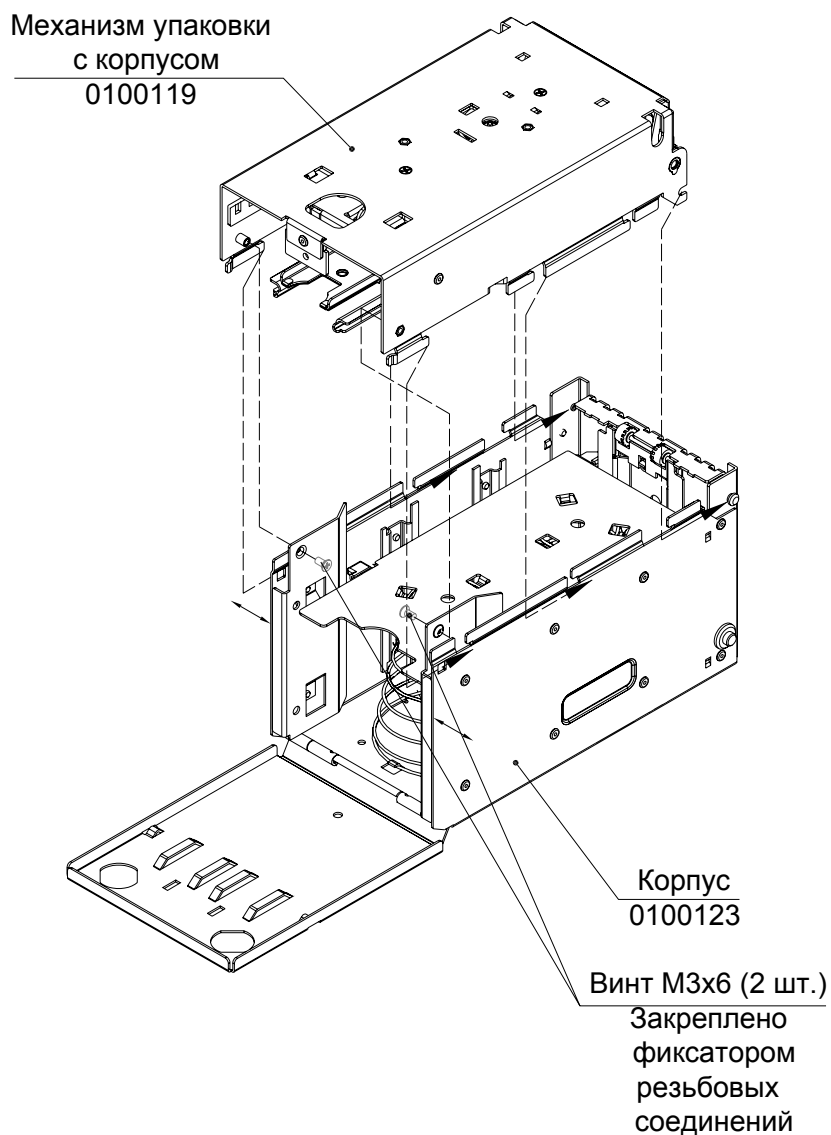


**Примечание:** Обычно в кассете установлены один или два трубчатых замка (3/4"). Инструкция по разборке и установке этих замков приведена в первой части руководства.

Разборка кассеты FLC-103

Шаг 3:

- Открутите два винта;
- Надавите на стенки корпуса (см. стрелки на рисунке);
- Сдвиньте механизм упаковки в направлении открытой крышки и снимите его. it



### Разборка кассеты FLC-503 (FLC-603)

#### Необходимые инструменты:

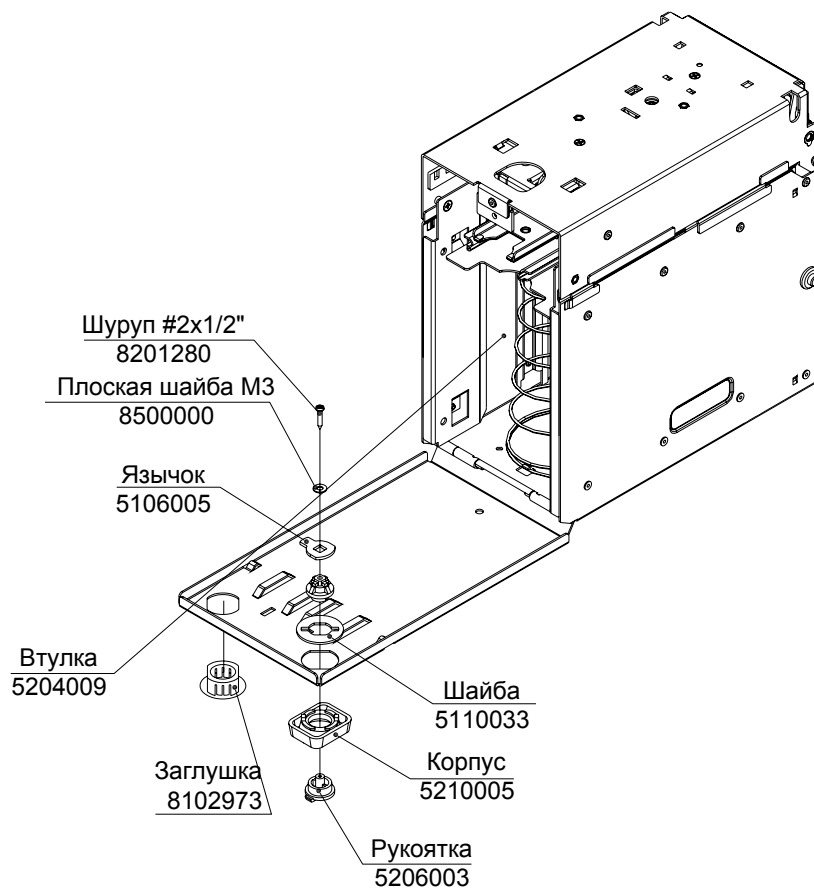
- Плоская и крестообразная отвертки;
- Отвертка Philips #1.

#### Шаг 1:

Следуйте указаниям шага 1, приведенным в разделе “Разборка кассеты FLC-103”

#### Шаг 2:

- Открутите шуруп;
- Снимите заглушку
- Снимите все части защелки.

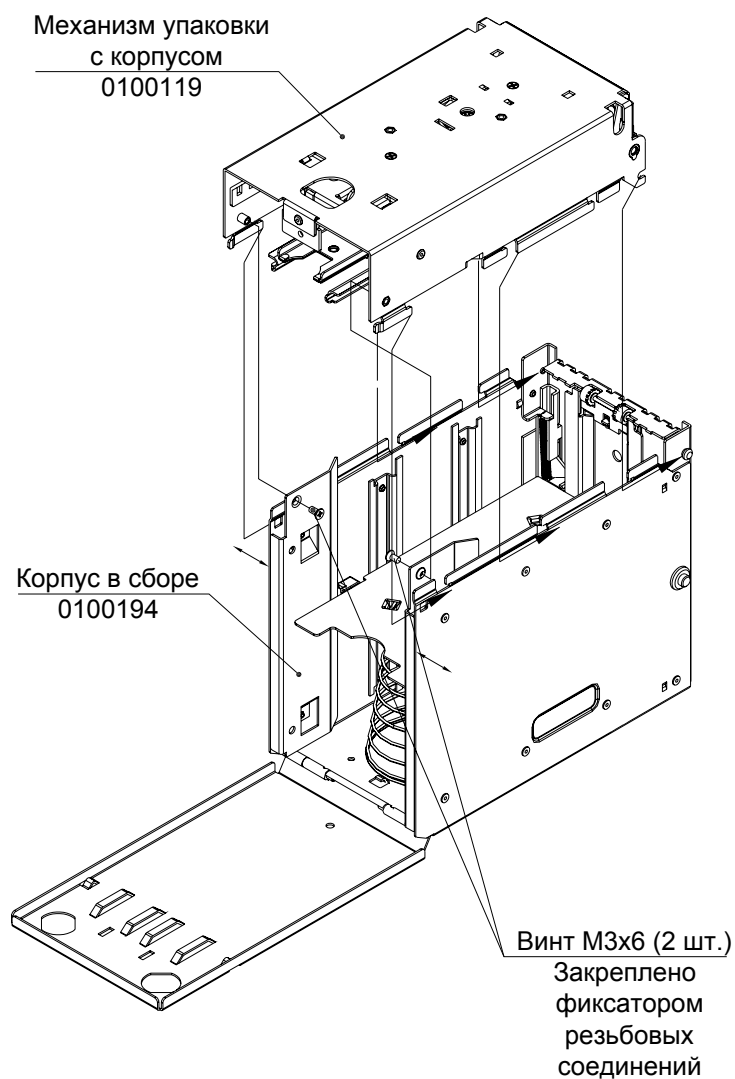


**Примечание:** Обычно в кассете установлены один или два трубчатых замка (3/4"). Инструкция по разборке и установке этих замков приведена в первой части руководства.

Разборка кассеты FLC-503

Шаг 3:

- Открутите два винта;
- Надавите на стенки корпуса (см. стрелки на рисунке);
- Сдвиньте механизм упаковки в направлении открытой крышки и снимите его.



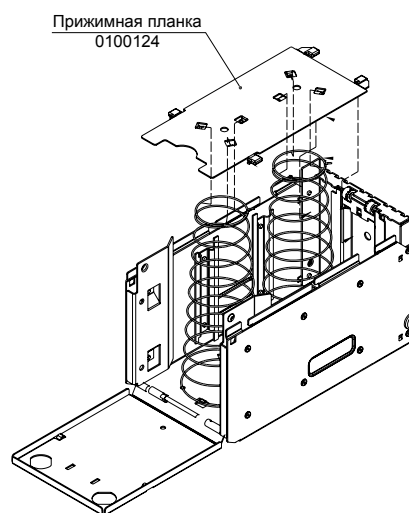
### Разборка корпуса кассеты (#0100123)

#### Необходимые инструменты:

- Пинцет, плоскогубцы

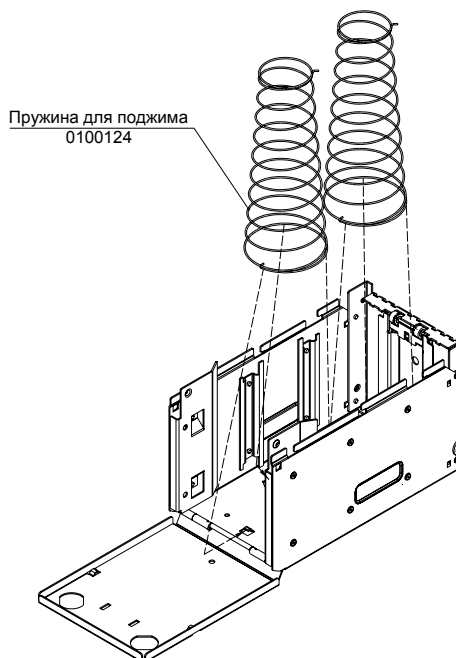
#### Шаг 1:

Снимите прижимную планку.



#### Шаг 2:

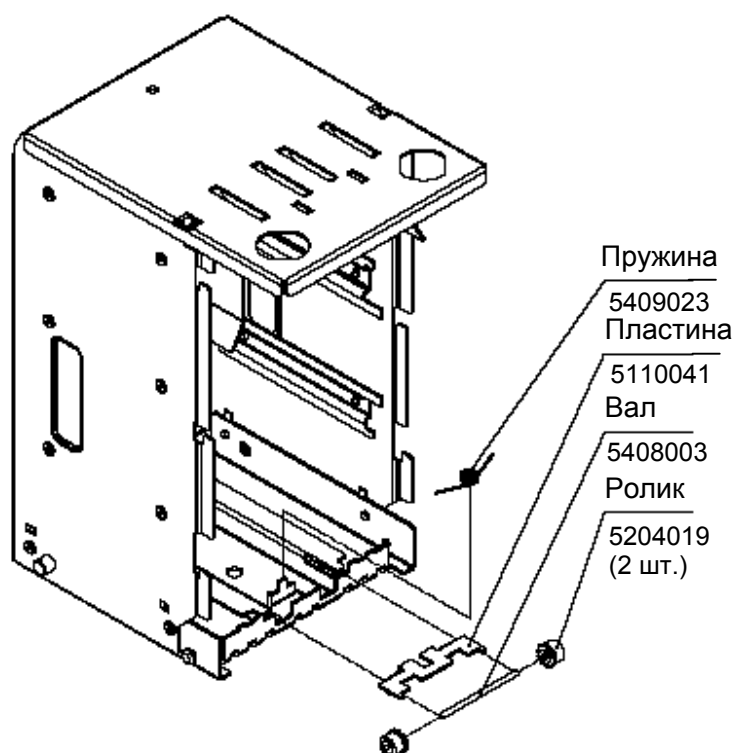
Снимите пружины для поджима.



Разборка корпуса кассеты #01000123

**Шаг 3:**

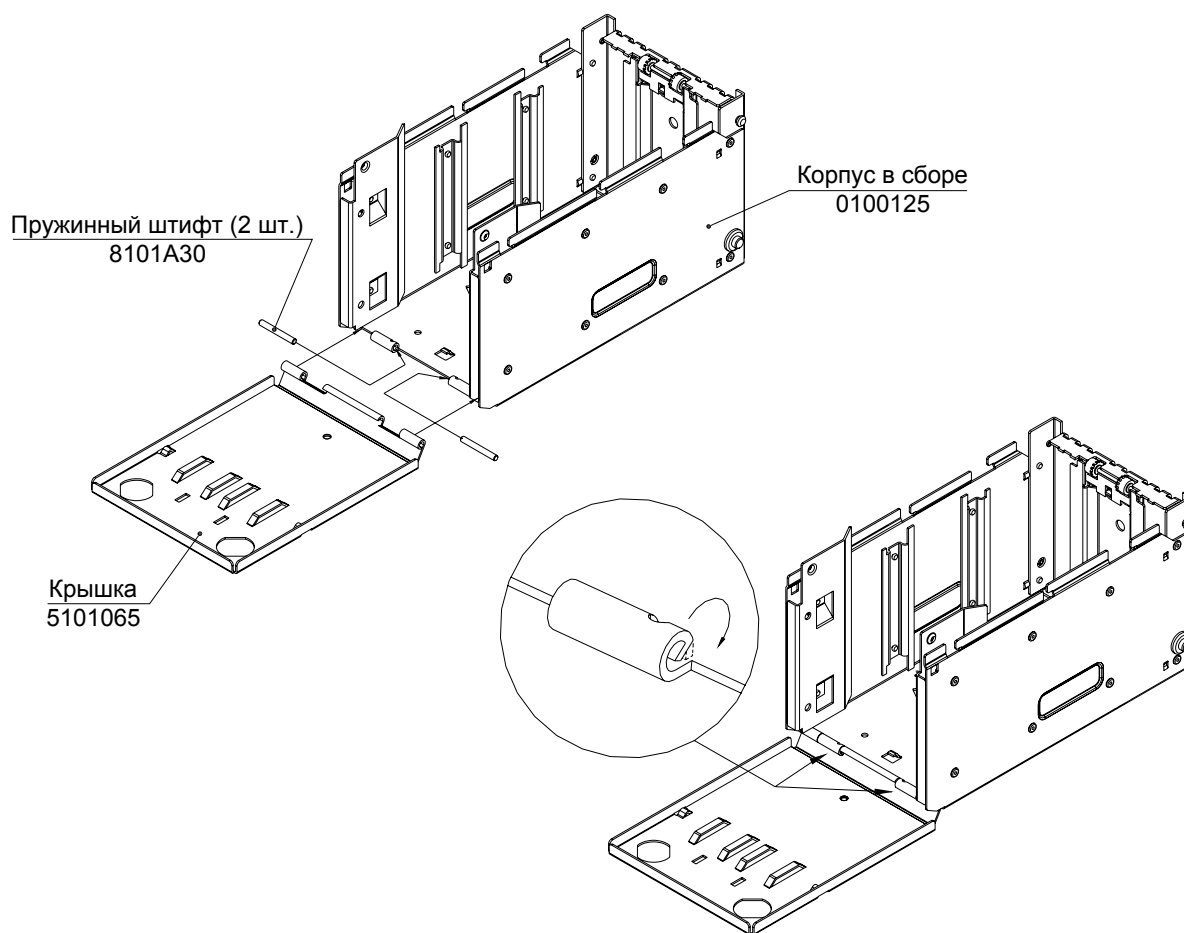
- Снимите пружину.
- Сдвиньте пластину внутрь корпуса.
- Подвиньте вал вдоль его оси и снимите вал и ролики.



Разборка корпуса кассеты #0100123

Шаг 4:

- Снимите два пружинных штифта, разогнув две проушины:
- Снимите крышку.





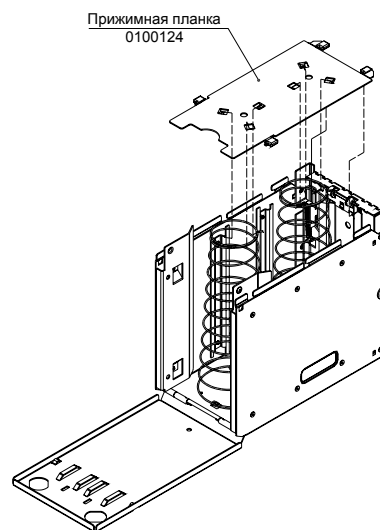
### Разборка корпуса кассеты (#0100194)

#### Необходимые инструменты:

Пинцет, плоскогубцы

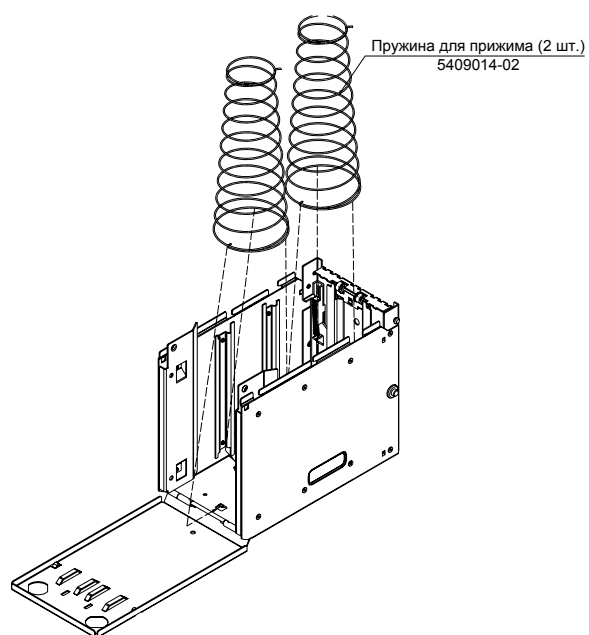
#### Шаг 1:

Снимите прижимную планку.



#### Шаг 2:

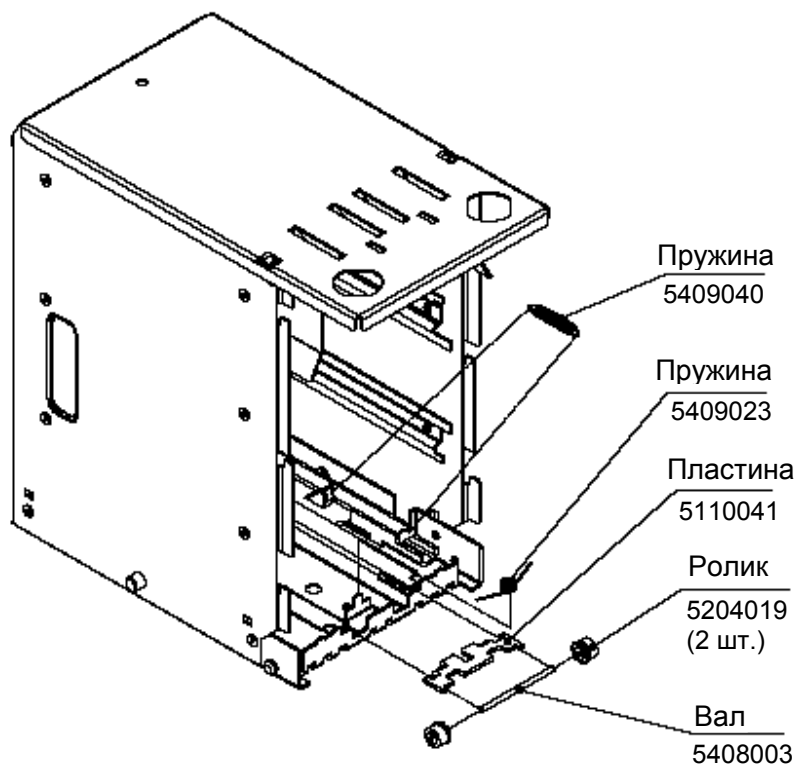
Снимите пружины для поджима.



Разборка корпуса кассеты #01000194

**Шаг 3:**

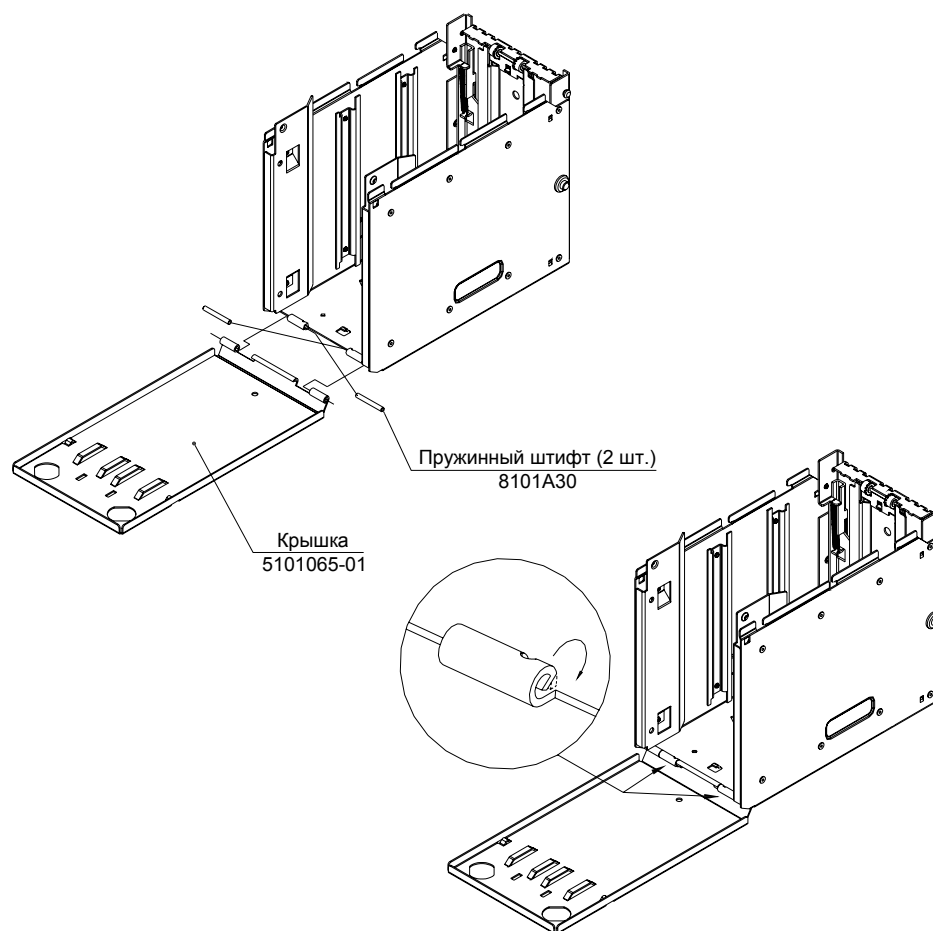
- Снимите пружину:
- Сдвиньте пластину внутрь корпуса:
- Подвиньте вал вдоль его оси и снимите вал и ролики.



Разборка корпуса кассеты #01000194

Шаг 4:

- Снимите два пружинных штифта, разогнув две проушины:
- Снимите крышку.



## **Техническая поддержка**

CashCode Corporate Headquarters:

CashCode Company Inc.

553 Basaltic Road Concord, Ontario

Canada L4K 4W8

Phone: 1-800-584-2633 (1-905-303-8874)

Fax: 1-800-593-2633 (1-905-303-8875)

E-mail: [support@cashcode.com](mailto:support@cashcode.com)

Website: [www.cashcode.com](http://www.cashcode.com)